

**ВКЛАДЫШИ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВКЛАДЫШИ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

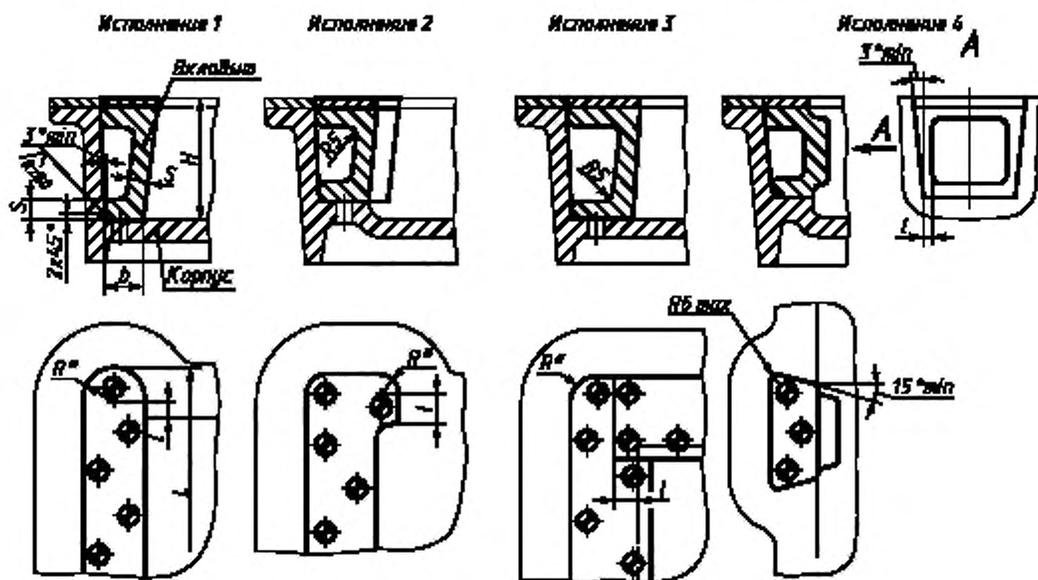
Размеры

Inserts for aluminium core boxes.
DimensionsГОСТ
19375—74Взамен
МН 942—60;
МН 943—60

ОКСТУ 3903

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89
дата введения установлена 01.01.75Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации,
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней машинным, ручным и пескодупным способами.
2. Размеры вкладышей должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

* Определяется конструктивно.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

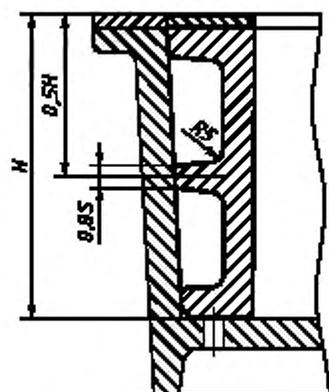
★

Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.
(ИУС 9—80, 6—87).© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Горизонтальные ребра жесткости
вкладышейДля H свыше 500 мм

мм Таблица 1

Средний габаритный размер вкладыша $\frac{L+H}{2}$	b , не менее	s		t
		Номи.	Пред. откл.	
До 100	15	8	+1,5	10
Св. 100 до 160	20		-0,5	12
Св. 160 до 250	25			16
Св. 250 до 400	32	10	+2,0 -1,0	20
Св. 400 до 630	40	12	+3,0 -2,0	

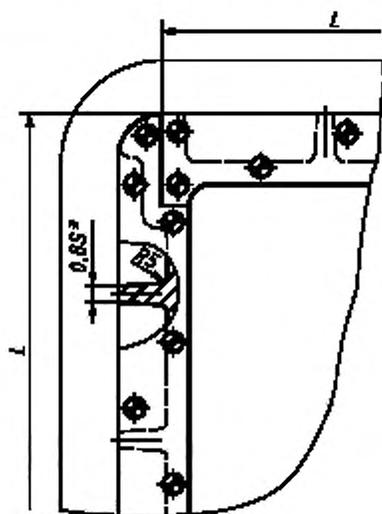


Черт. 2

Вертикальные ребра жесткости вкладышей

Таблица 2

L , мм	Количество ребер, не менее
До 160	—
Св. 160 до 320	1
» 320 » 500	2
» 500 » 700	3
» 700 » 1000	4

* Ребра располагать равномерно по
длине вкладыша.

Черт. 3

3. Размеры отверстий в корпусах стержневых ящиков для удаления остатков стержневой смеси должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3, 4.

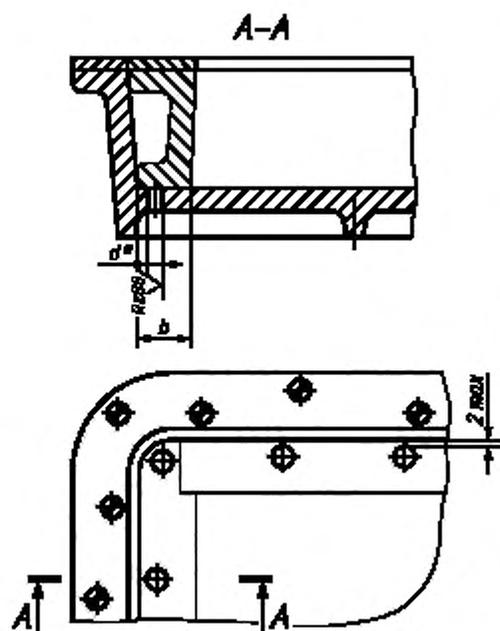


Таблица 3

<i>b</i> , мм	<i>d</i> , мм
15	10
20	12
25	16
32	20
40	

Таблица 4

Длина вкладыша <i>L</i> , мм	Количество отверстий, не менее
До 160	2
Св. 160 до 250	3
» 250 » 400	4
» 400 » 630	5
» 630 » 1000	6

* Отверстия располагать равномерно по длине вкладыша.

Черт. 4

- Размеры бортов (высота, броня и ее крепление) вкладышей должны соответствовать размерам, принятым в корпусе стержневого ящика.
- Допускается увеличение толщины стенок вкладышей для стержневых ящиков, предназначенных для изготовления стержней пескодувным способом, до 35 %.
- Вкладыши со средними габаритными размерами до 160 мм допускаются изготавливать сплошными (без пустот).
- Стандарт не регламентирует местные увеличения толщины стенок, вкладышей, вызываемые технологическими или конструктивными особенностями их изготовления.
- Вкладыши должны быть пригнаны к посадочному гнезду по Н9 е8.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н15, валов — по h15, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Технические условия — по ГОСТ 19410—74.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *О.Н. Власова*
 Корректор *В.И. Варенцова*
 Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 09.09.2002. Подписано в печать 17.10.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 123 экз. С 7796. Зак. 902.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
 Пар № 080102