

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
35069—  
2024

---

Подшипники качения  
**ВТУЛКИ ЗАКРЕПИТЕЛЬНЫЕ И СТЯЖНЫЕ**  
Классификация и комплектность  
(ISO 2982-1:2013, NEQ)

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2024

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Управляющая компания ЕПК» (ОАО «УК ЕПК»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 307 «Подшипники качения и скольжения»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 марта 2024 г. № 171-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### (поправка)

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 апреля 2024 г. № 490-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35069—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2024 г.

5 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений международного стандарта ISO 2982-1:2013 «Подшипники качения. Принадлежности. Часть 1. Размеры узлов крепежных втулок и стяжных втулок» («Rolling bearings — Accessories — Part 1: Dimensions for adapter sleeve assemblies and withdrawal sleeves», NEQ)

6 ВЗАМЕН ГОСТ 13014—80, ГОСТ 24208—80

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут быть объектом патентных прав. Сведения о патентах доступны на [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)

8 ИЗДАНИЕ (ноябрь 2024 г.) с Поправкой (ИУС № 10 2024 г.)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины, определения и обозначения . . . . .	2
4 Классификация . . . . .	2
5 Комплектность . . . . .	22

## Подшипники качения

## ВТУЛКИ ЗАКРЕПИТЕЛЬНЫЕ И СТЯЖНЫЕ

## Классификация и комплектность

Rolling bearings. Adapter and withdrawal sleeves. Classification and completeness

Дата введения — 2024—09—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на закрепительные втулки с конусностью 1:12 и стяжные втулки конусностью 1:12 и 1:30 (далее — втулки), изготовленные по ГОСТ 25455, для подшипников качения (далее — подшипники) размерных серий 39, 31, 41, 37, 47, 02, 12, 05, 32, 03, 13, 06 по ГОСТ 3478 и устанавливает их классификацию по конструктивным исполнениям и номинальным присоединительным размерам и комплектность.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 3189 Подшипники шариковые и роликовые. Система условных обозначений

ГОСТ 3478 Подшипники качения. Присоединительные размеры

ГОСТ 6402 Шайбы пружинные. Технические условия

ГОСТ 7805 Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры<sup>1)</sup>

ГОСТ 8530 (ИСО 2982—72, ИСО 2983—75) Подшипники качения. Гайки, шайбы и скобы для закрепительных и стяжных втулок. Технические условия

ГОСТ 24955 Подшипники качения. Термины и определения

ГОСТ 25256 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

ГОСТ 25455 Подшипники качения. Втулки закрепительные и стяжные. Технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 4017—2013 «Винты с шестигранной головкой. Классы точности А и В».

### 3 Термины, определения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24955 и ГОСТ 25256, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1.1 закрепительная втулка:** Разрезная вдоль оси втулка с цилиндрическим отверстием и конической наружной поверхностью, имеющая наружную резьбу со стороны узкого торца.

**Примечание** — Предназначается для монтажа с помощью стопорной гайки и стопорной шайбы или стопорной скобы, стопорного болта и пружинной шайбы подшипника с коническим отверстием на цилиндрическом валу.

**3.1.2 стяжная втулка:** Разрезная вдоль оси втулка с цилиндрическим отверстием и конической наружной поверхностью, имеющая наружную резьбу со стороны широкого торца.

**Примечание** — Предназначается для монтажа и демонтажа с помощью стопорной гайки и стопорной шайбы подшипника с коническим отверстием на цилиндрическом валу.

**3.1.3 стопорная гайка:** Гайка, используемая для осевого позиционирования подшипников, имеющая на цилиндрической наружной поверхности осевые пазы для ее фиксации одним из наружных лепестков стопорной шайбы или стопорной скобы и для применения радиусного ключа.

**3.1.4 стопорная шайба:** Шайба для стопорной гайки с множеством наружных лепестков, один из которых используется для фиксации стопорной гайки, а внутренний лепесток предназначен для ввода в осевой паз закрепительной втулки или вала.

**3.1.5 стопорная скоба:** Стальное изделие С-образной формы для фиксации стопорной гайки.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

- $d$  — номинальный диаметр конического отверстия подшипника;
- $d_1$  — номинальный диаметр отверстия втулки;
- $d_2$  — номинальный наружный диаметр стопорной гайки;
- $B_1$  — номинальная ширина втулки;
- $B_2$  — наибольшее расстояние от широкого торца внутреннего кольца подшипника до широкого торца стопорной гайки;
- $B_3$  — номинальное расстояние от широкого торца внутреннего кольца подшипника до головки стопорного болта;
- $B_4$  — номинальное расстояние от широкого торца стяжной втулки до широкого торца внутреннего кольца подшипника;
- $B_5$  — номинальная ширина осевого паза закрепительной втулки варианта исполнения со стопорной гайкой и стопорной шайбой;
- $B_6$  — номинальная ширина борта стяжной втулки;
- $b$  — номинальная ширина осевого паза закрепительной втулки базового исполнения;
- $b_1$  — номинальная ширина осевого паза закрепительной втулки варианта исполнения;
- $G$  — условное обозначение резьбы;
- $L$  — длина осевого паза.

### 4 Классификация

#### 4.1 Условное обозначение втулок

4.1.1 Условное обозначение втулки должно состоять из букв, обозначающих ее конструктивное исполнение (см. 4.2), и цифр, обозначающих конусность (см. 4.1.2), размерную серию втулки (см. 4.1.3) и размер номинального диаметра конического отверстия соответствующего подшипника (см. 4.1.4). Схема условного обозначения втулок подшипников номинальным диаметром отверстия:

- до 450 мм включительно приведена на рисунке 1;
- свыше 450 мм — на рисунке 2.



Рисунок 1 — Схема условного обозначения втулок подшипника номинальным диаметром до 450 мм



Рисунок 2 — Схема условного обозначения втулок подшипника номинальным диаметром свыше 450 мм

4.1.2 Конусность втулки 1:12 цифрой не обозначают, конусность втулки 1:30 обозначают цифрой «2».

4.1.3 Условное обозначение размерной серии втулки в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Размерная серия подшипника по ГОСТ 3478	Условное обозначение размерной серии втулки
02	2
03	3
05	22
06	23
12	12
13	13
31	30
32	32
37	31
39	39
41	40
47	41

4.1.4 Условное обозначение номинального диаметра отверстия подшипника — по ГОСТ 3189.

4.1.5 При заказе втулок следует указывать: слово «Втулка», условное обозначение втулки и (через пробел) ГОСТ 25455—82.

#### Примеры

**1 Втулка закрепительная с метрической резьбой, предназначенная для монтажа подшипника с номинальным диаметром отверстия 100 мм (обозначение диаметра 20) и с размерной серией 37 по ГОСТ 3478 (обозначение размерной серии втулки 31) с помощью гайки KM20 ГОСТ 8530 и шайбы MB20 ГОСТ 8530 (конструктивного исполнения Н), конусностью 1:12, изготовленная по ГОСТ 25455—82:**

**Втулка Н3120 ГОСТ 25455—82.**

**2 Втулка закрепительная с метрической резьбой, предназначенная для монтажа подшипника с номинальным диаметром отверстия 120 мм (обозначение диаметра 24) и с размерной серией 37 по ГОСТ 3478 (обозначение размерной серии втулки 31) с помощью гайки KML24 ГОСТ 8530 и шайбы MBL24 ГОСТ 8530 (конструктивного исполнения Н), конусностью 1:12, изготовленная по ГОСТ 25455—82: Втулка Н3124L ГОСТ 25455—82.**

## 4.2 Конструктивные исполнения

4.2.1 Конструктивные исполнения втулок указаны в таблице 2 и на рисунках 3—5.

Т а б л и ц а 2 — Конструктивные исполнения втулок

Обозначение конструктивного исполнения		Описание конструктивного исполнения	Рисунок*
основного	дополнительного		
Н	—	Закрепительная втулка с метрической резьбой, предназначенная для монтажа подшипника с помощью стопорной гайки КМ и стопорной шайбы с прямым внутренним лепестком МВ	3
Н	L	Закрепительная втулка с метрической резьбой, предназначенная для монтажа подшипника с помощью стопорной гайки с уменьшенной высотой поперечного сечения KML и стопорной шайбы с уменьшенной высотой поперечного сечения и прямым внутренним лепестком MBL	
ОН	—	Закрепительная втулка с трапециевидной резьбой, предназначенная для монтажа подшипника с помощью стопорной гайки НМ, стопорной скобы MS, стопорного болта и пружинной шайбы	4
АН	—	Стяжная втулка с метрической резьбой	5
АОН	—	Стяжная втулка с трапециевидной резьбой	

\* Рисунки поясняют главные особенности конструктивного исполнения и не определяют точную конструкцию втулок.

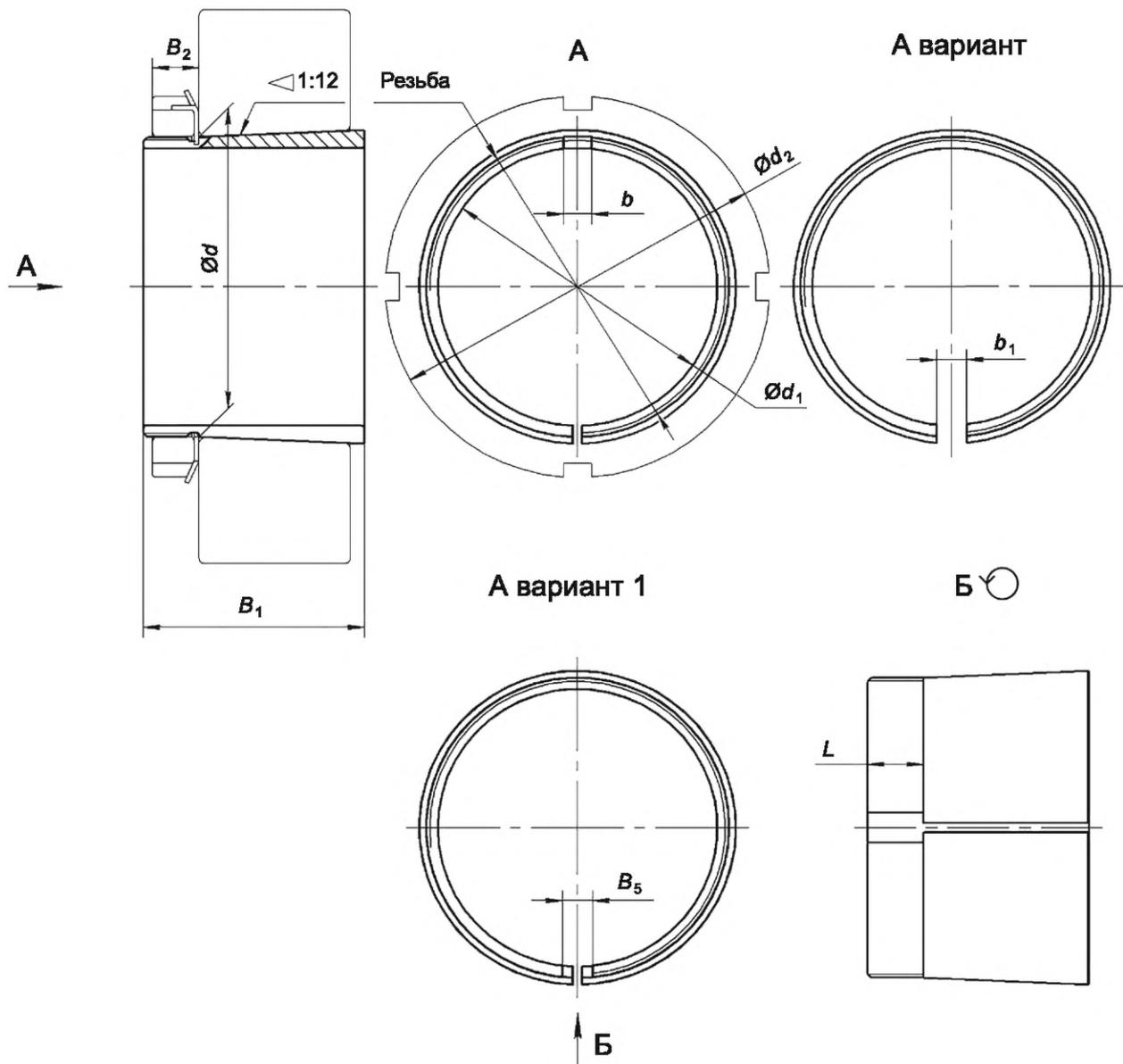


Рисунок 3 — Закрепительная втулка, предназначенная для монтажа подшипника с помощью стопорной гайки и стопорной шайбы

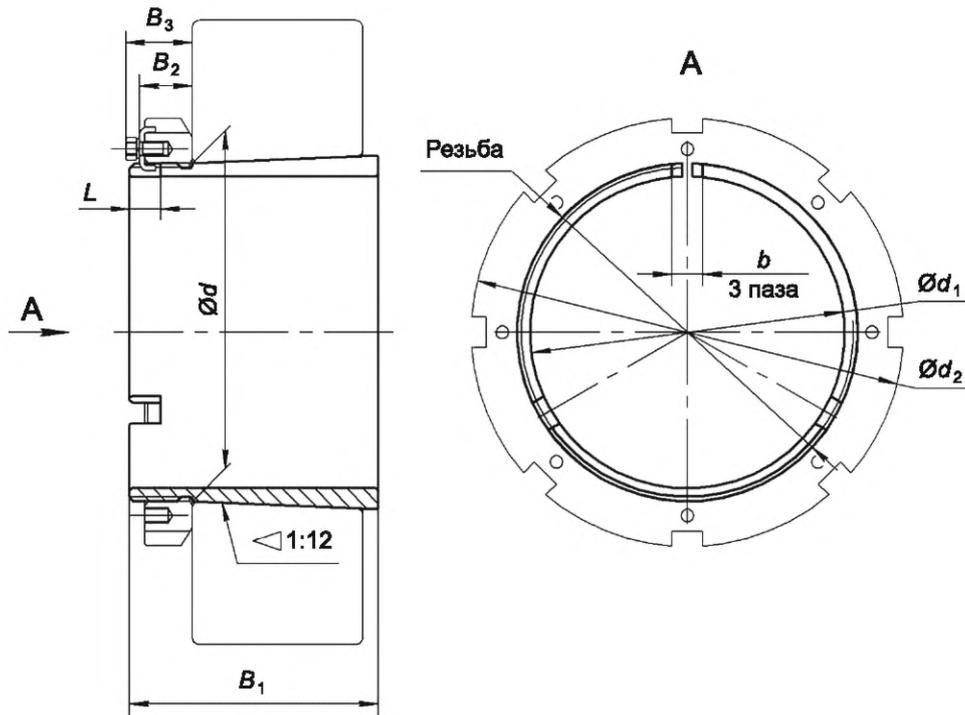


Рисунок 4 — Закрепительная втулка, предназначенная для монтажа подшипника с помощью стопорной гайки, стопорной скобы, стопорного болта и пружинной шайбы

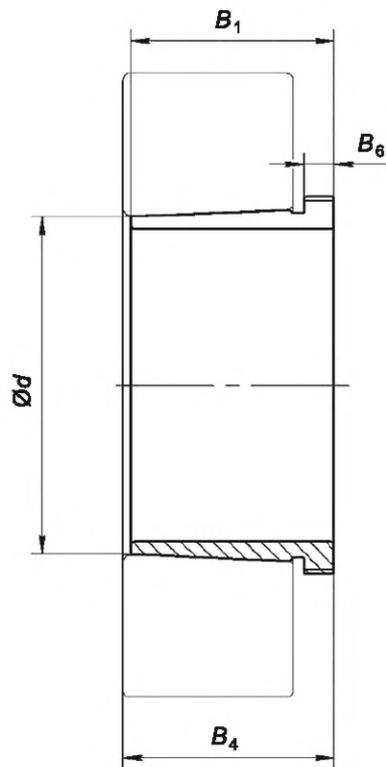


Рисунок 5 — Стяжная втулка











d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Размерная серия подшипника												G														
			37				05				13					32				06									
			B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>		B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	не менее			
100	90	130	76	20	—	13	14	71	20	—	13	—	—	—	97	20	—	13	—	—	—	—	—	—	—	12	14	M100,0×2,0	
105	95	140	80	20	—	13	—	74	20	—	13	—	—	—	101	20	—	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M105,0×2,0	
110	100	145	81	21	—	13	16	77	21	—	13	—	—	—	105	21	—	13	—	—	—	—	—	—	—	12	16	M110,0×2,0	
120	110	155	88	22	—	15	14	88	22	—	15	88	22	—	112	22	—	15	—	—	—	—	—	—	—	14	16	M120,0×2,0	
130	115	165	92	23	—	15	14	92	23	—	15	92	23	—	121	23	—	15	—	—	—	—	—	—	—	14	18	M130,0×2,0	
140	125	180	97	24	—	17	16	97	24	—	17	97	24	—	131	24	—	17	—	—	—	—	—	—	—	16	18	M140,0×2,0	
150	135	195	111	26	—	17	16	111	26	—	17	111	26	—	139	26	—	17	—	—	—	—	—	—	—	16	20	M150,0×2,0	
160	140	210	119	28	—	19	18	119	28	—	19	119	28	—	147	28	—	19	—	—	—	—	—	—	—	18	20	M160,0×3,0	
170	150	220	122	29	—	19	18	122	29	—	19	122	29	—	154	29	—	19	—	—	—	—	—	—	—	18	22	M170,0×3,0	
180	160	230	131	30	—	21	20	131	30	—	21	131	30	—	161	30	—	21	—	—	—	—	—	—	—	20	22	M180,0×3,0	
190	170	240	141	31	—	21	20	141	31	—	21	141	31	—	169	31	—	21	—	—	—	—	—	—	—	20	24	M190,0×3,0	
200	180	250	150	32	—	21	20	150	32	—	21	150	32	—	176	32	—	21	—	—	—	—	—	—	—	20	24	M200,0×3,0	
220	200	280	161	36	44	25	20	161	35	—	25	161	35	—	186	35	—	25	—	—	—	—	—	—	20	—	—	Tr220,0×4,0	
240	220	300	172	38	46	25	20	172	37	—	25	172	37	—	199	37	—	25	—	—	—	—	—	—	20	—	—	Tr240,0×4,0	
260	240	330	190	40	49	29	24	190	39	—	29	190	39	—	211	39	—	29	—	—	—	—	—	—	24	—	—	Tr260,0×4,0	
280	260	350	195	42	51	29	24	195	41	—	29	195	41	—	224	41	—	29	—	—	—	—	—	—	24	—	—	Tr280,0×4,0	
300	280	380	208	44	53	24	24	208	—	53	24	208	—	53	24	208	—	53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr300,0×4,0
320	300	400	226	47	56	24	24	226	—	56	24	226	—	56	24	226	—	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr320,0×5,0

d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Размерная серия подшипника												G																		
			37				05				13					32				06													
			B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	не менее	B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>		B <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	не менее	B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	не менее						
340	320	440	254	60	72	28	28	254	—	72	28	28	254	—	72	28	28	254	288	60	72	28	28	288	60	72	28	28	—	—	—	Tr340,0×5,0	
360	340	460	259	63	75	28	28	259	—	75	28	28	259	—	75	28	28	259	288	63	75	28	28	288	63	75	28	28	—	—	—	Tr360,0×5,0	
380	360	490	264	65	77	32	32	264	—	77	32	32	264	—	77	32	32	264	288	65	77	32	32	288	65	77	32	32	—	—	—	Tr380,0×5,0	
400	380	520	272	67	82	32	32	272	—	82	32	32	272	—	82	32	32	272	288	67	82	32	32	288	67	82	32	32	—	—	—	Tr400,0×5,0	
420	400	540	304	75	90	32	32	304	—	90	32	32	304	—	90	32	32	304	288	75	90	32	32	288	75	90	32	32	—	—	—	Tr420,0×5,0	
440	410	560	307	75	90	36	36	307	—	90	36	36	307	—	90	36	36	307	288	75	90	36	36	288	75	90	36	36	—	—	—	Tr440,0×5,0	
460	430	580	326	80	95	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	382	80	95	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr460,0×5,0	
480	450	620	335	80	95	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	397	80	95	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr480,0×5,0
500	470	630	356	85	100	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	428	85	100	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr500,0×5,0
530	500	670	364	87	105	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	447	—	105	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr530,0×6,0
560	530	710	377	92	110	45	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	462	—	110	45	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr560,0×6,0
600	560	750	399	92	110	45	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	487	—	110	45	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr600,0×6,0
630	600	800	424	—	120	50	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	521	—	120	50	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr630,0×6,0
670	630	850	456	—	131	50	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	558	—	131	50	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr670,0×6,0
710	670	900	467	—	135	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	572	—	135	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr710,0×7,0
750	710	1000	493	—	141	60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	603	—	141	60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr750,0×7,0
800	750	1060	505	—	141	60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	618	—	141	60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr800,0×7,0
850	800	1120	536	—	147	70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	651	—	147	70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr850,0×7,0

d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Размерная серия подпипника												G														
			37				05				13					32				06									
			B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>		не менее	B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	не менее	B <sub>1</sub>	не более	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>5</sub>	не менее	
900	850	1170	557	—	154	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr900,0×7,0
950	900	1170	583	—	154	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr950,0×8,0
1000	950	1240	609	—	154	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr1000,0×8,0
1060	1000	1300	622	—	154	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr1060,0×8,0





Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 5

d	d <sub>1</sub>	Размерная серия подшипника												G																
		02	31	05	37	32	06	39	02		31		03		13		05	37		32		06								
		B <sub>6</sub>						B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>						
		B <sub>1</sub> , не бо- лее	B <sub>4</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>1</sub> , не бо- лее	B <sub>4</sub>																								
170	160	16	17	—	—	—	64	74	69,0	74	85	90	—	93	98	104	109	—	104	109	—	104	109	—	104	109	—	104	109	M180,0×3,0
170	160	—	—	17	16	24	—	—	—	—	—	—	98	—	—	—	—	109	—	—	134	140	—	146	152	—	146	152	M190,0×3,0	
180	170	16	17	—	—	—	71	74	69,0	74	92	98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M190,0×3,0	
180	170	—	—	17	19	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M200,0×3,0	
190	180	—	—	—	—	—	71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M200,0×3,0	
190	180	17	18	—	—	—	—	78	73,0	78	96	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr205,0×4,0	
190	180	—	—	18	20	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	112	117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr210,0×4,0	
200	190	—	—	—	—	—	83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr210,0×4,0	
200	190	18	19	—	—	—	—	82	77,0	82	102	108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr215,0×4,0	
200	190	—	—	19	21	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	118	123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr220,0×4,0	
220	200	—	—	—	—	—	83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr230,0×4,0	
220	200	18	20	—	—	—	—	91	85,0	91	111	117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr235,0×4,0	
220	200	—	—	20	23	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	130	136	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr240,0×4,0	
240	220	22	21	—	—	—	83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr250,0×4,0	
240	220	—	—	21	25	30	—	102	96,0	102	116	123	—	—	—	144	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr260,0×4,0	
260	240	23	23	—	—	—	100	111	105,0	111	128	135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr280,0×4,0	
260	240	—	—	23	26	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	155	161	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr290,0×4,0	





Размеры в миллиметрах

d	d <sub>1</sub>	Размерная серия подшипника												G													
		02	31	05	37	32	06	39	02		31		03		13		05		37		32		06				
		B <sub>6</sub>						B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>		B <sub>4</sub>			
								B <sub>1</sub> , не бо- лее	B <sub>4</sub>																		
530	500	—	45	—	—	—	—	175	185	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr560,0×6,0
560	530	—	—	—	—	—	—	180	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr600,0×6,0
560	530	—	45	—	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr590,0×6,0
600	570	—	45	—	55	—	—	192	202	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr630,0×6,0
630	600	—	46	—	60	—	—	210	222	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr670,0×6,0
670	630	—	50	—	60	—	—	216	228	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr710,0×7,0
710	670	—	—	—	—	—	—	228	240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr750,0×7,0
750	710	—	—	—	—	—	—	234	246	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr800,0×7,0
800	750	—	—	—	—	—	—	245	257	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr850,0×7,0
850	800	—	—	—	—	—	—	258	270	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr900,0×7,0
900	850	—	—	—	—	—	—	265	277	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr950,0×8,0
950	900	—	—	—	—	—	—	282	297	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr1000,0×8,0
1000	950	—	—	—	—	—	—	296	311	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr1060,0×8,0
1060	1000	—	—	—	—	—	—	310	325	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tr1120,0×8,0

Таблица 6 — Размеры стяжных втулок конусностью 1:30

Размеры в миллиметрах

d	d <sub>1</sub>	Размерная серия подшипника				G	d	d <sub>1</sub>	Размерная серия подшипника				G
		41		47					41		47		
		B <sub>1</sub> , не более	B <sub>4</sub>	B <sub>1</sub> , не более	B <sub>4</sub>				B <sub>1</sub> , не более	B <sub>4</sub>	B <sub>1</sub> , не более	B <sub>4</sub>	
110	105	—	—	82	91	M115×2	360	340	206	226	269	289	Tr380×5
120	115	73	82	—	—	M125×2	380	360	208	228	271	291	Tr400×5
120	115	—	—	93	102	M130×2	400	380	228	248	278	298	Tr420×5
130	125	83	93	—	—	M135×2	420	400	230	252	310	332	Tr440×5
130	125	—	—	94	104	M140×2	440	420	242	264	310	332	Tr460×5
140	135	83	93	—	—	M145×2	460	440	250	273	332	355	Tr480×5
140	135	—	—	99	109	M150×2	480	460	250	273	340	363	Tr500×5
150	145	90	101	—	—	M155×3	500	480	253	276	360	383	Tr530×6
150	145	—	—	115	126	M160×3	530	500	285	309	370	394	Tr560×6
160	150	95	106	124	135	M170×3	560	530	296	320	393	417	Tr600×6
170	160	106	117	125	136	M180×3	600	570	310	336	413	439	Tr630×6
180	170	116	127	134	145	M190×3	630	600	330	356	440	466	Tr670×6
190	180	118	131	146	159	M200×3	670	630	348	374	452	478	Tr710×7
200	190	127	140	158	171	Tr210×4	710	670	360	386	483	509	Tr750×7
220	200	138	152	170	184	Tr230×4	750	710	380	408	520	548	Tr800×7
240	220	138	153	—	—	Tr250×4	800	750	395	423	525	553	Tr850×7
240	220	—	—	180	195	Tr260×4	850	800	415	445	560	600	Tr900×7
260	240	162	178	202	218	Tr280×4	900	850	430	475	575	620	Tr950×8
280	260	162	179	202	219	Tr300×4	950	900	467	512	605	650	Tr1000×8
300	280	184	202	204	242	Tr320×5	1000	950	469	519	645	695	Tr1060×8
320	300	184	202	242	260	Tr340×5	1060	1000	498	548	665	715	Tr1120×8
340	320	206	225	269	288	Tr360×5	—	—	—	—	—	—	—

4.3.2 Длина резьбы должна обеспечивать крепление закрепительной втулки со стопорной гайкой или должна обеспечивать демонтаж подшипника на стяжной втулке со стопорной гайкой.

4.3.3 Длина осевого паза *L* должна обеспечить установку стопорной шайбы (скобы) при монтаже подшипника, закрепительной втулки и стопорной гайки на валу, и не превышать длину резьбы в 1,3 раза.

## **5 Комплектность**

5.1 Поставку закрепительной втулки осуществляют в составе узла закрепительной втулки, совместно с гайкой, шайбой и скобой для закрепительных и стяжных втулок по ГОСТ 8530, с болтами с шестигранной головкой класса точности А по ГОСТ 7805, пружинной шайбой по ГОСТ 6402 или только со стопорной шайбой по ГОСТ 8530.

5.2 По согласованию с потребителем стяжные втулки комплектуют стопорными гайками.

---

УДК 621.822.7:006.354

МКС 21.100.20

NEQ

Ключевые слова: подшипники качения, втулка закрепительная, втулка стяжная, размеры, классификация, комплектность

---

Редактор *Е.В. Якубова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Подписано в печать 07.11.2024. Формат 60×84½. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 3,26. Уч-изд. л. 2,60. Тираж 16 экз. Зак. 674.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Издано и отпечатано в ФГБУ «Институт стандартизации»,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

**Поправка к ГОСТ 35069—2024 Подшипники качения. Втулки закрепительные и стяжные.  
Классификация и комплектность**

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
	—	Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

(ИУС № 10 2024 г.)