

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
4661—  
2024

---

# ОВЧИНА МЕХОВАЯ ВЫДЕЛАННАЯ

## Технические условия

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2024

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 мая 2024 г. № 173-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2024 г. № 911-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 4661—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 4661—76

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Технические требования . . . . .	2
5 Правила приемки . . . . .	6
6 Методы контроля . . . . .	6
7 Транспортирование и хранение . . . . .	7
8 Гарантии изготовителя . . . . .	7
Приложение А (справочное) Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в странах СНГ . . . . .	8

**ОВЧИНА МЕХОВАЯ ВЫДЕЛАННАЯ****Технические условия**

Dressed fur sheepskin. Specifications

Дата введения — 2025—07—01  
с правом досрочного применения**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на выделанную некрашеную и крашеную, нестриженую и стриженую, необлагороженную и облагороженную меховую овчину (далее — овчина).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги
- ГОСТ 17514 Шерсть натуральная. Методы определения тонины
- ГОСТ 17631 Шкурки меховые и овчина шубная выделанные. Метод определения массовой доли золы в кожаной ткани
- ГОСТ 19878 Меха, меховые и овчинно-шубные изделия. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 28509 Овчины невыделанные. Технические условия
- ГОСТ 31280 Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовываемых хрома (VI) и хрома общего
- ГОСТ 32077 Шкурки меховые и овчины выделанные. Правила приемки, методы отбора образцов и подготовка их для контроля
- ГОСТ 32078 Шкурки меховые и овчины выделанные. Метод определения температуры сваривания
- ГОСТ 32079 Шкурки меховые и овчины выделанные крашеные. Метод определения устойчивости окраски к трению
- ГОСТ 32090 Шкурки меховые и овчины выделанные. Методы определения массовой доли оксида хрома (III)
- ГОСТ 32165 Шкурки меховые и овчины выделанные. Метод определения pH водной вытяжки
- ГОСТ 32266 Шкурки меховые и овчины выделанные. Метод определения массовой доли несвязанных жировых веществ
- ГОСТ 33265 Шкурки меховые и овчины выделанные крашеные. Метод определения светостойкости окраски
- ГОСТ 33267 Шкурки меховые и овчины выделанные. Методы механических испытаний
- ГОСТ ISO 17075-1 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 1. Колориметрический метод
- ГОСТ ISO 17075-2 Кожа. Химическое определение содержания хрома (VI) в коже. Часть 2. Хроматографический метод

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 выделанная меховая овчина:** Шкуры тонкорунных, полутонкорунных, полугрубошерстных овец разных пород, прошедшие обработку с сохранением волосяного покрова, включая процессы выделки и отделочные процессы, и пригодные для изготовления из них изделий.

**3.2 облагороженная меховая овчина:** Выделанная меховая овчина, прошедшая обработку волосяного покрова термохимическим способом с использованием специальных химических составов с целью выпрямления извитых от природы волос и придания блеска волосяному покрову.

### 4 Технические требования

4.1 Овчина должна соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, настоящего стандарта и изготавливаться по технической документации.

**Примечание** — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.2 Для выработки овчины используют сырье по ГОСТ 28509.

4.3 Овчина должна быть выделана с сохранением конфигурации и симметрично расправлена.

4.4 Кожевая ткань должна быть чистой, мягкой и иметь потяжку по всем направлениям.

4.5 Волосяной покров овчины должен быть чистым, несваланным, на стриженной овчине равномерно подстриженным, у крашеной — равномерно окрашенным, без пятен и непрокрашенных участков, на облагороженной овчине — блестящим, рассыпчатым, иметь проработанность верхней части волоса не менее  $\frac{1}{3}$  высоты и заглажен в одном направлении.

4.6 Высота волосяного покрова на стриженной овчине должна быть от 5 до 25 мм.

Допускается высота волосяного покрова более 25 мм в соответствии с целевым назначением овчины.

Допускается подравнивание волосяного покрова на нестриженной овчине.

4.7 Разрывы зашивают без нарушения симметричности овчины.

4.8 Швы должны быть расправлены, без пропусков, просечек и захвата волоса в шов. Высота шва должна быть не более 2 мм.

Допускается высота шва до 3 мм на овчине с толщиной кожевой ткани свыше 1,5 мм в месте шва.

4.9 По химическим и физико-механическим показателям овчина должна соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Для кожевой ткани овчины	
Температура сваривания, °С, не ниже	70
Массовая доля влаги, %, не более	14
Массовая доля оксида хрома (III) овчины хромового дубления в пересчете на абсолютно сухую массу, %	0,8—4,0
Массовая доля золы, %, не более	10,0
Массовая доля несвязанных жировых веществ, %	5—20
pH водной вытяжки, не менее	3,5
Нагрузка при разрыве целой овчины, Н, не менее: - для овчины площадью св. 40 дм <sup>2</sup> и овчины, предназначенной для изготовления изделий для военнослужащих - для овчины площадью 40 дм <sup>2</sup> и менее	200 120
Удлинение полное для целой овчины при напряжении 9,8 МПа, %, не менее	30
Для волосяного покрова овчины	
Массовая доля несвязанных жировых веществ, %, не более	2,0
Устойчивость окраски к сухому трению, балл, не менее	4
Светостойкость окраски, балл, не менее, для овчины: - крашеной в черный цвет - крашеной в цвета, кроме черного	6 5
Для овчины в целом	
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более: - для овчины (кроме овчины, предназначенной для изделий для детей и подростков, подкладки и стельки обуви) - для овчины, предназначенной для изделий для детей и подростков в возрасте: - до 1 года - старше 1 года - для овчины, предназначенной для подкладки и стелек обуви	300 20 75 75
Массовая доля водовываемого хрома (VI), мг/кг, не более: - для овчины (кроме овчины, предназначенной для изделий для детей в возрасте до 1 года) - для овчины, предназначенной для изделий для детей в возрасте до 1 года	3,0 Не допускается
Примечание — Допускается снижение значения показателя нагрузки при разрыве целой овчины при согласовании изготовителя с потребителем.	

4.10 Индекс токсичности овчины, предназначенной для подкладки и стелек обуви (внутренних деталей обуви), должен соответствовать требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.11 Овчину подразделяют на виды в соответствии с требованиями таблицы 2.

Таблица 2

Виды овчины	Характеристика волосяного покрова
Тонкорунная	Однородный, уравненный по тонине, мягкий, шелковистый, состоящий из пуховых волос с мелкой извитостью, у облагороженных овчин извитость в нижней и средней зонах. Тонина до 25,0 мкм. Допускается слабо выраженная муаристость
Полутонкорунная	Однородный, менее уравненный по тонине, менее мягкий и шелковистый, состоящий из огрубленных пуховых волос. Тонина волос 25,1—31,0 мкм. Допускается небольшое количество промежуточных, а также отдельных тонких, редко разбросанных остевых волос и нерасплетистая муаристость
Полугрубая	Неоднородный, гладкий или муаристый с преобладанием пуховых и промежуточных волос над остевыми волосами; однородный — с тониной св. 31,0 мкм

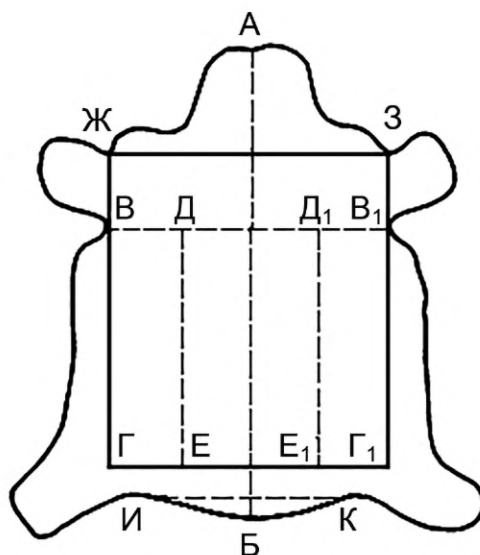
4.12 В зависимости от густоты волосяного покрова овчину подразделяют на сорта в соответствии с требованиями таблицы 3.

Таблица 3

Сорт	Характеристика волосяного покрова
1	Густой на основной площади, с незначительным уменьшением густоты на полах
2	Менее густой на основной площади, с уменьшением густоты на полах

Допускается определять сорт овчины по требованиям, согласованным между изготовителем с потребителем.

4.13 К основной площади относится участок овчины, ограниченный линиями (см. рисунок 1): со стороны шейной части — между верхними впадинами передних лап ЖЗ, со стороны огузка — отстоящей на 5 см от линии ИК, соединяющей нижние впадины лап, ГГ<sub>1</sub>, со стороны пол на расстоянии 5 см от края пол ЖГ и ЗГ<sub>1</sub>.



АБ — линия хребта; ЖЗ — линия, соединяющая верхние впадины передних лап; ГГ<sub>1</sub> — линия, отстоящая на 5 см от линии ИК, соединяющей нижние впадины задних лап; ВГ и В<sub>1</sub>Г<sub>1</sub> — линии, определяющие границы пол; ЖЗГ<sub>1</sub>Г — основная площадь; ДД<sub>1</sub>Е<sub>1</sub>Е — хребтовая часть; ВДЕГ и Д<sub>1</sub>В<sub>1</sub>Г<sub>1</sub>Е<sub>1</sub> — боковые части овчины (бока); ДЕ и Д<sub>1</sub>Е<sub>1</sub> — линии, расположенные на расстоянии  $\frac{1}{3}$  ширины от линии хребта и  $\frac{2}{3}$  от внешних границ пол

Рисунок 1 — Топографические участки овчины



К полам относятся части шкур, ограниченные линией, соединяющей впадины передних и задних лап ВГ и В<sub>1</sub>Г<sub>1</sub>.

К бокам относятся участки шкур, заключенные между полами и хребтовой частью, ограниченные линиями ВГ, ГЕ, ЕД, ДВ и Д<sub>1</sub>Е<sub>1</sub>, Е<sub>1</sub>Г<sub>1</sub>, Г<sub>1</sub>В<sub>1</sub>, В<sub>1</sub>Д<sub>1</sub>.

На рисунке 1 обозначены топографические участки овчины.

4.14 В зависимости от пороков овчину подразделяют на группы в соответствии с требованиями таблицы 4.

4.15 На овчине не допускается более одного порока данной группы, указанной в таблице 4.

Таблица 4

Наименование пороков	Группа				
	первая	вторая	третья	четвертая	пятая
1 Швы, ломины, застриги по волосу общей длиной к длине овчины	До 0,25	Св. 0,25 до 0,75 включ.	Св. 0,75 до 1,50 включ.	Св. 1,50 до 2,50 включ.	Св. 2,50 до 4,00 включ.
2 Плешины, выхваты по волосу, пятна на волосе (неравномерная окраска волосяного покрова), непроработанные участки облагороженного волосяного покрова, групповые застриги и ломины, отслаивание лицевого слоя кожной ткани, жесткость кожной ткани, дыры — общей площадью, %	До 1,0	Св. 1,0 до 3,0 включ.	Св. 3,0 до 10,0 включ.	Св. 10,0 до 20,0 включ.	Св. 20,0 до 30,0 включ.
<p><b>Примечания</b></p> <p>1 Редковолосую овчину на боковых частях и полах («бочистая»), а также покрытую на полах кроющим волосом (без рунной шерсти) относят к третьей группе.</p> <p>2 К «групповым» порокам относят пороки, расположенные не более 5,0 см друг от друга.</p> <p>3 Размер пороков, перечисленных в пункте 2, а также извитых линейных пороков с наименьшей стороной описанного прямоугольника более 2,0 см, определяют площадью прямоугольника, в который вписываются эти пороки.</p> <p>4 Овчина с сильно утолщенной, св. 2,0 мм, но мягкой кожной тканью допускается во всех группах, кроме первой.</p> <p>5 Пороки, расположенные на расстоянии не более 3,0 см от края овчины, не учитывают.</p> <p>6 При совпадении пороков (порок на пороке) учитывают наибольший порок.</p> <p>7 Овчину с недостающими частями (обрывами) св. 10,0 % до 30,0 % площади относят на одну группу ниже. При совокупности различных пороков не допускается:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- на овчине первой группы — более двух различных пороков этой группы в половинном размере каждый;</li> <li>- на овчине второй группы — более двух различных пороков первой группы;</li> <li>- на овчине третьей группы — более двух различных пороков второй группы;</li> <li>- на овчине четвертой группы — более двух различных пороков третьей группы;</li> <li>- на овчине пятой группы — более двух различных пороков четвертой группы.</li> </ul> <p>8 Длину овчины определяют по линии хребта АБ рисунка 1.</p>					

4.16 Оценку качества овчины, выраженную в процентах, проводят в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Сорт	Группа				
	первая	вторая	третья	четвертая	пятая
1	100	90	80	60	40
2	90	81	72	54	36
<p><b>Примечания</b></p> <p>1 Овчина, не соответствующая требованиям, указанным в таблице 4, а также редковолосая или с ватным волосом на основной площади, с обрывами более 30 % площади должна иметь оценку не более 30 % от качества овчины соответствующего вида 1-го сорта первой группы.</p> <p>2 На кожной ткани овчины с оценкой качества не более 30 % должны быть нанесены цифровые обозначения характеристик качества.</p>					

Допускается проводить оценку качества по требованиям, согласованным между изготовителем и потребителем.

4.17 Маркировка — по требованиям технических регламентов и нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт и по ГОСТ 19878 со следующим дополнением: на кожаной ткани каждой овчины должны быть нанесены:

- а) цифровые обозначения:
  - 1) по виду обработки:
    - облагороженная — 0;
  - 2) по виду овчины:
    - тонкорунная — 1;
    - полутонкорунная — 2;
    - полугрубая — 3;
  - 3) по сортам:
    - первый — 1;
    - второй — 2;
  - 4) по группам:
    - первая — 1;
    - вторая — 2;
    - третья — 3;
    - четвертая — 4;
    - пятая — 5;
- б) площадь, дм<sup>2</sup>.

**Примеры:**

<b>1</b>	<b>облагороженная, тонкорунная 1-го сорта, третьей группы, площадью 52 дм<sup>2</sup></b>	<b>— 0113</b>
		<b>52</b>
<b>2</b>	<b>полугрубая 2-го сорта, второй группы, площадью 48 дм<sup>2</sup></b>	<b>— 322</b>
		<b>48</b>

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

4.18 Упаковка — по ГОСТ 19878.

## 5 Правила приемки

Приемка овчины — по ГОСТ 32077.

## 6 Методы контроля

6.1 Отбор образцов — по ГОСТ 32077.

6.2 Определение температуры сваривания кожаной ткани — по ГОСТ 32078.

6.3 Определение массовой доли влаги в кожаной ткани — по ГОСТ 938.1.

6.4 Определение массовой доли оксида хрома (III) — по ГОСТ 32090.

6.5 Определение массовой доли золы — по ГОСТ 17631.

6.6 Определение массовой доли несвязанных жировых веществ в кожаной ткани и в волосяном покрове — по ГОСТ 32266.

6.7 Определение pH водной вытяжки — по ГОСТ 32165.

6.8 Определение нагрузки при разрыве целой шкуры — по ГОСТ 33267.

6.9 Определение полного удлинения — по ГОСТ 33267.

6.10 Определение устойчивости окраски волосяного покрова крашеной овчины к сухому трению — по ГОСТ 32079.

6.11 Определение светостойкости окраски — по ГОСТ 33265.

6.12 Определение высоты волосяного покрова проводят металлической линейкой по ГОСТ 427 на середине линии ДЕ или Д<sub>1</sub>Е<sub>1</sub> (см. рисунок 1).

6.13 Определение тонины волосяного покрова, выраженное в микрометрах, проводят в пробе, отобранной в середине линии ДЕ или Д<sub>1</sub>Е<sub>1</sub> — по ГОСТ 17514.

6.14 Определение толщины кожной ткани на середине линии хребта АБ, а при измерении высоты шва — в месте шва — по ГОСТ 33267.

6.15 Площадь овчины определяют на измерительной машине или планиметром со стороны кожной ткани. Результат измерения округляют до 1 дм<sup>2</sup>.

6.16 Определение массовой доли водовываемого хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075-1, ГОСТ ISO 17075-2, ГОСТ 31280.

6.17 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

6.18 Определение индекса токсичности — по методикам, включенным в перечни стандартов к техническим регламентам или нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

**Примечание** — Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А.

## **7 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение овчин — по ГОСТ 19878.

## **8 Гарантии изготовителя**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие овчин требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения овчин — 6 мес со дня изготовления.

Приложение А  
(справочное)Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах  
в странах СНГ

Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»	AM, BY, KZ, KG, RU
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»	AM, BY, KZ, KG, RU

УДК 675.031.2:006.354

МКС 59.140.30

Ключевые слова: овчина меховая; хромовое дубление; кожаная ткань; волосяной покров; химические, физико-механические показатели; методы контроля; маркировка; упаковка; транспортирование; хранение

Редактор *Е.В. Якубова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 12.07.2024. Подписано в печать 19.07.2024. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)