

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ.
ПАТРОНЫ ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН
РАЗМЕРЫ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕ**

Издание официальное



ГОСТАНДАРТ РОССИИ
Москва

113-

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные и вспомогательное
оборудование

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ. ПАТРОНЫ
ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН**

Размеры, методы контроля и обозначение
Textile machinery and accessories. Cylindrical
tubes. Tubes for textured yarns

ГОСТ Р
ИСО 3914/4—93

ОКП 96 7141

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает требования к размерам, методам контроля и обозначению цилиндрических патронов для структурной высокообъемной пряжи.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 29256—91 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры».

3. РАЗМЕРЫ

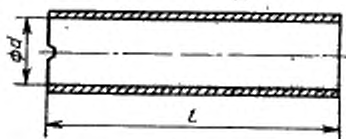
Внутренний диаметр и длина патрона показаны на черт. 1, 2, а их значения приведены в таблице. Размеры, не приведенные на черт. 1, 2 и в таблице, устанавливают по согласованию потребителя с изготовителем.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

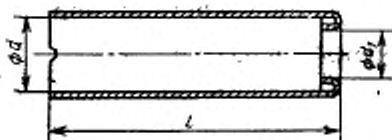
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Цилиндрический патрон с плоским торцом
(исполнение 1)



Черт. 1

Цилиндрический патрон с закатанным верхним торцом
(исполнение 2)



Черт. 2

мм

Внутренний диаметр $d \pm 0,2$	Длина $l \pm 1$	Диаметр $d_1 \pm 0,5$
69	190*	56
	230	
	250*	
	290	
75*	300*	63

* Не рекомендуется использовать при разработке новых типов патронов.

Примечание. В случае потребности в дополнительных значениях диаметров и длин их можно выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

При заказе патронов должны быть установлены следующие требования к ним:

- материалу (бумага или пластмасса);
- обработке (с пропиткой или без пропитки);
- толщине стенки.

Остальные требования устанавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

5. КОНТРОЛЬ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА И ДЛИНЫ ПАТРОНА

Для контроля внутреннего диаметра патрона следует применять калибр по типу «проходной—непроходной».

Для контроля предельных отклонений длины патрона следует применять средства, предназначенные для измерения длины, например штангенциркуль.

6. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение цилиндрических патронов для эластичных волокон должно включать в себя следующие данные:

- а) наименование патрона: «цилиндрический патрон»;
- б) исполнение (1 или 2);
- в) внутренний диаметр (d);
- г) длину (l);
- д) обозначение государственного стандарта.

Пример

Цилиндрический патрон для эластичных волокон исполнения 1 с внутренним диаметром $d=69$ мм и длиной $l=290$ мм имеет следующее обозначение:

Цилиндрический патрон 1—69×290 ГОСТРИСО 3914/4—93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 15.03.93 № 80
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста ИСО 3914/4—89 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Цилиндрические патроны. Часть 4. Патроны для эластичных волокон» и полностью ему соответствует
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29256—91	2; 3

Редактор *Л. В. Афанасенко*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 29.03.93. Подл. в печ. 17.06.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.
 Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 273 экз. С 283.

Ордела «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 183