

ГОСТ Р 50495—93
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—93/96

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.**

**ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ
РАМКАМИ**

**ГОСТ Р
50495—93**

Размеры

Textile machinery and accessories. Twin wire
healds for weaving machines with heald
frames. Dimensions

(ИСО 364—83)

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. РАЗМЕРЫ

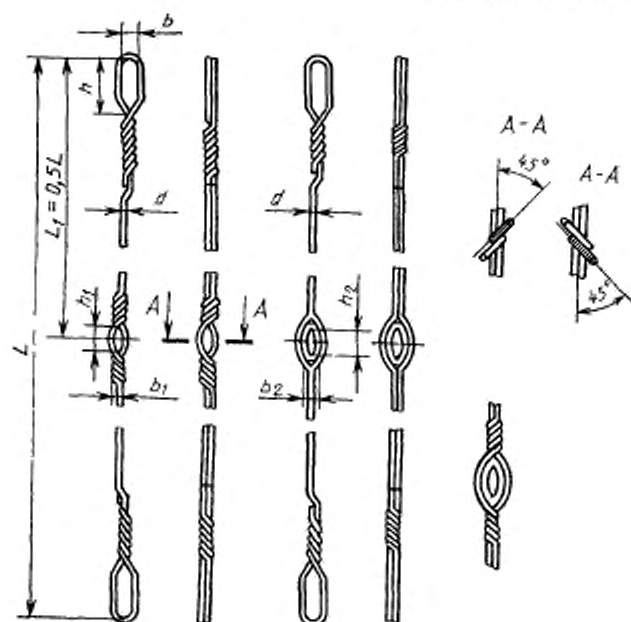
ТИП F

с витым
глазком

ТИП M

с вставным
глазком

На верхнем конце
ушка должна быть
маркировка
Направление глазка
открыто открыто
вправо, R влево, L*



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

b —внутренняя ширина ушка; b_1 —внутренняя ширина витого глазка; b_2 —внутренняя ширина вставного глазка; d —толщина проволоки; h —внутренняя длина ушка; h_2 —внутренняя длина вставного глазка; L_1 —расстояние между ушками; L_1^{**} —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

* Галева, открытые вправо, R, предпочтительны.

** Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

таблица 1

Расстояние между ушками L	ММ				Координатные размеры																			
	Основные размеры				Тип						Размер ушек		Расстояние между ушками L											
	Толщина проволочек		F		M		номер*		AxB		290		300		350		420		450		480		520	
	d	номер*	в. x б.	в. x б.	вставной	глазок	номер*	номер*																
280	0,25	34	5x1	2,6x0,9	1010 R	1010 R	16x4																	
	0,3	32	6x1,5	2,6x0,9	1010 R	1010 R	16x4																	
300	0,35	30	6x1,5	3,2x1,3	1015 R	1015 R	16x4																	
380	0,4	28	7x2	4x1,5	1020 R	1020 R	16x4																	
	0,5	26	8x2,5	5,6x2,7	387 R	387 R	16x4																	
420				6,6x3,9	1080 R	1080 R	16x4																	
450	0,6	24	—	6,6x3,9	1080 R	1080 R	16x4																	
				8x4,2	390 R	390 R	16x4																	
480	0,7	22	—	8x4,2	390 R	390 R	18x5																	
				10x6,3	450 R	450 R	18x5																	
520				10x6,3	450 R	450 R	22x6,5																	
	0,9	20	—	10x6,3	450 R	450 R	18x5																	
							22x6,5																	

* Дан для информации.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком F или со вставным глазком M ;
- г) направление витого глазка или вставного глазка L или R ;
- д) толщину проволоки;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным глазком (типа M) $4 \times 1,5$ мм, открыто вправо (R), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка 16×4 мм:

*Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4 × 330 —
16 × 4 — 4 × 1,5 ГОСТ Р 50495—93.*

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

		мм		
d	$r_1 \times b_1$	$r_2 \times b_2$	L	
0,34	3,5×1,5	3,2×1,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440	
	5,0×2,0	4,0×1,5		
	6,0×3,0			
	7,0×2,0			
0,4	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480	
	5,0×2,0	4,0×2,0		
	6,0×3,0	5,6×2,7		
	8,0×2,5	6,0×3,0		
0,6	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	
	5,0×2,0	4,0×1,5		
	6,0×3,0	4,0×2,0		
	7,0×2,0	5,2×2,3		
	8,0×2,5	6,0×3,0		
		6,0×3,0		
		8,0×4,0		
0,8	—	6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 685; 710	
		8,0×4,0		
		12,0×6,0		

Примечание. Размеры ушек гаек: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр гайки должен находиться в середине гайки. По согласованию с потребителем допускается смещение центра гайки. По согласованию с потребителем допускается изготовлять гайки без крутки около гайки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л. М. Нахимова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,29. Тир. 202 экз. С 180.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тяж. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 129