

Министерство общего машиностроения

ОДП 43 2122

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ЦКБН "Минтяжмаш"



_____ 1990 г.

Группа П 21

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Клинское ПО "Термоприбор"

Григорьев
_____ Д.Г.Н. Григорьев
" 16 " 05 _____ 1990 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ АКТ.3646

об изменении

ТУ 25-2021.010-89

N 291641/02 от 29.05.88

Зарегистрировано

МЦСМ Госс:

005/012245/02 21.05 50

Наименование		Обозначение		Причина		Листы	Лист	Листов
АКТ.3646		ТУ 25-2021.010-89		По результатам испытаний		5	2	4
ОГК	Дата выпуска	Срок изм.		Срок деп. ствия ПИ		Указание о введ. ствия		
Указание о заказе	На заказе не отражается. Цена не меняется							

Изм.	Содержание изменения	Примечание.																		
2	<p>КОПИИ ИСПРАВИТЬ</p> <p>Лист 5</p> <p>1.3.1. ... ГОСТ 4658-73 . или другой термометрической жидкостью.</p> <p>Лист 6</p> <p>термометрической жидкостью</p> <p>1.3.6. До заполнения ртуутью ...</p> <p>термометрической жидкости</p> <p>1.3.8. Мениск столбика ртуутьи ...</p> <p>Лист 7</p> <p>1.3.12. Установленная безотказная наработка должна быть не менее 2000 ч.</p> <p>Лист 8</p> <p>2.1. ...</p> <p>предъявительским;</p> <p>...</p>	<p>АКТ 2.822.255.</p> <p>АКТ 2.822.082.</p> <p>Изм. № 1 регистрационный номер 006/018245/01 от 2.10.89 г.</p> <p>Разослать</p> <p>ОГК</p> <p>ОГК</p> <p>ИПТ</p> <p>Внешним абонентам</p> <p>Приложение</p>																		
<table border="1"> <tr> <td>Составил</td> <td>Проверил</td> <td>1. контр.</td> <td>И. контр.</td> <td>Утвердил</td> <td>Предгв. организация</td> </tr> <tr> <td>ВИСКОВА</td> <td>ДИТРИЗВ</td> <td></td> <td>КРУТОВА</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><i>Вискова</i></td> <td><i>Дитризов</i></td> <td></td> <td><i>Крутова</i></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Составил	Проверил	1. контр.	И. контр.	Утвердил	Предгв. организация	ВИСКОВА	ДИТРИЗВ		КРУТОВА			<i>Вискова</i>	<i>Дитризов</i>		<i>Крутова</i>			
Составил	Проверил	1. контр.	И. контр.	Утвердил	Предгв. организация															
ВИСКОВА	ДИТРИЗВ		КРУТОВА																	
<i>Вискова</i>	<i>Дитризов</i>		<i>Крутова</i>																	
Подписчик исправля		Контр. копии исправля																		

ИЗВЕЩЕНИЕ АКТ.3646		Лист
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	3
2		

Изм.	Содержание изменения
2	<p>Лист 8</p> <p>2.2. ... проведения предъявительских, ...</p> <p>Таблица 3</p> <p>Вид испытания</p> <p>предъявительские, приемосдаточные</p> <p>Лист 9</p> <p>термометрической жидкостью</p> <p>4. ... термометров ртуутью ...</p> <p>термометрической жидкости</p> <p>8. Проверка неухода ртуутьи ...</p> <p>Листы 10, 11, 12 без изм. аннулировать и заменить листами 10, 11, 12 изм. "2"</p> <p>Лист 13 аннулировать</p> <p>Лист 14</p> <p>термометрической жидкостью</p> <p>3.2. ... наполнения термометров ртуутью ...</p> <p>термометрической жидкости</p> <p>3.6. ... опускания столбика ртуутьи ...</p> <p>3.7. ... /п. 1.3.10./ и установленной безотказной наработки /п. 1.3.12./ ...</p>

ИЗВЕЩЕНИЕ АБТ.3646

Лист
4

Изм.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

2

Лист 16

/для ртутных термометров/

4.2. ..., кроме авиатранспорта, ...

Лист 17

5.2. ... со дня изготовления. /для ртутных термометров/ и 18 мес. - для жидкостных термометров.

... со дня ввода в эксплуатацию /для ртутных термометров/ и 18 мес. - для жидкостных термометров.

Лист 38

ОСТ 25-1240-86 Приборы и средства автомати-
защи. Надежность. Методы
контрольных испытаний 2.6.1.

Лист 39

ГОСТ 26964-86 Правила государственной приемки
продукции. Основные положения 2.5.1.Ввести: ГОСТ 27.410-87 Надежность в технике. Методы
контроля показателей надежности и
планы контрольных испытаний
на надежность

ИЗВЕЩЕНИЕ

Лист
5

Изм.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

2Лист 39ГОСТ 27633-88 Средства измерения и управления
технологическими процессами. На-
дежность. Общие требования и ме-
тоды испытания на надежность.Лист 4

I.I.I. ...согласно АБТ 2.322.304

2. Последовательность испытаний по усмотрению предприятия-изготовителя может быть изменена

2.3. Приемно-сдаточные испытания

2.3.1. Термометры при приемно-сдаточных испытаниях должны подвергаться сплошному контролю в объеме, предусмотренном табл. 3., кроме п. 1.3.6. /при межоперационном контроле/ и п. 1.3.9., по которым проверка проводится путем выборочного 3 % контроля от партии, п. 1.3.8. - не менее 5 % от партии. Результаты выборочной проверки распространяются на всю партию.

Партией считается число термометров, предъявленных к приемке по одному документу.

2.3.2. Приемно-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля /ОТК/ предприятия-изготовителя.

2.3.3. На термометрах, прошедших приемно-сдаточные испытания, должно быть проставлено поверительное клеймо.

На термометрах, предназначенных для учебных целей, наносится буква "У".

2.3.4. Выборочный контроль проводят по ГОСТ 18242-72.

При этом тип плана контроля - одноступенчатый, уровень контроля II сдвиг, вид контроля - нормальный.

Приемочный уровень дефектности
для значительных дефектов - 2,5 %
для малозначительных - 6,5 %

2.4. Без одические испытания

2.4.1. Порядок проведения периодических испытаний в соответствии с ГОСТ 15.001-73.

2.4.2. Термометры должны подвергаться периодическим испытаниям один раз в год. Количество образ в должно быть не менее 5 шт., прошедших приемно-сдаточные испытания.

2.4.3. Термометры при периодических испытаниях должны проверяться на соответствие всем требованиям настоящих ТУ согласно табл. 3.

2.4.4. Результаты периодических испытаний оформляются по ГОСТ 15.001-73.

2.5. Контрольные испытания на надежность

2.5.1. Контрольные испытания на надежность проводятся в соответствии с ГОСТ 27.410-87 и ГОСТ 27883-88.

2.5.2. Контрольные испытания на надежность проводятся предприятием-изготовителем на термометрах, прошедших приемочные испытания.

2.5.3. Контрольные испытания на подтверждение вероятности безотказной работы /п. 1.3.10./ следует проводить раз на установочной серии или на первой промышленной партии, а также в случае модернизации, влияющей на безотказность при серийном производстве.

2.5.4. Контрольные испытания на безотказность /п. 1.3.10./ проводят одноступенчатым методом с ограниченной продолжительностью испытаний по ГОСТ 27.410-87 и ГОСТ 27883-88.

Исходные данные для планирования испытаний:

приемочный уровень вероятности безотказной работы

$$P = 0,94;$$

браковочный уровень вероятности безотказной работы

$$P = 0,70;$$

риск изготовителя = 0,1;

риск потребителя = 0,2;

продолжительность испытаний = 2000 ч.;

объем выборки = 10 термометров;

приемочное число отказов $C = 1$.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
№	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Если число наступивших отказов равно или меньше C , результаты контрольных испытаний считают положительными. Если число наступивших отказов больше C , результаты контрольных испытаний считают отрицательными. В этом случае вопрос о дальнейшем выпуске изделий решается по ГОСТ 27.410-87 и ГОСТ 27883-88.

2.6. Государственные контрольные испытания.

2.6.1. Организация и порядок проведения испытаний - по ГОСТ 8.001-80.
