

## 3.2. В сборнике 39 «Контроль монтажных сварных соединений»:

а) в разделе III «Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования» в отделе 2 «Контроль монтажных сварных соединений неразрушающими методами» таблицы ФЕРм 39-02-012, 39-02-013, 39-02-014 изложить в следующей редакции:

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т		
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин					
1	2	3		4	5	6	7	8	9
<b>Таблица ФЕРм 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки</b>									
Измеритель: снимок									
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, номинальный диаметр трубопровода:									
39-02-012-01	до 50, толщина стенки до 5 мм	24,81	12,92	3,58		8,31	1		
39-02-012-02	до 50, толщина стенки свыше 5 мм до 11 мм	30,99	15,50	4,44		11,05	1,2		
39-02-012-03	свыше 50 до 100, толщина стенки до 5 мм	28,06	14,21	3,90		9,95	1,1		
39-02-012-04	свыше 50 до 100, толщина стенки свыше 5 мм до 10 мм	33,36	15,50	4,66		13,20	1,2		
39-02-012-05	свыше 50 до 100, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	40,47	20,67	6,50		13,30	1,6		
39-02-012-06	свыше 50 до 100, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	53,16	23,26	13,31		16,59	1,8		
39-02-012-07	свыше 100 до 150, толщина стенки до 10 мм	38,35	16,80	5,09		16,46	1,3		
39-02-012-08	свыше 100 до 150, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	45,67	21,96	7,15		16,56	1,7		
39-02-012-09	свыше 100 до 150, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	60,93	25,84	14,41		20,68	2		
39-02-012-10	свыше 150 до 250, толщина стенки до 10 мм	50,08	18,09	5,85		26,14	1,4		
39-02-012-11	свыше 150 до 250, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	57,31	23,26	7,80		26,25	1,8		

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-12	свыше 150 до 250, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	75,42	27,13	15,52		32,77	2,1	
39-02-012-13	свыше 250 до 350, толщина стенки до 10 мм	70,56	20,67	6,50		43,39	1,6	
39-02-012-14	свыше 250 до 350, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	77,80	25,84	8,46		43,50	2	
39-02-012-15	свыше 250 до 350, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	105,52	32,30	18,85		54,37	2,5	
39-02-012-16	свыше 350 до 450, толщина стенки до 10 мм	72,53	21,96	7,15		43,42	1,7	
39-02-012-17	свыше 350 до 450, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	79,76	27,13	9,11		43,52	2,1	
39-02-012-18	свыше 350 до 450, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	107,94	33,59	19,96		54,39	2,6	
39-02-012-19	500, толщина стенки до 10 мм	57,31	23,26	7,80		26,25	1,8	
39-02-012-20	500, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	69,79	32,30	11,06		26,43	2,5	
39-02-012-21	500, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	91,31	36,18	22,18		32,95	2,8	
39-02-012-22	600, толщина стенки до 10 мм	67,05	25,84	8,46		32,75	2	
39-02-012-23	600, толщина стенки свыше 10 мм до 15 мм	78,20	33,59	11,71		32,90	2,6	
39-02-012-24	600, толщина стенки свыше 15 мм до 20 мм	105,52	40,05	24,39		41,08	3,1	

**Таблица ФЕРм 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку**

Измеритель: снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	48,67	12,92	3,25		32,50	1	
39-02-013-02	свыше 5 мм до 10 мм	61,67	14,21	4,23		43,23	1,1	
39-02-013-03	свыше 10 мм до 15 мм	65,29	16,80	5,20		43,29	1,3	
39-02-013-04	свыше 15 мм до 20 мм	79,45	19,38	5,96		54,11	1,5	
39-02-013-05	свыше 20 мм до 30 мм	87,88	25,84	7,80		54,24	2	
39-02-013-06	свыше 30 мм до 40 мм	101,77	29,72	17,74		54,31	2,3	

**Таблица ФЕРм 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций**

Измеритель: снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	46,92	11,63	2,82		32,47	0,9	
39-02-014-02	свыше 5 мм до 10 мм	61,23	14,21	3,79		43,23	1,1	
39-02-014-03	свыше 10 мм до 15 мм	63,31	15,50	4,55		43,26	1,2	

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-014-04	свыше 10 мм до 20 мм	76,17	16,80	5,31		54,06	1,3	
39-02-014-05	свыше 20 мм до 30 мм	83,27	21,96	7,15		54,16	1,7	
39-02-014-06	свыше 30 мм до 40 мм	96,91	27,13	15,52		54,26	2,1	