Приложение № 2 к приказу Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации

от «ЗС » 110 м 2020 г. № 35-3/пр

ИЗМЕНЕНИЯ, КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

- 1. В СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ:
- 1.1. В сборнике 13 «Оборудование атомных электрических станций»:
- а) в разделе III «Сметные нормы на монтаж оборудования»:
- в разделе 1 «Оборудование с реактором энергетическим водоводяным корпусным (ВВЭР)» отдела 1 «Ядерные паропроизводящие установки» таблицы ГЭСНм 13-01-002, 13-01-004 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСНм 13-01-002 Оборудование шахты реактора

Измеритель:	т
	Оборудование шахты реактора:
13-01-002-01	сильфон разделительный
13-01-002-02	ферма опорная
13-01-002-03	защита сухая
13-01-002-04	защита биологическая
13-01-002-05	тепловая защита корпуса
13-01-002-06	тепловая защита зоны патрубков
13-01-002-07	тепловая защита верхнего блока
13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 002-01	13-01- 002-02	13-01- 002-03	13-01- 002-04	13-01- 002-05
1	Затраты труда рабочих	челч	737	206	82	214	232
1.1	Средний разряд работы	1634. 1	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	челч	13,82	13,37	5,53	55,66	16,77
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1941. 1	15,02	13,57	7,00	33,00	10,77
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	машч	0,99	0,4	0,86	6,06	4.61
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	Р-,ШВМ	2,53	٠,٠	0,00	10,75	.,01
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	машч		2,31	l		
91,05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	машч		7,89	3,15		7,31
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш ч		18,79			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	машч	2,62	0,76	1,82	10,96	2,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	машч	0,86	0,03	0,33	0,27	0,12
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	машч	2,34	0,08			
91.17.04-232	Установки для сварки аргонодуговой	машч	20,4				
91.17.04-233	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	машч	64,1	30	3,97	6,01	21,46
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00002	[
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	r	0,002				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	5,33				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	69,1	3,06	10,8	5,76	5,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	Кľ	20,72	0,919	3,24	1,73	1,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 002-01	13-01- 002-02	13-01- 002-03	13-01- 002-04	13-01- 002-05
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	KT	0,015	0,001			
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые	Kľ	0,054				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	0,0241	0,00004			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	Kľ	0.087				
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм	M ²	0,195	0,00584			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	n,	0,217			ነ	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	Я	0,244	0,009			
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	Я	0,244	0,009	}		
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	T	0.001				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, днаметр 2 мм	KL	0,2				1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3	KT	1,05				1,92
01.7.11.07-0227	Электроды УОНИ 13/45	KT		0,63			
01.7.11.07-0230	Электроды УОНИ 13/55	KT	33,2	12,6	2,01	0,957	5,34
01.7.11.07-0246	Электроды ЭА-395	KI,	16,05			<u> </u>	0,22
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	M^2	8,24	10,9	3,96	0,388	24,8
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	Т	1	0,022	0,002		0,02
08.3.04.02-0092	Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 10 мм	T		!	0,0004		0,00007
08.3.05.02-0093	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали Ст3пс, толщина 9-12 мм	T		0,00001		1	
08.3.05.02-0101	Прокат голстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 4-6 мм	T		1			0,002
08.3.08.02-0084	Уголок горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина полок 50-56 мм	Ŧ]				0,006
08.3.11.01-0047	Швеллеры № 10-14, марка стали 18сп	т	ì	1	1	\	0,006
08.3.12.01-0002	Балки двутавровые № 16-22, сталь марки 18пс	τ			0,0022		
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III	м ³	•	0,013	0,0003		
11.1.03.06-0085	Доска обрезная, хвойных пород, ширина 75-150 мм, толщина 25 мм, длина 4-6,5 м, сорт I	м ³		0,029			0,0085
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,123				
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	KT	0,068	0,003			
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	КГ	2,44				
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	T	0,00015	}	}	0,0001)
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	τ	0,0045	0,0014	0,008	0,0005	0,0024
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т .	0,0005			0,0008	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	KT .	1,46			0,2	
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 750 мм, непропитанные, длина 1500	шт	-,,,,	0,669	1,56	5,2	
	мм, тип П			<u> </u>	L	L	<u> </u>

Vor people	Harman and a superior	Ед. изм.	13-01-	13-01-	13-01-
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	002-06	002-07	002-08
1	Затраты труда рабочих	челч	554	390	582
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	челч	12,12	9,9	11,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	машч	1,38	0,47	1,38
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролегом	машч	2,28	2,03	2,09
	43 M				
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш,-ч	20,88		
91.09.03-035	Платформы широкой колен 71 т	машч	2,56	1,25	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	машч	0,12	0,42	0,24
	n.c.)				
91.17.04-233	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	машч	94,8	28,3	25,1
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	T		0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	M ³	66,2	46,1	69,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	KT	19,9	13,82	20,74
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	Ŧ	0,00007		
01.7.11.07-0227	Электроды УОНИ 13/45	KT		6,96	5,18
01.7.11.07-0230	Электроды УОНИ 13/55	KIT	12,69	Ì	}
01.7.11.07-0246	Электроды ЭА-395	Kr	0,01]

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 002-06	13-01- 002-07	13-01- 002-08
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	m ²	3,97	3,2	0,272
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,001		
08.3.04.02-0092	Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 10	т	0,00001		
08.3.05.02-0101	мм Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 4-6 мм	τ	0,0007		
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III	м ³	0,052		
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	KT	5,53		
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00007	'	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	Т	0,005	0,0004	
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	T	0,0011		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	KT	2,21		

Таблица ГЭСНм 13-01-004 Оборудование первого контура

Измеритель:	т
_	Оборудование первого контура:
13-01-004-01	трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления
13-01-004-02	насос главный циркуляционный
13-01-004-03	парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция
13-01-004-04	компенсатор давления с комплектом электронагревателей
13-01-004-05	гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-004-06	бак барботажный
13-01-004-07	деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой дсаэрационной
13-01-004-08	теплообменник аварийного расхолаживания
13-01-004-09	теплообменник продувки регенеративный
13-01-004-10	доохладитель продувки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 004-01	13-01- 004-02	13-01- 004-03	13-01- 004-04	13-01- 004-05
1	Затраты труда рабочих	челч	846	148	93	94	69
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
	Затраты труда машинистов	челч	26,7	16,16	15,16	10,28	7,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	машч	13,7	}		0,85	
91.05.02-006	Краны коздовые, грузоподъемность 50 т	машч	0,3	0,99			
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	машч	3,77	3,21	2,77	2,56	1,88
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	машч				0,95	0,88
91.09.03-035	Платформы широкой колея 71 т	машч	0,57	0.44	0,02	0,04	0,11
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	машч	0,05	0,01	0,07	0,02	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш4	1,33		0,08		0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	машч	1,1		0,06		
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гц	машч	38,4				
91.17.04-232	Установки для сварки аргонодуговой	машч	1,37		0,22		1
91.17.04-233	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.−ч	45,6	2,15	6,69	1,84	0,24
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	машч		1,32	3,94	l l	
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м	машч	3,38		0,21	0,86	2,3
91.21.19-036	Станки трубоотрезные	машч	10,92				
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.06-0001	Паронит	т		0,0044			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью ACT-1, толщина 1,8 мм	Ŧ	0,052	0,002	0,002]
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	KL	}	0,173	ļ	{	L
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	KT		0,11	0,126		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	T,]	0,00005]		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	M ³	2,07		0,028		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³		0,73	9,51	0,173	0,312
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	I	0,219	2,85	0,052	0,094

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 004-01	13-01- 004-02	13-01- 004-03	13 - 01- 004-04	13-01 004-0
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая, сорт !	— КГ				0,5	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022		0,001		0,001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	КГ	1,06		0,01		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	КГ	, ,,,,,	0,027	-,		
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые	КГ	0,0215	0,02	0,001		
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена		0,0213	0,083	0,001	0,7	ļ
		KΓ	0,07	0,063	0,07		
01.3.05.38-0271	Моноэтаноломин	Кŗ	1	1		0,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	0,00037		0,00002		0,0000
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м ³	0,243		0,725	0,572	0,409
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	KT	1	0,104		}	ì
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	KΓ	0,005		0,002		
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размер 230x300 мм	M ²	0,0586		0,00404		0,003
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0385		0,003		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,072		0,005		0,00
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж		0,072		0,005		0,00
		л					0,00
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	T	0,0001		0,00002		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	KΓ	65		0,001		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	КГ				0,00215	0,008
01.7.11.07-0161	Электроды ЗИО-8	ΚΓ	4,05			1	l
01.7.11.07-0179	Электроды ПТ-30	КГ	20,23				l
01.7.11.07-0220	Электроды угольный	кг			10,1		•
01.7.11.07-0227	Электроды УОНИ 13/45	KL.		1,27	10,1	1,09	[
			1.24	1,2,	1 1 4	1,09	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды УОНИ 13/55	KL	1,24		1,4		0,001
01.7.11.07-0250	Электроды ЭА-898/21Б	KΓ	4,6				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	KΓ	0,04		0,03		
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	КГ			0,1		
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,7	i	1	ł	1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	M ²	1,1	0,092	0,983	0,91	0,39
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	T	0,041	0,072	0,705	0,082	0,05
08.3.03.05-0018			-		0,02	0,002	0,05
0100-00.05.05	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная, диаметр 4.0 мм	КГ	0,07		0,02		
08.3.04.02-0093	круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 12 мм	Т			0,00003		
08.3.05.02-0102	Прокат толстолистовой горячекатаный в	т		0,0008	0,002		
00.5.05.02 0102	листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 8-20	•		0,0000	0,002		
08.3.05.02-0103	мм Прокат толстолистовой горячекатаный в	τ		0,00033			
08.3.07.01-0076	листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 30 мм Прокат полосовой, горячскатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5	Т			0,0002		
08.3.08.02-0044	мм	_			0,00002		
	Уголок горячекатаный, марка стали 18пс, ширина полок 35-56 мм	т		0,0003	0,00002		
08.3.08.02-0084	Уголок горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина полок 50-56 мм	Т		0,0003	0.0002		
08.3.08.02-0086	Уголок горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина полок 140-160 мм	т ,			0,0003		
11.1.03.06-0085	Доска обрезная, хвойных пород, ширина 75-150 мм, толщина 25 мм, длина 4-6,5 м, сорт I	м ³			0,002		
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	Л	0,022		0,002		1
14.2.06.03-0522	жидкость индикаторная Жидкость кремнийорганическая		0,022	0,03	0,002	1	
		KT .	0,03	0,03		1	
14.2.06.09-0501	Селикагель гранулированный	T	0.000		0,002	ļ	
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	KT ⁻	0,023		0,002		0,00
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	T	0,0002	0,00009	0,0001	0,00062	0,000
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	KΓ	2,3		1		1
23.5.02.02-0023	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2	м				,	1,0°
23.5.02.02-0027	мм Трубы стальные электросварные	м					0,15
	прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 004-01	13-01- 004-02	13-01- 004-03	13-01- 004-04	13-01- 004-05
23.5.02.02-0029	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 3 мм	М					0,034
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	М			0,0015		
23.5.02.02-0035	Трубы стальные электросварные прямощовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм	М			0,002		0,101
23.5.02.02-0056	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	М		0,013			
23.5.02.02-0074	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	М		0,033			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 8 мм	М		0,007			
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	М			0,006		
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 750 мм, непропитанные, длина 1500 мм, тип II	шт	0,123	0,2	0,025	0,741	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 004-06	13-01- 004-07	13-01- 004-08	13-01- 004-09	13-01- 004-10
1	Затраты труда рабочих	челч	64	32	50	85	54
1.1	Средний разряд работы	10111	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	челч	11,32	3,35	4,13	13,2	11,22
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	машч		0,36			1
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	машч	0,26	0,32	0,25	2,2	0,82
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	машч	2,64			2,12	2,23
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	машч		2,17	3,17		
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	машч			2,01	11,4	11,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	машч		l	2,01	2,85	2,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	машч	0,57	0,83	0,5	1,07	1,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	машч	0,12	0,27	0,07	0,16	0,33
91.15.02-023	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	машч	Ì		0,32		
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон	машч			0,25	0,18	
	регулирования напряжения на ренттеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	машч		0,24			
91.17.04-233	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	машч	0,56	2,48	1,62	7,28	3,71

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01- 004-06	13-01- 004-07	13-01- 004-08	13-01- 004-09	13-01- 004-10
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м	машч		0,77	00.00	00102	301.10
4	МАТЕРИАЛЫ		 				
01,3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	KΓ				72,0	73,0
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	1	0,362	<u> </u>	, 2,0	,0
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	1,01	0,258	5,83	8,78	8,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,078	1,75	2,64	2,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	'	0,001	0,002	0,001	.,.
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые	KΓ	1	0,003	'	[
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	M^3		0,00045	0,00011	0,00007	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	M^3		2,13			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	КT				0,001	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размер 230x300 мм	M ²		0,00904	0,0176	0,0108	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л				0,05	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04X19H11M3, диаметр 2 мм	кг		0,01			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,017	0,525	0,507	3,86	3,52
01.7.11.07-0227	Электроды УОНИ 13/45	KГ	0,002	0,479			
01.7.11.07-0230	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	0,0217				
01.7.11.07-0246	Электроды ЭА-395	KГ	0,0566				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	KΓ			0,2		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	M ²	0,019	3,54	0,032	1,68	1,71
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	T	1	}	0,008	0,033	0,033
08.3.04.02-0003	Прокат из углеродистой стали марки Ст3пс, горячекатаный, круглый и квадратный, размер 52-70 мм	T			0,0002	0,00011	0,00011
08.3.05.02-0094	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали Ст3пс, толщина 13-20 мм	Т			0,0064	0,0022	0,0022
08.3.07.01-0076	Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм	т			0,0005		
08.3.08.02-0044	Уголок горячекатаный, марка стали 18пс, ширина полок 35-56 мм	T		ļ		0,00013	0,0002
08.3.08.02-0084	Уголок горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина полок 50-56 мм	т				0,0027	
08.3.11.01-0055	Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс	T	0,041			ļ	
08.3.12.01-0002	Балки двугавровые № 16-22, сталь марки 18пс	Т				0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	ļ			0,001	
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для	кг	1	0,003	0,008	0,004	
14 5 00 01 0001	электротехнических изделий	_	0.00003	0.001	0.00001	0.0011	0.00113
14.5.09.01-0001 23.5.02.02-0035	Ацетон технический, сорт I Трубы стальные электросварные	T	0,00002	0,001	0,00001	0,0011	0,00112
23.3.02.02-0033	прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс,	М			0,0293		
	наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм						
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 750 мм, непропитанные, длина 1500	шт	1,29		0,772	1,09	1,17
	мм, тип II		ļ	1	Į.		