

1.4. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

а) в разделе I «Общие положения»:

дополнить пунктом 1.9.49 следующего содержания:

«1.9.49. ГЭСН табл. 09-09-002 предусматривают монтаж готовых металлических конструкций (балок, ригелей, траверс) при помощи автогидроподъемника на высоте до 12 м, с подмостей на высоте до 4 м и с земли на высоте до 1,8 м.»;

б) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы»:

в подразделе 5.1 «Облицовка поверхности, сварочные работы, постановка болтов и другие работы» раздела 5 «Разные работы» таблицу ГЭСН 09-05-005 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСН 09-05-005 Контроль качества сварных соединений

Состав работ:

01. Проверка качества сварных соединений рентгеновскими и гамма-лучами.

Измеритель: м шва

Контроль качества сварных соединений:

09-05-005-01	рентгеновскими лучами толщиной металла до 5 мм
09-05-005-02	рентгеновскими лучами толщиной металла до 10 мм
09-05-005-03	рентгеновскими лучами толщиной металла до 15 мм
09-05-005-04	рентгеновскими лучами толщиной металла до 20 мм
09-05-005-05	рентгеновскими лучами толщиной металла до 30 мм
09-05-005-06	рентгеновскими лучами толщиной металла до 40 мм
09-05-005-07	гамма-лучами толщиной металла до 5 мм
09-05-005-08	гамма-лучами толщиной металла до 10 мм
09-05-005-09	гамма-лучами толщиной металла до 15 мм
09-05-005-10	гамма-лучами толщиной металла до 20 мм
09-05-005-11	гамма-лучами толщиной металла до 30 мм
09-05-005-12	гамма-лучами толщиной металла до 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-05-005-01	09-05-005-02	09-05-005-03	09-05-005-04	09-05-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,37	2,83	3,2	3,57	4,44
1.1	Средний разряд работы		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,19	0,23	0,26	0,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,19	0,23	0,26	0,34
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	1,22	1,65	1,99	2,32	3,13
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.07.24-0003	Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм	м ²	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-05-005-06	09-05-005-07	09-05-005-08	09-05-005-09	09-05-005-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,36	2,15	2,52	2,73	3,14
1.1	Средний разряд работы		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44				
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44				
91.17.02-003	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 100-250 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 54 мм по стали	маш.-ч	3,99				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,33	0,43	0,52	0,61
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.07.24-0003	Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм	м ²	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-05-005-11	09-05-005-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3,82	4,74
1.1	Средний разряд работы		6,0	6,0
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,87	1,08
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.07.24-0003	Пленка радиографическая листовая, размер 300х400 мм	м ²	0,1	0,1
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,013	0,013
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,032	0,032

дополнить разделом 9 «Конструкции при строительстве магистральных и промысловых трубопроводов»

раздел 9 «Конструкции при строительстве магистральных и промышленных трубопроводов» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Раздел 9. КОНСТРУКЦИИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Таблица ГЭСН 09-09-001 Изготовление металлических конструкций

Состав работ:

Для нормы 09-09-001-01:

01. Разметка и резка заготовок.
02. Зачистка заготовок под сварку.
03. Сборка стоек на сварке.
04. Механическая зачистка сварных швов.

Для норм 09-09-001-02, 09-09-001-03:

01. Разметка и резка заготовок.
02. Зачистка заготовок под сварку.
03. Сварка заготовок в укрупненные элементы.
04. Сборка элементов площадок обслуживания на сварке.
05. Механическая зачистка сварных швов.

Измеритель:	т
09-09-001-01	Изготовление стоек опорных из прокатной стали
	Изготовление площадок обслуживания:
09-09-001-02	одноярусных
09-09-001-03	двухъярусных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-09-001-01	09-09-001-02	09-09-001-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	148,04	68,4	61,16
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,39	15,91	14,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,12	15,6	13,94
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т	маш.-ч	0,27	0,31	0,3
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т	маш.-ч	0,27	0,31	0,3
91.17.01-002	Выпрямители сварочные однопостовые номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	70,15	52,57	46,52
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	34,27	15,4	13,78
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т		0,013	0,0108
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0156	0,0043	0,0038
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т	0,0173		
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	П	П	П
01.7.17.07	Круги шлифовальные	шт	П	П	П
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный углеродистый	т	П		
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т		П	П
08.3.08.02	Прокат горячекатаный угловой равнополочный	т		П	П
08.3.11.01	Швеллеры из горячекатаного проката	т		П	П
08.3.12.04	Прокат просечно-вытяжной горячекатаный	т		П	П
23.3.08.01	Трубы стальные квадратные	т	П		

Таблица ГЭСН 09-09-002 Монтаж готовых металлических конструкций

Состав работ:

01. Зачистка мест приварки.
02. Монтаж стальных конструкций с выверкой.
03. Проверка выставки металлических конструкций.
04. Сварочные работы.
05. Механическая зачистка сварных швов.

Измеритель: т
 Монтаж металлических конструкций (балок, ригелей, траверс) на установленные опорные металлоконструкции, при ведении работ:

09-09-002-01	с автогидроподъемника
09-09-002-02	с подмостей
09-09-002-03	с земли

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-09-002-01	09-09-002-02	09-09-002-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	51,03	31,25	29,25
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,65	10,38	9,48
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,98	10,13	9,25
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч	16,43		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,25	0,23
91.17.01-002	Выпрямители сварочные однопостовые номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	15,87	10,10	9,13
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,004	0,004	0,004
01.7.17.07	Круги шлифовальные	шт	П	П	П
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1