

1.3. В сборнике 12 «Технологические трубопроводы»:

а) раздел I «Общие положения» дополнить подпунктом 1.12.9.1 следующего содержания:

«1.12.9.1. Нормами табл. 12-01-168 не учтены затраты на наполнение системы инертными газами, определяемые дополнительно.»;

б) в разделе III «Сметные нормы на монтаж оборудования»:

раздел 8 «Трубопроводы из пластмассовых труб» отдела 1 «Трубопроводы технологические цеховые» дополнить сметной нормой следующей содержания:

**Таблица ГЭСНм 12-01-168 Технологический трубопровод из двустенной пластиковой токопроводящей трубы**

**Состав работ:**

01. Подготовка отрезков труб к сварке.
02. Сварка труб в плети.
03. Установка концевых муфт.
04. Установка отводов.
05. Сварка отвода и плети.
06. Вырезка и сварка недостающего участка.
07. Сварка линии и концевых муфт.
08. Опрессовка.
09. Испытание на герметичность.

**Измеритель:** 100 м  
12-01-168-01 Технологический трубопровод из двустенной пластиковой токопроводящей трубы диаметром 125/110 мм

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат  | Ед. изм.       | 12-01-168-01 |
|-----------------|---|----------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч         | 74,13        |
| 1.1             | Средний разряд работы   |                | 4,5          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч         | 0,13         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>   |                |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т                  | маш.-ч         | 0,06         |
| 91.06.05-016    | Погрузчики с вилочными подхватками, грузоподъемность 5 т            | маш.-ч         | 0,01         |
| 91.14.02-001    | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т                        | маш.-ч         | 0,06         |
| 91.17.04-039    | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 160 мм | маш.-ч         | 5,39         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |                |              |
| 01.7.03.01-0001 | Вода  | м <sup>3</sup> | 0,002        |

раздел 1 «Трубопроводы из труб углеродистой и качественной стали» отдела 20 «Трубопроводы нефтегазоперерабатывающего комплекса» таблицу ГЭСНм 12-20-040 изложить в следующей редакции:

**Таблица ГЭСНм 12-20-040 Трубопроводы внутрицеховые нефтегазоперерабатывающих комплексов, монтируемые из труб и готовых деталей высоколегированных сталей на условное давление до 2,5 МПа на открытых площадках и в помещениях**

**Состав работ:**

- Для норм с 12-20-040-01 по 12-20-040-15:
01. Перемещение с погрузкой и выгрузкой.
  02. Разметка мест прокладки трубопровода.
  03. Очистка поверхности труб.
  04. Монтаж опор и подвесок, включая зачистку, электроприхватку и сварку.
  05. Установка трубопровода на опоры.
  06. Гидравлическое испытание смонтированного трубопровода.

Для норм с 12-20-040-16 по 12-20-040-31:

01. Расконсервация концов труб.
02. Комплектование.
03. Калибровка концов труб с подогревом.
04. Резка концов труб.
05. Обработка концов труб под сварку.
06. Установка и снятие центриатора.
07. Сборка стыка.
08. Предварительный подогрев стыка.
09. Сварка стыка с одновременной зачисткой.
10. Очистка сварных монтажных соединений и околошовной зоны под визуальный и измерительный контроль.
11. Визуальный и измерительный контроль.

**Измеритель:** м (нормы с 12-20-040-01 по 12-20-040-15); стык (нормы с 12-20-040-16 по 12-20-040-31)

Трубопроводы внутрицеховые нефтегазоперерабатывающих комплексов, монтируемые из труб и готовых деталей высоколегированных сталей на номинальное давление до 2,5 МПа на открытых площадках и в помещениях, диаметр трубопровода наружный:

|              |  |
|--------------|--|
| 12-20-040-01 | 25 мм  |
| 12-20-040-02 | 38-45 мм   |
| 12-20-040-03 | 57 мм  |
| 12-20-040-04 | 76 мм  |
| 12-20-040-05 | 89 мм  |
| 12-20-040-06 | 108 мм   |
| 12-20-040-07 | 133 мм   |
| 12-20-040-08 | 159 мм   |
| 12-20-040-09 | 219 мм   |
| 12-20-040-10 | 273 мм   |
| 12-20-040-11 | 325 мм   |
| 12-20-040-12 | 377 мм   |
| 12-20-040-13 | 426 мм   |
| 12-20-040-14 | 530 мм   |
| 12-20-040-15 | 630 мм   |
| 12-20-040-16 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 25 мм к норме 12-20-040-01  |
| 12-20-040-17 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 38 мм к норме 12-20-040-02  |
| 12-20-040-18 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 45 мм к норме 12-20-040-02  |
| 12-20-040-19 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 57 мм к норме 12-20-040-03  |
| 12-20-040-20 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 76 мм к норме 12-20-040-04  |
| 12-20-040-21 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 89 мм к норме 12-20-040-05  |
| 12-20-040-22 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 108 мм к норме 12-20-040-06 |
| 12-20-040-23 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 133 мм к норме 12-20-040-07 |
| 12-20-040-24 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 159 мм к норме 12-20-040-08 |
| 12-20-040-25 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 219 мм к норме 12-20-040-09 |
| 12-20-040-26 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 273 мм к норме 12-20-040-10 |
| 12-20-040-27 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 325 мм к норме 12-20-040-11 |
| 12-20-040-28 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 377 мм к норме 12-20-040-12 |
| 12-20-040-29 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 426 мм к норме 12-20-040-13 |
| 12-20-040-30 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 530 мм к норме 12-20-040-14 |
| 12-20-040-31 | Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный 630 мм к норме 12-20-040-15 |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                    | Ед. изм. | 12-20-040-01 | 12-20-040-02 | 12-20-040-03 | 12-20-040-04 | 12-20-040-05 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч   | 1,28         | 1,32         | 1,54         | 1,63         | 1,72         |
| 1.1             | Средний разряд работы   |          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч   | 0,47         | 0,49         | 0,55         | 0,59         | 0,59         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>                                       |          |              |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т              | маш.-ч   | 0,32         | 0,34         | 0,38         | 0,4          | 0,4          |
| 91.10.01-002    | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 300 м³/ч                | маш.-ч   | 0,14         | 0,14         | 0,16         | 0,18         | 0,18         |
| 91.14.02-002    | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т                    | маш.-ч   | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч   | 0,04         | 0,04         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |          |              |              |              |              |              |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная  | м³       | 0,0005       | 0,0011       | 0,0026       | 0,0026       | 0,0062       |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55  | кг       | 0,02         | 0,02         | 0,03         | 0,03         | 0,03         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                    | Ед. изм. | 12-20-040-06 | 12-20-040-07 | 12-20-040-08 | 12-20-040-09 | 12-20-040-10 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч   | 1,86         | 2,14         | 2,31         | 2,64         | 3,11         |
| 1.1             | Средний разряд работы   |          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч   | 0,66         | 0,79         | 0,82         | 0,93         | 0,93         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>                                       |          |              |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т              | маш.-ч   | 0,46         | 0,54         | 0,57         | 0,66         | 0,66         |
| 91.10.01-002    | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 300 м³/ч                | маш.-ч   | 0,19         | 0,24         | 0,24         | 0,26         | 0,26         |
| 91.14.02-002    | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т                    | маш.-ч   | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч   | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,1          | 0,13         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |          |              |              |              |              |              |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная  | м³       | 0,0092       | 0,0139       | 0,0198       | 0,038        | 0,0585       |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55  | кг       | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,04         | 0,06         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                    | Ед. изм. | 12-20-040-11 | 12-20-040-12 | 12-20-040-13 | 12-20-040-14 | 12-20-040-15 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч   | 3,69         | 3,7          | 4,38         | 4,72         | 5,32         |
| 1.1             | Средний разряд работы   |          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          | 4,0          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч   | 0,99         | 1            | 1,13         | 1,21         | 1,36         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>                                       |          |              |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т              | маш.-ч   | 0,71         | 0,72         | 0,83         | 0,89         | 0,99         |
| 91.10.01-002    | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 300 м³/ч                | маш.-ч   | 0,26         | 0,26         | 0,27         | 0,29         | 0,33         |
| 91.14.02-002    | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т                    | маш.-ч   | 0,02         | 0,02         | 0,03         | 0,03         | 0,04         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч   | 0,13         | 0,13         | 0,22         | 0,26         | 0,26         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |          |              |              |              |              |              |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная  | м³       | 0,0829       | 0,1116       | 0,1425       | 0,2205       | 0,3116       |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55  | кг       | 0,06         | 0,06         | 0,12         | 0,14         | 0,14         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                       | Ед. изм. | 12-20-040-16 | 12-20-040-17 | 12-20-040-18 | 12-20-040-19 | 12-20-040-20 |
|-----------------|--|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих  | чел.-ч   | 4,8          | 5,36         | 5,75         | 6,15         | 6,49         |
| 1.1             | Средний разряд работы  |          | 4,3          | 4,3          | 4,3          | 4,3          | 4,3          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов   | чел.-ч   | 0,9          | 0,97         | 0,97         | 1,16         | 1,16         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>  |          |              |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т                 | маш.-ч   | 0,9          | 0,97         | 0,97         | 1,16         | 1,16         |
| 91.17.04-042    | Аппараты для газовой сварки и резки                                | маш.-ч   | 0,14         | 0,17         | 0,17         | 0,17         | 0,19         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А    | маш.-ч   | 0,13         | 0,19         | 0,25         | 0,25         | 0,45         |
| 91.17.04-232    | Установки для сварки аргонодуговой                                 | маш.-ч   | 0,37         | 0,45         | 0,52         | 0,52         | 0,75         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>   |          |              |              |              |              |              |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший                                    | м³       | 0,009        | 0,013        | 0,015        | 0,02         | 0,026        |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический                                  | м³       | 0,072        | 0,072        | 0,072        | 0,126        | 0,126        |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая                                     | кг       | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,08         | 0,08         |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые   | кг       | 0,0001       | 0,0001       | 0,0001       | 0,0001       | 0,0002       |
| 01.7.11.04-0056 | Проволока сварочная СВ-10Х5М, диаметр 2 мм                         | кг       | 0,0027       | 0,0041       | 0,0048       | 0,0061       | 0,0081       |
| 01.7.11.07-0101 | Электроды для сварки высоколегированных сталей ЦЛ-11, диаметр 4 мм | кг       | 0,03         | 0,04         | 0,05         | 0,07         | 0,09         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                    | Ед. изм. | 12-20-040-21 | 12-20-040-22 | 12-20-040-23 | 12-20-040-24 | 12-20-040-25 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч   | 8,68         | 8,78         | 8,87         | 11,82        | 15,25        |
| 1.1             | Средний разряд работы   |          | 4,3          | 4,3          | 4,3          | 4,3          | 4,3          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч   | 1,68         | 1,68         | 1,68         | 1,68         | 1,68         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>                                       |          |              |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т              | маш.-ч   | 1,68         | 1,68         | 1,68         | 1,68         | 1,68         |
| 91.17.04-042    | Аппараты для газовой сварки и резки                             | маш.-ч   | 0,2          | 0,22         | 0,29         | 0,33         | 0,45         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч   | 0,53         | 1,03         | 1,13         | 1,69         | 2,47         |
| 91.17.04-232    | Установки для сварки аргонодуговой                              | маш.-ч   | 0,86         |              |              |              |              |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |          |              |              |              |              |              |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший                                 | м³       | 0,03         |              |              |              |              |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                       | Ед. изм.       | 12-20-040-21 | 12-20-040-22 | 12-20-040-23 | 12-20-040-24 | 12-20-040-25 |
|-----------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический                                  | м <sup>3</sup> | 0,268        | 0,502        | 0,814        | 1,002        | 1,434        |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая                                     | кг             | 0,08         | 0,32         | 0,52         | 0,63         | 0,91         |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые   | кг             | 0,0002       |              |              |              |              |
| 01.7.11.04-0056 | Проволока сварочная СВ-10Х5М, диаметр 2 мм                         | кг             | 0,0095       |              |              |              |              |
| 01.7.11.07-0101 | Электроды для сварки высоколегированных сталей ЦЛ-11, диаметр 4 мм | кг             | 0,1          | 0,19         | 0,24         | 0,3          | 0,52         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                       | Ед. изм.       | 12-20-040-26 | 12-20-040-27 | 12-20-040-28 | 12-20-040-29 |
|-----------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих  | чел.-ч         | 19,19        | 22,53        | 23,24        | 30,33        |
| 1.1             | Средний разряд работы  |                | 4,3          | 4,3          | 4,3          | 4,3          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов   | чел.-ч         | 2,35         | 2,82         | 2,89         | 3,53         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>  |                |              |              |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т                 | маш.-ч         | 2,35         | 2,82         | 2,89         | 3,53         |
| 91.17.04-042    | Аппараты для газовой сварки и резки                                | маш.-ч         | 0,73         | 0,76         | 0,76         | 1,07         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А    | маш.-ч         | 3,11         | 3,52         | 3,57         | 5,13         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>   |                |              |              |              |              |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический                                  | м <sup>3</sup> | 1,838        | 2,194        | 2,57         | 2,924        |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая                                     | кг             | 1,15         | 1,39         | 1,63         | 1,85         |
| 01.7.11.07-0101 | Электроды для сварки высоколегированных сталей ЦЛ-11, диаметр 4 мм | кг             | 0,65         | 0,95         | 1,1          | 1,49         |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат                                       | Ед. изм.       | 12-20-040-30 | 12-20-040-31 |
|-----------------|--|----------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих  | чел.-ч         | 38,49        | 39,47        |
| 1.1             | Средний разряд работы  |                | 4,3          | 4,3          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов   | чел.-ч         | 3,99         | 3,99         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>  |                |              |              |
| 91.05.05-015    | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т                 | маш.-ч         | 3,99         | 3,99         |
| 91.17.04-042    | Аппараты для газовой сварки и резки                                | маш.-ч         | 1,32         | 1,36         |
| 91.17.04-171    | Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А    | маш.-ч         | 6            | 7,5          |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>   |                |              |              |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический                                  | м <sup>3</sup> | 3,212        | 3,212        |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая                                     | кг             | 2,33         | 2,33         |
| 01.7.11.07-0101 | Электроды для сварки высоколегированных сталей ЦЛ-11, диаметр 4 мм | кг             | 2,36         | 4,08         |

в) в разделе IV «Приложения» приложение 12.5 изложить в следующей редакции:

Приложение 12.5

#### Нормы отходов труб

| Шифр таблиц                                | Нормы отходов труб, % |
|--|-----------------------|
| 12-01-001                                  | 3                     |
| 12-01-002, 12-01-003                       | 0,5                   |
| 12-01-004, 12-01-005                       | 3,8                   |
| 12-01-006, 12-01-007                       | 0,5                   |
| 12-01-008, 12-01-009                       | 5                     |
| 12-01-010                                  | 2                     |
| 12-01-011, 12-01-012                       | 4                     |
| 12-01-015, 12-01-016                       | 3                     |
| 12-01-048, 12-01-049, 12-01-050            | 0,5                   |
| 12-01-051, 12-01-052, 12-01-053, 12-01-054 | 3,8                   |
| 12-01-055, 12-01-056, 12-01-057            | 0,5                   |
| 12-01-058, 12-01-059, 12-01-060, 12-01-061 | 5                     |
| 12-01-062, 12-01-063, 12-01-064            | 0,5                   |
| 12-01-065, 12-01-066, 12-01-067, 12-01-068 | 3,8                   |
| 12-01-069, 12-01-070, 12-01-071            | 0,5                   |
| 12-01-072, 12-01-073, 12-01-074, 12-01-075 | 5                     |
| 12-01-077                                  | 2,4                   |
| 12-01-088                                  | 4                     |
| 12-01-105                                  | 4                     |

| Шифр таблиц  | Нормы отходов труб, % |
|--|-----------------------|
| 12-01-124  | 2                     |
| 12-01-136  | 2                     |
| 12-01-147  | 5                     |
| 12-01-163  | 3                     |
| 12-01-168  | 2,5                   |
| 12-02-001  | 3                     |
| 12-02-002, 12-02-003   | 0,5                   |
| 12-02-004, 12-02-005   | 0,9                   |
| 12-02-010, 12-02-011, 12-02-012  | 3,9                   |
| 12-02-040  | 4                     |
| 12-02-053, 12-02-055   | 4                     |
| 12-02-067  | 2                     |
| 12-02-079, 12-02-080   | 2                     |
| 12-02-091  | 4                     |
| 12-02-114, 12-02-115, 12-02-116  | 0,5                   |
| 12-02-117, 12-02-118, 12-02-119, 12-02-120   | 0,9                   |
| 12-02-121, 12-02-122, 12-02-123  | 0,5                   |
| 12-02-124, 12-02-125, 12-02-126, 12-02-127   | 0,9                   |
| 12-04-001÷12-04-013; 12-04-017÷12-04-028; 12-04-033÷12-04-036; 12-04-057   | 2                     |
| 12-05-001÷12-05-003  | 2                     |
| 12-07-001÷12-07-004; 12-07-015; 12-07-016; 12-07-027; 12-07-038÷12-07-040  | 4                     |
| 12-18-005  | 3,5                   |
| 12-18-006  | 4,6                   |
| 12-18-022, 12-18-023, 12-18-024  | 0,5                   |
| 12-20-001, 12-20-002, 12-20-020, 12-20-021, 12-20-025, 12-20-026, 12-20-030,<br>12-20-031, 12-20-035, 12-20-036, 12-20-037, 12-20-040, 12-20-041 | 3                     |