

- 1.7. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:
а) в разделе I «Общие положения»:
пункт 1.9.3 изложить в следующей редакции:

«1.9.3. ГЭСН сборника 9 учитывают следующий состав работ:

погрузку конструкций, транспортировку в зону производства работ автомобильным транспортом на расстоянии до 1 км, разгрузку;

сортировку конструкций, очистку от загрязнений, исправление деформированных и поврежденных во время транспортировки конструкций с восстановлением поврежденной огрунтовки;

укрупнительную сборку отправочных марок в монтажные элементы с устройством и разборкой стендов, стеллажей и шпальных клеток;

подачу в зону монтажа, обеспечение жесткости при монтаже;

устройство и разборку подмостей, лестниц, настилов, люлек и других приспособлений (за исключением стальных объемных монтажных приспособлений, средств доступа (эвакуации), монтируемых в шахтных сооружениях и их грузовых испытаний), предусмотренных проектами производства работ и правилами по технике безопасности;

подъем, установку, совместную выверку конструкций;

выполнение монтажных соединений (стыков, узлов) при укрупнительной сборке и монтаже конструкций и сдача под смежные работы;

погрузку, транспортирование, разгрузку вспомогательных материалов и приспособлений.»;

дополнить пунктом 1.9.48 следующего содержания:

«1.9.48. В норме табл. 09-02-022 не учтены работы по устройству и разборке стальных объемных монтажных приспособлений, средств доступа (эвакуации) и их грузовые испытания. Эти затраты следует определять дополнительно по ГЭСН табл. 09-02-024, 09-02-025, 09-02-026.»

б) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы» подраздел 2.4 «Шахтные сооружения» раздела 2 «Сооружения» дополнить сметной нормой следующего содержания:

Таблица ГЭСН 09-02-022 Монтаж укрупненных металлических конструкций (блоков, колец), тандуров, камер различного назначения в шахтных сооружениях глубиной до 40 метров

Состав работ:

01. Устройство на монтажной площадке стенда из металлоконструкций.
02. Выставка на стенде геометрии конструкций.
03. Прорезка, наплавка зазоров под сварку на стыках металлоконструкций.
04. Сварка металлоконструкций.
05. Монтаж опор, стоек, фланцев, вставок, стаканов, заглушек, кронштейнов и закладных деталей на металлоконструкциях.
06. Подъем и перемещение конструкций в шахтное сооружение.
07. Выверка и установка конструкций в проектное положение.
08. Приварка металлоконструкций в шахтном сооружении.
09. Монтаж металлических листов.
10. Проверка на герметичность сварных швов.
11. Зачистка и грунтовка сварных соединений.

Измеритель: т
09-02-022-01 Монтаж укрупненных металлических конструкций (блоков, колец), тандуров, камер различного назначения в шахтных сооружениях глубиной до 40 метров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-022-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	284,74
1.1	Средний разряд работы		5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,56
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.02-010	Краны козловые, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	1,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,95
91.05.05-017	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,02
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч	0,17
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02
91.14.04-003	Тягачи седельные, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	0,15
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,15
91.17.01-002	Выпрямители сварочные однопостовые номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	201,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	6,69
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давление 600 кПа (6 ат), производительность до 3,5 м³/мин	маш.-ч	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м³	0,384
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,373
01.7.11.07-0227	Электроды УОНИ 13/45	кг	2,94
01.7.11.07-0230	Электроды УОНИ 13/55	кг	23,474
01.7.11.07-0246	Электроды ЭА-395	кг	0,467
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П
01.7.17.06-0092	Круг отрезной, размер 230x3x22 мм	штг	П
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный, размер 230x5x22 мм	штг	П
01.7.20.08-0051	Ветошь	кг	0,032
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	П
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,012
08.3.01.02-0050	Двутавры широкополочные №20-24 ШП, сталь спокойная	т	0,00015
08.3.05.02-0102	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСтЗпс5, толщина 8-20 мм	т	0,00223
08.3.05.02-0103	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСтЗпс5, толщина 30 мм	т	0,00159
08.3.08.02-0004	Уголок горячекатаный, марка стали СтЗсп, ширина полок 180-200 мм, толщина 11-30 мм	т	0,00047
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные, хвойных пород, длина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, сорт II	м³	0,00001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00012
25.1.01.05-0012	Шпалы деревянные пропитанные, тип II	штг	0,021

подраздел 4.3 «Оконные блоки, витражи, витрины, двери, ворота» раздела 4 «Ограждающие конструкции зданий и сооружений» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 09-04-014 Заделка швов в местах примыкания

Состав работ:

Для нормы 09-04-014-01:

01. Заделка швов мастикой.

Для нормы 09-04-014-02:

01. Заделка швов смоляной паклей.

Измеритель: 100 м

Заделка швов в местах примыкания металлических оконных блоков, перегородок, витражей к стенам и между собой:

09-04-014-01 тиоколовой мастикой

09-04-014-02 смоляной паклей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-014-01	09-04-014-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7	66
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,1
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый пропитанный	т		0,088

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-014-01	09-04-014-02
14.5.04.07-0012	Мастика тиоколовая строительного назначения двухкомпонентная холодного отверждения	кг	43,5	

подраздел 5.2 «Прочие изделия из стали» раздела 5 «Разные работы» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 09-05-014 Установка номерных табличек

Состав работ:

01. Пробивка гнезд в стенах и постановка в них деревянных пробок.
02. Привинчивание шурупами номерных знаков.

Измеритель: шт

Установка номерных табличек:

- 09-05-014-01 для квартир
 09-05-014-02 для этажа, подъезда
 09-05-014-03 с номерами подъезда и квартир

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-05-014-01	09-05-014-02	09-05-014-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,09	0,52	0,95
1.1	Средний разряд работы		3,0	3,0	3,2
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.15.14-1024	Шурупы с потайной головкой, оцинкованные, длина 13-20 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001
20.3.04.02	Знаки, таблички	шт	1	1	1

Таблица ГЭСН 09-05-015 Установка флагодержателей стальных

Состав работ:

01. Пробивка в каменных стенах гнезд с установкой деревянных пробок.
02. Установка флагодержателей с укреплением.

Измеритель: шт

- 09-05-015-01 Установка флагодержателей стальных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-05-015-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,52
1.1	Средний разряд работы		3,3
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.15.02-0002	Анкер-болт для крепления кронштейнов, размер 10x100 мм	100 шт	0,03
08.1.02.25	Флагодержатели стальные	шт	1