Изменение № 3 ГОСТ 1050—74 Сталь углеродистая качественная конструкционная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.12.85 № 3929 срок введения установлен

с 01.04.86

Первая страница стандарта. Графу «Взамен» изложить в новой редакции «**Взамен ГОСТ 1050—60**».

Заменить код: ОКП 09 5030 на ОКП 09 5000, ОКП 11 4100, ОКП 11 5000.

Пункт 1.3. Заменить слова: «для калиброванной стали и серебрянки» на «(для стали калиброванной и со специальной отделкой поверхности)».

Раздел 3. Примеры условных обозначений. Исключить тире в числителе и знаменателе перед обозначением «ГОСТ»;

третий, четвертый примеры изложить в новой редакции:

«*Полоса* $\frac{36\times90\ ГОСТ\ 103—76}{45—б—4—60—Т\ ГОСТ\ 1050—74}$

Круг $\frac{10—4\ ГОСТ\ 7417—75}{35—Б—5—Н\ ГОСТ\ 1050—74}$

дополнить примерами: «Сталь калиброванная шестигранная, диаметром вписанного круга 8 мм, с полем допуска по h 10 ГОСТ 8560—78, марки 45, категории 5, качества поверхности группы В по ГОСТ 1051—73, термически обработанная:

Шестигранник $\frac{8—h\ 10\ ГОСТ\ 8560—78}{45—В—5—Т\ ГОСТ\ 1050—74}$

Сталь калиброванная квадратная, со стороной квадрата 15 мм, с полем допуска по h 11 ГОСТ 8559—75, марки 25, категории 2, с качеством поверхности группы В по ГОСТ 1051—73, нагартованная:

Квадрат $\frac{15—h\ 11\ ГОСТ\ 8559—75}{25—В—2—Н\ ГОСТ\ 1050—74.}$ »

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.5. Последний абзац после слова «высадки» дополнить словами: «или штамповки (что должно быть указано в заказе), раскованные и раскатанные пузыри и загрязнения (волосовины) не допускаются».

Пункт 4.9 дополнить примечанием: «Примечание. Предприятие-изготовитель может не проводить испытание на осадку прутков размером более 80 мм».

Пункт 4.11. Таблицу 5 (кроме примечаний) изложить в новой редакции:

Таблица 5

Марка стали	Механические свойства				
	Предел текучести $\sigma_т$ МПа (кгс/мм²)	Временное сопротивление $\sigma_в$, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение δ_5, %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость KCU, Дж/см² (кгс·м/см²)
	не менее				
08	196(20)	320(33)	33	60	—
10	205(21)	330(34)	31	55	—
15	225(23)	370(38)	27	55	—
20	245(25)	410(42)	25	55	—
25	275(28)	450(46)	23	50	88(9)

(Продолжение см. с. 80)

(Продолжение табл. 5

Марка стали	Механические свойства				
	Предел текучести $\sigma_т$ МПа (кгс/мм²)	Временное сопротивление $\sigma_в$, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение δ_5, %	Относительное сужение φ, %	Ударная вязкость KCU, Дж/см² (кгс·м/см²)
	не менее				
30	295(30)	490(50)	21	50	78(8)
35	315(32)	530(54)	20	45	69(7)
40	335(34)	570(58)	19	45	59(6)
45	355(36)	600(61)	16	40	49(5)
50	375(38)	630(64)	14	40	38(4)
55	380(39)	650(66)	13	35	—
58 (55пп)	315(32)	660(61)	12	28	—
60	400(41)	680(69)	12	35	—

Пункт 4.13. Таблицу 6 изложить в новой редакции:

Таблица 6

Марка стали	Механические свойства					
	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, МПа(кгс/мм²)	Относительное удлинение δ_5, %	Относительное сужение φ, %	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, МПа(кгс/мм²)	Относительное удлинение δ_5, %	Относительное сужение φ, %
	Нагартованная			Отожженная или высокоотпущенная		
	не менее					
10	410(42)	8	50	290(30)	26	55
15	440(45)	8	45	340(35)	23	55
20	490(50)	7	40	390(40)	21	50
25	540(55)	7	40	410(42)	19	50
30	560(57)	7	35	440(45)	17	45
35	590(60)	6	35	470(48)	15	45
40	610(62)	6	35	510(52)	14	40
45	640(65)	6	30	540(55)	13	40
50	660(67)	6	30	560(57)	12	40

Примечание. Нормы механических свойств стали марок, не приведенных в табл. 6, устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 4.17. Подпункт *у*. Заменить значение: 4 кгс/мм² на 39 МПа (4 кгс/мм²).

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7566—69 на ГОСТ 7566—81.

Пункт 5.3. Подпункт *а*. Заменить ссылку: ГОСТ 7665—80 на ГОСТ 7565—81;

подпункт *в* изложить в новой редакции: «в) для контроля качества поверхности и размеров — все прутки, полосы и мотки».

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8817—73 на ГОСТ 8817—82.

Пункт 6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84.

Пункт 6.15. Заменить ссылку: ГОСТ 5639—65 на ГОСТ 5639—82.

Пункт 6.18. Исключить слова: «статистические и».

Раздел 7 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 81)

«7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение горячекатаной стали — по ГОСТ 7566—81 с дополнениями.

7.1.1. Транспортирование продукции проводится транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Масса грузового места не должна превышать при механизированной погрузке в открытые транспортные средства 10000 кг, в крытые — 1250 кг. Средства пакетирования — по ГОСТ 7566—81.

При отправке двух и более грузовых мест, размеры которых позволяют оформить транспортный пакет с габаритами по ГОСТ 24597—81, грузовые места должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

(Продолжение см. с. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1050—74)

7.1.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение калиброванной стали — по ГОСТ 1051—73, стали со специальной отделкой поверхности — по ГОСТ 14955—77».

Приложение 2. Для стали 40 заменить минимальную норму твердости: HRC 38 на 27 $HRC_э$; для стали марки 45 заменить минимальную норму твердости: HRC 40 на 44 $HRC_э$; HRC 23 на 24 $HRC_э$, HRC 21 на 22 $HRC_э$; максимальную норму твердости: HRO 24 на 24 HRC.

Приложение 3. Последний абзац. Исключить слова: «а для стали марок 75, 80 и 85 — масло».

(ИУС № 3 1986 г.)