

ГОСТ 1050—74 Сталь углеродистая качественная конструкционная

Изменение № 1

Вводная часть. Первый абзац изложен в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на сортовую углеродистую качественную конструкционную сталь горячекатаную и кованую марок 08, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 58 (55пп) и 60 диаметром или толщиной до 250 мм, марок 65, 70, 75, 80, 85, 90Г, 65Г и 70Г диаметром или толщиной до 60 мм, а также сталь калиброванную и серебрянку всех марок»;

второй абзац. Заменены слова: «на другие» на «на все другие»;

дополнен марками — 11кп (после марки 10пс); 18кп (после марки 15пс)».

Пункт 2.1. Таблица 1 дополнена новыми марками стали — 11кп (после 10), 18кп (после 15):

Марки стали	Содержание элементов, %			
	Углерод	Кремний	Марганец	Хром, не более
11кп	0,05—0,12	Не более 0,06	0,30—0,50	0,15
18кп	0,12—0,20	Не более 0,06	0,30—0,50	0,15

Таблица 1. Примечание 3 дополнено словами: «Для стали марок 11кп и 18кп, применяемой для плакировки, содержание серы допускается не более 0,035%, фосфора — не более 0,030%»;

примечание 4 дополнено словами: «В сталях марок 11кп и 18кп остаточное содержание меди не должно превышать 0,20%»;

примечание 5. Заменены слова: «примечании 2» на «примечании 3».

Пункт 2.2. Заменены слова: «требований настоящего стандарта» на «требований стандарта».

Пункт 3.1. Исключена ссылка на ГОСТ 4692—57; заменены ссылки: ГОСТ 7417—57 на ГОСТ 7417—75; ГОСТ 8559—57 на ГОСТ 8559—75; ГОСТ 11443—65 на «документации, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 3 дополнен новым примером условного обозначения:

«Сталь калиброванная диаметром 10 мм, класса точности 4 по ГОСТ 7417—75, марки 35, нагартованная — Н, 5 категории, качества поверхности группы Б по ГОСТ 1051—73:

10—4—ГОСТ 7417—75
Круг 35-Н-5-Б-ГОСТ 1050—74 ».

Пункт 4.1. Примечание исключено.

Пункт 4.3. Исключены слова: «диаметром или толщиной свыше 5 мм».

Пункт 4.3. Таблица 2. Примечание 1. Заменены слова: «для горячей механической обработки» на «для горячей обработки давлением».

Пункт 4.4 изложен в новой редакции (кроме табл. 3):

«4.4. Твердость калиброванной стали и стали-серебрянки отожженной, высокоотпущенной и нагартованной диаметром или толщиной более 5 мм должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Нормы твердости калиброванной стали и стали-серебрянки нормализованной с отпуском и закаленной с отпуском устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем.

Твердость стали диаметром или толщиной менее 5 мм определяется. Определяется предел прочности. Нормы устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем».

(Продолжение см. стр. 64)

Пункт 4.5. Первый абзац. Заменены слова: «трещин, плен, включений, закатов и волосовин» на «раскатанных пузырей, прокатных плен, закатов, трещин, загрязнений, трещин напряжения»;

предпоследний абзац после слова «прутков» дополнен словами: «полос и мотков».

Пункты 4.5, 6.3. Заменено слово: «пороки» на «дефекты».

Пункт 4.10. Таблица 4. Графа «Требования к испытанию механических свойств» для стали 2 категории изложена в новой редакции:

«С испытанием механических свойств на растяжение на образцах, изготовленных из нормализованных заготовок размером 25 мм (диаметра или стороны квадрата) и ударной вязкости, определяемой по требованию потребителя на термически обработанных образцах».

Пункт 4.11. Таблица 5 дополнена новой маркой стали 58 (55пп) после стали марки 55:

Марки стали	Термическая обработка заготовок	Предел текучести σ_T , кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное сужение ψ , %	Ударная вязкость a_{11} , кгс·м/см ²
		Не менее				
58 (55 пп)	Нормализация	32	61	12	28	—

Таблица 5. Примечание 1 дополнено словами: «и сужения поперечного сечения на 5 абс. %»

Пункт 4.17. Подпункт *е*. Заменены слова: «марок 40 и 50» на «марок от 20 до 50»;

пункт дополнен новым подпунктом — *о*:

«*о* с содержанием кремния в марках спокойной стали в пределах 0,17—0,27».

Пункт 5.3. Подпункт *а*. Заменены слова: «одну пробу от плавки-ковша» на «по ГОСТ 7665—73»;

подпункт *б*. Заменены норма и слово: 2 % на «не более 2 %»; «двух» на «трех»;

подпункт *д* изложен в новой редакции:

«*д* для испытания на растяжение — один образец от стали 2-й категории и 2 образца от разных прутков, полос и мотков для стали 3, 4 и 5-й категорий».

Пункт 6.1 после слов «по ГОСТ 2331—63» дополнен словами:

«ГОСТ 11655—65 — ГОСТ 11659—65 или другими методами, обеспечивающими соответствующую точность».

Содержание азота определяется по методике завода-изготовителя.

Анализ стали на содержание мышьяка и азота и других остаточных элементов проводят не реже двух раз в год».

Пункт 6.8. Первый абзац. Исключены слова: «при температуре плюс 20°C»;

второй абзац дополнен словами: «в том числе и статистические».

Пункт 6.9. Заменены слова: «испытание механических свойств» на «испытаний на растяжение».

Пункт 6.11 после слов «свойств стали» дополнен категорией: 2.

Раздел 7 дополнен новым пунктом — 7.2:

«7.2. На продукцию, которой в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67».

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Графа «Твердость для полос прокаливаемости. Стали марок 35 мин.». Для расстояния 4,5 мм заменено значение: HRC 35 на HRC 25.

Срок введения изменения № 1 01.04.77.

(Пост. № 832 31.03.77. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1977 г.).