

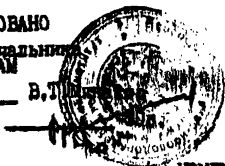
ОКП 23 1272 1402

УДК  
Группа Д-2А  
Регистрационный  
№ 147461703 МСМ  
" " \_\_\_\_\_ 90г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника  
НПО ВИАМ

В.Т. \_\_\_\_\_



УТВЕРЖДАЮ

Зам. Генерального директора  
НПО "Спектр"

В.В. Валков

90г.



ИЗМЕНЕНИЕ № 3  
ТУ 6-10-669-75  
ЭМАЛЬ КО-816  
черная

Срок введения: 01.03.91г.

СОГЛАСОВАНО

Главный методолог  
НПО "Спектр"

В.П. Арсенаки

*[Handwritten signature]*  
" 24 " \_\_\_\_\_ 90г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3  
ТУ 6-10-669-75



Главный инженер  
опытного завода ГИПИ ЛПИ  
НПО "Спектр"

В.В. Анашкин

" 21 " \_\_\_\_\_ 90г.

Начальник ТО

Г.В. Гаршина

" 27 " \_\_\_\_\_ 90г.

Зав. отделом № 42  
ГИПИ ЛПИ

В.Н. Шубина

" 28 " \_\_\_\_\_ 90г.

Ведущий инженер ТО

Г.В. Гаршина

" 29 " \_\_\_\_\_ 90г.

Инженер ТО

А.С. Бондарчук

" 22 " \_\_\_\_\_ 90г.

14.10.90

Зарегистрировано  
в ЦОМ Госстанда  
147461703 от 28.08.90

Титульный лист, Срок действия технических условий продлить до 01.03.1996 г.

(Проверены в 1990 г.)

Изложить табл. I в новой редакции:

Таблица I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали	Черный, оттенок не нормируется	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	После высухания пленка эмали должна быть полуматовой, однородной, ровной, без обратности	По п. 4.3
3. Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВВ-206 при температуре (20,0 ± 0,5)°С, 4:		По ГОСТ 8420-74
а) с диаметром сопла 4 мм	12-25	
б) с диаметром сопла 2 мм	не нормируется	
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	52-60	По ГОСТ 17537-72 п. 4.5 настоящих технических условий
5. Время высухания до степени 3 при температуре (200 ± 2)°С, ч. не более	2	По ГОСТ 19007-73
6. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору, условные единицы, не менее:		По ГОСТ 5233-89
а) типа М-3	0,4	
б) типа ТМЛ маятник А	не нормируется	
8. Термостойкость при температуре (700 ± 2)°С, ч.	5	По п. 4.9

Продолжение табл. I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
9. Стойкость покрытия к светическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, на менее	24	По ГОСТ 9.403-80, метод А и п. 4.10 настоящих технических условий
10. Стойкость покрытия к светическому воздействию раствора при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч на менее	3	По ГОСТ 9.403-80, метод А и п. 4.11 настоящих технических условий

Примечание к табл. I наложить в новой редакции:

"Примечание. I. Допускается увеличение вязкости и образование осадка при хранении эмали, если после тщательного размешивания и разбавления до рабочей вязкости эмаль соответствует требованиям настоящих технических условий.  
Значения по показателям пунктов 36 и 76 являются факультативными; по п. 36 - до 01.01.1993 г., по п. 76 - до 01.01.1995 г. Определение ненормируемых показателей обязательно с занесением данных в документ о качестве."

Пункт 1.3 - исключить.

Пункт 2.1. заменить: марку растворителя "Р-5" на "Р-5А", ссылку ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Табл. 2. ацетон, заменить значение графы 7; "547" на "500", графу 9 дополнить значениями: "минус 20-6".

Таблицу 2 дополнить растворителем Р-5А. графы 2, 6, 7 и 9; "п", "минус 1", "497", "минус 3-24",

Пункт 2.2, заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-89.

Пункт 2.3 дополнить ссылками: ТУ 22-4720-80. ТУ 22-150-125-89.

Пункт 3.1. заменить ссылку: ГОСТ 9980-80. разд. I на ГОСТ 9980.1-86

Пункт 3.3. заменить слово "нормам" на "значениям".

Пункт 3.4. заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1. заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2-86

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

"4.2. Подготовка к испытанию.

Цвет и внешний вид пленки, время выжигания, стойкость покрытия к статическому воздействию воды и бензина, эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести ГОСТ 13345-85 размером 70x150 мм при толщине 0,25-0,32 мм, для эластичности пленки при изгибе размером 20-50x100-150 мм.

Твердость покрытия определяют на стекле для фотографических пластинок ГОСТ 683-85 размером 9x12 см при толщине 1,8 мм,

Термостойкость покрытия определяют на пластинках из нержавеющей стали ГОСТ 1050-74, обработанной корундом или гидроспекооструенной с последующей песошвазией, размером 70x150 мм при толщине 1,0-1,2 мм. (Пластинки для опытного завода поставляются ВИАМ).

Подготовку пластинок для нанесения эмали проводят по ГОСТ 8832-76, разд. 3. Перед нанесением к 100,00 г эмали добавляют 80-100 г растворителя Р-5А ГОСТ 7827-74, фильтруют через сито с сеткой 01-02 ГОСТ 6613-86 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем.

Для определения цвета и внешнего вида, времени выжигания, твердости покрытия, термостойкости, стойкости покрытия к статическому воздействию воды и бензина эмаль наносят в два слоя, для определения эластичности пленки при изгибе - в один слой. Сушка каждого слоя эмали при температуре (200±2)°С в течение 2 ч. При определении стойкости покрытия к статическому воздействию воды эмаль наносят на обе стороны пластинки. Толщина каждого слоя - 20-25 мкм.

Толщину покрытия измеряют микрометром типа МК 25 ГОСТ 6507-90 или толщиномерами любого типа с погрешностью измерения не более 5 %."

Пункт 4.5, заменить значения: " $(120 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ " на " $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ ", " $\pm 3 \%$ " на " $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ", заменить слова "до постоянной массы" на "в течение 2 ч".

Пункт 4.9 изложить в новой редакции:

"4.9. Определение термостойкости.

Пластинку с эмалью, подготовленную в соответствии с п. 4.2, на металлическом штативе помещают в середину электропечи сопротивления на асбест между двух металлических пластинок (чтобы пластинки не перегревались) и выдерживают при температуре  $(700 \pm 2)^{\circ}\text{C}$  в течение 5 ч. Затем пластинки вынимают, охлаждают на воздухе до комнатной температуры и осматривают невооруженным глазом при дневном или искусственном рассеянном свете. После испытания пленка эмали не должна растрескиваться и отслаиваться. Дефекты, появившиеся на расстоянии 1 см от края пластинки, не учитываются."

Пункт 5.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 3-6 на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.3, заменить ссылку: ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88, дополнить предложением: "Классификационный шифр опасных грузов - 3212, серийный номер ООН - 1263".

Пункт 6.2, исключить слова "установленных техническими условиями".

Пункт 6.3, исключить второе предложение.

Пункт 6.4 - исключить.

Перечень ГОСТ и ТУ, упомянутых в настоящих технических условиях

Заменить ссылки: ГОСТ 5233-67 на ГОСТ 5233-89, ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88, ГОСТ 6507-78 на ГОСТ 6507-90, ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86.

ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85.  
ТУ 14-1-3433-82, ГОСТ 3584-73 - исключить.

Перечень дополнить ссылками:

- ТУ 22-4720-80 - Огнетушители химические пенные.
- ТУ 22-150-125-89 - Огнетушители CO<sub>2</sub> (углекислотные) ручные.
- ГОСТ 13345-85 - Жесть. Технические условия.
- ГОСТ 6613-86 - Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками.