

АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКПД2 28.25.11.110
ОКП 36 1211



ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении ТУ 3612-024-00220302-02

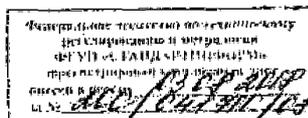
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными трубными
решетками и кожухотрубчатые с температурным компенсатором на кожухе»

Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Дундуков

«09» июля 2018 г.

Москва
2018 г.



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 8		ОБОЗНАЧЕНИЕ		
Дата выпуска		Срок изм.		ТУ 3612-024-00220302-02			
				Лист	Листов		
				2	2		
Причина		Изменение стандарта				Код	
						4	
Указание о заделе		Не отражается					
Указание о внедрении		Со дня регистрации					
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными трубными решетками и кожухотрубчатые с температурным компенсатором на кожухе.					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист – «Лист 113 ИИ № 8»					
изм.		содержание изменения					
8							
<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 90 ИИ № 3): Пункт 1.3.2 изложить в новой редакции: «1.3.2. Назначенный срок службы аппаратов – 20 лет.</p> <p>Для аппаратов, отработавших назначенный срок службы, он может быть продлен в установленном порядке по результатам технического диагностирования и определения остаточного ресурса.</p> <p>Лист 92 ИИ № 3: Пункты 1.5.7, 1.5.8 изложить в редакции: «1.5.7 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.</p> <p>Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017.</p> <p>1.5.8 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 111-112 ИИ № 3: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 113 ИИ № 7: Заменить лист: «113 ИИ № 7» на «113 ИИ № 8»,</p> <p>Лист 114 ИИ № 3: Заменить ссылку: «113 ИИ № 7» на «113 ИИ № 8».</p>							
Составил	Кацайская		09.07.18	И. контр.	Кацайская		
Проверил	Дундуков		09.07.18				
Изменения внес							

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	звмненных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все	-	ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все	-	ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 5, 21, 24, 25, 36-39, 42, 64, 84, 88, 109, 110	61, 90-104, 111, 112	-	105, 106, 107, 108	29	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 90, 94, 107, 112, 113, 114 ИИ 3	113 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 90, 91, 94, 108, 111, 112, 114	ИИ № 4: 113	-	-	-	ИИ 5	-		14.04.2014
6	1 (тит.), ИИ № 3: 114	ИИ № 5: 113	-	-	-	ИИ 6	-		12.01.2015
7	1 (тит.), ИИ № 3: 114	ИИ № 6: 113	-	-	-	ИИ 7	-		07.07.2017
8	1 (тит.), ИИ № 3: 92, 111-112, 114; ИИ № 4: 2	ИИ № 7: 113	-	-	-	ИИ 8	-		09.07.2018

Полн. и дата

Изм. №

Взам. инв.

Подпись и дата

Изм. № листа

№	Зам.	ИИ № 8		07.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 3612-024-00220302-02

Лист

113