




АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКПД2 28.25.11.110
ОКП 36 1211

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

В.Л. Гололачев
«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении ТУ 3612-007-00220302-99
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.
Конденсаторы вакуумные»




Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Дундуков

«09» июля 2018 г.

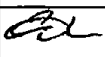
Москва
2018 г.

Секретариат
ФГУП «ВНИИНЕФТЕМАШ»
Исполнитель: [Signature]
[Handwritten numbers and text]


АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 8		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-007-00220302-99		
Дата выпуска		Срок изм.			Лист	Листов	
					2	2	
Причина		Изменение стандарта				Код	
						4	
Указание о заделе		Не отражается					
Указание о внедрении		Со дня регистрации					
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения. Конденсаторы вакуумные					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист – «Лист 55 ИИ № 8»					
изм.	содержание изменения						
8							
<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 33 ИИ № 3): Пункт 1.3.2 изложить в новой редакции: «1.3.2. Назначенный срок службы аппаратов – 20 лет.</p> <p>Для аппаратов, отработавших назначенный срок службы, он может быть продлен в установленном порядке по результатам технического диагностирования и определения остаточного ресурса».</p> <p>Лист 35 ИИ № 3: Пункты 1.5.7, 1.5.8 изложить в редакции: «1.5.7 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.</p> <p>Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017.</p> <p>1.5.8 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 53-54 ИИ № 3: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 55 ИИ № 7: Заменить лист: «55 ИИ № 7» на «55 ИИ № 8».</p> <p>Лист 56 ИИ № 3: Заменить ссылку: «55 ИИ № 7» на «55 ИИ № 8».</p>							
Составил	Капашинская		09.07.18	Н. контр.	Капашинская		09.07.18
Проверил	Дундуков		09.07.18				

Изменение внес

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все	-	ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все	-	ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 16, 17, 32	33-39 45-47	-	41-44	27	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 33, 37, 49, 54, 55, 56 ИИ 3	55 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 33, 34, 37, 51, 53, 54, 56	ИИ № 4: 55	-	-	-	ИИ 5	-		17.04.2014
6	1 (тит.), ИИ № 3: 56	ИИ № 5: 55	-	-	-	ИИ 6	-		12.01.2015
7	1 (тит.), ИИ № 3: 56	ИИ № 6: 55	-	-	-	ИИ 7	-		07.07.2017
8	1 (тит.), ИИ № 3: 35, 53-54, 56, ИИ № 4: 2	ИИ № 7: 55	-	-	-	ИИ 8	-		09.07.2018

Изм. №	Исп. и дата
Взам. инв.	
Подпись и дата	
Изм. № инв.	

№	Зам.	ИИ № 8		07.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 3612-007-00220302-99

Лист

55