

**83 РЕЗИНОВАЯ, РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКАЯ, АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ  
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**МКС 83.080.20**

**Поправка к ГОСТ 27952—2017 Смолы полиэфирные ненасыщенные. Технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 6.2. Первый абзац, первое перечисление	- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;	- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак (при наличии) и юридический адрес;
Пункт 7.2. Второй абзац	—	Рекомендуется проводить контроль с использованием пробы температурой 45 °С—55 °С.

(ИУС № 12 2019 г.)