

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4-1219

об изменении ОСТ4.054.004, редакция I-76, "Детали из сплавов черных и цветных металлов. Термическая и химико-термическая обработка. Типовые технологические процессы"

Срок введения с I марта 1982 г.

Лист I Листов 4

Номер по порядку	Номер страницы, пункта и т.п.	Содержание изменения				Изм.
I	Стр. 5, табл. 5					4
		Марка материала, критические точки	Операция термической обработки	... Температура нагрева, °C	... по Роквеллу (HRC)	
		45	
		...	Закалка	820-840 830-850	-	
		Отпуск		
			200-250 200-270	45...50 50...54		
2	Стр.8, продолжение табл. 5					
		Марка материала, критические точки	Операция термической обработки	... Температура нагрева, °C		
		95X18	...			
		...	Закалка	1010-1070 1020-1050		
		Отпуск	... 200-260 200-300			

Номер по порядку	Номер страницы, пункта и т.п.	Содержание изменения	Изм.																																								
3	Стр. 9, продолжение табл. 5	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="412 351 514 520">Марка материала, кристаллические точки</th> <th data-bbox="514 351 623 520">Операция термической обработки</th> <th data-bbox="623 351 751 520">Температура нагрева, °С</th> <th data-bbox="751 351 841 520">Среда и условия охлаждения</th> <th data-bbox="841 351 983 520">Твердость по Роквеллу (HRC)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="412 520 514 571">20Х13</td> <td data-bbox="514 520 623 571"></td> <td data-bbox="623 520 751 571"></td> <td data-bbox="751 520 841 571"></td> <td data-bbox="841 520 983 571"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 571 514 786">...</td> <td data-bbox="514 571 623 674">Закалка</td> <td data-bbox="623 571 751 674">1010-1040 1020-1050</td> <td data-bbox="751 571 841 674">...</td> <td data-bbox="841 571 983 674"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 674 514 786"></td> <td data-bbox="514 674 623 786">Отпуск</td> <td data-bbox="623 674 751 786">...</td> <td data-bbox="751 674 841 786"></td> <td data-bbox="841 674 983 786"> ... 26...32 25...32 ... </td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 786 514 1037">40Х13</td> <td data-bbox="514 786 623 879">...</td> <td data-bbox="623 786 751 879"></td> <td data-bbox="751 786 841 879"></td> <td data-bbox="841 786 983 879"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 879 514 1037">...</td> <td data-bbox="514 879 623 930">Отпуск</td> <td data-bbox="623 879 751 930">...</td> <td data-bbox="751 879 841 930"></td> <td data-bbox="841 879 983 930">...</td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 930 514 1037"></td> <td data-bbox="514 930 623 980">"</td> <td data-bbox="623 930 751 980">200-220</td> <td data-bbox="751 930 841 980">Воздух</td> <td data-bbox="841 930 983 980"> ... 50...56 50...58 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="412 980 514 1037"></td> <td data-bbox="514 980 623 1037">"</td> <td data-bbox="623 980 751 1037">220-300</td> <td data-bbox="751 980 841 1037">"</td> <td data-bbox="841 980 983 1037">48...50</td> </tr> </tbody> </table>	Марка материала, кристаллические точки	Операция термической обработки	Температура нагрева, °С	Среда и условия охлаждения	Твердость по Роквеллу (HRC)	20Х13					...	Закалка	1010-1040 1020-1050	...			Отпуск 26...32 25...32 ...	40Х13	Отпуск		"	200-220	Воздух	... 50...56 50...58		"	220-300	"	48...50	4
Марка материала, кристаллические точки	Операция термической обработки	Температура нагрева, °С	Среда и условия охлаждения	Твердость по Роквеллу (HRC)																																							
20Х13																																											
...	Закалка	1010-1040 1020-1050	...																																								
	Отпуск 26...32 25...32 ...																																							
40Х13	...																																										
...	Отпуск																																							
	"	200-220	Воздух	... 50...56 50...58																																							
	"	220-300	"	48...50																																							
4	Стр. 9, продолжение табл. 5, графа "Относительное удлинение δ , %", 2-я строка снизу	62 40																																									

Номер по порядку	Номер страницы, пункта и т.п.	Содержание изменения	Изм.				
5	Стр. 13, продолжение табл.5, графа "Среда и условия охлаждения"	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">ХВГ ...</td> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> $680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 780 800$^{\circ}\text{C}$; выдержка... ... </td> </tr> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">9ХВГ</td> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> $680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 770 800$^{\circ}\text{C}$; выдержка... </td> </tr> </table>	ХВГ ...	$680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 780 800 $^{\circ}\text{C}$; выдержка... ...	9ХВГ	$680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 770 800 $^{\circ}\text{C}$; выдержка...	4
ХВГ ...	$680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 780 800 $^{\circ}\text{C}$; выдержка... ...						
9ХВГ	$680-700^{\circ}\text{C}$ В печи до 770 800 $^{\circ}\text{C}$; выдержка...						
6	Стр. 18, продолжение табл.5, графа "Температура нагрева, $^{\circ}\text{C}$ "	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">95Х18 ...</td> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> ... 1010-1070 1020-1050 ... </td> </tr> </table>	95Х18 1010-1070 1020-1050 ...			
95Х18 1010-1070 1020-1050 ...						
7	Стр. 39, табл.27, графа "Твердость по Бринеллю (НВ)"	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> ... АМГ6 ... </td> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> ... 60 84 ... </td> </tr> </table>	... АМГ6 60 84 ...			
... АМГ6 60 84 ...						

Номер по порядку	Номер страницы, пункта и т.п.	Содержание изменения	Изм.
8	Стр.40, продолжение табл.27, графа "Среда и условия охлаждения"	...	4
		АДЭГ	В печи, 30 град/ч до 260°С, далее на воздухе
	
Причина, основание для изменений	Изменения № I-8 - отработка документа по письмам предприятий отрасли (шифр 6) № I3-42/5635 от 07.07.81 г.		
Указания о внедрении	На заделе не отражается		
Указания по внесению изменений	Изменения № I-8 внести тушью		
Приложение	-		