

ОИП 09 5000

Группа ВЭИ  
Рег. № 003-ВЭИ/03 от 23.10.90.  
УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель главного инженера  
ПО "Ижорский завод"

*Ю. С.* *В. В. Соболев*  
31.10.90.

ИЗВЕЩЕНИЕ 3-90  
об изменении ТУ 108.11.853-87

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ЦНИИ КМ "Прометей"

*В. И. Володин*  
11.09.90.

Первый заместитель генерального  
директора НПО ЦНИИТМАШ  
телегр. № 23/8-721  
от 28.06.90. В.П.Борисов

Начальник /1014 ПЗ  
*Н. Г. Черниенко*  
2.10.90.

С Госпроматомнадзором СССР  
письмом исх. № 3-34/800 от 19.11.90.

Начальник управления металлургии  
ПО "Ижорский завод"

*А. Ф. Козлов*  
11.5.90.

31.10.90 ВЭИ 4.12.90.

13.02.90  
 14.02.90  
 15.02.90

Имя	Инициалы	Обозначение	Примечания	Шифр	Лист	Листов
Учет	3-90	ТУ 108.II.853-87	Изменение стандартов	4	2	3
ВТУ	Дата подписки 04.12.90	Срок исх. 15.12.90	Срок действия ПИ	Указания о порядке		
Указания о работе	Задел использовать			Внедрить с 15.12.90.		

Лист	Содержание изменений	Применимость
3	<p>Листы 17, 17а изм.2 заменить листами 17, 17а изм.3.            Копии и подлинник исправить            Вводная часть. ... энергетических установок "У", "Специальных ..."            285-363 НВ            ... твердость НВ-285-363, изготавливаемая ...            285-363 НВ            "... Гр. I НВ-285-363- ТУ 108.II.853-87"</p> <p>Табл. I, примечания, пункт I:            АЭУ            ... оборудования АЭУ, на которое распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации АЭУ ...", разрешены ...            пункт 3.            АЭУ            ... оборудования АЭУ только по настоящим ...</p> <p>Табл. 2. В графе "Виды испытаний" для группы заготовок I исключить слова: "4. Контроль немагнитных включений".            Лист 54, пункт 7 примечаний.            (не менее 33,5 НВ02).            ... с высокой твердостью (НВ02 &gt; 22.6). термообработанных ...</p>	<p>согласно карточке рассудки</p> <p>Примечание</p>

Проверка	Проверка	Т. контр.	Утвердил	Предст. закл. ин. а.
В.И.И.	В.И.И.		В.И.И.	

Изм.

## Содержание изменения

3

- Пункт 1.2.5. ... с высокой твердостью <sup>(не менее 33,5 НРСа),</sup> ~~(НРСа - 33,5)~~, которые ...  
Лист 9, примечания, пункт 7.
- ... прочности КПО ~~НРСа - 32,0 - 45,5~~ <sup>твердость 32,0...45,5 НРСа</sup> назначается ...
- Пункт 1.2.8. ... с твердостью ~~НРС - 32,0 - 45,5~~, <sup>32,0...45,5 НРСа</sup> ИХ13Н3, ...
- Пункт 3.2. ... из стали марок ИХ17Н2 ~~(НРСа - 32,0 - 45,5)~~, <sup>(твердость 32,0...45,5 НРСа),</sup> ИХ13Н3, ...
- Пункт 3.4. ... на высокую твердость ~~(НРСа - 33,5)~~, <sup>(не менее 33,5 НРСа),</sup> не позволяет ...
- Лист 19. ~~ГОСТ 6032-89~~ <sup>ГОСТ 6032-89</sup> Стали ...  
~~ГОСТ 108-100-01-83~~ <sup>ГОСТ 108-100-01-83</sup> ~~Нелегированные стали для энергетического оборудования.~~  
~~Методика ультразвукового контроля.~~
- Лист 20. ~~ГОСТ 26664-86~~ <sup>ГОСТ 26664-86</sup> ~~Правила государственной приемки продукции. Основные положения.~~
- В конце текста дополнить:
- ПН АЭ Г-7-014-89 ~~Ультразвуковой контроль. Контроль основных материалов~~ <sup>Ультразвуковой контроль. Контроль основных материалов</sup>  
(полуфабрикатов).
- ПН АЭ Г-7-018-89 ~~Капиллярный контроль.~~ <sup>Капиллярный контроль.</sup>

07Х16Н4Б, 07Х16Н4Б-Ш на стойкость против МК производится на продольных образцах, вырезанных из середины заготовки, по методу АМ или АМУ без провоцирующего нагрева по ГОСТ 6032-89. Продолжительность выдержки в растворе должна составлять 15 часов.

4.7. Контроль величины немаetalлических включений производится по ГОСТ 1778-70 метод Ш-4.

4.8. Контроль капиллярной дефектоскопией производится для обнаружения поверхностных дефектов на деталях в соответствии с пунктом 1.2.7 настоящих технических условий по ПН АЭ Г-7-018-89, класс чувствительности II для заготовок, на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" и по ОСТ 5.9537-80, II класс чувствительности для заготовок другого назначения.

4.9. Ультразвуковой контроль должен производиться по ПН АЭ Г-7-014-89 для заготовок, на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" и по ОСТ 5.9675-88 для заготовок другого назначения.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Заготовки могут транспортироваться железнодорожным или автомобильным транспортом. Условия транспортирования должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

Межоперационное транспортирование и транспортирование при погрузочно-разгрузочных работах должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности.

5.2. Размещение заготовок на транспортном средстве должно производиться в соответствии с документацией на погрузку, разработанной изготовителем.

При транспортировании заготовок железнодорожным транспортом должны выполняться "Правила перевозки грузов" Министерства путей сообщения СССР (МПС СССР), издательство "Транспорт", Москва, 1983.

При транспортировании на открытом подвижном составе размещение и крепление заготовок должно производиться в соответствии с требованиями "Технических условий погрузки и крепления грузов" МПС СССР, издательство "Транспорт", Москва, 1969.

100-1000  
100-1000  
100-1000

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТЫ  
ИЗМ. ЛИСТ  
№ ДОКУМ.  
ПОДПИСЬ  
ДАТА

25230  
8118 4.12.89

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
		106.3-90			17

ТУ 106.11.853-87

При транспортировании заготовок автомобильным транспортом должны выполняться "Правила перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР", издательство "Транспорт", Москва, 1984; "Инструкция о перевозке крупногабаритных и тяжеловесных грузов", утвержденная приказом №53 Министерства внутренних дел СССР (МВД СССР) от 24.02.77 и "Правила дорожного движения", утвержденные приказом МВД СССР от 16.07.86.

5.3. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 22235-76.

5.4. Потребитель должен хранить заготовки в соответствии с условиями хранения 4 ГОСТ 15150-69.

Условия хранения должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, сохранность поверхности от механических повреждений и нарушений формы и размеров.

Изм. № 0022	Подпись и дата	Вып. шв. №	Изм. № докум.	Подпись и дата
25230	А.В. 4. 18. 80			

3	Зам.	Изм. 3-90	Л.И.И.	17.80
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 108.11.853-87

Лист  
17а