

20.02.89

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Министра химического
и нефтяного машиностроения



В.М. Федосов

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра нефтя-
ного машиностроения



Никитин

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Группа Г43/0

ОСТ 39-078-79

Калибраторы, центраторы,
стабилизаторы. Классифи-
кация, виды, типы и
основные размеры

ОКП 36 6460

Дата введения 01.07.89.
Срок действия 01.01.91.

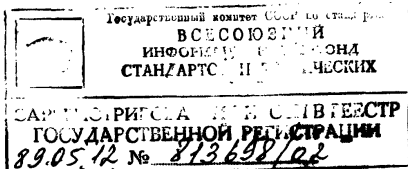
Продлить срок действия до 01.01.91

Пункт 2.1. Ввести примечание к табл. I:

Примечание: кроме указанных в табл. I допускается разработка ка-
либраторов, центраторов и стабилизаторов других типов, предна-
значенных для более широких или более узких областей применения
по породам.

Допускается разработка шарошечных калибраторов типа МСТК, пред-
назначенных для применения в породах мягких, средней твердости,
твердых и крепких; лопастных центраторов типов М, МС, С, СТ и Т,
предназначенных для применения соответственно в породах мягких,
мягких и средней твердости, средней твердости, средней твердости
и твердых, твердых".

Пункт 2.2. Таблица 2. По всему стандарту в заголовке послед-
ней графы таблицы заменить слова: "нижняя - муфта; верхняя-муфта
или нишпель" на "верхняя - муфта; нижняя - муфта или нишпель".



Пункт 2.2. Таблица 2, стр.4,5. В последней графе заменить ГОСТ 20692-75 на ГОСТ 5286-75.

Пункт 2.2. Таблица 2, стр.6. В последней графе:

исключить З-177 ГОСТ 20692-75;

заменить З-201 ГОСТ 20692-75 на З-171 ГОСТ 5286-75

Пункт 2.2. Таблица 3. Заголовок последней графы включить в состав граф, относящихся к заголовку "Колонный".

Пункт 2.2. Примечание 2 к табл.3 заменить:

0,2-2,0Д на 0,1-2,0Д; 3,0-8,0Д на 0,8-5,0Д

Пункт 2.2. Таблица 3 стр.9. В третьей графе после размера 290 ввести размер 292. В последней графе:

исключить З-177 ГОСТ 20692-75;

заменить З-201 ГОСТ 20692-75 на З-171 ГОСТ 5286-75

Пункт 2.2. Таблица 4, стр.11. В последней графе исключить З-177 ГОСТ 20692-75.

Пункт 2.2. Таблица 4, стр.12. В последней графе:

заменить З-201 ГОСТ 20692-75 на З-171 ГОСТ 5286-75.

Директор ВНИИБТ

Заведующий лабораторией
стандартизации и НТД

Заведующий отделом породо-
разрушающего бурового
инструмента

СОГЛАСОВАНО

Зам. Начальника Главного технического
управления Минхиммаша

 А.С. Гуменик

Ю.Г. Апанович

В.А. Липский

Т.Г. Агосашвили

Начальник Главного технического
управления

 Т.Г. Агосашвили

см. на обороте

Заместитель директора Всесоюзного
научно-исследовательского института
нефтяного машиностроения (ВНИИНефтемаш)



[Handwritten signature]
В.В. Пугач

21.09.88.