

МИНИСТЕРСТВО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ, СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ
И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ

ОНП 44 3584

УДК 681.722.5

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
В/О "Машприборинторг"

[Signature]
Г. И. Денисин
84

Группа П43

УТВЕРЖДАЮ

Начальник

ВПО "Союзгеофизприбор"

[Signature]
А. Г. Назарчук
84

Начальник

В/О "Союззагранприбор"

[Signature]
Ю. А. Агапов
84

Извещение № 393 - 84
об изменении №1 ТУ 25-16.0018-84

Зам. директора
научно-технической группы

[Signature]
84

Начальник

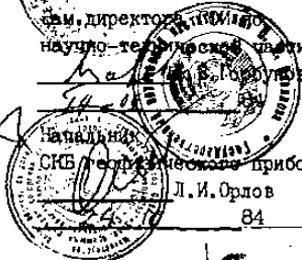
СИБ/сод. инж. бюро приборостроения

[Signature]
Л. И. Орлов
84

Главный инженер

ВПО "Сибприбор"

[Signature]
Г. А. Кузьмищев
84



ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИНЖЕНЕР
ПО СТАНДАРТУ
841220 1.244305/01

Ваша копия 15.08.84
[Signature]

[Signature]

ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение			Причина			Шифр	Лист	Листов
ЦЕ.393-84		ТУ 25-16.0018-84			Устранение ошибок. Цена не меняется.			7	2	2
отд. №13 СКТБ РТ	Дата выпуска	Срок взм.		Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении					
Указание о заделе					На заделе не отражается					
Изм.	Содержание изменения							Применяемость		
I								ЛМ-3-10 ^X		
<p style="text-align: center;"><u>Лист 16</u></p> <p>п.3.13 45°C</p> <p>2) повысить температуру в камере до 60°C...</p> <p style="text-align: center;">...</p> <p style="text-align: right;">45°C</p> <p>6) понизить температуру в камере до минус 60°C...</p> <p style="text-align: center;"><u>Лист 6</u></p> <p>В таблице 3 :</p> <p style="text-align: center;">8.867.444 ЭТ</p> <p style="text-align: center;">8.867.452 ЭТ</p> <p style="text-align: center;">8.867.444-01 ЭТ</p> <p style="text-align: center;">8.867.452-01 ЭТ</p> <p style="text-align: center;"><u>Лист 17</u></p> <p>п.3.12</p> <p>5) вынуть дупы из камеры и выформать их в нормальный утолщенный в течение 3ч, произвести ...</p>										
Составил		Проверил		Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчика			
Заславский		Белуглин		Яковенко	Ускова					
Подлинник исправил		Контр. копии исправил								
Приложение										

450-84

ЦМТ	Бергелесов	
ПЗО	Русанов	