

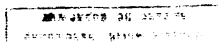
ОКП 24 9991 2500 02

УТВЕРЖДЕНО  
в установленном порядке  
15.05.89 г

УДК 661.872.21-492.2

Группа Л 14

СОГЛАСОВАНО  
в установленном порядке с  
заинтересованными организациями



ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

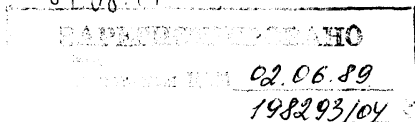
об изменении ТУ 6-14-1009-79 "ПОРОШОК  
МАГНИТНЫЙ ЧЕРНЫЙ "



1 0 0 7 8 9

Срок введения с "05" 06. 1989 г

89.08.11



Продолжение на следующем листе

Согласовано

Разработано

Продолжение титульного листа  
извещения № 4 об изменении  
ТУ 6-14-1009-79

Зам. главного государствен-  
ного санитарного врача РСФСР

<sup>7100190</sup>  
~~020680-374-223~~ П.Г. Подунова  
~~7156 от 21.04.~~ 1989г.

ЦК профсоюза рабочих химической  
и нефтехимической промышленности

Согласовано письмом

№ 05-18/711 от 15.01.89г.

Ст. инженер бюро  
стандартизации

Хорошавина О.Н. Хорошавина

21.06.88

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инт. №	Инт. № дубл.	Подпись и дата

Срок действия ТУ 6-14-1009-79 продлен до 01.01.95 г.

Вводная часть. Исключить дополнение.

п.1.3. Таблица норм технических требований графа "Норма".

Пункт 2. Заменить норму "92" на "90".

п.2.2.,2.3. Изложить в новой редакции:

"2.2. Порошок магнитный черный - вещество умеренно опасное (относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76). Действует на нервную и дыхательную системы, кровь, паренхиматозные органы.

При длительном воздействии вызывает легочные заболевания. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз.

Помещение, где проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, в местах возможного пылевыведения должны быть оборудованы местные отсосы. Необходимо обеспечить герметизацию оборудования, механизацию загрузки. Порошок магнитный черный не обладает способностью вступать во взаимодействие с другими веществами с образованием вредных веществ ни при его производстве ни при его применении.

2.3. При производстве, отборе проб, испытании и применении продукта следует применять индивидуальные средства защиты от попадания на кожные покровы, слизистые оболочки глаз, в органы дыхания и пищеварения (в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.011-87), а также соблюдать правила личной гигиены.

При попадании на кожу продукт смывается водой.

Работающие в данном производстве или с данным продуктом должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с приказом МЗ СССР № 700 от 19.06.84.

Способ утилизации - по истечении гарантийного срока хранения и несоответствии нормам технических требований ТУ продукт подлежит вывозу в отвал.

Раздел 3 дополнить пунктом 3.4.

### ТУ-6-14- 1009-79 Изменение № 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.				
Провер.				
Н. контр.				
УТВ.				

Порошок магнитный  
черный

Лист	Лист	Листов
А	3	7
Кемровский анилиноокрасочный завод		

Подпись и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

"3.4. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях продукции вся партия возвращается цеху-изготовителю для доработки".

п.4.2. В 4-й строке выражение в скобках "300 г) заменить на (не менее 300 г)".

п.4.4. Изложить в новой редакции:

"4.4. Определение содержания основного вещества.

4.4.1. Реактивы, посуда и оборудование:

кислота азотная по ГОСТ 4461-77, х.ч. конц.

кислота соляная по ГОСТ 3118-77, х.ч. конц. и

титрованный раствор концентрации с (HCl) = 1 моль/дм<sup>3</sup> (1Н),

кислота сульфосалициловая 2-водная по ГОСТ 4478-78,

раствор с массовой долей 10%,

натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77,

титрованный раствор концентрации с (NaOH)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 Н),

трилон Б по ГОСТ 10652-73, раствор концентрации с (трилон Б)=

0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 Н),

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72,

стакан В-1-250(400) ТС или Н-2-250(400) ТХС по ГОСТ 25336-82,

цилиндр I (3) - 25(50,100) по ГОСТ 1770-74,

пипетка любого исполнения вместимостью от 1 до 25 см<sup>3</sup>,

колба мерная любого исполнения вместимостью 200 и 250 см<sup>3</sup>,

колба К<sub>Н</sub> I-250-29/32 ТС или К<sub>Н</sub>-2-250-29 ТХС по ГОСТ 25336-82,

воронка Бюхнера 3(2) по ГОСТ 9147-80,

часовое стекло,

чашка выпарительная 2 (3) по ГОСТ 9147-80,

фильтр "белая или синяя лента" по ТУ 6-09-1678-86,

бюретка I (2,3)-2-25(50) - 0,1 по ГОСТ 20292-74,

весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г,

песочная баня или электрическая плитка закрытого типа.

4.4.2. Проведение анализа.

Около 0,5000 г испытуемого продукта помещают в стакан, прибавляют 20-25 см<sup>3</sup> смеси концентрированных соляной и азотной кислот (1 часть соляной кислоты и 3 части азотной кислоты), накрывают его часовым стеклом или выпарительной чашкой. Стакан ставят на песчаную баню или плитку закрытого типа, подложив лист асбеста, нагревают и выпаривают содержимое при слабом кипении почти досуха (над осадком должен быть тонкий слой кислот).

Подпись и дата

Ивл. № дубл.

Взамен ивл. №

Подпись и дата

Ивл. № года

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ-6-14-1009-79 Изменение № 4

Лист

Разложение повторяют дважды и упаривание ведут не менее 4-х часов.

В стакан приливают 5 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, 100 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и нагревают до кипения.

Раствор фильтруют под вакуумом через беззольный фильтр, уложенный корзиночкой.

Осадок на фильтре промывают горячей водой (60-70)°С до бесцветного фильтрата.

Фильтрат и промывные воды переносят в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки (раствор А).

25 см<sup>3</sup> раствора А пипеткой переносят в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают около 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и нейтрализуют раствором натрия гидроксида до появления не исчезающей при перемешивании мути.

Туда же прибавляют 9 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> (I Н), доводят объем раствора в колбе примерно до 100 см<sup>3</sup> дистиллированной водой, нагревают до температуры (60-70)°С, прибавляют 1 см<sup>3</sup> раствора сульфосалициловой кислоты и титруют раствором трилона Б до появления лимонно-желтой окраски.

#### 4.4.3. Обработка результатов.

Содержание основного вещества (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) (х) в процентах рассчитывают по формуле:

$$X = \frac{V \cdot 0,003992 \cdot 200 \cdot 100}{V \cdot 25} = 3,29 \frac{V'}{V}, \text{ где}$$

V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>,

0,003992 - количество Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, соответствующее 1 см<sup>3</sup> раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

(V' - навеска испытуемого продукта, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает значения допускаемого расхождения, равного 0,3%, при доверительной вероятности P=0,95.

п.4.5. Изложить в новой редакции.

"4.5. Определение размера основной массы частиц".

4.5.1. Реактивы, посуда, оборудование.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300-87.

Пробирка градуированная вместимостью 40 см<sup>3</sup>, сделанная из бюретки

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Работник инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ-6-14-1009-79 Изменение № 4

Лист  
5



В штампе основной надписи заменить число листов "13" на "14".  
ПРИЛОЖЕНИЕ: 2 листа (12, 12а).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14- 1009-79	Изменение № 4	Лист 7
------	------	----------	---------	------	------------------	---------------	-----------

Перечень НТД  
на которую дана ссылка

ГОСТ 12.1.007-76	"ССБТ.Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности".
ГОСТ 12.4.011-87	"ССБТ.Средства защиты работающих. Общие требования и классификация".
ГОСТ 12.4.103-83	"ССБТ. Одежда специальная, защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация".
ГОСТ 982-80	"Масло трансформаторное. Технические условия".
ГОСТ 3118-77	"Кислота соляная. Технические условия".
ГОСТ 3584-73	"Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия".
ГОСТ 4328-77	"Натрия гидроксид. Технические условия".
ГОСТ 4461-77	"Кислота азотная. Технические условия".
ГОСТ 4478-78	"Кислота сульфосалициловая. Технические условия".
ГОСТ 5044-79	"Бараны стальные тонкостенные для химических продуктов". Технические условия".
ГОСТ 6709-72	"Вода дистиллированная. Технические условия".
ГОСТ 7852-76	"Пробки резиновые конусные. Технические условия".
ГОСТ 10227-86	"Топливо для реактивных двигателей". Технические условия".
ГОСТ 10652-73	"Соль динатриевая этилендиамина N, N, N', N' - тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б)".
ГОСТ 14192-77	"Маркировка грузов".
ГОСТ 18300-87	"Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия".
ГОСТ 21119.4-75	"Красители органические и пигменты неорганические. Методы определения остатка на сите".
ГОСТ 21929-76	"Транспортирование грузов пакетами. Общие требования".

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14-1009-79	Лист
						12

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взамен ив. №

Подпись и дата

Изм. № подл.



ГОСТ 25336-82

"Посуда и оборудование лабораторные, стеклянные".

Типы, основные размеры и параметры.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14- 1009-79			Лист 12а
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Ив. № дубл.	Подпись и дата				
4	Июль							