

Изменение № 3 ГОСТ 18865—82 Станки чертежные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 12.05.88 № 1304

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.3. Таблица 2. Пункт 4 изложить в новой редакции:

Наименование параметра	Норма для станков типоразмера				
	СЧПр-А1	СЧПр-А0	СЧПр-А0×2	СЧПрВ-А0	СЧГр-А0
4. Удельная масса, кг/единицу формата А4	2,5	2,25	1,5	3,5	3,3

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Проверку удельной массы станков (п. 4 табл. 2) следует проводить следующим образом. На весах среднего класса по ГОСТ 23676—79 с погрешностью $\pm 0,05$ кг или других средствах, обеспечивающих требуемую точность, взвешивают изделие. Удельную массу определяют как отношение массы изделия к площади рабочей поверхности доски в единицах формата А4».

(ИУС № 8 1988 г.)