

82 Поправка к ГОСТ 1066—2015 Проволока латунная. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть									
<p>Пункт 4.1. Таблица 1. Графа «Предельное отклонение по диаметру при точности изготовления»</p>	0—0,020	0—0,010	0—0,02	0—0,01								
	0—0,040	0—0,020	0—0,04	0—0,02								
	0—0,040	0—0,020	0—0,04	0—0,02								
	0—0,060	0—0,030	0—0,06	0—0,03								
	0—0,060	0—0,040	0—0,06	0—0,04								
	0—0,080	0—0,050	0—0,08	0—0,05								
	0—0,100	0—0,060	0—0,10	0—0,06								
	0—0,120	0—0,070	0—0,12	0—0,07								
<p>примечания: 1 2</p>	<p>до 5,3 мм. от 0,6 до 12,0 мм.</p>		<p>до 5,30 мм. от 0,60 до 12,00 мм.</p>									
<p>Пункт 4.2. Таблица 2. Графа «Номинальный диаметр»</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;">До 3,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,0 до 6,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 6,0 до 9,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 9,0 до 12,0</td></tr> </table>		До 3,0 включ.	Св. 3,0 до 6,0 включ.	Св. 6,0 до 9,0 включ.	Св. 9,0 до 12,0	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;">До 3,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,00 до 6,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 6,00 до 9,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 9,00 до 12,00</td></tr> </table>		До 3,00 включ.	Св. 3,00 до 6,00 включ.	Св. 6,00 до 9,00 включ.	Св. 9,00 до 12,00
До 3,0 включ.												
Св. 3,0 до 6,0 включ.												
Св. 6,0 до 9,0 включ.												
Св. 9,0 до 12,0												
До 3,00 включ.												
Св. 3,00 до 6,00 включ.												
Св. 6,00 до 9,00 включ.												
Св. 9,00 до 12,00												
<p>подзаголовки графы «Предельное отклонение по диаметру при точности изготовления»</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">нормальной</td> <td style="text-align: center;">повышенной</td> </tr> </table>		нормальной	повышенной	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">повышенной</td> <td style="text-align: center;">нормальной</td> </tr> </table>		повышенной	нормальной				
нормальной	повышенной											
повышенной	нормальной											
<p>Пункт 4.5. Четвертый абзац</p>	<p>Знак «X» ставят вместо данных, имеющих более одного значения, кроме обозначения длины и особых условий.</p>		<p>Знак «X» ставят вместо отсутствующих данных, кроме обозначения длины и особых условий.</p>									
<p>Пункт 5.3. Таблица 3. Графа «Размеры проволоки, мм» для марок сплава: Л80</p>	<p>до 5,3 включ.</p>		<p>до 5,30 включ.</p>									

В каком месте	Напечатано	Должно быть								
Л68, Л63	<p style="text-align: center;">до 9,5 включ.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">Св. 10,0 до 12,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,00 до 12,0 включ.</td></tr> </table>	Св. 10,0 до 12,0 включ.	Св. 3,00 до 12,0 включ.	<p style="text-align: center;">до 9,50 включ.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">Св. 10,00 до 12,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,00 до 12,00 включ.</td></tr> </table>	Св. 10,00 до 12,00 включ.	Св. 3,00 до 12,00 включ.				
Св. 10,0 до 12,0 включ.										
Св. 3,00 до 12,0 включ.										
Св. 10,00 до 12,00 включ.										
Св. 3,00 до 12,00 включ.										
ЛС59-1	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">Св. 0,60 до 1,9 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,9 до 9,5 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 10,0 до 12,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,0 до 12,0 включ.</td></tr> </table>	Св. 0,60 до 1,9 включ.	Св. 1,9 до 9,5 включ.	Св. 10,0 до 12,0 включ.	Св. 3,0 до 12,0 включ.	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">Св. 0,60 до 1,90 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,90 до 9,50 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 10,00 до 12,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 3,00 до 12,00 включ.</td></tr> </table>	Св. 0,60 до 1,90 включ.	Св. 1,90 до 9,50 включ.	Св. 10,00 до 12,00 включ.	Св. 3,00 до 12,00 включ.
Св. 0,60 до 1,9 включ.										
Св. 1,9 до 9,5 включ.										
Св. 10,0 до 12,0 включ.										
Св. 3,0 до 12,0 включ.										
Св. 0,60 до 1,90 включ.										
Св. 1,90 до 9,50 включ.										
Св. 10,00 до 12,00 включ.										
Св. 3,00 до 12,00 включ.										
<p>Пункт 5.5. Таблица 4. Головка таблицы</p>	<p>Относительное удлинение <math>\delta</math>, %, не менее</p>	<p>Относительное удлинение после разрыва <math>\delta</math>, %, не менее</p>								
<p>графа «Размеры проволоки, мм» для марок сплава: Л80</p>	<p>до 5,3 включ.</p>	<p>до 5,30 включ.</p>								
Л63	<p>до 4,8 включ. Св. 4,8 до 12,0 включ.</p>	<p>до 4,80 включ. Св. 4,80 до 12,00 включ.</p>								
ЛС59-1	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">От 0,60 до 1,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,00 до 1,9 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,9 до 5,0 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 5,0 до 12,0 включ.</td></tr> </table>	От 0,60 до 1,0 включ.	Св. 1,00 до 1,9 включ.	Св. 1,9 до 5,0 включ.	Св. 5,0 до 12,0 включ.	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">От 0,60 до 1,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,00 до 1,90 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 1,90 до 5,00 включ.</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Св. 5,00 до 12,00 включ.</td></tr> </table>	От 0,60 до 1,00 включ.	Св. 1,00 до 1,90 включ.	Св. 1,90 до 5,00 включ.	Св. 5,00 до 12,00 включ.
От 0,60 до 1,0 включ.										
Св. 1,00 до 1,9 включ.										
Св. 1,9 до 5,0 включ.										
Св. 5,0 до 12,0 включ.										
От 0,60 до 1,00 включ.										
Св. 1,00 до 1,90 включ.										
Св. 1,90 до 5,00 включ.										
Св. 5,00 до 12,00 включ.										

В каком месте	Напечатано			Должно быть		
графа «Временное сопротивление $\sigma_B$ , МПа (кгс, мм <sup>2</sup> )»	30 (290)	35 (340)	—	290 (30)	340 (35)	—
	38 (370)	—	70—95 (690—930)	370 (38)	—	690—930 (70—95)
	35 (340)	40 (390)	70—95 (690—930)	340 (35)	390 (40)	690—930 (70—95)
	32 (310)	38 (370)	60—80 (590—780)	310 (32)	370 (38)	590—780 (60—80)
	30 (290)	35 (340)	55—75 (540—740)	290 (30)	340 (35)	540—740 (55—75)
	35 (340)	—	75—95 (740—930)	340 (35)	—	740—930 (75—95)
	35 (340)	45 (440)	70—95 (690—930)	340 (35)	440 (45)	690—930 (70—95)
	35 (340)	45 (440)	70—90 (690—880)	340 (35)	440 (45)	690—880 (70—90)
	35 (340)	40 (390)	60—80 (590—780)	340 (35)	390 (40)	590—780 (60—80)
	35 (310)	36 (350)	55—75 (540—740)	310 (32)	350 (36)	540—740 (55—75)
	35 (340)	—	Не менее 50 (490)	340 (35)	—	Не менее 490 (50)
	35 (340)	—	Не менее 48 (470)	340 (35)	—	Не менее 470 (48)
	35 (340)	40 (390)	50—65 (490—640)	340 (35)	390 (40)	490—640 (50—65)
	35 (340)	40 (390)	45—65 (440—640)	340 (35)	390 (40)	440—640 (45—65)
	примечания: 1	свыше 1,9 до 5,0 мм свыше 5,0 до 12,0 мм			свыше 1,90 до 5,00 мм свыше 5,00 до 12,00 мм	
2	свыше 1,9 до 5,0 мм			свыше 1,90 до 5,00 мм		

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Пункт 5.6. Таблица 5. Графа «Размеры проволоки, мм» для марок сплава: Л68 Л63</p> <p>Приложение А. Таблица А.1. Графа «Теоретическая масса, 1000 м проволоки, кг» для проволоки диаметром 2,00 мм</p> <p>примечание</p>	<p>до 12,0 включ. до 12,0 включ.</p> <p>25,704</p> <p>Примечание — Плотность сплава принята равной 8,8 г/см<sup>3</sup>.</p>	<p>до 12,00 включ. до 12,00 включ.</p> <p>26,704</p> <p>Примечания 1 Теоретическая масса проволоки вычислена по номинальным размерам для марки сплава ЛС59-1, плотность которого равна 8,5 г/см<sup>3</sup> 2 Для латуней других марок следует применять коэффициент пересчета плотности: - Л80 — 1,0188 (плотность 8,66 г/см<sup>3</sup>); - Л68 — 1,0118 (плотность 8,60 г/см<sup>3</sup>); - Л63 — 0,9918 (плотность 8,43 г/см<sup>3</sup>).</p>

(ИУС № 4 2019 г.)