

ГРУППА Т 51
РТМ 24.080.38-78
"Методика оценки уровня
качества оборудования
углеобогагительных фабрик"

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Распоряжением Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 24.01.84г. № ПИ-002/765 и Министерства угольной промышленности СССР от 24.01.84г. № 52-35-17/14 срок введения установлен с 15 февраля 1984 г.

Вместо даты до 1 июля 1981 г., установить срок действия РТМ без ограничения.

Вводную часть изложить в следующей редакции:

Настоящая методика предназначена для использования как вспомогательный руководящий материал при выборе значений показателей и оценке уровня качества оборудования углеобогагительных фабрик на стадии разработки, выборе лучшего варианта оборудования из имеющихся модификаций аналогичного назначения и проведении аттестации.

Методика разработана на основании ГОСТ 27.002-83, ГОСТ 15457-79, ГОСТ 2.116-71, а также методик: "Оценка уровня качества промышленной продукции" I и "Оценка уровень качества продукции с помощью комплексных показателей и индексов" 2.

В разделе 3.6. ОСТ 24.080.32-76 заменить на ОСТ 24.080.41-81.

В разделе 5.2. ОСТ 24.080.33-76 заменить на ГОСТ 16458-79, ГОСТ 17510-79, ГОСТ 20857-75.

В разделе 10 установить значение обобщенного показателя для проборазделочных машин.

высшая категория	- 0,50
первая категория	- 0,80 - 0,90

Ввести значения обобщенного показателя для машины выгрузки шлама МЭШМ

высшая категория	- 0,80
первая категория	- 0,7 - 0,8

Ввести значения обобщенного показателя для установки для определения содержания минеральных примесей СВТЭ

высшая категория	- 0,80
первая категория	- 0,70 - 0,80

ИЗМЕНЕНИЕ № I

В приложении I для проборазделочных машин I группы изменить базовое значение массы с 3000 кг на 5700 кг; для проборазделочных машин IV группы изменить базовое значение массы с 0,188 кг на 400 кг.

В приложение I внести следующие изменения. Установит. базовые значения показателей и их коэффициенты весомости:

- для машины выгрузки шлама МВШн согласно табл. I.

Таблица I

Машина выгрузки шлама МВШн

Наименование показателей	Обозначение	Базовое значение	Коэффициент весомости
Интегральный показатель, руб/т	Жк	0,010	0,624
Коэффициент готовности	Кг	0,90	0,012
Ресурс до I-го капитального ремонта, маш-ч	Тр	6000	0,120
Удельная материалоемкость, кг/т.ч.	т	530	0,120
Коэффициент применимости составных частей, %	Кпр	19	0,124

- для установки для определения содержания минер. примесей ОБП2, согласно табл. 2.

Таблица 2

Установка для определения минер. примесей ОБП2

Наименование показателей	Обозначение	Базовое значение	Коэффициент весомости
Интегральный показатель, руб/т	Жк	0,001	0,594
Наработка на откыз, маф.ч.	Т	100	0,046
Коэффициент готовности	Кг	0,993	0,012
Ресурс до I-го капитального ремонта, маш.ч.	Тр	6000	0,100
Удельная материалоемкость, кг/м2	т	2000	0,124
Коэффициент применимости составных частей, %	Кпр	8	0,124

ИЗМЕНЕНИЕ № I

В приложении 2 внести следующие изменения. Установить базовые значения показателей и их коэффициенты весомости:

- для машины выгрузки шлама МВШМ, согласно табл.3.

Таблица 3

Машина выгрузки шлама МВШМ

Наименование показателей	Обозначение	Базовое значение показателей	Коэффициент весомости
Интегральный показатель, руб/т	Жк	0,010	0,803
Ресурс до I-го капитального ремонта, маш.ч.	Тр	6000	0,197

- для установки для определения минер.примесей ОБЩ, согласно табл.4.

Таблица 4

Установка для определения содержания минер.примесей ОБЩ

Наименование показателей	Обозначение	Базовое значение показателей	Коэффициент весомости
Интегральный показатель, руб/т	Жк	0,001	0,803
Наработка на отказ, маш.ч.	Т	100	0,062
Ресурс до I-го капитального ремонта, маш.ч.	Тр	6000	0,135

Заместитель начальника
Технического управления Минтяжмаша

В.Д.Журавский

Начальник отдела стандартизации
и метрологии Технического
управления Минтяжмаша

Г.И.КОСЯДА

Начальник
управления стандартизации
и контроля качества
Минуглепрома СССР

В.И.Виткода

Украинский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт по обогащению и брикетированию углей

Директор

Г. В. Жовтук

Главный инженер

В. Е. Федорченко

Зав. лабораторией ремонта оборудования и механизации работ

А. И. Окошников

А. И. Окошников

Зав. сектором повышения качества оборудования и механизации работ

И. Н. Долгополов

И. Н. Долгополов

СОГЛАСОВАНО:

Совзуглемед Министерства угольной промышленности СССР

Главный инженер

В. В. Туркин

Технологическое управление по обогащению углей МУП СССР

Главный инженер

И. Е. Черевко

Проектно-конструкторский институт Гипрошахуголеобогащения

Главный инженер

В. С. Тодоров

Краснолучский машиностроительный завод г. Красный Луч

письмо № 030-166 от 17.02.83г.

Главный инженер

Э. С. Бакал

Ворошиловградский машиностроительный завод

письмо № 234/2 от 1.07.83г.

Главный конструктор

Г. Г. Винокурск

Ново-Горловский машиностроительный завод г. Горловка

письмо № 25/14.2503 от 9.06.83г.

Главный инженер

А. В. Касьян

Совзотрмаш Министерства тяжелого и транспортного машиностроения

Заместитель главного инженера

С. Д. Милов

С. Д. Милов