



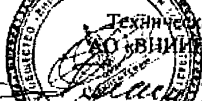
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКПД2 28.25.11.110

ОКП 36 1200

36 1210, 36 1211, 36 1212, 36 1213, 36 1214, 36 1215, 36 1219

36 1220, 36 1221, 36 1222, 36 1229

СЕРТИФИКАТ ЗАТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

В.И. Головачев
«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

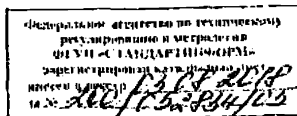
об изменении ТУ 3612-100-00220302-2005
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и
теплообменники «труба в трубе». Общие технические условия»




Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Дундуков


«09» июля 2018 г.

Москва
2018 г.

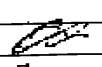


АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 5		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-100-00220302-2005	
Дата выпуска		Срок изм.		Лист	Листов	
				2	2	
Причина		Изменение стандарта			Код	
Указание о заделе		Не отражается			4	
Указание о внедрении		Со дня регистрации				
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и теплообменники «труба в трубе»				
Разослать		Всем учтенным абонентам				
Приложение		1 лист – «Лист 24 ИИ № 5»				
изм.	содержание изменения					
5	<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД2 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 2; лист 2 ИИ № 1): Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящие технические условия распространяются на кожухотрубчатые теплообменные аппараты различных типов (далее – аппараты) или их блоки, работающие под избыточным давлением, под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) или без давления (под налив) и применяемые для теплообмена жидких и газообразных сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности».</p> <p>Лист 6 ИИ № 1: Пункты 1.5.6, 1.5.7 изложить в редакции: «1.5.6 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017. Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017. 1.5.7 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 23 ИИ № 1: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 24 ИИ № 4: Лист «24 ИИ № 4» заменить листом «24 ИИ № 5».</p> <p>Лист 25 ИИ № 1: Ссылку «24 ИИ № 4» заменить ссылкой «24 ИИ № 5».</p>					
Составил	Капацинская		09.07.18	Н. контр.	Капацинская	
Проверил	Дундуков		09.07.18			
Изменения внес						

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	2, 16-22	3-15, 23-25	15.1, 15.2, 15.3, 15.4, 15.5, 15.6, 15.7	-	-	ИИ 1	-		15.12.2011
2	ИИ № 1: 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 15.7, 23, 25	ИИ № 1: 24	-	-	-	ИИ 2	-		15.04.2014
3	ИИ № 1: 25	ИИ № 2: 24	-	-	-	ИИ 3	-		12.01.2015
4	2, 2 ИИ № 1, 25 ИИ № 1	24 ИИ № 3	22.1 ИИ № 4	-	-	ИИ 4	-		07.07.2017
5	1 (тнт.), ИИ № 1: 6, 23, 25; ИИ № 4: 2	ИИ № 4: 24	-	-	-	ИИ 5	-		09.07.2018

Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата
Взам. инв.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
5	Зам.	ИИ № 3		07.18

ТУ 3612-100-00220302-2005

Лист

24