УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор АО «НПФ «ЦКБА»

Алексеев С.М.

8 ___ 2018 г.

Изменение № 1

СТ ЦКБА 061-2010 «Арматура трубопроводная. Временная противокоррозионная защита. Общие требования к выбору средств и методам защиты»

Утверждено и введено в действие Приказом от «<u>28</u>» <u>08</u> 2018 г. № <u>76</u>

Дата введения: *Д./.1.0*,2018 г.

Листы 5, 6, 11, 13 заменить листами 5, 6, 11, 13 с изм. 1.

Копии исправить

В каком месте		Имеется:	Должно быть:	
Лист 12, таблица 1, первый столбец, тре- тья строка		Отходы № 361	Отходы условного обозначения 361	
Лист 14, пункт 5.2.12		отходами № 361,	отходами 361 по ГОСТ 4644 ,	
Лист 15, пункт 5.2.13		К-17,	K-17 по ГОСТ 10877,	
Лист 19	пункт 6.2.5	масла К-17	масла К-17 ГОСТ 10877	
	пункт 6.2.8	масла консервационного К-17	консервационного масла К-17 ГОСТ 10877	
Лист 26	пункт 9.4	отходами №361 ГОСТ 4644, отходами №361, смочен- ными	отходами 361 по ГОСТ 4644, отходами 361 по ГОСТ4644 , смочен- ными	
	пункт 9.7	маслом консервационным K-17 методом распыления, допускается расконсервации не допускать	консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877 методом распыления, допускается расконсервации не подвергать	

Приложение: листы 5, 6, 11, 13

П р и м е ч а н и е – Раздел «Нормативные ссылки» и далее по тексту – актуализация нормативных документов.

Du Hamy

Директор по научной и экспертной работе

Ю.И. Тарасьев

Главный конструктор

В.П. Лавреженкова

Начальник технического отдела

Т.Н. Венедиктова

Исполнитель: инженер отд. 121

В.А. Стародубова

СОГЛАСОВАНО Председатель ТК 259

М.И. Власов

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы:

ГОСТ Р 9.518-2006 Единая система защиты от коррозии и старения. Межоперационная противокоррозионная защита. Общие требования

ГОСТ Р 55878-2013 Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия

ГОСТ В 9.001-72 Единая система защиты от коррозии и старения. Военная техника. Упаковка для транспортирования и хранения. Общие требования

ГОСТ В 9.003-80 Единая система защиты от коррозии и старения. Военная техника. Общие требования к условиям хранения

ГОСТ 9.010-80 Единая система защиты от коррозии и старения. Воздух сжатый для распыления лакокрасочных материалов. Технические требования и методы контроля

ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования

ГОСТ ВД 9.014-80 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 1012-72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 2712-75 Смазка АМС. Технический условия

ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит. Технические условия

ГОСТ 3956-76 Силикагель технический. Технические условия

ГОСТ 4644-75 Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные, сортированные. Технические условия

ГОСТ 5962-2013 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

ГОСТ 8505-80 Нефрас-С 50/170. Технические условия

ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 8984-75 Силикагель-индикатор. Технические условия

ГОСТ 9293-74 Азот газообразный и жидкий. Технические условия

ГОСТ 9433-80 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия

ГОСТ 9569-2006 Бумага парафинированная. Технические условия

ГОСТ 9976-94 Трихлорэтилен технический. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10877-76 Масло консервационное К-17. Технические условия

ГОСТ 12026-76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15171-78 Присадка АКОР-1. Технические условия

ГОСТ 16295-93 Бумага противокоррозионная. Технические условия

ГОСТ 18300-87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 19537-83 Смазка пушечная. Технические условия

ГОСТ 19906-74 Нитрит натрия технический. Технические условия

ГОСТ 20288-74 Реактивы. Углерод четыреххлористый. Технические условия

ГОСТ 20477-86 Лента полиэтиленовая с липким слоем, Технические условия

ГОСТ 23844-79 Хладон 113. Технические условия

ГОСТ 26304-84 Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия

ТУ 6-02-05807960-108-93 Мета-нитробензоат гексаметиленимина (ингибитор Г-2). Технические условия

ТУ 6-14-577-88 Синтанол ДС-10. Технические условия

ТУ 6-18-5-77 Препараты моющие КМ-2, КМ-3 и КМ-5. Технические условия

ТУ 38.401-67-108-92 Бензин-растворитель для резиновой промышленности.

Технические условия

ТУ 2499-032-74419134-2014 Лабомид-203. Технические условия

ТУ 2389-009-22288198-01 Средство моющее техническое ТМС-31. Технические условия

ТУ 84-228-80 Промывка и расконсервация авиадвигателей, электро- и топливной аппаратуры. Технические условия

1 Зам 6

Продолжение таблицы 1

Γ	Populari sa		Γ		
Наименование и марка материала	Вариант за- щиты и внутренней упаковки по ГОСТ 9.014	Стандарт или технические условия	Расход материала на 1 м² поверхности, кг	Назначение	Примеча- ние
Бумага битумированная и дегтевая	ВУ-1	ГОСТ 515		Для упа- ковки	
Бумага водонепроницае- мая двухслойная	ВУ-1	ГОСТ 8828			
Бумага парафи- нированная	ВУ-1	FOCT 9569			
Бумага противо- коррозионная марок «НДА» и «УНИ»		FOCT 16295	Рассчитыва- ется предпри- ятием-изгото- вителем ар- матуры в со- ответствии с габаритами изделий	Для кон- сервации наружных и внутрен- них по- верхно- стей ар- матуры	
Бензин авиационный		FOCT 1012		Для обез- жирива- ния	
Нефрасы С 2-80/120 и С 3-80/120		ТУ 38.401-67- 108-92			
Уайт - спирит		ГОСТ 3134			
Ацетон технический		ГОСТ 2768			
Углерод четы- реххлористый		ГОСТ 20288			
Хладон - 113		ГОСТ 23844			
Трихлорэтилен марки А		ГОСТ 9976			
Тетрахлорэтилен (перхлорэтилен)*					
Спирт этиловый ректификованный		ГОСТ 5962		Для обез- жирива- ния дета- лей из ре- зины	Допуска- ется за- мена спиртом, аналогич- ным по качеству
Спирт этиловый ректификованный технический (выс-ший сорт)		ΓΟCT P 55878			

5 Подготовка поверхностей деталей, узлов и арматуры к консервации

5.1 Требования к арматуре, поступающей для консервации

- 5.1.1 Наружные и внутренние поверхности арматуры, подлежащие временной противокоррозионной защите, должны быть очищены от следов окалины, ржавчины, загрязнений, обезжирены и высушены.
- 5.1.2 Детали и узлы арматуры, обезжиренные в соответствии с требованиями технической документации (травление, пассивирование и т.п.) повторного обезжиривания не требуют, если обезжиривание обеспечивает требования настоящего стандарта и условия хранения гарантируют изделия от загрязнения.
- 5.1.3 Обезжиренные детали, узлы и арматуру разрешается брать только защищенными руками.
- 5.1.4 Контроль качества подготовленных к консервации поверхностей арматуры производит отдел технического контроля (далее ОТК) в соответствии с технологическим процессом предприятия-изготовителя.

5.2 Обезжиривание

- 5.2.1 Обезжиривание производить в соответствии с СТ ЦКБА 046.
- 5.2.2 Принятые ОТК детали арматуры перед сборкой подлежат обезжириванию и сушке.
- 5.2.3 Обезжиривание наружных и внутренних поверхностей арматуры следует производить одним из органических растворителей (нефрас С 50/170 по ГОСТ 8505, нефрас СЗ-80/120 и С2-80/120 по ТУ 38.401-67-108-92, уайт-спирит по ГОСТ 3134 и др.) или водными моющими растворами (препараты МЛ-51, МЛ-52 по ТУ 84-228-80, состав ТМС-31 по ТУ 2389-009-22288198-01, составы КМ-2 и КМ-5 по ТУ 6-18-5-77, лабомид-203 по ТУ 2499-032-74419134-2014, лабомид-201, синтанол ДС-10 по ТУ 6-14-577-88 и др.) способом промывки, протирки или погружения.
- 5.2.4 Необходимость использования органических растворителей или водных моющих растворов должна быть указана в технологической документации.
- 5.2.5 При обезжиривании арматуры без разборки следует учитывать совместимость всех материалов, из которых выполнена арматура, с используемыми органическими растворителями или водными моющими средствами.
- 5.2.6 Обезжиривание деталей водно-щелочными растворами следует производить в соответствии с приложением 1 ГОСТ 9.014, при этом для приготовления растворов должна использоваться пожарно-питьевая вода.