

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель министра
химического и нефтяного
машиностроения СССР

И. Д. Григорьев
И. Д. Григорьев

49 августа 1987 г.

Группа Г47

ИЗМЕНЕНИЕ № I ОСТ 26-01-151-82

"СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОГО ГАЗОРАЗДЕЛЕНИЯ
Технические требования, правила приемки
и методы испытаний"

Дата введения 01.01.88г.

Стр. I. Срок действия. Дополнить: "Срок действия продлен до 01.01.93".

Вводная часть. Первый абзац. После слов "предназначенные для работы в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности..." текст изложить в новой редакции: "... и работающие со взрывоопасными, агрессивными и нейтральными средами в процессах низкотемпературного газоразделения под избыточным давлением от 10 до 25 МПа (от 100 до 250 кгс/см²) и температурах от минус 210 до плюс 300 °С, а также при давлении до 10 МПа (100 кгс/см²) и температурах от минус 70 до минус 210 °С"; третий абзац. Заменить ссылку: СТ СЭВ 289-76 на ГОСТ 25773-83.

Пункты I.1.8, I.1.24, I.1.44, I.7.13, I.7.14. Заменить ссылку: ГОСТ 6032-75 на ГОСТ 6032-84.

Пункт I.1.14. Заменить ссылку: ГОСТ 9941-72 на 9941-81.

Пункт I.2.4. Заменить ссылку: ОСТ 26-1265-75 и ОСТ 26-1267-75 на ОСТ 26-2091-81; ОСТ 26-467-78 на ОСТ 26-467-84.

Пункт I.2.11. Заменить обозначение: "D_B" на "D".

Пункт I.2.12. Таблица 3. Заменить слово "болта" на "борта".

ГР 825460/01 от 09.09.87

1.3.4. Заменить ссылку (два раза): СТ СЭВ 144-75 на ГОСТ 25347-82.

1.3.18. Последний абзац. Исключить слова "сварных швов".

1.3.19. В последнем абзаце в формуле заменить числовой коэффициент: 0,05 на 0,005.

Пункт 1.3.41. Подрисуночный текст заменить новым:

$a \geq \max \{ 20 \text{ мм}; S \} ;$

S - толщина стенки корпуса или днища.

Пункт 1.4.5. Таблица II. Графа "Материалы". Первую строчку дополнить словами: "и сталь аустенитно-ферритного класса"; графа "Температура окружающего воздуха". Последние 4 строки изложить в новой редакции: "Ниже 0 °С до ^{минус} 20 °С сварка без дополнительного подогрева".

Пункт 1.5.9. Первый абзац. Исключить слова: "в соответствии с требованиями ГОСТ 8713-79 и ГОСТ 5264-80, а в случаях не предусмотренных стандартами".

Пункт 1.5.10. Чертеж 18в. Дополнить подрисуночным текстом: "для электрошлаковой сварки".

Чертеж 18г. Дополнить подрисуночным текстом: "для сварки с подкладным кольцом".

Пункт 1.5.10. Таблица I2. В сноске заменить числовое значение 1:8 на 1:3.

Пункт 1.6.2. Таблица I3. Графа "Наименование свойства". Строка: "Ударная вязкость". Заменить слова: "Ударная вязкость" на "Минимальное значение ударной вязкости"; "загиб" на "изгиб"; примечание I изложить в новой редакции:

"I. Показатели механических свойств сварных соединений по пределу прочности и углу изгиба должны определяться, как среднее арифметическое значение результатов испытаний отдельных образцов. Общий результат считается неудовлетворительным, если хотя бы один из образцов показал результат, отличающийся от требований таблицы, в сторону снижения временного сопротивления более чем на 7 % и угла изгиба более чем на 10 %.

При испытании на ударную вязкость результат считается неудовлетворительным, если хотя бы один из образцов показал результат ниже указанного в таблице";

Примечание 3. После слов "при условии" дополнить: "согласия автора проекта", остальное исключить.

Пункт I.7.6. Таблица I4. Графа "Тип образца" В строке "растяжение при температуре 20 °С" заменить слова "XIII или XIV" на "XIII; XIV или XV". Примечания 3 и 4. Заменить слова: "загиб" на "изгиб".

Пункт I.7.17. Дополнить словами: "на одном образце от каждого контрольного соединения".

Пункт I.7.27. Заменить ссылки" ОСТ 26-2044-77 на ОСТ 26-2044-83; ОСТ 26-896-80 на ОСТ 26-II-03-84; ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82; исключить слова "и ОСТ 26-2078-80".

Пункт I.7.28. Заменить слова "РТМ 26-220-75 и РТМ 26-230-76" на "ОСТ 26-2079-80".

Пункт I.7.30. Исключить.

Пункт I.7.31. Заменить слово "соединений" на слово "швов".

Пункт I.7.51. Заменить слова: "ЦЗЛ" на "предприятия-изготовителя".

Пункт I.8.1. После слов "(независимо от их толщины)" дополнить словами "и их элементы".

Пункт I.8.3. Второй абзац. После слов "штампуемые (вальцуемые)" дополнить словами: "в горячую".

Пункт I.10.5. Последний абзац изложить в новой редакции: "Окраска аппарата является защитной на время транспортирования и хранения".

Пункт I.10.6. Заменить слова: "краской марки БТ-177 по ГОСТ 5631-79 или лаком ПФ-170" на "лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79 или лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70".

Приложение 2. Таблица. Графы: "Технические требования", "Виды испытаний и требования". Заменить ссылки: ГОСТ 1060-76 на ГОСТ 1060-83; ГОСТ 9941-72 на ГОСТ 9941-81.


Перечень документов, на которые имеется ссылка в настоящем стандарте. Заменить ссылки: ГОСТ 1060-76 на ГОСТ 1060-83, ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82, ГОСТ 9941-72 на ГОСТ 9941-81, ОСТ 26-467-78 на ОСТ 26-467-84, ОСТ 26-896-80 на ОСТ 26-II-03-84, РТМ 26-44-71 на РТМ 26-44-82, ТУ I4-I-1211-75 на ТУ I4-I-3922-84.

Исключить ссылки: "ОСТ 26-932-81. Система разработки...", "СТ СЭВ 144-75. Единая система допусков...", "СТ СЭВ 289-76. Техника безопасности...", ОСТ 26-1265-75 и ОСТ 26-1267-75. Опоры седловые...", "СНИП Ш-31-78. Правила производства работ...".

Ссылку "ГОСТ 6032-75. Стали и сплавы..." изложить в новой редакции: "ГОСТ 6032-84. Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии".

Ввести ссылки: "ГОСТ 25347-82. ЕСДП. Поля допусков и рекомендуемые посадки", "ГОСТ 25773-83. Сосуды, работающие под давлением. Паспорт". ОСТ 26-2091-81. Опоры горизонтальные сосудов и аппаратов. Конструкция, размеры и технические требования.", "СНИП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".




Директор ЛенНИИИзмаша  В.Г. Ушаков

Зав.отделом стандартизации  Н.И. Бабенко

Зав.отделом № 4  А.Н. Бессонов

Зав.лабораторией  О.Н. Маньковский

Рук.темы, ведущий конструктор  К.В. Жахова

Вед.конструктор ГТБ  Г.Г. Смирнов

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Управления оборудования
Миннефтехимпрома
письмом № I4-5/19-168 от 30.07.87.

А. П. ТИМОНИН

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер Технического
управления Мингазпрома

[Handwritten signature]
И. Вольский
И. В. Захаров

СОГЛАСОВАНО
Начальник Главного технического
Управления Минхиммаша

СОГЛАСОВАНО
Директор УкрНИИхиммаша

[Handwritten signature]
П. П. Прядкин

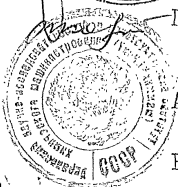
[Handwritten signature]

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер Сумского
МНПО им. М. В. Фрунзе
телеграммой № 9112 от 07.08.87.

[Handwritten signature]
А. А. Воронко

СОГЛАСОВАНО
Директор Иркутского
НИИхиммаша
телеграммой № I487 от 14.08.87.

[Handwritten signature]
Е. Р. Хисматулин



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к изменению № I ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний"

I. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

План отраслевой стандартизации по Минхиммашу на 1987 г.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

Пролонгация срока действия стандарта.

Вводная часть. Изменение вносится по просьбе завода-изготовителя для того, чтобы охватить техническими требованиями зону давлений ниже 10 МПа (100 кгс/см²) для аппаратуры, работающей в диапазоне температур от минус 210 до минус 70 °С, не отраженную в требованиях других действующих стандартов.

Пункты I.2.II, I.2.I2 и I.3.I9: исправление опечаток.

Пункт I.3.4I: замена подрисовочного текста из-за неверного написания.

Пункт I.4.5: уточнение нормативно-технической документации на сварку сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов.

Пункт I.5.I0: дополняется подрисовочным текстом для более точного толкования рисунка; исправление опечатки в тексте.

Пункт I.6.2: производится более точная формулировка текста.

Пункт I.7.6: расширение типов образцов.

Пункты I.3.I8, I.5.9, I.7.I7, I.7.3I, I.7.5I, I.8.I, I.8.3, I.I0.5: вносится уточнение в текст.

Пункт I.7.30: исключается, т.к. он имеет частное значение и касается лишь контроля качества замыкающих сварных швов в аппаратах с витыми трубами из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов, что изложено в ОСТ 26-01-1083-8I "Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с витыми трубами. Общие технические условия".

Перечень документов, на которые имеется ссылка в настоящем стандарте: изменение в перечень вносится в связи с изменением срока действия, заменой и отменой некоторых стандартов, технических условий и инструкций.

По тексту стандарта заменяются ссылки на НТД в связи с заменой их новыми.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Сосуды и аппараты стальные сварные из однослойного листового материала, находящиеся в условиях рабочих температур от минус 210 до плюс 300 °С, работающие под избыточным давлением от 10 до 25 МПа (100 до 250 кгс/см²), также сосуды и аппараты, работающие под избыточным давлением ниже 10 МПа (100 кгс/см²) при рабочей температуре среды от минус 210 до минус 70 °С.

4. НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ СТАНДАРТА

Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения по показателям надежности, удельной материалоемкости, современным требованиям техники безопасности отвечают задаче создания установок низкотемпературного газоразделения в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности и соответствуют мировому уровню.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ

При продлении срока действия стандарта и внесении изменения технико-экономическая эффективность остается неизменной.

10. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

ОСТ 26-29I-79 и техническая документация на аппаратуру низкотемпературного газоразделения, разработанная ЛенНИИхиммашем.

Зам.директора по научной
работе



В.Л.Садовский

Зав.отделом стандартизации

Н.И.Бабенко

Зав.отделом № 4

А.Н.Бессонный

Рук.темы, ведущий конструктор

К.В.Якова

Исполнитель

Н.И.Довганук

6. ПРЕДПОЛАГАЕМЫЙ СРОК ВВЕДЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВИЕ

В связи с истечением срока действия стандарта ОI.ОI.88 срок введения изменения № I предполагается ОI.ОI.88.

7. ВЗАИМОСВЯЗЬ С ДРУГИМИ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ ДОКУМЕНТАМИ

Пересмотр данного документа связан с изменениями, внесенными в ряд стандартов, на которые имеется ссылка в ОСТ 26-ОI-Т5I-82.

8. СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ НА ОТЗЫВ

Проект изменения № I разослан на отзыв в следующие организации:

Миннефтехимпром;

Мингазпром;

Техническое управление Минхиммаша;

УкрНИИхиммаш;

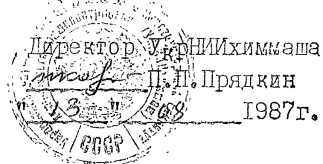
Сумское МНПО им.М.М.В.Фрунзе;

ИркутскНИИхиммаш.

9. СВЕДЕНИЯ О СОГЛАСОВАНИИ

Проект изменения № I подлежит согласованию с организациями, перечисленными в п.8 настоящей пояснительной записки.

У Т В Е Р Ж Д А Ю



АКТ ПРОВЕРКИ СТАНДАРТА

Настоящий акт составлен в том, что в соответствии с "Планом отраслевой стандартизации по Минхиммашу на 1987г. проведена проверка ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний".

Установлено, что проверенный стандарт соответствует мировому уровню.

По своим параметрам и показателям сосуда и аппараты сварные для низкотемпературного газоразделения по указанному стандарту соответствуют отечественным и зарубежным образцам. Стандарт подлежит дальнейшему применению с внесением изменения и продлением срока действия до 01. января 1993г. При внесении изменения и продлении срока действия стандарта технико-экономические показатели аппаратов останутся неизменными.

Составлен в 4 экзemplарах.

Председатель комиссии

Зам. директора по
научной работе

В.Л. Садовский

Члены комиссии:

Н.И. Бабенко

А.Н. Бессонный

К.В. Жахова

Н.П. Довганюк

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Росумского
МНПО им. М.В. Фрунзе
телеграммой № 012
от 07.08.87.

А.А. Воронко

УТВЕРЖДАЮ

Директор УкрНИИхиммаша



П.П.Прядкин

1987 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ УРОВНЕ

ОСТ 26-01-151-82

"Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила прижки и методы испытаний"

Стандарт устанавливает полную номенклатуру требований к материалам, изготовлению, правилам контроля и методам испытаний сосудов и аппаратов для низкотемпературного газоразделения.

Требования стандарта позволяют обеспечить повышение уровня качества сосудов и аппаратов для низкотемпературного газоразделения за счет применения более качественных материалов, ужесточения требований к входному контролю, изготовлению, пооперационному контролю, а также правилам приемки и испытаний.

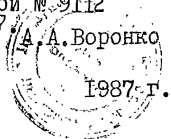
Сосуды и аппараты, изготовленные по требованиям ОСТ 26-01-151-82, соответствуют или превосходят современные отечественные и известные зарубежные образцы.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Сумского
МНПО им. М.В. Фрунзе
телеграммой № 9112
от 7.08.87

А.А.Воронко

1987 г.



Зам. директора ЛенНИИхиммаша
по научной работе

В.Л.Садовский

1987 г.



МИНИСТЕРСТВО
НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Г
Заместителю директора ЛениИХИМаш
т. Садовскому В.Л.
193167 г. Ленинград

УПРАВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

129832, Москва, П-90, ул. Енисейского, 31
101.

30.07.87 № 14-5/19-168

на № 1-439/6184 от 14.07.87

Управление оборудования Миннефтехимпрома СССР, рассмотрев изменение № I к отраслевому стандарту 26-01-151-82 "Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газо-разделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний", замечаний не имеет и согласовывает указанное изменение.

Заместитель начальника Управления

А.П.Тимонин

12.28

02 122605 ФАНТ

СУМ ВЕСНЫ 174141/9112 7/8=
ЛЕНИНГРАД ФАНТ САДОВСКОМУ=
НАСТОЯЩЕЙ СОГЛАСОВЫВАЕМ ИЗМЕНЕНИЕ 1 ОСТ
26-01-151-82=


Вход. № 4025
04.08.87
8

9112 ВЕСНА ГУЗИК-

02 122605 ФАНТС

02 174141/1ВЕСН

Г. Харонен


10.08.87

04.41

02 122605 ФАНТ
02 231149 СОСУД

9

3950

04.08.87

и Коваленко
Кузнецов

ИРКУТСКА 231149/1487 04.08.87=
ЛЕНИНГРАД ФАНТ САДОВСКОМУ=

ПО ИЗМЕНЕНИЮ № 1 К ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ ОСТ 26-01-151-82
„СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОГО
ГАЗОРАЗДЕЛЕНИЯ ТЧК ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗПТ ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ“ ЗАМЕЧАНИЙ И ПРЕДЛОЖЕНИЙ НЕ ИМЕЕМ=
СОСУД КУЗНЕЦОВ-

02 231149 СОСУД
02 122605 ФАНТ

Начальнику Главного технического
управления
т. Захарову О.В.,
128833, Москва, И-110,

310126, г. Харьков, ул. Маршала Конева,
13.08.87 14-01- 73/6²¹

О согласовании и утверждении
изменения № I ОСТ 26-01-151-82

Направляю Вам на согласование и представление на
утверждение Изменение № I ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппа-
раты стальные сварные для низкотемпературного газоразделе-
ния. Технические требования, правила приемки и методы
испытаний", разработанное в соответствии с планом отрасле-
вой стандартизации на 1987г., разработчик ЛенНИИхиммаш.

Приложение: Изменение № I ОСТ 26-01-151-82 - 3 папки,
в том числе 3 экз. изменения, пояснительная
записка,
заключение о научно-техническом уровне - 2 экз.,
согласующие письма - 3 стр.,
сопроводительное письмо во ВНИИКИ.

Зам. директора по
научной работе

В.Г. Пономаренко

*разрешал на руки
Л. Г. Пономаренко*