

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному  
транспорту государств - участников  
Содружества  
протокол от 18-19 мая 2017 г. № 66

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 1 - 2017  
ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦД  
Общее руководство по ремонту  
тормозного оборудования вагонов

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Извещение	Обозначение	Код	Лист	Листов
Отдел АТА	32 ЦВ 1 - 2017	732-ЦВ-ЦП	9	2	7
	Дата выпуска		Срок действия ПИ	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	
Срок изменения.					
Причина		Требование заказчика			
Указание о заделе		-			
Указания о внедрении		С 01.07.2017			
Применяемость					
Разослать		Учтенным абонентам			
Приложение					
Изм.	Содержание изменения				
<p><b><u>Пункт 13.1.2 абзац 11</u></b></p> <p><b>Имеется:</b></p> <p>«- привалочный фланец и прижим для надежного крепления авторежима в вертикальном положении во время его испытания, обеспечивающие размер от оси верхних отверстий привалочного фланца авторежима до опоры механизма поднятия упора авторежима (размер «г») для авторежима 265А-1 – (295±1) мм, для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – (305±0,5) мм.»</p> <p><b>Должно быть:</b></p> <p>«- привалочный фланец и прижим для надежного крепления авторежима в вертикальном положении во время его испытания, обеспечивающие размер от оси верхних отверстий привалочного фланца авторежима до опоры механизма поднятия упора авторежима (размер «г») для авторежима 265А-1 – (295±1) мм, для авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и модельного ряда 6532 – (305±0,5) мм.»</p>					
Копии исправить					
	Составил	Н.контр.	Утвердил	Пред. заказчика	
Должность	Вед. конструктор	Конструктор 1 кат.	Гл. инженер		
Фамилия	Макаров В.С.	Голышева Е.В.	Елкин Е.В.		
Подпись					
Дата					
Изменение внес			Контрольную копию испр.		

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			3

### Пункт 13.2.1

#### **Имеется:**

«Перед испытанием у авторежима следует проконтролировать:

- размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима), который должен быть не менее 2 мм;
- размер «б» (у авторежима 265А-1), который должен быть не более 70 мм;
- размер «у» (у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532), который должен быть не менее 120 мм.»

#### **Должно быть:**

«Перед испытанием у авторежима следует проконтролировать:

- размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима), который должен быть не менее 2 мм;
- размер «б» (у авторежима 265А-1), который должен быть не более 70 мм;
- размер «у» (у авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и модельного ряда 6532), который должен быть не менее 120 мм.»

### Пункт 13.2.8

#### **Имеется:**

«Закреть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть  $(0,30 \pm 0,01)$  МПа [ $(3,0 \pm 0,1)$  кгс/см<sup>2</sup>]. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на  $(27 \pm 1)$  мм – для авторежима 265А-1, на  $(40 \pm 0,5)$  мм – для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в ТР должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.»

#### **Должно быть:**

«Закреть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть  $(0,30 \pm 0,01)$  МПа [ $(3,0 \pm 0,1)$  кгс/см<sup>2</sup>]. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на  $(27 \pm 1)$  мм – для авторежима 265А-1, на  $(40 \pm 0,5)$  мм – для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532, на  $(55 \pm 1,0)$  мм – для авторежима 265А-5. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в ТР должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.»

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			4

### **Пункт 13.2.10**

#### **Имеется:**

«Закреть кран 3 и после падения давления сжатого воздуха в ТР до нуля освободить упор авторежима от действия механизма его поднятия. При этом вилка с упором должна занять свое нижнее положение (исходное положение в соответствии с пунктом 13.2.1) у авторежима 265А-1 за время от 18 до 45 секунд, у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – от 18 до 60 секунд.»

#### **Должно быть:**

«Закреть кран 3 и после падения давления сжатого воздуха в ТР до нуля освободить упор авторежима от действия механизма его поднятия. При этом вилка с упором должна занять свое нижнее положение (исходное положение в соответствии с пунктом 13.2.1) у авторежима 265А-1 за время от 18 до 45 секунд, у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – от 18 до 60 секунд, у авторежима 265А-5 – от 20 до 80 секунд.»

### **Пункт 14.7 абзац 3**

#### **Имеется:**

«- запрещается регулировать размер «а», изменяя размер «б» (у авторежима 265А-1) или размер «у» (у авторежима 265А-4, АКВ1 и авторежима модельного ряда 6532) с помощью упора авторежима, зафиксированного (шплинтом – у авторежимов модельного ряда 265А, шайбой – у авторежимов АКВ1) при изготовлении или ремонте авторежима.»

#### **Должно быть:**

«- запрещается регулировать размер «а», изменяя размер «б» (у авторежима 265А-1) или размер «у» (у авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежима модельного ряда 6532) с помощью упора авторежима, зафиксированного (шплинтом – у авторежимов модельного ряда 265А, шайбой – у авторежимов АКВ1) при изготовлении или ремонте авторежима.»

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		5
<b><u>Пункт 17.1.2 абзац 4</u></b>			
<b>Имеется:</b>			
<p>«На вагоне, оборудованном авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – при авторежиме 265А-1, толщиной (45-1) мм – при авторежиме 265А-4, АКВ1 и авторежиме модельного ряда 6532.»</p>			
<b>Должно быть:</b>			
<p>«На вагоне, оборудованном авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – при авторежиме 265А-1, толщиной (45-1) мм – при авторежиме 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежиме модельного ряда 6532.»</p>			
<b><u>Пункт 19.5.2 абзац 5</u></b>			
<b>Имеется:</b>			
<p>«У вагонов, оборудованных авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – для авторежимов 265А-1, толщиной (45-1) мм – для авторежимов 265А-4, АКВ1 и авторежимов модельного ряда 6532.»</p>			
<b>Должно быть:</b>			
<p>«У вагонов, оборудованных авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – для авторежимов 265А-1, толщиной (45-1) мм – для авторежимов 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежимов модельного ряда 6532.»</p>			

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		6

### ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Дополнить таблицу:

122	Авторежим 265А-5 ТУ 3184-548-05744521-2012	Грузовые вагоны
123	Авторежим 265А-5-01 ТУ 3184-548-05744521-2012	Грузовые вагоны

### ПРИЛОЖЕНИЕ Е

**Имеется:**

А-3 Вагонное депо Бологое ОКТ  
 А-11 Вагонное депо Волховстрой ОКТ  
 А-60 Вагонное депо Сасово МСК  
 А-76 Вагонное депо Арзамас ГРК  
 А-92 Вагонное депо Сосногорск СЕВ  
 А-94 Вагонное депо Воркута СЕВ  
 А-169 Вагонное депо Багайск СКВ  
 А-173 Пассажирское вагонное депо Минеральные воды СКВ  
 А-180 Пассажирское вагонное депо Новороссийск СКВ  
 А-183 Пассажирское вагонное депо Адлер СКВ  
 А-192 Пассажирское вагонное депо Уфа КБШ  
 А-209 Вагонное депо Пенза-3 КБШ  
 А-226 Вагонное депо Арчеда ПРВ  
 А-231 Вагонное депо Нефтяная ПРВ  
 А-274 Вагонное депо Свердловск-Сортировочный СВР  
 А-281 Вагонное депо Смьчка (участок вагонного депо Гороблагодатская) СВР  
 А-283 Вагонное депо Серов-Сортировочный СВР  
 А-291 Пассажирское вагонное депо Челябинск ЮУР  
 А-296 Вагонное депо Карталы Ю-УР  
 А-299 Пассажирское вагонное депо Оренбург ЮУР  
 А-309 Вагоно-колесные мастерские вагонного депо Тайга ЗСБ  
 А-310 Вагонное депо Топки ЗСБ  
 А-312 Вагонное депо Ленинск-Кузнецкий ЗСБ  
 А-316 Пассажирское вагонное депо Барнаул ЗСБ  
 А-318 Вагонное депо Рубцовка ЗСБ  
 А-320 Вагонное депо Купило ЗСБ  
 А-321 Пассажирское вагонное депо Томск ЗСБ  
 А-322 Вагонное депо Аскиз КРС  
 А-323 Пассажирское вагонное депо Абакан КРС  
 Л-332 Вагонное депо Иркутск-Сортировочный ВСБ  
 Л-338 Вагонное депо Суховская-Южная ВСБ  
 А-446 Пассажирское вагонное депо Новокузнецк ЗСБ  
 О-536 Вагоноремонтное депо Чита (ВРД) ЗБК

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			7
<b><u>ПРИЛОЖЕНИЕ Е</u></b>				
<b>Должно быть:</b>				
<p> A-3 Вагонное ремонтное депо Бологое (ВЧДр Бологое АО «ВРК-3») ОКТ  A-11 Вагонное ремонтное депо Волховстрой (ВЧДр Волховстрой АО «ВРК-2») ОКТ  A-60 Вагонное ремонтное депо Сасово (ВЧДр Сасово АО «ВРК-3») МСК  A-76 Вагонное ремонтное депо Арзамас (ВЧДр Арзамас АО «ВРК-3») ГРК  A-92 Вагонное ремонтное депо Сосногорск (ВЧДр Сосногорск АО «ВРК-3») СЕВ  A-94 Эксплуатационное вагонное депо Воркута (ЦДИ ОАО «РЖД») СЕВ  A-169 Вагонное ремонтное депо Батайск (ВЧДр Батайск АО «ВРК-1») СКВ  A-173 Пассажи́рское вагонное депо Минеральные воды – ЛВЧД Минеральные воды АО «ФПК» СКВ  A-180 Пассажи́рское вагонное депо Новоросси́йск (ЛВЧД Новоросси́йск АО «ФПК») СКВ  A-183 Вагонный участок Адлер (ЛВЧ Адлер АО «ФПК») СКВ  A-192 Пассажи́рское вагонное депо Уфа (ЛВЧ-14 АО «ФПК») КБШ  A-209 Вагонное ремонтное депо Пенза (ВЧДр Пенза АО «ВРК-1») КБШ  A-226 Вагонное ремонтное депо Арчеда – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» ПРВ  A-231 Вагонное ремонтное депо Нефтяная (ВЧДр Нефтяная АО «ВРК-3») ПРВ  A-274 Вагонное ремонтное депо Свердловск – Сортировочный (ВЧДр Свердловск – Сортировочный АО «ВРК-1») СВР  A-281 Вагоноремонтное производство - Смычка АО ФГК СВР  A-283 Вагонное ремонтное депо Серов – Сортировочный (ВЧДр Серов - Сортировочный АО «ВРК-2») СВР  A-291 Пассажи́рское вагонное депо Челя́бинск (ЛВЧД-1 АО «ФПК») Ю-УР  A-296 Вагонное ремонтное депо Карталы (ВЧДр Карталы АО «ВРК-3») Ю-УР  A-299 Пассажи́рское вагонное депо Оренбург (ЛВЧД-2 АО «ФПК») Ю-УР  A-309 Вагонное ремонтное депо Тайга (ВЧДр Тайга АО «ВРК-1») ЗСБ  A-310 Вагонное ремонтное депо Топки (ВЧДр Топки АО «ВРК-3») ЗСБ  A-312 Вагонное ремонтное депо Ленинск-Кузнецкий (ВЧДр Ленинск - Кузнецкий АО «ВРК-1») ЗСБ  A-316 Пассажи́рское вагонное депо Барнаул (ЛВЧ-13 АО «ФПК») ЗСБ  A-318 Вагонное ремонтное депо Рубцовск (ВЧДр Рубцовск АО «ВРК-3») ЗСБ  A-320 ООО «Вагоноремонтная компания «Купино» ЗСБ  A-321 Пассажи́рское вагонное депо Томск (ЛВЧ-20 АО «ФПК») ЗСБ  A-322 Вагонное ремонтное депо Аскиз (ВЧДр Аскиз АО «ВРК-2») КРС  A-323 Пассажи́рское вагонное депо Абакан (ЛВЧ-5 АО «ФПК») КРС  A-332 Вагонное ремонтное депо Иркутск – Сортировочный (ВЧДр Иркутск - Сортировочный АО «ВРК-2») ВСБ  A-338 Участок по ремонту грузовых вагонов ст. Суховская-Южная вагонного ремонтного депо Иркутск – Сортировочный (ВЧДр Иркутск – Сортировочный АО «ВРК-2») ВСБ  A-446 Пассажи́рское вагонное депо Новокузнецк (ЛВЧ-26 АО «ФПК») ЗСБ  O-536 Вагоноремонтное депо Чита (ВРД) ЦДИ ОАО «РЖД» ЗБК </p>				