

ОКП

УДК 621.874-83

Группа Г86

СОГЛАСОВАНО

Начальник управления
оборудования Минавтопрома

Иванов
Т. И. Иванов
"26" Сентября 1985

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВПО
"Совхозаэлектрансмаш"
Федоров
Г. В. Федоров
"26" 09 1985

ИЗВЕЩЕНИЕ 020.4-85

об изменении ТУ 24.09.4П-82

Срок введения с 10.01.86

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ВНИИПТМАШ
по научной работе

Зерцалов
А. И. Зерцалов
"1" 02 1985

Главный инженер ПО "Кран"
Попов
В. М. Попов
"31" 07 1985

Государственный комитет СССР по
ВСТРОИТЕЛЬНЫМ
ИНФОРМАЦИОННЫМ И
СТАНДАРТАМ И ТЕХНИЧЕСКИМ
УСЛОВИЯМ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО И ЕДИНСТВЕННО
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
86.01.15 235558/04

660	Дата впуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении
-----	-------------	-----------	------------------	----------------------

Указание о за деле	на заделе не отражается	с момента регистрации
--------------------	-------------------------	-----------------------

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
------	----------------------	---------------

4	<p>Причины и шифры:</p> <p>1. Внедрение и изменение стандартов, шифр - 4;</p> <p>2. Введение требований к качеству отливок, шифр - 0</p> <p>Лист 3 изм. "3" аннулировать и заменить лист 3 изм. "4".</p> <p>Лист 4 изм. "2" аннулировать и заменить лист 4 изм. "4".</p> <p>Лист 5 без изм. аннулировать и заменить лист 5 изм. "4".</p> <p>Лист 6. Пункт I.I.I. дополнить словами: ... ,краны мостовые грейферные - ОСТ 24.09I.06-80, магнитно-грейферные - ОСТ 24.09I.07-80.</p>	<p>Разослать</p> <p>ВНИИТМАШ - I</p>
---	---	---

Составил	Проверил	Т. контр.	Т. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Чернышова	Марченко	Судкин	Стягов	Ламин	
<i>Чернышова</i>	<i>Марченко</i>	<i>Судкин</i>	<i>Стягов</i>	<i>Ламин</i>	
30.12.85	30.12.85	30.12.85	30.12.85	30.12.85	
Контр. копию исправил					

Приложение

Изм. Содержание взыскания

4

Листы 8 ... 22, 25. Таблицы. Графа "Режим работы": ^{6К}Т (в двадцати двух местах).

Лист 23. Таблица II. Графа "Режим работы": ^{5К}С.

Лист 24. Таблица II. Графа "Режим работы": ^{5К 6К}С; ^{6К}Т.

Лист 26. Таблица I3. Графа "Режим работы": ^{2К}У; ^{5К}С.

Лист 27. Таблица I4. Графа "Режим работы крана". Заменить слова: ^{2К}"легкий", ^{5К}"средний", ^{6К}"тяжелый";

графа "Режим работы механизмов". Заменить слова: ^{2М}"легкий" (в четырех местах), ^{4М}"средний" (в шести местах), ^{5М}"тяжелый" (в двух местах).

Листы 32, 33. Пункт I.5.3. вычеркнуть

Ввести лист 32а.

Лист 33. Пункты I.5.4.; I.5.5.; I.5.6.; I.5.7.

Лист 36. Пункт I.7.4. ГОСТ ^{9.303-84}14623-69.

Лист 42. Пункт 3.1. дополнить словами: ... , технологические требования к сборке, обкатке и испытанию оборудования - ГОСТ 24444-80.

Лист 43. Семнадцатая строка сверху: абзацу присвоить порядковый номер 3.5.;

Пункт ^{3.5а}3.5.

Лист 45. Пункт 4.5. ^{ОСТ 24.090.77-84}ГОСТ ~~3569-74~~

Лист 53. Пункт 25 вычеркнуть.

Лист 54. Пункт 4I. ⁸⁰ГОСТ I4254-69;

Пункт 42. ^{9.303-84}ГОСТ ~~I4623-69~~ ... ^{Общие}Основные требования к выбору некритий.

ИЗВЕЩЕНИЕ 020.4-85

Изм.

Содержание взыскания

4

Пункт 45. ГОСТ 19034-73⁸² ;

Пункт 48. ГОСТ 19537-74⁸³ ;

Лист 55 дополнить пунктами 70 ... 75;

"70. ГОСТ 24444-80 Оборудование технологическое. Общие монтажно-технологические требования.

71. ГОСТ 25546-82 Краны грузоподъемные. Режимы работы.

72. ГОСТ 25835-83 Краны грузоподъемные. Классификация механизмов по режимам работы.

73. ОСТ 24.090.77-84 Колеса крановые.

74. ОСТ 24.091.06-80 Краны мостовые электрические специальные грейферные. Основные параметры и размеры.

75. ОСТ 24.091.07-80 Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные. Основные параметры и размеры".

ИЗВЕЩЕНИЕ 020.4-85

5

Изм.

Содержание взыскания

4

Обоснование к изменению ТУ 24.09.4II-82

Извещение 020.4-85 об изменении ТУ 24.09.4II-82 выпускается в связи:
с введением в технические условия требований к качеству стальных и
чугунных отливок и конкретных сведений по размерам и количеству допускаемых
дефектов в литых деталях в целях повышения качества изготовления
продукции;

с внедрением ГОСТ 24444-80, ГОСТ 25546-82, ГОСТ 25835-83, ОСТ 24.09I.06-80,
ОСТ 24.09I.07-80

Настоящие технические условия распространяются на мостовые электрические краны специальные:

рейферные грузоподъемностью 10т группы режима работы 6К;

магнитно-рейферные грузоподъемностью 10/10, 16/3,2 и 20/5т группы режима работы 6К;

магнитные грузоподъемностью 16; 16/3,2 и 20/5т группы режима работы 6К с магнитом на главном кривке;

с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 10, 16 и 20т группы режима работы 6К с продольным и поперечным расположением траверсы:

с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой грузоподъемностью 10т группы режима работы 6К;

с двумя тележками грузоподъемностью 10+10т группы режимов работы 5К и 6К;

копровые грузоподъемностью 16т группы режима работы 6К;

с двумя скоростями на каждом механизме грузоподъемностью 16/3,2т группы режимов работы 2К и 5К.

Краны, изготавливаемые для нужд народного хозяйства, предназначены для перемещения различных грузов на складах, в закрытых помещениях и на открытых площадках.

Краны должны изготавливаться в климатическом исполнении У категорий размещения 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре воздуха от 313 до 233 К (от плюс 40 до минус 40⁰С).

Изм. №, дата, Подпись и дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. № докум., Изм. №, дата, Подпись и дата, Стр. №, Перв. изд.

				ТУ 24.09.4ИИ-82			
4	Зам	020.4-85					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Нархов		<i>[Подпись]</i>	11.07.85	Краны мостовые электрические специальные	Лист	
Пров.	Марченко		<i>[Подпись]</i>	11.07.85		3	
Рук.	Фирсов		<i>[Подпись]</i>			64	
Н.контр.	Стягов		<i>[Подпись]</i>	31.07.85		П.О. "Кран"	
Утв.	Ламин		<i>[Подпись]</i>	31.07.85			
				Технические условия			

То же, магнитного грузоподъемностью главного крюка 20т, вспомогательного крюка 5т, высотой подъема главного крюка 12,5м, вспомогательного крюка 14м:

Кран М20/5-6К-22,5-12,5/14-У3 ТУ 24.09.4II-82

Пример условного обозначения крана с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 10т, группы режима работы 6К, пролетом 28,5м, высотой подъема 16м, с продольным расположением траверсы, в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Кран 10-6К-28,5-16-Тпр.-У3 ТУ 24.09.4II-82

То же, с поперечным расположением траверсы:

Кран 10-6К-28,5-16-Тпоп.-У3 ТУ 24.09.4II-82

Пример условного обозначения крана с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой грузоподъемностью 10т, группы режима работы 6К, пролетом 28,5м, высотой подъема 16м, в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Кран 10-6К-28,5-16-ВТ-У3 ТУ 24.09.4II-82

Пример условного обозначения крана с двумя тележками грузоподъемностью 10+10т, группы режима работы 5К, пролетом 28,5м, высотой подъема 16м, в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Кран 10+10-5К-28,5-16-У3 ТУ 24.09.4II-82

Пример условного обозначения крана копрового грузоподъемностью 16т, группы режима работы 6К, пролетом 23м, высотой подъема 32м, в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Кран К16-6К-23-32-У3 ТУ 24.09.4II-82

Пример условного обозначения крана с двумя скоростями на каждом механизме грузоподъемностью главного крюка 16т, вспомогательного крюка 3,2т, группы режима работы 5К, пролетом 22,5м, высотой подъема главного крюка 16м, вспомогательного крюка 18м, в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Кран с двумя скоростями 16/3,2-5К-22,5-16/18-У3 ТУ 24.09.4II-82

Изм. №, дата, Издательство, Подпись и дата

4	Зем	020.4-82		
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Дата

ТУ 24.09.4II-82

1.5.3. В стальных и чугунных отливках не допускается наличие трещин и видимых невооруженным глазом поверхностных пороков в виде усадочных раковин, пористости, рыхлости, посторонних включений и других наружных дефектов: спаев, ужимин, плев, наплывов и механических повреждений, снижающих прочность или ухудшающих их товарный вид.

1.5.4. Поверхность отливок должна быть очищена от формовочной смеси и пригара (окарины).

Места отрезки питателей и прибылей, заливки и заусенцы должны быть зачищены заподлицо с поверхностью отливок.

1.5.5. На обработанных поверхностях отливок допускаются единичные точечные газовые раковины, рыхлости и другие дефекты, кроме трещин, если площадь каждого дефекта не более 0,5 см², глубина не более 5% толщины деталей в месте дефекта, а общая площадь не более 0,5% всей обработанной поверхности. Количество дефектов не должно превышать 5 в пределах каждых 100 см² поверхности отливки.

Кроме перечисленных выше дефектов на отливках допускаются черновины глубиной не более 0,5 мм и площадью не более 10% от поверхности, на которой они расположены.

1.5.6. В литых деталях допускается исправление пороков литья путем вырубки и заварки раковин диаметром не более 8 мм:

на поверхности грузовых барабанов - глубиной не более 1/4 толщины стенки в количестве не более 2 (более мелкие - не более 5) на площади 30 см²;

в отверстиях ступиц барабанов - глубиной не более 1/3 толщины ступицы в количестве не более 2 в ступице;

в блоках и тормозных шкивах - глубиной не более 1/3 толщины стенки.

1.5.7. Исправление литейных дефектов заваркой должно производиться до окончательной термической обработки электродами, качество которых гарантирует механические свойства наплавленного металла не ниже требуемых для металла данной отливки.

Имя, И.подп., Подпись и дата
Владельца, № Имя, И.подп., Подпись и дата

4	НОВ	020.4-85		
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата