

411000

УТВЕРЖДЕНО

Головной организацией

18.08.88 г.



СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией по стандартизации

18.08.88 г.

с заказчиком

18.08.88 г.

Верно

УДК

Группа В 82

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

об изменении ТУ 26-02-19-75 "Отливки стальные"

29.09.88

Сектор стандартизации

№ 147586/05

Всесоюзный институт стандартизации и метрологии

26.08

1988

Исп. отдел

*Голу*

ВНИИПТ  
химнефте-  
аппаратуры

Исполнение	Обозначение	Изменение поставок материалов	№ п/п	№	№
5	ТУ 26-02-19-75	Изменение поставки материалов	4	2	3

Дата выпуска	Срок исц.	Уров. действит.	Указание о погрешности
--------------	-----------	-----------------	------------------------

Указание в заделе	На заделе не отражается	С момента утверждения
-------------------	-------------------------	-----------------------

№	Содержание изменения	Приемность
---	----------------------	------------

5	<p>Пункт I.I.2. и I.I.4. изложить в новой редакции:</p> <p>"I.I.2. Допуски размеров отливок и верхние отклонения массы, а также припуски на механическую обработку устанавливаются предприятием - изготовителем в соответствии с ГОСТ 26645-85, а формовочные уклоны - ГОСТ 3212-80.</p> <p>I.I.4. Допуски на размеры между обработанной и литой поверхностями должны соответствовать ГОСТ 26645-85."</p> <p>Пункт I.2.5. дополнить абзацем: "требованиям табл.2а - для стали марки 20Ю4Л";</p> <p>таблица 2. Исключить марку стали 20Ю4Л; дополнить таблицей 2а:</p>	<p><b>Отливки стальные для оборудования нефтеперерабатывающих нефтехимических заводов и предприятий газовой промышленности</b></p>
		Рассчитать
		Приложить

Составил	Проверил	Т контр	И контр	Утвердил	Предст. заказчика
Панферов	Фролов	Петрова			
Подлинник исправ		Контр. копия исправл			

Изм.

Содержание изменения

5

Таблица 2а

Марка стали	Рекомендуемая термическая обработка стали	Временное сопротив- ление разрыву, МПа	Предел текучес- ти, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость	
						+ 20°C	-50°C
						КС Дж/см <sup>2</sup>	
20Ю4Л	Отливки для работы на открытом воздухе в течение пяти су- ток подряд в наибो- лее холодный период не ниже: а) минус 40°C (умерен- ное климатическое исполнение "У"); б) минус 55°C (север- ное климатическое исполнение "С")	420	220	22	35	50	-
		420	240	25	-	80	30

Пункт 1.2.6. Дополнить словами "для стали 20Ю4Л исполнения "С" при температуре минус 50°C".

Пункт 2.4. После слов "25Л группа II" дополнить обозначением марки: "20Ю4Л".