

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий отделом охраны труда  
ЦК профсоюза рабочих морского и  
речного флота

*[Signature]*  
" 17 " 1987 г. В.И. Шаров



Начальник Главфлота

*[Signature]*  
Н.П. Цах

" 17 " 1987 г.

Главный инженер ЦНИИМФ

*[Signature]*  
" 13 " 11 1987 г. Е.П.Афанасьев

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

об изменении РД ЗИ.45.05-83

"Устройства грузозахватные крановые.  
Общие технические требования"

Вводится в действие с 01.07.88

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	I7
I			

1. Имеющиеся экземпляры РД ЗИ.45.05-83 изъять из обращения и аннулировать, заменив их прилагаемыми экземплярами переизданного РД ЗИ.45.05-83, в которые внесены следующие изменения:

2. Стр. 3, введение, абзацы первый и третий.

Исключить ссылку на ОСТ ЗИ.0014-80.

Третью и четвертую строки первого абзаца изложить в следующей редакции:

"... группы III и подлежащих изготовлению на промышленных предприятиях ММФ и в портах ..." и далее по тексту.

3. Стр. 3, введение, абзац четвертый.

Исключить аббревиатуру "(ГЗ)".

4. Стр. 4, подраздел I.2.

Заменить слово "... обязательном ..." на слово "... рекомендуемом ...".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		2	17
I			

5. Стр.4.

Исключить подразделы I.4 и I.5.

6. Стр.4.

Вести подразделы I.7 и I.8 в следующей редакции:

"I.7. Допуски на свободные размеры несопрягаемых поверхностей и на габаритные размеры рекомендуется назначать по I4...I6 качеству по ГОСТ 25347-82 (СТ СЭВ I44-75).

I.8. Допуски на размеры и расположение сопрягаемых поверхностей допускается назначать зависимыми с соблюдением требования собираемости изделий".

7. Стр.5, раздел 2.

Вести обозначение пункта "2.I.I".

8. Стр.5, раздел 2.

Вести пункты 2.I.2 и 2.I.3. в редакции:

"2.I.2. Отступления от конструкторской документации должны быть согласованы разработчиком и оформлены согласительным документом (протоколом, письмом и т.д.) либо непосредственно на рабочем чертеже за подписью разработчика.

2.I.3. Сварные швы должны выполнять сварщики, аттестованные в соответствии с "Правилами аттестации сварщиков" Госгортехнадзора СССР".

9. Стр.5, пункт 2.2.I.

Пункт дополнить:

"Подвески для строповки автотехники (т.е. изделий, имеющих регламентированное расстояние между местами строповки, но значительный диапазон смещения центра тяжести (ЦТ) для различных моделей машин ) рекомендуется выполнять с устройством для смещения точки навески ГЗУ на крюк крана с целью обеспечения горизонтальности рамы (балки) подвески с грузом в положении "на весу".

10. Стр.6, п.2.2.2, вторая строчка.

Заменить слова "... должны иметь проемы..." на "... рекомендуется оснащать проемами...".

II. Стр.6, п.2.2.3.

Пункт изложить в новой редакции:

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		3	17
I			

"2.2.3. Рамы (балки) ГЗУ рекомендуется оснащать устройствами для размещения и крепления стропов и захватных органов в нерабочем положении при хранении и транспортировании".

I2. Стр.6, п.2.2.4 и далее в тексте (по всему документу).  
Заменить аббревиатуру "ГЗ" на "ГЗУ".

I3. Стр.6, п.2.2.4.

Пункт дополнить ссылкой на рисунок:

"(рис.2а)".

I4. Стр.6, п.2.2.4.

Ввести рисунок:

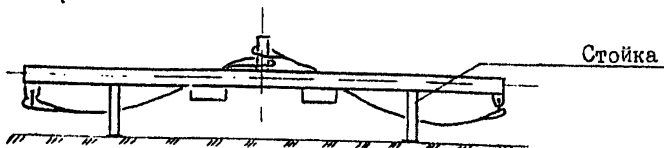


Рис.2а

I5. Стр.6, п.2.2.5, абзац первый.

Абзац изложить в новой редакции:

"ГЗУ должны иметь "обтекаемую" форму, без выступающих частей, которые могут зацепиться за элементы конструкции транспортных средств при подъеме как с грузом, так и без груза (рис.3а, 3г и 3д), а также вызвать перемещение составных частей изделия, способные привести ... " и далее по тексту.

I6. Ввести стр.6а с пунктом 2.2.6а и рис.2б.

Ввести пункт 2.2.6а и рисунок 2б:

"2.2.6а. Элементы грузозахватов, подверженные знакопеременным нагрузкам и сложному нагруженному состоянию (растяжение с изгибом, растяжение с кручением и т.п.), должны иметь конструкцию и исполнение, исключающие возможность возникновения концентрации напряжений и появления усталостных трещин.

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		4	17
I			

Концентрацию напряжений могут вызвать резкое (ступенчатое) изменение размеров соседних сечений и формы деталей и узлов, односторонние швы, усиление и дефекты сварных швов и т.д. (рис.26).

Неправильно

Правильно

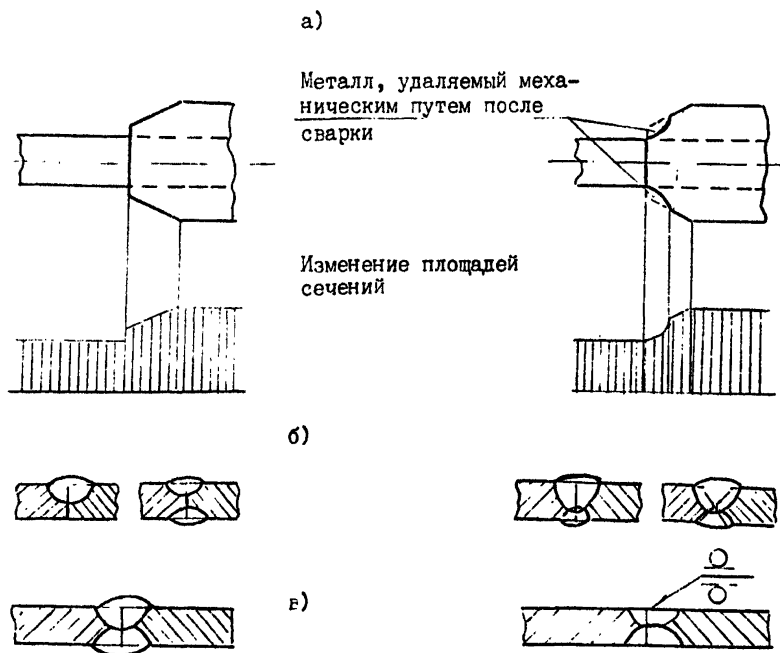


Рис. 26

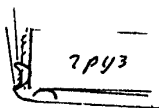
Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		5	17

I
---

17. Стр.8, рис.4, правое изображение.

Исправить рисунок:



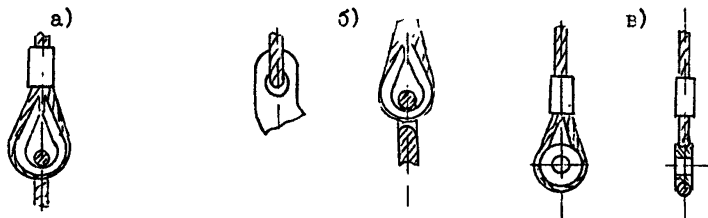
18. Стр.8.

Последнюю фразу изложить в новой редакции:

"Рабочий радиус  $\frac{D_1}{2}$  последних должен соответствовать аналогичному размеру коушей по ГОСТ 2224-72 и ОСТ 5.2313-79 (рис.5в)".

19. Стр.8, рис.5.

Проставить над изображениями буквенные индексы:



20. Стр.9, п.2.2.10, третья строчка.

Часть фразы "...  $R \geq 2,5 d$ , где  $d$  - диаметр каната..." изложить в редакции: "...  $R \geq 2,5 d$  ( $d$  - диаметр каната)...".

21. Стр.9, п.2.2.12.

Начало пункта изложить в следующей редакции:

"Органы управления (фиксаторы, стопоры, автоматы и т.д.) должны иметь..." и далее по тексту.

22. Стр.10, п.2.2.15.

Конец пункта изложить в следующей редакции:

"... во избежание их переплетения друг с другом и для приближения к местам строповки".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		6	17
I			

23. Стр. II, п. 2.2.18.

Пункт изложить в новой редакции:

"2.2.18. Конструкция ГЗУ должна обеспечивать возможность контроля параметров и состояний, изменяющихся в процессе эксплуатации (размеров отверстий, штырей и осей; формы узлов и деталей; состояния крепежных элементов, металлоконструкции, сварных швов, наплавки и т.п.)".

24. Стр. II, п. 2.2.20.

После второго абзаца ввести текст в следующей редакции:

"Марки и категории стали устанавливает разработчик с учетом характера нагружения и условий эксплуатации изделий".

25. Стр. II, п. 2.2.21, строчки первая и вторая.

Вместо "... категории 3..." изложить в редакции: "... категории 2 и 3..." и далее по тексту.

26. Стр. I2, табл. 2.

В графе "Марка стали" добавить:

"ВСтЗсп2" и ВСтЗпс2".

27. Стр. I2, п. 2.2.22.

Текст пункта дополнить:

"... например, из сталей по ГОСТ 5521-86".

28. Стр. I2, п. 2.2.24.

Пункт изложить в новой редакции:

"2.2.24. Стыковые сварные соединения рекомендуется выполнять проваренными на всю толщину свариваемых деталей, достигая это либо режимом сварки, либо конструктивными приемами (двухсторонние швы, подгаря корня леа, разделка кромок, применение подкладок, а также выводящих планок и т.д.)".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		7	17
I			

29. Стр.13, таблица 3.

Исправить обозначение ГОСТ 8050-76 на ГОСТ 8050-85.

30. Стр.14, п.2.2.32.

Конец первой фразы изложить в редакции:

"... захватных органов фрикционных захватов".

31. Стр.14, п.2.2.34.

Во второй фразе исключить слова:

"... после статических испытаний...".

32. Стр.15, п.2.2.35.

Дополнить первый абзац:

"Класс покрытий - VI...VII по ГОСТ 9.032-74; группа покрытий-атмосферостойкие для условий эксплуатации VI по ГОСТ 15150-69".

Во втором абзаце исключить ссылку на ГОСТ 9109-81, класс и группу покрытий.

Вести пример в редакции:

"Пример обозначения покрытия:

Покрытие - грунт ФЛ-03к коричневый VII.VI в один слой, эмаль ПФ-115 желтая VI.VI в два слоя".

33. Стр.15, п.2.2.36.

В абзаце первом заменить обозначение ОСТ 5.9048-78 на ОСТ 5.9048-85.

Во втором абзаце устранить опечатку в слове "непрерывности".

34. Стр.15, подраздел 2.3:

Обозначение пункта "2.3.1" изменить на "2.3.2".

Вести пункт 2.3.1 в следующей редакции:

"2.3.1. Конструкция и компоновка грузозахватов, а также материалы, смазки, покрытия должны обеспечивать сохранение работоспособного состояния изделий в реальных условиях эксплуатации (см.также п.2.2.5)".

В пункте 2.3.2 изменить величину "1 м/с " на "1,5 м/с".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		8	17
I			

35. Стр.16.

Ввести подраздел 2.5 в следующей редакции:

"2.5. Требования к рабочей документации и

2.5.1. Рабочие чертежи и текстовые документы должны выполняться в соответствии с требованиями ЕСКД.

2.5.2. Расчеты ГЗУ должны выполняться согласно требованиям РД З1.45.03-82.

2.5.3. На сборочном чертеже (общем виде) изделия должна быть приведена схема статических испытаний ГЗУ, а также требования к их проведению.

2.5.4. На чертежах при необходимости должны быть указаны методы контроля сварных швов и требования к выполнению пооперационного контроля качества сварных соединений, недоступных после сборки".

36. Стр.17, подраздел 3.5.

Конец подраздела 3.5. изложить в новой редакции:

"... сведения о надежности и другие данные согласно п.2.4.4".

37. Стр.17, подраздел 3.8.

Слово "механизмов" заменить на слово "органов".

38. Стр.18, подраздел 4.2.

Третью строчку изложить в новой редакции:

" -сменное оборудование (например, стропы разной длины, колодки для различных видов грузов и т.п.) - при необходимости".

39. Стр.19, подпункт 4.2.3.2).

Вторую строчку изложить в новой редакции:

"- паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации и техническим описанием либо выполненный согласно требованиям РД З1.44.01-84".



Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		9	17
I			

40. Стр.19.

Вести п.4.2.4 в следующей редакции:

"4.2.4. Рекомендуется прилагать к паспорту следующие рабочие чертежи :

- общий вид (сборочный чертеж) изделия со спецификацией;
- быстроизнашивающиеся детали;
- стропы".

41. Стр.19, таблица 5, графа "Пункты требований...".

Исключить ссылку на разделы 2; 3;4.

Взамен исключенного ввести ссылку на пункты:

"2.2.1 ...2.2.18; 3.4...3.7; 3.9; 4.2".

42. Стр.20, таблица 5, графа "Пункты требований' ..."

Исправить опечатку: ссылку на пункт "2.2.30" заменить ссылкой на пункт "2.2.31".

43. Стр.22, п.6.5.

Исключить конец фразы: "... длин с точностью измерения от  $\pm 0,05$  до  $\pm 1,0$  мм".

44. Стр.22, п.6.4.

Вместо "2...5" изложить в редакции: "не менее пяти".

45. Стр.22, п.6.6.

В конце первой фразы добавить ссылку на НТД: "... и ГОСТ 23711-79".

46. Стр.22, п.6.7.

Дополнить ссылкой на НТД:

" ... и испытаний по ГОСТ 1497-84, ГОСТ 9454-78, ГОСТ 12344-78, ГОСТ 12345-80, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12349-83, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12351-81, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12353-78, ГОСТ 12354-81, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 12356-81, ГОСТ 12357-84, ГОСТ 12358-82, ГОСТ 12359-81, ГОСТ 22536.0-77... ГОСТ 22536.13-77".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		10	17
I			

47. Стр.22, п.6.8.

Второй абзац изложить в новой редакции:

"Дефектные участки швов должны быть вырублены и, после предъявления техническому контролю, заварены. вновь заваренные участки также должны быть предъявлены..." и далее по тексту.

48. Стр.23, п.6.10.

Ввести VII класс покрытий.

49. Стр.23, п.6.11.

Обозначение ГОСТ 9.301-78 заменить на ГОСТ 9.301-86.

50. Стр.23, п.6.12.

Конец пункта изложить в новой редакции:

"... согласно рабочим чертежам и эксплуатационной документации".

51. Стр.23, п.7.1.1.

Добавить в конце фразы: "... и клеймо".

Третий абзац.

Изменить обозначение РД З1.44.01-77 на РД З1.44.01-84.

52. Стр.24, п.7.1.6.

Исключить слова "... вертикальному в рабочем положении..." и сноску в конце страницы.

Пункт дополнить в следующей редакции :

"Расчет и испытания стропа с грузозахватом должны выполняться с учетом наибольшего возможного угла наклона стропа к вертикали".

53. Стр.24, п.7.1.9.

После слова "маркировка" ввести слово "изготовителя".

После слова "грузоподъемность", т" ввести:

"... либо обозначение грузозахвата с указанием его грузоподъемности в тоннах".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		II	I7
I			

Строку "– дата испытаний" исключить; строку изложить в редакции: " – дата выпуска"

Пункт дополнить (на гр.25):

"Изделия, изготавливаемые портами, допускается маркировать только номером грузозахвата по журналу регистрации изготовителя. Эта маркировка одновременно является клеймом изделия".

54. Стр.25, п.7.1.12, абзац второй.

Слово "последнее" заменить на слово "него".

Слово "его" исключить.

После слова "масса" ввести слово "изделия".

55. Стр.25, п.7.2.1.

Исключить ссылку на ОСТ 31.0014-80.

56. Стр.26, п.7.2.2.

Обозначение ГОСТ 2991-76 заменить на ГОСТ 2991-81.

Пункт дополнить: "... и ГОСТ 26014-83".

п.7.3.1.

Заменить обозначение группы хранения "Ж2" на "5".

Пункт дополнить:

"Допускается хранение на открытом воздухе ГЗУ значительных размеров, препятствующих размещению изделий в закрытом помещении.

ГЗУ, имеющие стропы из синтетических или растительных волокон, должны храниться под навесом или в закрытом помещении".

57. Стр.26, подраздел 8.1.

Подраздел дополнить ссылкой на НТД:

" ... и РД 31.44.01-84".

58. Стр.26, подраздел 8.2.

Подраздел изложить в новой редакции:

"8.2. Защитное покрытие ГЗУ, поврежденное при ремонте, должно быть восстановлено перед вводом изделия в дальнейшую эксплуатацию".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I2	I7
I			

59. Стр.26, подраздел 8.4.

Подраздел изложить в новой редакции:

"8.4. ГЗУ, имеющие различные схемы запасовки, изменяющие некоторые показатели назначения изделия (например: балансиры для спаренной работы кранов; подвески для строповки грузов с различным смещением центра масс и т.п.), рекомендуется снабжать табличкой с указанием величин изменяющихся параметров при различных вариантах использования грузозахвата".

60. Стр.27, приложение I.

Изменить категорию приложения "обязательное" на "рекомендуемое".

Раздел 2, строчка пятая.

Исправить опечатку в слове "- дополнительные...".

61. Стр.28, подраздел 2.2.

Изменить порядок слов в строчках пятой и шестой:

"- грузозахват ВК - канатная ветвь (строп);

- грузозахват СР- роликовая скоба".

62. Стр.29, подраздел 2.4, последняя строчка.

Изменить наименование грузозахвата: вместо "КП.Ш.В2" ввести "КП.Пд.В2".

63. Стр.31 и 32, таблица.

Ввести в таблицу новые обозначения:

Первая группа букв (тип ГЗУ)		Вторая группа букв (назначение ГЗУ)		Третья группа букв (конструктивные особенности ГЗУ)	
Обозначение	Определение обозначения	Обозначение	Определение обозначения	Обозначение	Определение обозначения
		М	строповка мешков		
		Мк	строповка мягких контейнеров		

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I3	I7
I			

Первая группа букв (тип ГЗУ)		Вторая группа букв (назначение ГЗУ)		Третья группа букв (конструктивные особенности ГЗУ)	
Обозначение	Определение обозначения	Обозначение	Определение обозначения	Обозначение	Определение обозначения
ПлГ	платформа грузовая	МП	строповка профильного металлопро- ката		
		ПГ	строповка пакетов в термоусадоч- ной пленке		
		Тр	строповка труб		
		Х	строповка кип хлопка		

64. Стр.33, приложение 2.

Заменить категорию приложения "обязательное" на "рекомендуемое".

65. Стр.33.

Ввести обозначение рисунка: "рис. I".

Данные 2 и 3 маркировки изложить в новой редакции:

"2- грузоподъемность, т, либо обозначение грузозахвата с указанием грузоподъемности его в тоннах;

3- дата выпуска".

66. Стр.34.

Данные III и IV маркировки изложить в новой редакции:

"III- маркировка подвески, наносимая изготовителем на таблицу либо бирку;

IV- маркировка грузозахвата, наносимая изготовителем на табличку либо корпус изделия".

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		14	17
I			

67. Стр.34.

Ввести рис.2 – пример оформления табличек:

а)

СДЕЛАНО в СССР	
Грузозахват КЛ.Лс 4-122	
Модель 7756	
Грузоподъемность, т-12	
Масса, кг	<input type="text"/>
Заводской №	<input type="text"/>
Дата выпуска	<input type="text"/>
Клеймо ОТК	<input type="text"/>

б)

СДЕЛАНО в СССР	
Захват	
модель 7756.100	
Грузоподъемность	
контакта, т	12
Масса, кг	<input type="text"/>
Заводской №	<input type="text"/>
Дата выпуска	<input type="text"/>
Клеймо ОТК	<input type="text"/>

Рис.2

а) – пример оформления таблички на подвес.у;

б) – пример оформления таблички на захватный орган

68. Стр.35 и далее, приложение 3.

Изм. нить в перечне обозначения и наименование НТД:

– ГОСТ 9.301-78 на ГОСТ 9.301-86;

– ГОСТ 2991-76 на ГОСТ 2991-85;

– РД 31.44.01-77 на РД 31.44.01-84 "Правила технической эксплуатации подъемно-транспортного оборудования морских портов".

– ГОСТ 8050-76 на ГОСТ 8050-85.

69. Стр.36 и далее, приложение 3.

Исключить из перечня ссылки на ГОСТ 6465-76, ГОСТ 9109-81 и ОСТ 31.0014-80.

70. Стр.35 и далее, приложение 3.

Ввести в перечень ссылки на НТД:

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		15	17
I			

Обозначение нормативного документа	Наименование	Стр.
ГОСТ 1497-84	Металлы. Методы испытаний на растяжение	22
ГОСТ 5521-86 (СТ СЭВ 3679-82)	Прокат стальной для судостроения. Технические условия	12
ГОСТ 9454-78	Металлы. Методы испытаний на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах	22
	Комплекс стандартов: Стали легированные и высоколегированные	
ГОСТ 12344-78	Методы определения углерода	22
ГОСТ 12345-80	Методы определения серы	22
ГОСТ 12346-78	Методы определения кремния	22
ГОСТ 12347-77	Методы определения фосфора	22
ГОСТ 12348-78	Методы определения марганца	22
ГОСТ 12349-83	Методы определения вольфрама	22
ГОСТ 12350-78	Методы определения хрома	22
ГОСТ 12351-81	Методы определения ванадия	22
ГОСТ 12352-81	Методы определения никеля	22
ГОСТ 12353-78	Методы определения кобальта	22
ГОСТ 12354-81	Методы определения молибдена	22
ГОСТ 12355-78	Методы определения меди	22
ГОСТ 12356-81	Методы определения титана	22
ГОСТ 12357-84	Методы определения алюминия	22
ГОСТ 12358-82	Методы определения мышьяка	22
ГОСТ 12359-81	Методы определения азота	22
	Комплекс стандартов: Сталь углеродистая и чугун нелегированный	
ГОСТ 22536.0-77...	Методы определения содержания элементов	22
ГОСТ 22536.12-77		
ГОСТ 22536.13-77	Методы спектрального анализа	22

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		17	17
I			

72. Стр.38, содержание

Дополнить:

"Приложение 4. Перечень нормативных документов, рекомендуемых к использованию при разр ботке, изготовлении и ремонте ГЗУ".

Причины изменения:

1. О.звыы предприятий и орга изаций Минморфлота о результатах использования РД в течение первых четырех лет.

2. Приведение РД в соответствие с действующими нормативами по состоянию на 15.09.87.

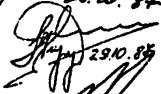
Южный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт морского флота (ЮННИМФ)

Главный инженер



В.Н.Афанашенко

Зав.отделем стандартизации и качества



Б.И.Рапопорт

Зав.отделом № 24



И.Е.Касан

Зав.сектором

О.П.Давыдов



Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		16	17
I			

Обозначение нормативного документа	Наименование	Стр.
ГОСТ 22711-79	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования	22,26
ГОСТ 25347-82	ЕСДП. Поля допусков и рекомендуемые посадки	4
ГОСТ 26014-83	Ящики из древесины и древесных листовых материалов для грузов массой свыше 200 до 2000 кг. Общие технические условия	22,26

71. Вести приложение 4:

Приложение 4  
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ,  
РЕКОМЕНДУЕМЫХ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРИ РАЗРАБОТКЕ,  
ИЗГОТОВЛЕНИИ И РЕМОНТЕ ГЗУ

Обозначение нормативного документа	Наименование
ГОСТ 4.22-85	Краны грузоподъемные. Номенклатура показателей
ГОСТ 15.001-73	Разработка и постановка продукции на производство
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25032-81	Средства грузо захватные. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 25546-82	Краны грузоподъемные. Режим работы
ГОСТ 25573-82	Стропы грузовые канатные для строительства. Технические условия
РДЗ1.44.05-80	Металлоконструкции крановые. Ремонт. Технические условия
РДЗ1.44.20-84	Методы и средства диагностирования металлоконструкций и деталей перегрузочных машин морских портов. Основные положения
РДЗ1.82.03-75	Правила безопасности труда в морских портах

УОП.ЧМП.САК.10942/2.Т.125.06.09.88.