

Поправка к ГОСТ 17199—88 Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия

В каком месте	Должно быть					
Информационные данные. Пункт 5. ГОСТ 10754—93	ГОСТ 10754—93 ¹⁾					
Пункт 1.1, таблица 3. Графы «Обозначение отверток», «Применяемость», «Исполнение», «Размер лопатки $a \times b$ по ГОСТ 24437», «Номер крестообразной части по ГОСТ 10754», «Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа»	¹⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52785—2007 (ИСО 8764-1:2004) «Отвертки слесарно-монтажные для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Рабочая часть. Размеры».					
	Обозначение отверток	Применяемость	Исполнение	Размер лопатки $a \times b$ по ГОСТ 24437	Номер крестообразной части по ГОСТ 10754	Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа
	7810-1043		1	1,0 × 6,5	—	4,0
	7810-0316					
	7810-0925					
	7810-0927					
	7810-0928					
	7810-0320					
7810-0931						

(ИУС № 7 2017 г.)