

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель  
генерального директора –  
Директор по научной работе  
Федерального научного центра  
«НИИ «ЦКБА»

Ю.И. Тарасьев


«15» 06 2010 г.

## ПОПРАВКА

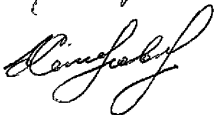
К СТ ЦКБА 027-2006 «Арматура трубопроводная. Термическая обработка деталей из цветных сплавов на основе меди и никеля. Типовой технологический процесс»

В каком месте	Напечатано					Должно быть				
Таблица 1, стр. 7	Марка сплава	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротивление $\sigma_n$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, $\delta$ , %	Твердость, НВ	Марка сплава	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротивление $\sigma_n$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, $\delta$ , %	Твердость, НВ
		Не менее					Не менее			
	БрАЖ9-4	216 (22)	638 (65)	$\delta_5$ 10	170-200	БрАЖ9-4	196 (20)	540 (55)	$\delta_5$ 12	140-170


Заместитель директора –  
начальник технического отдела

 С.Н. Дунаевский

Начальник лаборатории № 115

 Е.С. Семенова

Инженер III кат.

 И.И. Лабунец