

**Изменение № 2 ГОСТ 8166—87 Угли каменные Кузнецкого и антрацит Горловского бассейнов для слоевого сжигания. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.08.89 № 2670**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 1.1. Заменить слова и ссылку: «Д, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, СС, Т, А по ГОСТ 8162—87» на «Д, ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС, Т, А по ГОСТ 25543—88», ГОСТ 10020—83 на ГОСТ 10020—88.

Пункт 1.2.1. Таблица. Графы «Наименование продукта», «Марка», «Размер кусков, мм» изложить в новой редакции:

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм
1. Угли для топок со слоевым сжиганием: обогащенные, концентрат	А, Д	13—25 25—100
	Д, ДГ, Г, КСН, КС, ОС, ТС, СС, Т	50—200 (300) 25—100, 25—50 13—100 13—200 (300) 13—50 13—25
	Д, ДГ, Г, ГЖО, К, КС, ОС, ТС, СС, Т	0—100
необогатенные	Д, ДГ, Г, КСН, КС, ТС, СС, ТТ	50—200 50—300 50—100 25—200 (300) 25—100 25—50 13—200 (300) 13—100 13—50 13—25

*(Продолжение см. с. 58)*

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм
	Д, ДГ	0—200 0—300
	Г, ГЖ, А	
	Ж, КО, К, ОС	
	КС, КСН, ТС	
	ГЖО, СС, Т	
2. Угли для топок с факельно-слоевым сжиганием необогащенные	Д, ДГ	6—25, 6—13
	Г, А	
	КС, Т	
	СС	
	Д, ДГ	0—13, 0—25, 0—50
	Г, КС, КСН, ТС, СС, Т, А	
	Д, ДГ	
	Г, ГЖ, А	0—200 0—300
	Ж, КО, К, ОС	
	КС, КСН, ТС	
	ГЖО, СС, Т	
	Д, ДГ, Г, ГЖ, ГЖО, Ж, КО, КС, ТС, СС, Т, А	
3. Угли для топок кипящего слоя		0—13, 0—25, 0—50, 0—200, 0—300 промпродукт

пункт 2 дополнить наименованием: «продукт крутонаклонного сепаратора» и соответствующими значениями для граф: «Марка» — Д, ДГ, КО, КСН, КС, СС; «Размер кусков» — «—» (прочерк); «Зольность» — 25,0; «Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии» — 7,5/16,5\*\* (неокисленного угля); 20/23\*\* (окисленного угля); «Массовая доля кусков» и «Массовая доля минеральных примесей» — «—» (прочерк);

(Продолжение см. с. 59)

сноску \* исключить.

Пункт 1.2.2. Заменить слова: «рядовых углей марок Д и Г» на «углей марок Д, ДГ и Г».

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1137—64 на ГОСТ 1137—88.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11223—83 на ГОСТ 11223—88.

Пункт 4.1.1 изложить в новой редакции: «4.1.1. Угли транспортируют навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида. При транспортировании углей железнодорожным транспортом необходимо соблюдать требования к погрузочно-разгрузочным работам Устава железных дорог СССР, Правил технической эксплуатации железных дорог СССР и технические условия погрузки и крепления грузов, утвержденные Министерством путей сообщения СССР».

Пункт 4.1.3. Заменить слова: «мелких классов» на «классов 0—13, 0—25, 0—50, 0—200, 0—300 мм».

Приложение 2 изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Обязательное**

**Средняя низшая теплота сгорания рабочего топлива  
каменных углей Кузнецкого и антрацита Горловского бассейнов**

Марка	Размер кусков, мм	Низшая теплота сгорания рабочего топлива, $Q_1^r$ МДж/кг (ккал/кг)
Обогащенные угли:		
Д	13—25	25,17 (6000)
Г	13—100	27,95 (6670)
ГЖО	0—100	27,99 (6680)
КС	13—100	30,29 (7230)
СС	13—100	29,05 (6910)
Т	13—100	28,22 (6700)
А	13—25	29,34 (6980)
Необогащенные угли:		
Д (без Ерунаковского района и Уренского место- рождения)	50—200 (300)	25,17 (6000)
	50—100	25,17 (6000)
	25—100	25,17 (6000)
	25—50	24,78 (5900)
	13—25	24,78 (5900)
	25—200 (300)	24,99 (5950)
	0—13	22,04 (5240)
	0—200 (300)	21,92 (5220)
ДОК1	0—200 (300)	19,77 (4707)
ДГ, Г	50—200 (300)	25,62 (6100)
	50—100	25,62 (6100)
	50—25	25,62 (6100)
	25—50	25,34 (6000)
	13—50	25,34 (6000)
	13—25	25,34 (6000)
	13—20 (300)	25,41 (6050)
	0—50, 0—25, 0—13	23,70 (5640)
	0—200 (300)	24,28 (5780)
ДГОК1, ГОК1	0—200 (300)	21,57 (5130)
ГЖО	0—200 (300)	25,87 (6170)
КС	0—200 (300)	26,48 (6320)

(Продолжение см. с. 60)

Марка	Размер кусков, мм	Нижшая теплота сгорания рабочего топлива, $Q_1^r$ , МДж/кг (ккал/кг)
Необогащенные угли:		
ТС	0—200 (300)	25,85 (6170)
КСН, СС	50—200 (300)	27,63 (6600)
	50—100	27,63 (6600)
	25—200 (300)	27,63 (6600)
	25—100	27,63 (6600)
	25—50	27,00 (6450)
	13—50	27,44 (6555)
	13—25	25,53 (6100)
	0—50, 0—25	25,20 (6000)
	0—13	24,64 (5860)
ССОК1	0—200 (300)	26,00 (6190)
	50—200 (300)	25,20 (6000)
	50—100	25,20 (6000)
	25—200 (300)	25,20 (6000)
	25—100	25,30 (6000)
	25—50	24,36 (5800)
	13—50	24,78 (5900)
	13—25	24,15 (5750)
	0—50, 0—25	22,68 (5400)
	0—13	22,26 (5300)
Т	0—200 (300)	24,60 (5860)
	50—200 (300)	28,56 (6800)
	50—100	28,56 (6800)
	25—200 (300)	28,56 (6800)
	25—100, 25—50	28,22 (6700)
	13—50	27,93 (6650)
	0—50, 0—25	26,00 (6190)
ТОК1	0—200 (300)	26,00 (6190)
	50—200 (300)	27,72 (6600)
	50—100	27,72 (6600)
	25—200 (300)	27,72 (6600)
	25—100, 25—50	26,88 (6400)
	13—50, 13—25	26,50 (6310)
	0—50, 0—25, 0—13	26,90 (6690)
	0—200 (300)	23,81 (5670)

(ИУС № 12 1989 г.)