

**Изменение № 1 ГОСТ 12.4.032—95 Обувь специальная с кожаны́м верхом для защиты от действия повышенных температур. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 94-П от 19.12.2016)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 13035**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, GE, KG, RU, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Раздел 1. Второй, третий, четвертый абзацы исключить.

Раздел 2. Для ГОСТ 9134—78 заменить слова: «Метод определении» на «Методы определения»;

для ГОСТ 9135—2004 заменить слово: «определении» на «определения»;

для ГОСТ 9289—78 заменить слово: «Правили» на «Правила»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 3123—78 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения».

Пункт 3.1. Таблица 1. Графа «Условное обозначение защитных свойств обуви по ГОСТ 12.4.103». Для вида обуви «Ботинки» половозрастной группы «Мужская» и «Женская» дополнить условным обозначением: «Тр».

Пункт 3.1.2. Заменить слова: «методом прессовой вулканизации» на «литьевым методом и методом прессовой вулканизации».

Пункт 3.1.3 изложить в новой редакции:

«3.1.3 Обувь должна изготавливаться по размерам согласно ГОСТ 11373, допускается обувь с верхом из юфтовых кож и кож хромового метода дубления изготавливать с интервалом 5 мм между смежными размерами по длине».

Пункт 3.2. Таблица 2. Графа «Высота обуви, не менее». Для вида обуви «Сапоги» половозрастной группы «Мужская» заменить значение: «315» на «280»; для вида обуви «Полусапоги, ботинки» половозрастной группы «Женская» заменить значение: «156» на «120».

Пункты 3.2.2, 3.2.3 и 3.3.1 после слов «должна быть» дополнить словами: «не более».

Пункт 4.2 дополнить словами: «или колодках, соответствующих техническим требованиям изготовителя».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Обувь должна изготавливаться следующими методами крепления: гвоздевым, гвозде-клеевым, прессовой вулканизации, бортово-клеепрошивным, литьевым, строчечно-литьевым, сандаально-клеевым, доппельно-клеевым и рантово-клеевым».

Пункт 4.4 дополнить абзацами:

«- для защиты от контакта с нагретыми поверхностями до (300±5)°С в течение (60±1) с — с термостойкой подошвой.

Допускается изготавливать сапоги для защиты от теплового излучения с чулками из полушерстяных или шерстяных тканей по НД.

Защитные свойства должны сохраняться на протяжении заявленного производителем срока эксплуатации, условные обозначения защитных свойств указывают в соответствии с ГОСТ 12.4.103».

Пункт 4.6. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

«Таблица 4

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой выкраивают детали	Толщина детали обуви, мм	
		мужской	женской
Наружные детали верха обуви Переда сапог, союзка полусапог	Кожа юфтовая термостойкая, чепрачная часть	1,8—2,2	1,8—2,2
Союзка ботинка	То же	1,7—2,2	1,6—2,1
Голенище	»	1,5—2,0	1,3—1,7
	Кирза обувная по ГОСТ 9333	—	—

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2018—02—01.

Окончание таблицы 4

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой выкраивают детали	Толщина детали обуви, мм	
		мужской	женской
Берца полусапог, ботинок Задник, задний наружный ремень Ремень для застежки Клапан, язычок Манжета	Шарголин по ГОСТ 9277	—	—
	Винилкожа-Т обувная и другие прорезиненные и огнестойкие ткани и материалы по НД	—	—
	Кожа юфтевая термостойкая, плотные участки	1,4—1,8	1,3—1,8
	То же	1,5—2,0	1,5—2,0
	»	1,3—1,6	1,2—1,7
Манжета	Кожа юфтевая термостойкая, ткань огнестойкая по НД, плотные участки	0,9—1,3	0,8—1,2
	То же	1,4—1,9	1,4—1,9
	Резинка башмачная в соответствии с НД	—	—
Внутренние детали верха обуви Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви без теплозащитных элементов) Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви с теплозащитными элементами) Задний внутренний ремень, карман для задника, штаферка, подблочник	Ткани шерстяные и полушерстяные в соответствии с НД, ткань огнестойкая по НД, полотно нетканое и материал трикотажный по НД	—	—
	Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940, все участки, кроме пашин	0,9—1,1	0,9—1,1
	Кирза двухслойная, полотно башмачное по ГОСТ 19196	—	—
	Кожа юфтевая термостойкая	0,9—1,4	0,8—1,2
	Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940, все участки, кроме пашин, спилки для подкладки обуви по ГОСТ 1838	0,9—1,2	0,8—1,2

».

Пункт 4.8 Таблицу 6 изложить в новой редакции:

«Таблица 6

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой вырубает деталь	Толщина детали обуви, мм		Метод крепления
		мужская	женская	
Подошва	Резина формованная термостойкая, маслобензостойкая по НД	—	—	Гвоздевой, гвозде-клеевой, бортово-клеепрошивной, сандаально-клеевой Прессовой вулканизации, литьевой
Подошва (промежуточный слой)	Резиновая смесь термостойкая, маслобензостойкая по НД	—	—	
	Смесь резиновая для специальной обуви по НД	—	—	
	Полиуретан по НД	—	—	Литьевой, строчечно-литьевой
Каблук	Формованный резиновый термостойкий, маслобензостойкий по НД	—	—	Гвоздевой, гвозде-клеевой, сандаально-клеевой
Стелька	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть	2,5—3,0	2,5—3,0	Гвоздевой, гвозде-клеевой, допельно-клеевой Сандаально-клеевой, прессовой вулканизации
	Термоустойчивая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД	2,8—3,0	2,8—3,0	
Подложка	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки	2,0—2,5	2,0—2,5	Гвоздевой, допельно-клеевой
	Кожеподобная резина, пластины подошвенные из непористой резины по НД	2,0 ± 0,2	2,0 ± 0,2	
	Картон обувной	—	—	»
	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть	3,0—3,5	3,0—3,5	
Подметка	Резина формованная термостойкая, маслобензостойкая по НД	—	—	Сандаально-клеевой

Продолжение таблицы 6

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой вырубает деталь	Толщина детали обуви, мм		Метод крепления
		мужская	женская	
Стелька втачная	Жесткие прокладочные материалы по НД Полотно нетканое по НД	2,0 ± 0,2 1,8—2,2	2,0 ± 0,2 1,8—2,2	Литьевой, прессовой вулканизации, строчечно-литьевой
Стелька основная	Картон обувной по НД Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, чепрачная часть, плотные участки пол и воротков	2,0 ± 0,2 2,0—3,0	2,0 ± 0,2 2,0—3,0	Прессовой вулканизации, литьевой, сандаально-клеевой
Стелька основная комбинированная: 1-й слой	Кожеподобная резина КП, пластины подошвенные из непористой резины по НД, кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по НД	1,5 ± 0,2	1,5 ± 0,2	Гвоздевой, доппельно-клеевой
2-й слой	Картон обувной по НД	2,0 ± 0,2	2,0 ± 0,2	То же
Полустелька	Картон обувной по НД Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, чепрачная часть, плотные участки пол и воротков	2,0 ± 0,2 —	2,0 ± 0,2 —	Прессовой вулканизации, сандаально-клеевой
Задник одинарный	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	4,0—4,3	3,5—3,8	Гвоздевой, гвозде-клеевой, доппельно-клеевой, сандаально-клеевой Все методы крепления
		2,5—3,3 Четыре слоя	2,5—3,3 Четыре слоя	
	Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков	3,5—3,8	3,5—3,8	Прессовой вулканизации
	Термопластический материал по НД	1,5—1,8	1,5—1,8	Литьевой, строчечно-литьевой
	Картон обувной по НД	2,0 ± 0,2	2,0 ± 0,2	Сандаально-клеевой
Задник двухслойный: жесткий пласт	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, чепрачная часть и плотные участки воротков Термоустойчивая кожа по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков	3,0—3,3	3,0—3,3	Гвоздевой, гвозде-клеевой
		3,0—3,2	3,0—3,2	
	Картон обувной по НД	2,0 ± 0,2	2,0 ± 0,2	То же
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	Один слой	Один слой	Все методы крепления
мягкий пласт	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки	толщиной 0,9—1,1	толщиной 0,9—1,1	Гвоздевой, гвозде-клеевой
		1,8—2,1	1,5—1,8	
	Термоустойчивая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД	1,8—2,1	1,8—2,1	Прессовой вулканизации
Искусственная кожа по НД	—	—	Гвоздевой	
Кожа из спилка по ГОСТ 1838	—	—	Прессовой вулканизации	
Подносок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903, плотные участки Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065 Материал термопластический для подносков	2,5—2,8	2,5—2,8	Все методы крепления  То же »
		Два слоя 1,5	Два слоя 1,5	

Окончание таблицы 6

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой вырубает деталь	Толщина детали обуви, мм		Метод крепления
		мужская	женская	
Накладки на ходовую часть подошвы	Формованные детали резиновые непористые для низа обуви по НД	2,0—4,5	2,0—4,5	Литьевой
	Формованные детали из термопластического полиуретана по НД	2,2 ± 0,5	2,2 ± 0,5	То же
Геленок	Металлический, пластмассовый по НД	—	—	Все методы крепления
Вкладная стелька двухслойная: 1-й слой 2-й слой	Картон обувной по ГОСТ 9542	1,6—1,9	1,6—1,9	Все методы крепления То же »
	Ткани шерстяные и полушерстяные, войлок по НД	—	—	
	Трикотажные материалы по НД	—	—	
Прокладка термоизолирующая амортизирующая	Войлок по НД	—	—	Все методы крепления То же
	Пенополиуретан эластичный, губчатая резина по НД	—	—	

Пункт 4.9. Таблицу 7 изложить в новой редакции:

«Таблица 7

Метод крепления	Прочность крепления, Н/см, не менее	Метод испытания
Гвоздевой	150	ГОСТ 9134
Гвозде-клеевой - подложка с заготовкой верха	110	ГОСТ 9134
Клеевой (подошва с подложкой)	27	ГОСТ 9134
Бортово-клеепрошивной	110	ГОСТ 9134
Литьевой	70	ГОСТ 9292
Прессовой вулканизации	70	ГОСТ 9292
Доппельно-клеевой (подложка с заготовкой верха)	120	ГОСТ 9134
Сандально-клеевой	110	ГОСТ 9134

Пункт 4.14. Заменить слова: «гвоздевого метода» на «гвоздевого и литьевого методов».

Пункт 4.17. Двадцать первый абзац. Заменить слово: «–вылегание» на «–сильно выраженное вылегание».

Пункт 4.18 дополнить словами: «Допускается проставлять клеймо с обозначением защитных свойств обуви на подкладке каждой полупары обуви в верхней части берца или голенищ, а также на ярлыке или тесьме, прикрепляемых к каждой полупаре обуви».

Пункт 6.9. Исключить слова: «(на стадии разработки и постановки продукции и производство)».

Пункт 9.2. Заменить слова: «со дня» на «с даты».

(ИУС № 4 2017 г.)