

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. председателя ЦСМ «Металлопродукция из черных металлов и сплавов»


Аббиков
«07» 10 2014 г.

ЛЕНТА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш, ВНС-2-Ш)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3577-83

Изменение №9

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Дата введения: *01.10.2014*

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
ОАО «Металлургический завод
«Электросталь»

№1070-ис/13 И.В. Кабанов
от «03».10.2014 г.

Зам. генерального директора
ФГУП «ВИАМ»

№ *У-14-14023* О.Г. Оспешникова

«07» 10 2014 г.

РАЗРАБОТАНО

Директор Центра стандартизации
И сертификации металлопродукции
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»


М.И. Махнёв

«29» 09 2014 г.

1 Вводная часть. Пример условного обозначения.

Заменить слово «Пример» на «Примеры».

Дополнить новым примером:

«Лента толщиной 0,60 мм, шириной 400 мм, мягкая (М), с определением механических свойств по режиму 2, из стали марки 08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш):

Лента 0,60×400–М–2–08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш) ТУ 14-1-3577-83»

2 Пункт 2.2. последний абзац изложить в редакции:

«Рекомендуемый режим термической обработки: нормализация при температуре (950–975) °С, с последующим отпуском при температуре (200–350) °С, выдержка до 8 ч. При соответствии механических свойств требованиям таблицы 2 после нормализации допускается отпуск при температуре (200–350) °С не проводить».

3 Таблицу 2 дополнить примечаниями:

«Примечания

1 Нормы относительного удлинения (δ_{50}) факультативны не менее, чем на 5 плавках. Фактические результаты контроля заносят в документ о качестве. Нормы относительного удлинения (δ_{50}) уточняют после набора статистических данных

2 Номер режима термической обработки контрольных образцов для мягкой ленты оговаривают в заказе».

Экспертиза проведена ЦССМ

ФГУП «ЦНИИчермет» им. И.П. Бардина»

« 07 » 10 2014 г.

Зав. лабораторией стандартизации
металлопродукции

Ю.С. Пономарева

Ю.С. Пономарева