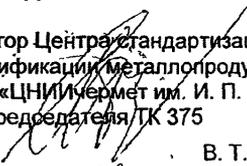


ОКП 12 3310

Группа В 34

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Центра стандартизации  
и сертификации металлопродукции  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»,  
зам. председателя ТК 375

  
« 24 » 08 2011 г. В. Т. Абабков

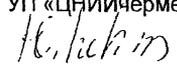
**ЛЕНТА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш, ВНС-2-Ш)****ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ****ТУ 14-1-3577-83****Изменение № 8**

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»

Дата введения: *01.11.2011 г.***СОГЛАСОВАНО**Технический директор ОАО «Метал-  
лургический завод «Электросталь»№ 441-30/13  
от 16.05.2011г.

И.В. Кабанов

**РАЗРАБОТАНО**И.о. зав. лабораторией стандартизации  
металлопродукции ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

  
« 18 » 04 2011г. Ю.С. Понамарева

Зам. генерального директора  
ФГУП «ВИАМ»№В-05841  
от 27.06.2011г.

О.Г. Оспенникова

И.о. начальника технического отдела  
ОАО «Московский металлургический  
завод «Серп и Молот»№5/53  
от 21.07.2011г.

О.В. Соколова

На 2 стр

22

С.2  
Изменение №8  
ТУ 14-1-3577-83

1 Срок действия технических условий продлен до 01.07.2016г.

2 Вводная часть. Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения:

Лента толщиной 0,50 мм, шириной 400 мм, нагартованная (Н), из стали марки 08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш):

Лента 0,50×400 – Н – 08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш) ТУ 14-1-3577-83».

Дополнить двумя абзацами в редакции:

«Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведен в приложении А.

Коды на ленту и марку стали приведены в приложении Б».

3 Пункт 2.2. Дополнить после слова: «мягком» обозначение «-М» и «нагартованном» обозначение «(Н)».

Заменить запись температуры: «950-975 °С» на «(950-975) °С».

4 Пункт 2.3, таблица 2. Вторая графа. Заменить запись температур: «450±10°С» на «(450±10) °С» (2 раза); «510±10°С» на «(510±10) °С».

Пятая графа. После слов: «относительное удлинение» дополнить обозначением « $\delta_{50}$ ».

5 Подпункт 3.1.2 изложить в редакции:

«3.1.2 Испытание механических свойств проводят по ГОСТ 11701 на образцах с расчетной длиной  $l_p = 4b_0$ ».

6 Пункт 4.2. Исключить слова: «Новосибирским металлургическим заводом»

7 Приложение 1 «Перечень НД, на которые даны ссылки в тексте технических условий». Заменить номер приложения «1» на обозначение «А».

Заменить ссылки:

- «ГОСТ 1497-84» на «ГОСТ 11701-84»;

- «ГОСТ 7502-89» на ГОСТ «7502-98».

8 Приложение 2 «Форма 3.1А». Заменить номер приложения «2» на обозначение «Б».

9 Извещения №№ 5 и 7, предварительные извещения №ЦС/ТУ-3577 от 03.06.2010г. и 21.03.2011г. отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»

« 22 » 15 2011года  
И.о. зав. лабораторией стандартизации  
металлопродукции

И. С. Пономарев