Министерство угольной произдленности СССР Академия Наук СССР

ОРДЕНА СКТЫРЬСКОЙ РЕВОЛЬТЕМ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ИНСТИТУТ ГОРНОГО ДЕТА ЖІ. А.А.СКОЧИНСКОГО

ИГД им. А.А.Скочинского Эстонский быхная

> УТВЕРЕДАН Главний инженер ПО "Ленингрансланец", к.т.н.

дополнение к прогрессивной технологической схеле очистных и подготовительных работ при кольнерованной системе разработки "камера-лава" для бахт леменгра техного месторождения горичех сланиев (проведение подготавляваемся виработок с использованием переоборудованной для бурения по сланку буропогрузочной маклим 200625 и самохолного вятона 5ВСІБІ)

Проведение подготавливающих выработок

Панельние и главние штреми проводятся по схеме (рис.I), предусматриваний в целях более эффективного использования оборудования параллельное проведение двух виработок.

В состав используемого при такой технологии оборудования входят:

переоборудованияя буропогрузочная машина	
2011526	- 2
сэмоходный вагон 5BCI5M	- I
перегрукатель	- I
скребковый конвейер СП63 (СП63М)	- I
ручное электросверло СЭРІЗМ	
дебедка ДАТИ	- I
дебедка ЛСТ7	- I
вентилятор местного проветривания	
CBM6	- 2

Техническая характеристика основной машины комплекса переоборудованной в соответствии с требованиями бурения по пласту сланиа буропогругочной машины 2ПНБ2Б - приведены в табл. I.

Таблица І

Тахическая характеристика переоборудованной буропогрузочной машим 2ЛНБ2Б (бурильное оборудование)

Дизметр шпура, ны	42 - 44
ход подрям, ты	2750
Максимальное усилие подачи, кН (кгс)	I5 (I500)
Частота вращения шинделя вращателя,	
par/c (od/lexii)	102,6 (980)
Мощность электродвигателя вращателя, кВт	7,5
Максимальная висота обуривация забоя, мм	4000
Максимальная штряна забоя, обуривания с	
одной рабочей позиции, ми	3800
Максимальная скорость	
подачи врещателя, м/с	0,08
Обратный ход врадателя, м/с	0,18

Отбитая варивных работеми горная насса грусится пересборудованной буропогрусочной меньной 2ППБ2В в семоходиий вагон 5ВСІБИ,

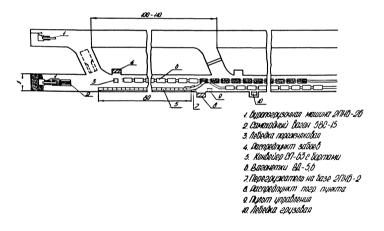


Схема парадледьного проведения откаточного и вентилиционного штреков

который доставляет ее к скребковому конвейеру СП63 (СП631). По скребковому конвейеру горная масса транспортируется к передвижному погрузочному пункту, где поступает на перегружатель, с которого она попадант в шактные вагонетки ВД5.6.

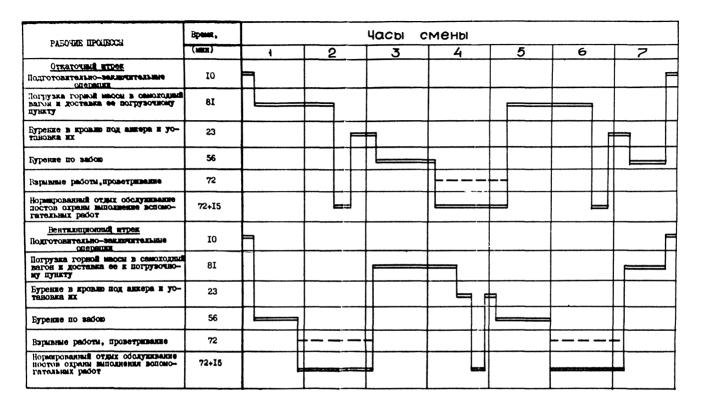
Для перемедения на погрузочном пункте груденых и порожних вагонеток используются лебенки ЛАГІМ и ЛСІ7.

В качестве основной форм организации труда рексмендуется комплексная проходческая бригада, выполняещая все (крсме заражания в взрывания) работы проходческого цикла. Профилактический осмотр и ремонт оборудования выполняется электромеханической службой участка в трехчасовой промежуток между сменами.

На рис. 2. приведен график организации работ при парадлельном проведении откаточного и вентиляционного штреков. Основные технико-экономические показатели при таком варианте технологии проведения виработом приведени в табл. 2.

Таблица 2 Основные технико-акономические показатели проходки

Показатели	Откаточнай штрек	Вонтиляционный штрек
Ширина штрека, и	5,0	5,0
Висота штрека, и	3,03	3,03
Сечение штрека, и	15,15	I5.15
Уходка за цикл. и	1,55	1,55
Число щиклов в счену	1.62	1,62
Подвигаеле забоя, и		
SA CYTKII	7,53	7,53
SU MICCUL	128	128
число проходчиков, чел.		
в смену	4	
B CYTEN	12	
Производительность труда		
проходчиков на виход, м	0,	98



Трации организации работ при парадлельном проведении откаточного и вентивниченного штроков