

И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И21

Изменение № 2 ГОСТ 1566—71 Изделия огнеупорные динасовые (тридимитокристобалитовые) для электросталеплавильных печей

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.06.85 № 1567 срок введения установлен

с 01.10.85

Наименование стандарта. Исключить слово: «тридимитокристобалитовые»; «tridimithocrystobalite»; дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Вводная часть. Исключить слово: «тридимитокристобалитовые».

Пункт 1а.1. Таблица 1а. Исключить слово: «тридимитокристобалитовые» (2 раза).

Пункт 1.1. Таблицы 1—8. Исключить графы: «Объем в см³», «Масса в кг»; примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Размеры углов (черт. 7 и 8, табл. 7 и 8) даны для построения чертежей изделий»; дополнить примечанием — 4: «4. Объем и масса изделий приведены в справочном приложении 3».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Динасовые изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по физико-химическим показателям и внешнему виду соответствовать требованиям, указанным в табл. 9»;

таблица 9. Графа «Наименование показателя». Заменить слова: «Температура начала деформации под нагрузкой 2 кгс/см² (0,2 МПа), °С, не ниже» на «Температура начала деформации под нагрузкой $T_{0,6}$ °С, не ниже», «(в среднем из трех образцов)» на «(среднее арифметическое из трех определений)»;

показатель «Предел прочности при сжатии». Исключить единицу измерения: кгс/см²; показатель «Посечки поверхностные шириной». Заменить значение: 25 на 0,3;

графа «Норма для марки». Заменить значения: 96,0 на 96; 95,0 на 95; 2 на 2,0 (2 раза); исключить значения: (250) (2 раза);

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Предел прочности при сжатии для одного образца из трех допускается не менее 20 МПа».

Пункт 2а.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.0.001—74 на ГОСТ 12.0.001—82.

Пункт 3.1. Заменить значение: 65 на 140.

Пункты 4.1, 4.2 исключить.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Массовую долю SiO₂, СаО и Al₂O₃ определяют по ГОСТ 2642.0—81, ГОСТ 2642.3—81, ГОСТ 2642.7—81 и ГОСТ 2642.4—81 от каждой третьей партии».

Допускается применение других методов анализа, утвержденных в установленном порядке и обеспечивающих требуемую точность определения. Результаты определения массовой доли SiO₂ округляют до целого числа, массовой доли СаО и Al₂O₃ — до первого десятичного знака».

(Продолжение см. с. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1566—71)

Пункт 4.4. Заменить слово: «третьей» на «десятой».

Пункт 4.5. Заменить ссылку и слово: ГОСТ 4070—48 на ГОСТ 4070—83, «четвертой» на «десятой».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 2409—67 на ГОСТ 2409—80.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 4071—69 на ГОСТ 4071—80.

Пункт 4.10. Заменить ссылку: ГОСТ 15136—69 на ГОСТ 15136—78.

Пункт 4.11. Заменить ссылку: ГОСТ 892—75 на ГОСТ 882—75.

Пункт 4.12. Заменить ссылку: ГОСТ 427—56 на ГОСТ 427—75.

Пункт 4.13. Заменить слова: «типа ЛИ-3 или ЛИ-4 (ГОСТ 8309—75)» на «по ГОСТ 25706—83».

Пункт 4.14 исключить.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 24717—81.

Упаковка изделий в пакеты производится по ГОСТ 24717—81, в ящики типов I—1, I—2 — по ГОСТ 10198—78. Габаритные размеры пакета — по ГОСТ 24597—81, размеры ящиков — по ГОСТ 21140—75. Транспортирование изделий осуществляется в крытых железнодорожных вагонах, водным или автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Размещение и крепление грузов — в соответствии с условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС СССР».

Пункт 5.3 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Объем и масса изделий

Номер изделия	Объем, см ³	Масса, кг	Номер изделия	Объем, см ³	Масса, кг
1	1039	1,9	10	2565	4,9
2	1690	3,2	11	1485	2,8
3	2925	5,6	12	1725	3,3
4	1950	3,7	13	2620	5,0
5	1560	3,0	14	2760	5,2
6	2700	5,1	15	2145	4,1
7	1600	3,1	16	2260	4,3
8	2780	5,3	17	2005	3,8
9	1480	2,8	18	2145	6,0

(ИУС № 8 1985 г.)