

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке

"11" _____ 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке

с заинтересованными
организациямиИ.И.И.

УДК 666

Группа 319

Извещение Од 2551

об изменении ГОСТ II 027.010-75

"Стекло электровакуумное. Марки"

Дата введения 01.05.88

Изм.	Содержание изменения	Листов												
		I												
9	<p>Таблица 2. Марка стекла С78-5. Заменить цифровые значения:</p> <table border="0"> <tr> <td>V_2O_3</td> <td>57,3</td> <td>$\pm 1,5$</td> <td>на</td> <td>57,8</td> <td>$+1,0$ $-2,0$</td> </tr> <tr> <td>K_2O</td> <td>8,5</td> <td>$\pm 0,5$</td> <td>на</td> <td>8,2</td> <td>$+1,5$ $-0,5$</td> </tr> </table> <p>С.9. Продолжение табл. 3. Подграфа "Пред.откл." Марка стекла С78-5. Заменить допуск по ТКП $+2,0$ $-1,0$ на $\pm 1,5$.</p> <p>С.10. Примечание. Изложить в новой редакции:</p> <p>П р и м е ч а н и я:</p> <p>1. Значения ТКП стекол марок С89-3, С89-10, С89-11, С90-2 соответствуют интервалу температур 20-100°C.</p> <p>2. При варке стекла марки С93-5 в печах периодического действия допускается значение ТКП 93,5 $+2,0$ $-1,0$</p>	V_2O_3	57,3	$\pm 1,5$	на	57,8	$+1,0$ $-2,0$	K_2O	8,5	$\pm 0,5$	на	8,2	$+1,5$ $-0,5$	
V_2O_3	57,3	$\pm 1,5$	на	57,8	$+1,0$ $-2,0$									
K_2O	8,5	$\pm 0,5$	на	8,2	$+1,5$ $-0,5$									
Причина изменения	Уточнение состава и свойств стекла в связи с промышленными варками													
Указание о введении	-													
Приложения	-													