

ГОСТ 6361—52 Калибры для резьбы труб колонкового геологоразведочного бурения. Допуски и технические условия

Изменение № 2

(взамен изменения № 1)

Раздел II. «Размеры и допуски резьбы калибров»

Пункт 6. Чертеж дополнен примечанием:

«Примечание. Фаски  $0,05 \times 45^\circ$  на калибрах (кольцах и пробках ПР) могут заменяться притуплением по радиусу. Максимальная величина фаски или радиуса не должна превышать 0,1 мм.

На калибрах-кольцах и пробках НЕ указанные фаски могут не выполняться».

Пункт 6. Таблица 1. Установлены новые номинальные размеры для колец НЕ: «Ниппельные соединения: 27,7; 37,7; 50,7; 66,7; 82,7; 101,7; 120,7 и 139,7. Безнипельные соединения: 39,9; 52,9; 68,9 и 84,9».

Пункт 6. Таблица 2. Установлены новые размеры для пробок НЕ: Ниппельные соединения:

Номин.	Новые калибры	Предел износа
<i>d</i>	<i>t</i>	
28,8	2,078	2,060
38,8	2,078	2,060
51,8	2,078	2,060
67,8	2,078	2,060
83,8	2,078	2,060
102,8	2,078	2,060
121,9	2,070	2,052
140,9	2,070	2,052

Безнипельные соединения:

Номин.	Новые калибры	Предел износа
<i>d</i>	<i>t</i>	
40,8	2,096	2,078
53,8	2,096	2,078
69,8	2,096	2,078
85,8	2,096	2,078

(Приказ № 501 2/VIII—58 г.)