

ГОСТ 6361—52 Калибры для резьбы труб колонкового геологоразведочного бурения. Допуски и технические условия

Изменение № 1

Раздел II. «Размеры и допуски резьбы калибров»

Пункт 6. Чертеж дополнен примечанием:

«Примечание. Фаски $0,05 \times 45^\circ$ на калибрах — кольцах и пробках ПР — могут заменяться притуплением по радиусу. Максимальная величина фаски или радиуса не должна превышать 0,1 мм.

На калибрах — кольцах и пробках НЕ — указанные фаски могут не выполняться».

Пункт 6. Таблица 1. Установлены новые номинальные размеры для колец НЕ.

«Ниппельные соединения: 27,7; 37,7; 50,7; 66,7; 82,7; 101,7; 120,7 и 139,7».

«Безнипельные соединения: 39,9; 52,9; 68,9 и 84,9».

Пункт 6. Таблица 2. Установлены новые номинальные размеры для пробок НЕ.

«Ниппельные соединения: 28,8; 38,8; 51,8; 67,8; 83,8; 102,8; 121,9 и 140,9».

«Безнипельные соединения: 40,8; 53,8; 69,8 и 85,8».

(Приказ № 667 16/IX—53 г.)