

ЛИСТ УЧЕТА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИСЕМ, ИЗМЕНЯЮЩИХ / ДОПОЛНЯЮЩИХ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

Правила технического наблюдения за постройкой судов
и изготовлением материалов и изделий для судов (2015), Том 1, Части I и II

НД 2-020101-040

(номер и название нормативного документа)

№ п/п	Номер циркулярного письма, дата утверждения	Перечень измененных и дополненных пунктов
1.	381-08-830ц от 22.07.2015	Часть I "Общие положения по техническому наблюдению": 3.6, 7.1, 7.2, 8, 9.
2.	381-08-855ц от 02.12.2015	Таблица 8.1.1; 8.3.13.
3.	381-08-862ц от 31.12.2015	1.1.1, 3.6.8, 3.6.10, 7.1.2, раздел 8, 9.3.11, таблица 11.1.1, 11.1.2, 11.3.1, 11.3.2, 11.3.3, 11.3.4, 11.3.5.
		Часть II "Техническая документация":



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО № 381-08-862ц

От **31.12.2015**

Касательно:

Изменений части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040

Объект наблюдения:

Материал, изделие, деятельность, судно

Ввод в действие 31.12.2015

Срок действия: до 01.07.2016

Срок действия продлен до

Отменяет / изменяет / дополняет циркулярное письмо № 381-08-830ц от 22.07.2015

Количество страниц: 1+34

Приложения: Текст изменений к части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040 на 1-м листе.

Главный инженер – директор департамента классификации

В.И. Евенко

Вносит изменения в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040

В часть I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040 вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму. Данные изменения будут внесены в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2016.

Необходимо выполнить следующее:

- 1) Ознакомить инспекторский состав подразделений РС, а также заинтересованные организации в регионе деятельности подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
- 2) Применять положения, введенные настоящим циркулярным письмом.
- 3) Изменения в документы РС, выданные до даты вступления в силу настоящего циркулярного письма, вносить в случаях замены документов РС.
- 4) Проводить разъяснения по содержанию настоящего циркулярного письма заинтересованным сторонам в регионе деятельности подразделений РС.

Исполнитель: Ремарчук А.Ф.

381

+7 (812) 605-05-15

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И
ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2014, НД № 2-020101-040**

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

1 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

Глава 1.1.1 дополняется следующими определениями, размещенными в алфавитном порядке:

Изготовитель- организация (предприятие) ответственная за соответствие материала или изделия применимым требованиям РС.

**3 ОКАЗЫВАЕМЫЕ УСЛУГИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ ЗА
ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ. ВЫДАВАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Содержание пункта **3.6.8** заменяется следующим текстом:

.8 если предприятие не уведомило письменно Регистр о внесенных в систему качества изменениях, относящихся к области признания РС.

3.6 дополняется следующим пунктом:

.10 если предприятием предоставляются заведомо ложные сведения.

7 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ

7.1.2 – содержание пункта заменяется следующим текстом:

7.1.2 Проверка соответствия или признание предприятия Регистром включает:

- .1** рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям РС.
- .2** освидетельствование предприятия, включающее практическую демонстрацию выполнения заявленных работ, проверку отчетной документации, чтобы убедиться в том, что его организация и управление устроены надлежащим образом в соответствии с представленными документами, и что оно считается способным выполнять работы и оказывать услуги, на которые запрашивается одобрение (признание). При периодическом или возобновляющем освидетельствовании для выполнения данного требования вместо практической демонстрации могут быть использованы результаты работ или услуг, заверенные Регистром. К рассмотрению могут быть приняты работы или услуги, выполненные после предыдущего освидетельствования.

8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ

Глава 8. Содержание раздела заменяется следующим текстом:

8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1.1 Требования данного раздела распространяются на предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС, виды которой указаны в табл. 8.1.1.

8.1.1.1 Для целей данного раздела применяются следующие определения:

.1 Изготовитель¹: предприятие, изготавливающее оборудование, для которого требуется периодическое и (или) техническое обслуживание.

.2 Поставщик услуг (поставщик услуг или категория поставщиков услуг, далее может называться просто как «Поставщик»): физическое лицо или предприятие, не являющееся структурным подразделением Регистра, которое по заявке или от имени изготовителя оборудования, верфи, судовладельца, владельца морского сооружения или другого заказчика предоставляет услуги, такие как: измерения, испытания, ремонт и техническое обслуживание систем, оборудования и устройств для обеспечения безопасности. Результаты работы поставщиков услуг используются инспекторами РС при принятии решений, влияющих на возможность классификации судна или морского сооружения и проведения работ на них по поручению Морских администраций.

.3 Агент: физическое лицо или предприятие, уполномоченное действовать от лица Изготовителя или признанного поставщика услуг.

.4 Дочерняя компания: предприятие частично или полностью принадлежащее Изготовителю или признанному поставщику услуг.

.5 Субподрядчик: физическое лицо или предприятие, предоставляющее услуги Изготовителю или признанному РС поставщику услуг с заключением официального контракта, определяющего принятие обязательств поставщика услуг.

Примечание ¹: для разделов 10, 12 используется определение Изготовителя, данное в 1.1.1.

8.1.2 Предприятия, осуществляющие деятельность, перечисленную в табл. 8.1.1, должны быть признаны РС.

8.1.3 Предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС, должны соответствовать применимым общим требованиям, перечисленным в разд. 7, требованиям 8.2, соответствующим специальным требованиям 8.3 и требованиям Морских администраций (при их наличии).

8.1.4 Условием признания является практическая демонстрация выполнения заявленной услуги, а также надлежащего составления отчетных документов.

8.1.5 Признание предприятия Регистром подтверждается выдачей СП в соответствии с 3.4–3.7 и с учетом специальных требований в зависимости от рода деятельности предприятия. Выданное СП удостоверяет, что в объеме, регламентируемом Правилами РС, порядок предоставления услуг предприятием соответствует Правилам РС, и что результаты услуг, регламентируемых Правилами, могут быть признаны и могут использоваться Регистром при принятии решений, влияющих на классификацию или оформление свидетельств по поручению Морских администраций, в зависимости от того, что применимо. В СП должен быть четко указан тип и объем услуг, а также любые налагаемые ограничения.

8.1.5.1 В случае внесения любого изменения в документированную систему предоставления услуг, о таком изменении должно быть немедленно сообщено Регистру. Если необходимо, Регистром может быть потребовано проведение повторной проверки.

8.1.5.2 Регистр оставляет за собой право аннулировать признание и соответственно уведомить об этом иное классификационное общество (ИКО) - члена МАКО.

8.1.5.3 Предприятие, чье признание было аннулировано, может обратиться за повторным признанием при условии устранения несоответствий, которые привели к аннулированию признания, и при условии подтверждения Регистром, что корректирующее действие было эффективно выполнено поставщиком.

Таблица 8.1.1

Код	Наименование видов деятельности
22001000	Замеры толщин на судах под наблюдением инспектор РС:
22001001	Категория I: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на всех типах судов независимо от валовой вместимости;
22001002	Категория II: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на рыболовных судах независимо от валовой вместимости и на судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов (ESP).
22002000	Испытания на непроницаемость люковых закрытий, дверей и т.п. с помощью ультразвуковой аппаратуры
22003000	Подводный осмотр судов и морских сооружений
22004000МК	Проверка и техническое обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения
22005000	Проверка и техническое обслуживание спасательных средств:
22005001МК	плоты спасательные надувные
22005002	контейнеры для надувных спасательных плотов
22005003МК	гидростатические разобщающие устройства
22005004	круги спасательные
22005005	огни-указатели местоположения спасательных средств, автоматически действующие дымовые шапки
22005006МК	жилеты спасательные надувные
22005007МК	шлюпки дежурные/скоростные дежурные надутые
22005008	снабжение спасательных шлюпок, плотов
22005009	другие спасательные средства
22005010МК	морские эвакуационные системы, надувные средства спасания
22005011	слабое звено, система автоматического газонаполнения, посадочные штормтрапы, шкентели
22005012	жилеты спасательные ненадувные, гидротермокостюмы, защитные костюмы, теплозащитные средства
22005013	комбинированные дежурные/скоростные дежурные шлюпки
22006000	Обслуживание и испытание радио- и навигационного оборудования:
22006001	береговое техническое обслуживание и ремонт радиооборудования ГМССБ в соответствии с требованиями правила IV/15 Конвенции СОЛАС-74 с поправками и резолюции ИМО А.702(17)
22006002МК	проверки и испытания радиооборудования на борту судна или плавучих буровых установок и морских стационарных платформ на соответствие требованиям Конвенции СОЛАС-74 с поправками (предварительное освидетельствование радиооборудования)
22006003	установка, пуско-наладочные работы, обслуживание и ремонт радио- и навигационного оборудования, замена встроенных элементов питания, программирование радиооборудования
22006004МК	ежегодная проверка работоспособности регистраторов данных рейса (РДР)/упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР) и датчиков в соответствии с правилом V/18.8 Конвенции СОЛАС-74 с поправками
22006006МК	ежегодная комплексная проверка АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ
22006007МК	береговое техническое обслуживание АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ
22006008МК	проверка, испытания и обслуживание аппаратуры автоматической идентификационной системы (АИС)
22007000МК	Проверка и испытание централизованного газосварочного и газорезательного оборудования
22008000МК	Проверка и техническое обслуживание индивидуальных дыхательных аппаратов
22012000	Освидетельствование носовых, кормовых, бортовых и внутренних дверей судов типа ро-ро
22015000МК	Требования к предприятиям, занимающимся проверкой низкорасположенных осветительных систем из фотолюминесцентных материалов и систем, используемых в качестве альтернативы низкорасположенным осветительным системам.
22016000МК	Измерение уровня звукового давления громкоговорителей системы громкоговорящей связи командного трансляционного устройства и звуковых приборов авральной сигнализации на борту судна
22019000	Подтверждение соответствия систем менеджмента качества поставщиков услуг
22021000МК	Техническое обслуживание, ремонт, проверки и испытания спасательных и жестких/комбинированных дежурных шлюпок и их спусковых устройств, устройств отдачи гаков (разобщающих механизмов) под нагрузкой спасательных шлюпок, спусковых устройств и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов, спускаемых с помощью плот-балки
22022000	Подводные замеры толщин судов и морских сооружений под наблюдением инспектора РС
22023000МК	Оценка приемлемости партий груза для его безопасной перевозки.
22024000МК	Измерение уровня шума на судах
22025000	Испытания на непроницаемость первичного и вторичного барьеров газозовов с мембранными системами хранения груза (для газозовов в эксплуатации)

8.2 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

8.2.1 Область действия признания.

8.2.1.1 Предприятие должно продемонстрировать, в соответствии с требованиями пунктов 8.2.2...8.2.11, что обладает компетенцией и квалификацией, необходимой для оказания услуг, в отношении которых запрашивается признание.

8.2.1.2 Если предприятие владеет несколькими станциями обслуживания, то оцениваться и одобряться должна каждая отдельная станция за исключением случаев, указанных в **8.2.12.3**.

8.2.2. Обучение персонала.

Предприятие несет ответственность за обеспечение квалификации и обучение своего персонала в соответствии с тем или иным признанным национальным, международным или промышленным стандартом. При отсутствии таких стандартов предприятие должно самостоятельно установить стандарты для обучения и квалификации своего персонала в соответствии с функциями, которые должен выполнять каждый сотрудник. Персонал также должен иметь надлежащий опыт и быть знаком с эксплуатацией любого оборудования, которое может понадобиться. Операторы (технические специалисты, инспекторы) должны пройти обучение на месте работы под руководством наставника продолжительностью не менее одного года. В тех случаях, когда провести внутреннее обучение невозможно, может считаться приемлемой программа внешнего обучения.

8.2.3 Контроль.

Предприятие должно обеспечить контроль всех оказываемых услуг. Ответственный контролер должен иметь не менее двух лет опыта работы в качестве оператора/технического специалиста/инспектора в области тех работ, в отношении которых поставщик запрашивает признание. Если поставщиком является одно физическое лицо, то это лицо должно соответствовать требованиям, предъявляемым к контролеру.

8.2.4 Учет кадров.

Предприятие должно вести учет одобренных операторов/технических специалистов/инспекторов. В журнале учета должна содержаться информация о возрасте, образовании, полученном в учебных заведениях, профессиональном обучении и опыте в области услуг, признание на оказание которых должно быть дано.

8.2.5 Оборудование и оснащение.

Предприятие должно иметь оборудование и оснащение, необходимое для оказания предоставляемых услуг. Должен вестись и быть в наличии журнал приемного оборудования. Такой журнал должен содержать информацию о техническом обслуживании и результатах калибровки и поверки.

Если выявлено несоответствие оборудования требованиям, Регистр должен оценить и зафиксировать достоверность результатов предыдущих измерений и при необходимости потребовать от поставщика услуг принять меры в отношении такого оборудования.

8.2.6 Управление данными:

Если для сбора, обработки, записи, передачи, хранения, измерения, оценки и контроля данных используются компьютеры, технические возможности (характеристики) программного обеспечения для применения по вышеуказанному назначению должны быть задокументированы и подтверждены поставщиком услуг. Это должно быть выполнено до начала его использования и, при необходимости, подтверждено повторно.

Примечание:

Коммерческий программный продукт (например, текстовый редактор, базы данных и статистические программы), используемый со стандартными характеристиками в рамках предполагаемой области применения, можно считать достаточно проверенным и не требующим последующего подтверждения.

8.2.7 Фонд документов предприятия.

Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 Краткое описание предприятия, например, организационная структура и структура управления, в том числе дочерние компании, включаемые в процесс признания (сертификации).
- .2 Перечень назначенных агентов, дочерних компаний и субподрядчиков.
- .3 Опыт компании в конкретной области услуг.
- .4 Тем предприятиям, для которых требуется авторизация от изготовителей, должно предоставляться документальное предоставленное изготовителем подтверждение того, что данное предприятие имеет соглашение, дающее право на обслуживание конкретных типов оборудования, в отношении которого запрашивается признание.
- .5 Список операторов (технических специалистов, инспекторов) с документальным подтверждением их обучения и опыта в соответствующей области услуг, а также квалификацию согласно признанным национальным, международным или промышленным стандартам.
- .6 Описание оборудования, используемого для оказания той услуги, в отношении которой запрашивается признание.
- .7 Руководства по эксплуатации для операторов этого оборудования.
- .8 Программы обучения для операторов (технических специалистов, инспекторов).
- .9 Контрольные листы и формы документации для записи результатов оказания услуг.
- .10 Руководство по обеспечению качества и (или) документированные процедуры, охватывающие требования, приведенные в пункте **8.2.12**.
- .11 Документированные процедуры взаимодействия с экипажем перед началом работы, направленные на обеспечение безопасности вывода из эксплуатации оборудования, подвергаемого техническому обслуживанию, а также обеспечение безопасных условий работ на месте.
- .12 Документы, подтверждающие одобрение (признание) со стороны других организаций (при их наличии).
- .13 Информация по другим работам, которые могут вызвать конфликт интересов.
- .14 Журнал рекламаций заказчика и корректирующих мер.
- .15 Должны иметься в наличии документированные процедуры и инструкции для фиксации повреждений и дефектов, обнаруженных в ходе проверки, обслуживания и ремонтных работ. Эта документация должна предоставляться по требованию.

8.2.8 Процедуры.

Предприятие должно иметь документированные процедуры выполнения работ, охватывающие все поставляемые услуги.

8.2.9 Субподрядчики.

Предприятие должно предоставить информацию о соглашениях и договоренностях, если какая-либо часть предоставляемых услуг отдается на субподряд. Субподрядчики, предоставляющие что-либо помимо оборудования, должны также соответствовать общим требованиям **8.2**.

8.2.10 Заверение.

Предприятие должно подтверждать, что все предоставляемые услуги оказываются в соответствии с одобренными процедурами.

8.2.11 Отчетность.

Отчеты по результатам деятельности, дополнительно к перечисленному в 7.2.6.1, должны содержать копию СП. В отчете должны быть подробно отражены результаты выполненных проверок, измерений, испытаний, технического обслуживания и (или) ремонтов.

8.2.12 Система качества

8.2.12.1 Предприятие должно иметь документированную систему, охватывающую по крайней мере следующее:

- .1 кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;
- .2 техническое обслуживание оборудования;
- .3 метрологическое обеспечение, поверку (калибровку) средств измерений;
- .4 программы обучения операторов (технических специалистов, инспекторов);
- .5 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;
- .6 фиксация информации и составление отчетной документации по ней;
- .7 менеджмент качества дочерних компаний, агентов и субподрядчиков;
- .8 подготовка к работе;
- .9 принятие мер по устранению и предупреждению претензий;
- .10 периодическую поверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих

8.2.12.2 Документированная система качества, соответствующая стандартам серии ИСО 9000 самого последнего издания и включающая вышеперечисленные положения, будет считаться удовлетворяющей п. 8.2.12.1.

8.2.12.3 Если изготовитель оборудования (и (или) его поставщик услуг) обращается в Регистр с заявкой о включении его назначенных агентов и (или) дочерних компаний в Свидетельство о признании, то он должен реализовать систему качества, сертифицированную в соответствии с последней версией стандартов ISO 9000. Система качества должна содержать эффективные средства контроля агентов и (или) дочерних компаний изготовителя (и (или) поставщика услуг). Назначенные агенты (дочерние компании) должны также иметь в равной степени эффективную систему качества, соответствующую последней версии стандартов ISO 9000. Признания поставщиков услуг, выполненные таким образом, должны основываться на оценке системы качества, реализованной материнской компанией в соответствии с последней версией стандартов ISO 9000. Регистр может потребовать проведение аудитов таких агентов или дочерних компаний на соответствие их системы качества последней версии стандартов ISO 9000.

8.2.13 Отношения поставщиков услуг с изготовителями оборудования.

8.2.13.1 Предприятие, поставляющее услуги как станция по обслуживанию оборудования изготовителя (изготовителей), должно быть оценено изготовителем (изготовителями) и назначено в качестве агента. Изготовитель должен обеспечить агента соответствующими руководствами, материалами, запасными частями и т. п., а также обеспечить надлежащую подготовку технического персонала агента. Такие поставщики должны получать либо разовые признания, либо признание в соответствии с **8.2.12.3**.

8.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

8.3.1 Требования к предприятиям, занимающимся замерами толщин на судах. (Коды 22001001, 22001002).

Предприятия, осуществляющие замеры толщин (далее - предприятия ОЗТ) на судах подразделяются на следующие категории:

категория I: осуществляющие замеры толщин под наблюдением инспектора РС на всех типах судов независимо от валовой вместимости.

категория II: осуществляющие замеры толщин под наблюдением РС только на рыболовных судах независимо от валовой вместимости и судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов ESP.

8.3.1.1 Требования к предприятиям категории I.

8.3.1.1.1 Контролер.

Лицо, ответственное за осуществление контроля, должно иметь квалификацию в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом по неразрушающему контролю, далее-НК, (например, ИСО 9712¹ в действующей редакции, уровень II).

Контролер должен хорошо знать судовые конструкции и оценивать результаты выполненных замеров в соответствии с применяемой нормативной базой Регистра.

8.3.1.1.2 Операторы.

Лица, выполняющие замеры, должны быть сертифицированы в соответствии с признанным национальным или международным стандартом (например, ИСО 9712¹, уровень I в действующей редакции) и должны хорошо знать судовые конструкции с тем, чтобы выбрать необходимое место для проведения каждого замера.

8.3.1.1.3 Оператор/контролер должен иметь документы, подтверждающие его квалификацию в области ультразвукового контроля (ультразвуковой толщинометрии), выданные аккредитованным органом по сертификации, указанным в 8.3.1.1.4.

Если документы оператора/контролера выданы центром по подготовке и сертификации персонала, осуществляющего НК, но не имеющим аккредитации (см.8.3.1.1.4), возможность признания предприятия ОЗТ является предметом специального рассмотрения ГУР.

Оператор/контролёр должен иметь доверенность предприятия, направившего данного оператора/контролёра для выполнения работ по замерам толщин на судне/судах, с оригинальными подписями и печатями предприятия ОЗТ. Срок действия доверенности устанавливается руководством предприятия, но не должен превышать срока действия документа, подтверждающего квалификацию оператора/контролёра в области ультразвукового контроля (ультразвуковой толщинометрии), или срока действия СП, в зависимости от того, что наступит раньше.

8.3.1.1.4 Центры по подготовке и сертификации персонала, осуществляющего НК.

Центры по подготовке и сертификации персонала (операторов/контролеров), осуществляющего НК в соответствии со стандартом ИСО 9712, должны быть аккредитованы международным или национальным органом аккредитации по НК на соответствие требованиям стандарта ИСО/МЭК 17024. Самоподтверждение соответствия Центра по подготовке и по сертификации для персонала, осуществляющего НК, не допускается.

Перечень органов аккредитации, являющихся членами следующих международных ассоциаций по НК, можно посмотреть по ссылкам:

Европейская федерация по неразрушающему контролю (EFNDT):

<http://www.efndt.org/Members.aspx>;

Всемирного комитета по неразрушающему контролю (ICNDT):

<http://www.icndt.org/Directory.aspx>);

Азиатско-Тихоокеанская федерация по неразрушающему контролю (APFNDT):

<http://apfndt.org/apfndt3.html>.

Центры по сертификации, аккредитованные для подготовки и сертификации персонала, осуществляющего НК по объектам технического наблюдения РС (например, в секторе судостроение и судоремонт) в соответствии с ИСО 9712, могут быть дополнительно сертифицированы РС в соответствии с требованиями разд. 11 части I «Общие положения по

техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов по их заявке на добровольной основе.

Центры по сертификации, не имеющие подтверждения от органов аккредитации для подготовки и сертификации персонала, осуществляющего НК по объектам технического наблюдения РС в соответствии с ИСО 9712, должны пройти такую сертификацию РС в обязательном порядке.

8.3.1.1.5 Оборудование.

На окрашенных поверхностях должны применяться приборы, использующие метод эхосондирования (либо осциллограф, либо цифровые приборы, использующие многократный эхо-сигнал, либо однокристалльный метод). Приборы с однократным эхо-сигналом могут использоваться на неокрашенных поверхностях, подвергшихся очистке и шлифовке.

8.3.1.1.6 Процедуры.

Документированные рабочие процедуры должны содержать, по крайней мере, информацию по подготовке к освидетельствованию, выбору и установлению контрольных мест, подготовке поверхности, сохранению защитного покрытия, проверкам калибровки, а также по подготовке отчетов и их содержанию.

8.3.1.1.7 Отчетность.

В дополнение к требованиям 8.2.11, отчет должен базироваться на требованиях приложения 2 к Правилам классификационных освидетельствований судов в эксплуатации и Инструкции по замерам остаточных толщин корпусов судов.

8.3.1.1.8 Особенности признания предприятия ОЗТ категории I

Условием признания Предприятия ОЗТ и выдачи Свидетельства о признании (далее - СП) (форма 7.1.4.2) является практическая демонстрация выполнения замеров толщин на борту судна под наблюдением инспектора РС, а также надлежащего оформления отчетных документов по результатам замеров толщин.

На оператора/контролера, выполнившего работы по замерам толщин, Регистром выдается Свидетельство о профессиональной подготовке (далее – СПП) (форма 7.1.34), подтверждающее его/ее подготовку в соответствии с требованиями нормативных документов РС для выполнения замеров толщин на судах.

Наименование услуги в приложении к СП должно быть следующим: «Категория I: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на всех типах судов независимо от валовой вместимости».

При освидетельствовании признанных предприятий ОЗТ для подтверждения/возобновления СП необходимо удостовериться в выполнении применимых требований нормативных документов РС в отношении признания предприятия ОЗТ, а именно в том, что замеры остаточных толщин в период действия СП проводились на конкретных судах под наблюдением инспектора РС или, что является предметом специального рассмотрения ГУР, под наблюдением инспекторов ИКО – членов МАКО, СП которых тоже имеются у предприятия ОЗТ. При этом необходимо удостовериться, что отчеты по замерам толщин были заверены подписью и печатью инспекторов РС или инспекторов ИКО – членов МАКО. Особое внимание должно быть уделено актуальности списка операторов/контролеров предприятия ОЗТ и наличию необходимых документов, подтверждающих квалификацию персонала, осуществляющего НК.

8.3.1.1.9 Контроль выполняемых услуг признанным предприятием ОЗТ

Замеры толщин на судах с классом РС предприятием ОЗТ должны выполняться под наблюдением инспектора РС или, если судно предьявляется в месте недоступном для освидетельствования Регистром, под наблюдением инспектора ИКО-члена МАКО, что является предметом специального рассмотрения ГУР. Факт наблюдения и выполнения работ в соответствии

с требованиями нормативных документов РС заверяется подписью и печатью инспектора РС на титульном листе отчета по замеру толщин (см. 8.3.1.1.7).

8.3.1.1.10 Информация о статусе признания предприятий ОЗТ.

8.3.1.1.10.1 На сайте МАКО размещены ссылки на базы данных официальных сайтов (адреса) классификационных обществ, выполняющих процедурное требование МАКО № 23; в ссылки внесена информация о признанных предприятиях ОЗТ (www.iacs.org.uk в разделе "Ship/Company data / Thickness Measurement Firms"). Каждое классификационное общество, выполняющее процедурное требование МАКО № 23, является ответственным за предоставление информации об изменениях в соответствующих ссылках (адресах) для обновления информации на сайте МАКО.

8.3.1.1.10.2 ИКО – члены МАКО, в том числе и Регистр, должно уведомлять другие классификационные общества, выполняющие процедурное требование МАКО №23, и Постоянного секретаря МАКО об аннулировании СП предприятий ОЗТ по любой из причин, перечисленных в 3.6.2, 3.6.7-3.6.9. ГУР должно направить уведомление об аннулировании СП согласно шаблону, приведенному в ПТ МАКО № 23, в течение пяти рабочих дней с даты аннулирования, по электронной почте на адреса классификационных обществ, размещенных на сайте МАКО в разделе "PR23 Contact Details", а также на электронный адрес постоянного секретаря МАКО (efs@iacs.org.uk). После получения Регистром от ИКО уведомления об аннулировании СП предприятия ОЗТ, ГУР, при необходимости, запрашивает у обществ(а) дополнительную информацию о причине аннулирования СП. Далее полученная информация анализируется ГУР и принимается решение о возможности признания Регистром предприятия ОЗТ, если такое имеется, или выдачи СП, если предприятие ОЗТ обратилась в РС впервые.

ГУР и ИКО, выполняющие ПТ МАКО № 23, должны своевременно информировать постоянного секретаря МАКО об изменениях своих контактных данных для обновления информации на сайте МАКО в разделе "PR23 Contact Details".

8.3.1.1.10.3 Прежде, чем выдать новое СП либо возобновить/подтвердить действующее СП предприятия ОЗТ, инспектору РС необходимо проверить информацию об аннулировании СП предприятий ОЗТ ИКО на служебном сайте РС в разделе «Информационные системы /Промышленность/Сведения по наблюдению в промышленности/Перечень аннулированных свидетельств компаний по замерам толщин, признанных классификационными обществами» по ссылке <http://gur.rs-head.spb.ru/win/survey/sto/tmcan.htm>. Если при проверке будет выявлено, что СП конкретного предприятия ОЗТ было аннулировано ИКО, инспектор РС, если необходимо, может обратиться в ГУР за получением дополнительных инструкций по данному случаю.

8.3.1.2 Требования к предприятиям ОЗТ категории II - сокращенная программа признания.

8.3.1.2.1 Объем признания.

Целью признания по сокращенной программе является проверка того, что предприятие ОЗТ обладает квалифицированным персоналом, способным выполнять замеры толщины, распознавать виды износа, понимать конструктивные чертежи корпуса, знать судовые конструкции в дополнение к наличию необходимого оборудования для выполнения данной услуги.

Признание предприятия Регистром с учетом 8.3.1.2.6 включает:

- .1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям РС;
- .2 освидетельствование предприятия.

8.3.1.2.2 Представление документов.

На рассмотрение Регистру должны быть представлены следующие документы:

структура организации и управления;

список операторов, имеющих документы о подготовке, обучении, квалификации и опыте;

описание используемого оборудования, в том числе процедуры по техническому обслуживанию и калибровке;

руководство для операторов по эксплуатации такого оборудования.

8.3.1.2.3 Документы персонала, осуществляющего НК.

Предприятие ОЗТ должно вести документы на персонал, осуществляющий НК. Документы должны содержать информацию относительно возраста, официального образования, подготовки и опыта, необходимого для выполнения замеров толщин.

Оператор, выполняющий замеры, должен быть сертифицирован в соответствии с признанным национальным или международным стандартом по сертификации персонала (например, ИСО 9712⁴⁾) и иметь не менее I уровня квалификации. Оператор должен иметь опыт не менее 1 года практического обучения на рабочем месте или за пределами организации, если невозможно обучение на рабочем месте. Оператор должен хорошо знать судовые конструкции для того, чтобы выбрать представительные места для выполнения каждого замера.

Оператор должен иметь документы, подтверждающие его квалификацию в области ультразвукового контроля (ультразвуковой толщинометрии), выданные аккредитованным центром по сертификации, (см. **8.3.1.1.4**).

Если документы оператора выданы центром по сертификации, не имеющим аккредитации (см. **8.3.1.1.4**), то возможность признания предприятия ОЗТ - является предметом специального рассмотрения ГУР.

Оператор на каждую выполняемую услугу должен иметь доверенность предприятия ОЗТ, направившего данного оператора на конкретное судно для выполнения замеров толщины корпусных конструкций, с оригинальными подписями и печатями предприятия ОЗТ.

8.3.1.2.4 Оборудование.

Требования к оборудованию аналогичны требованиям **8.3.1.1.5**.

8.3.1.2.5 Отчетность.

В дополнение к 8.2.11 Отчет должен базироваться на требованиях приложения 2 к Правилам классификационных освидетельствований судов в эксплуатации и Инструкции по замерам остаточных толщин корпусов судов.

8.3.1.2.6 Особенности признания предприятий ОЗТ категории II

На основании удовлетворительных результатов рассмотрения представленных документов проводится проверка предприятия ОЗТ с тем, чтобы установить, что поставщик (предприятие ОЗТ) имеет надлежащую организацию и руководство в соответствии с представленными документами, и что он может оказывать услуги, на которые запрашивается признание поставщика (предприятия ОЗТ)/выдача СП.

Условием признания предприятия ОЗТ и выдачи СП является практическая демонстрация выполнения замеров толщин на борту судна под наблюдением инспектора РС, а также надлежащего составления/оформления отчетных документов по результатам замеров толщин.

При удовлетворительных результатах освидетельствования предприятия ОЗТ, демонстрации работ и надлежащего оформления отчетных документов по замерам толщин Регистр выдает соответствующие акты освидетельствования и СП, подтверждающее, что процедуры и методы выполнения замеров толщин, применяемые предприятием ОЗТ, признаются Регистром и могут быть использованы инспекторами РС при принятии решений при освидетельствованиях судов.

В приложении к СП (форма 7.1.4.2) должно быть указано следующее:

«22001001 – Категория II: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на рыболовных судах независимо от валовой вместимости и судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов ESP».

На оператора, выполнившего работы по замерам толщин, Регистром выдается СПП (форма 7.1.34), подтверждающее его подготовку в соответствии с требованиями нормативных документов РС для выполнения замеров толщин на судах.

При освидетельствовании признанных предприятий ОЗТ для подтверждения/возобновления СП

необходимо удостовериться в выполнении применимых требований нормативных документов РС в отношении признания предприятия ОЗТ, а также, что замеры остаточных толщин в период действия СП проводились на конкретных судах под наблюдением инспекторов РС или, что является предметом специального рассмотрения ГУР, под наблюдением инспекторов ИКО – членов МАКО, СП которых тоже имеются у предприятия ОЗТ. При этом необходимо удостовериться что отчеты по замерам толщин были заверены подписью и печатью инспекторов РС или инспекторов ИКО. Особое внимание должно быть уделено актуальности списка операторов НК предприятия ОЗТ и наличию необходимых документов, подтверждающих квалификацию персонала, осуществляющего НК.

Возобновление СП проводится в порядке, установленном в разд. 3 части I «Общие положения по техническому наблюдению».

В случае изменений в системе предоставления услуг поставщиком в заявленной области, об этом должно быть немедленно сообщено Регистру. Если Регистр считает необходимым, может быть потребовано проведение повторной проверки.

Признание может быть аннулировано в случаях, указанных в 3.6.

Регистр оставляет за собой право аннулировать признание.

Поставщик, признание которого было аннулировано, может обратиться за повторным признанием при условии устранения несоответствий, которые привели к аннулированию признания, и при условии подтверждения Регистром эффективного выполнения, корректирующего действия поставщиком.

8.3.1.2.7 Контроль выполняемых услуг признанным предприятием ОЗТ

Факт наблюдения и выполнения работ в соответствии с требованиями нормативных документов РС заверяется подписью и печатью инспектора РС на титульном листе отчета (см. 8.3.1.2.5).

8.3.2 Требования к предприятиям, занимающиеся испытаниями на непроницаемость люковых закрытий, дверей и т.п. с помощью ультразвуковой аппаратуры (Код 22002000).

8.3.2.1 Объем работ - испытания на непроницаемость устройств закрытия, таких как люки, двери и т.п. с помощью ультразвуковой аппаратуры.

8.3.2.2 Операторы.

Оператор должен:

- знать различные конструкции устройств закрытия, принципы их работы, а также их уплотняющие устройства;
- иметь опыт работы и технического обслуживания устройств закрытия различной конструкции;
- уметь документировать теоретическую и практическую подготовку к использованию указанной ультразвуковой аппаратуры на борту.

8.3.2.3 Аппаратура.

Инспектору Регистра должно быть продемонстрировано, что аппаратура пригодна для обнаружения протечек в устройствах закрытия, таких как люки, двери и т.п.

8.3.2.4 Процедуры.

Поставщик должен иметь документированные рабочие процедуры, которые должны включать руководство по указанной ультразвуковой аппаратуре, ее регулировке, техническому обслуживанию, эксплуатации и критериям одобрения.

8.3.3 Требования к предприятиям, проводящим подводный осмотр судов и морских сооружений (Код 22003000)

8.3.3.1 Объем работ - подводное освидетельствование судов и морских сооружений с помощью водолаза или телеуправляемого подводного аппарата.

8.3.3.2 Подготовка персонала.

Предприятие несет ответственность за квалификацию своих водолазов и водолазное оборудование, используемое при проведении работ. Должны быть документально подтверждены следующие знания:

конструкции подводной части корпуса, дейдвудного и гребного валов, винта, руля и его подшипников и т.п.;

методов неразрушающего контроля в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом. Данное требование применяется только к тем предприятиям, занимающимся подводными освидетельствованиями, которые выполняют обследование с применением методов неразрушающего контроля (например, визуально-измерительный контроль, ультразвуковая дефектоскопия, ультразвуковая толщинометрия и т.п.);

замеров зазоров в подшипниках рулей и дейдвудного вала;

работы с подводной видеокамерой и видеомониторами на палубе, а также фотографирования; системы подводной связи;

специального оборудования и инструмента, такого, как для очистки корпуса, шлифовального и режущего инструмента и т. п.

8.3.3.3 Должен быть разработан план подготовки персонала в отношении системы отчетности, минимальных требований правил Регистра по соответствующим типам судов, подводной конструкции корпуса, замеров зазоров в подшипниках, обнаружения повреждений за счет коррозии, потери устойчивости и поврежденных покрытий и т. п.

8.3.3.4 Контролер.

Контролер должен иметь квалификацию в соответствии с общими правилами поставщика и опыт работы водолазом, выполнявшим такие работы, не менее двух лет.

8.3.3.5 Водолаз.

Водолаз должен иметь, по крайней мере, опыт работы в качестве помощника водолаза, с опытом работы (как минимум 10 различных объектов) не менее одного года.

8.3.3.6 Оборудование.

Предприятия должны иметь следующее оборудование:

автономную цветную телевизионную систему с достаточным осветительным оборудованием;

двустороннюю связь между водолазом, работающим под водой, и персоналом, находящимся на поверхности;

аппаратуру для видеозаписи, подсоединенную к замкнутой телевизионной системе;

фотоаппарат;

аппаратуру для замеров толщин, проверок методом неразрушающего контроля и замеров (например, зазоров, вмятин и т. п., в зависимости от выполняемой работы);

оборудование для очистки корпуса;

телеуправляемый подводный аппарат, если применяется

8.3.3.7 Процедуры и руководства.

Поставщик должен иметь документированные рабочие процедуры и руководства, определяющие, как проводить освидетельствование и работать с оборудованием, которые должны регламентировать:

двустороннюю связь между водолазом под водой и персоналом на поверхности;

видеозапись и пользование замкнутой телевизионной системой;

сопровождение водолаза вдоль всего корпуса судна для обеспечения полного осмотра всех подлежащих осмотру мест.

8.3.3.8 Контроль выполняемых услуг признанным предприятием.

Все подводные освидетельствования судов и плавучих буровых установок должны выполняться предприятием под наблюдением инспектора РС. Факт наблюдения и выполнения работ в соответствии с требованиями нормативных документов РС заверяется подписью и печатью инспектора РС в отчете предприятия.

8.3.4 Требования к предприятиям, осуществляющим проверку и техническое обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения (Код 220400МК).

8.3.4.1 Номенклатура выполняемых работ.

Проверки и техническое обслуживание оборудования и систем пожаротушения, таких как стационарные системы пожаротушения, переносные огнетушители и системы обнаружения пожара и пожарной сигнализации.

8.3.4.2 Юридический статус.

Предприятие должно иметь действующие документы, разрешающие осуществлять освидетельствование и техническое обслуживание огнетушителей, выданные государственными органами, компетентными в области пожарной безопасности в соответствии с законодательством страны регистрации предприятия (при наличии таких требований).

8.3.4.3 Фонд документов предприятия.

8.3.4.3.1 Предприятие должно иметь доступ к следующим документам:

- .1 Руководства по обслуживанию, бюллетени обслуживания, инструкции и руководства по обучению Изготовителя, в зависимости от ситуации.
- .2 Сертификаты типового одобрения, отражающие любые условия, которые могут быть уместны в ходе обслуживания и (или) технического обслуживания оборудования и систем пожаротушения.
- .3 Циркуляр СОЛАС MSC.1/Circular.1318 (Руководство по техническому обслуживанию и осмотрам стационарных систем углекислотного пожаротушения), Международный кодекс по системам пожарной безопасности, ISO 6406 (Периодический осмотр и испытания бесшовных стальных газовых баллонов) и любая документация, указанная в авторизации или лицензии от изготовителя оборудования.
- .4 Циркуляр MSC/Circ.670 (Руководство по критериям эффективности функционирования и оценки результатов испытаний и освидетельствованию пенообразователей высокой кратности для стационарных систем пожаротушения).
- .5 Циркуляр MSC/Circ.798 (Руководство по критериям эффективности функционирования и оценки результатов испытаний и освидетельствованию пенообразователей средней кратности для стационарных систем пожаротушения).
- .6 Циркуляр MSC/Circ.799 (Руководство по критериям эффективности функционирования и оценки результатов испытаний и освидетельствованию пенообразователей для стационарных систем пожаротушения танкеров-химовозов).
- .7 Циркуляр MSC.1/Circ.1312 (Пересмотренное руководство по критериям эффективности функционирования и оценки результатов испытаний и освидетельствованию пенообразователей для стационарных систем пожаротушения в соответствии с корректировкой MSC/Circ. 1312/Corr. 1).
- .8 Циркуляр MSC.1/Circ.1432 (Пересмотренное руководство по техническому обслуживанию и осмотру систем и средств противопожарной защиты).
- .9 Резолюция ИМО А. 951(23) – Усовершенствованное руководство по морским переносным огнетушителям.
- .10 Циркуляр MSC.1/Circ.1370 – Руководство по проектированию, сооружению и испытаниям стационарных систем обнаружения углеводородных газов.
- .11 Принятое ИМО руководство по оборудованию и системам пожаротушения, специально предназначенным для обслуживания поставщиками услуг.

8.3.4.3.2 Помимо перечисленных в 8.3.4.3.1 документов предприятие должно располагать применимыми документами, указанными в разд. 4.3 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий», а также иными признанными международными и/или национальными стандартами, устанавливающими технические требования и методы испытаний объектов технического наблюдения.

8.3.4.4 Объем работ.

8.3.4.4.1 Представители предприятия должны обладать профессиональными знаниями теории противопожарной безопасности, обладать навыками работы со средствами и системами пожаротушения, достаточными для проведения проверок и выполнения необходимых оценок состояния оборудования.

8.3.4.4.2 При демонстрации профессиональных знаний представители предприятия должны показать понимание различных типов пожаров и используемых для них средств пожаротушения.

8.3.4.4.3 В случае стационарных систем пожаротушения представители предприятия должны продемонстрировать понимание принципов, применяемых в системах газового, пенного, дренчерного, спринклерного пожаротушения и пожаротушения тонкораспыленной водой в соответствии с запрашиваемым одобрением.

8.3.4.5 Процедуры.

Предприятия должны иметь документированные процедуры и инструкции по проведению обслуживания оборудования и (или) систем. Они должны либо содержать, либо ссылаться на руководства по обслуживанию, бюллетени обслуживания, инструкции и руководства по обучению Изготовителя, в зависимости от ситуации, а также на международные требования. Кроме того, они должны содержать ссылки на любые действующие требования (например, какая маркировка должна наноситься на оборудование или систему).

8.3.4.6 Оборудование и оснащение.

8.3.4.6.1 Общие требования.

Если предприятия выполняют проверки и техническое обслуживание на берегу, то они должны установить и выполнять процедуры обеспечения чистоты, вентиляции и компоновки цехов с должным вниманием к хранимым запасным частям и средствам пожаротушения, с целью обеспечения безопасности и эффективности работы. Предприятия, выполняющие проверки и техническое обслуживание оборудования и систем на борту должны обеспечивать наличие соответствующего оснащения с тем, чтобы выполнять работы на судне либо перемещать необходимые изделия в свои цеха.

8.3.4.6.2 Оборудование.

Должны быть в наличии в достаточном количестве необходимые запасные части и инструменты, в том числе следующее:

- .1 Различные весы для взвешивания изделий.
- .2 Средства для гидростатического испытания компонентов, систем, запасных баллонов.
- .3 Счетчики жидкости (газа), расходомеры (по необходимости).
- .4 Манометры.
- .5 В случае работы с пенообразователями и переносными огнетушителями, соответственно, оборудование для химического анализа и испытательный бокс.
- .6 Конкретное оборудование (запасные части), которые могут быть указаны Изготовителем.
- .7 Оборудование измерения уровня в баллонах.
- .8 Средства подзарядки для баллонов со средами под давлением, огнетушителей с вытеснением огнетушащего вещества сжатым газом и пиропатронов.

8.3.5 Требования к предприятиям, осуществляющим деятельность по проверке и техническому обслуживанию спасательных средств (Коды 22005001МК, 22005002, 22005003МК, 22005006МК, 22005007МК, 22005008, 22005009, 22005010МК).

8.3.5.1 Объем работ.

- .1 Обслуживание надувных спасательных плотов, надувных спасательных жилетов, гидростатических разобшающих устройств и (или) надувных дежурных шлюпок.
- .2 Обслуживание морских эвакуационных систем.

8.3.5.2 Оборудование и оснащение.

Резолюция ИМО А.761(18) с учетом поправок, принятых резолюцией ИМО MSC.55(66), дает рекомендации относительно условий признания станций обслуживания надувных спасательных плотов, которые должны выполняться в зависимости от того, что применимо.

В тех случаях, когда надувные спасательные плоты подпадают под действие увеличенных интервалов между проведением обслуживания, также следует соблюдать циркуляр MSC.1/Circ.1328.

8.3.5.3 Процедуры и инструкции.

Предприятие должно иметь документированные процедуры и инструкции по проведению обслуживания оборудования. В тех случаях, когда надувные спасательные плоты подпадают под действие увеличенных интервалов между проведением обслуживания в соответствии с требованиями Правила III/20.8.3 СОЛАС, помимо Резолюции А.761(18) с поправками, изложенными в MSC.55(66), должен соблюдаться циркуляр MSC.1/Circ.1328.

8.3.5.4 Предприятие должно предоставить подтверждение того, что он имеет авторизацию или лицензию изготовителя оборудования на обслуживание конкретных марок и моделей оборудования, в отношении которого запрашивается признание.

8.3.5.5 Справочные документы

Предприятие должно иметь доступ к следующим документам:

- .1 Резолюция ИМО А.761(18) – Рекомендации по условиям одобрения станций обслуживания надувных спасательных плотов (приняты 4 ноября 1993 г.) с поправками, изложенными в Резолюции MSC.55(66).
- .2 Резолюция ИМО MSC.55(66).
- .3 Циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1328 – Руководство по одобрению надувных спасательных плотов, подпадающих под действие увеличенных интервалов между проведением обслуживания, не превышающих 30 месяцев.
- .4 Руководства по обслуживанию, бюллетени обслуживания, инструкции и руководства по обучению Изготовителя, в зависимости от ситуации.
- .5 Сертификаты типового одобрения, отражающие любые условия, которые могут быть уместны в ходе обслуживания и (или) технического обслуживания надувных спасательных плотов, надувных дежурных шлюпок, надувных спасательных жилетов и гидростатических разобщающих устройств.
- .6 Кодекс по спасательным средствам и устройствам / Глава IV, Резолюция 4 конференции СОЛАС 1995 г. в отношении морских эвакуационных систем.

8.3.6 Требования к предприятиям, осуществляющие деятельность по проверке и техническому обслуживанию спасательных средств (Коды 22005004, 22005005, 22005011, 22005012, 22005013.

8.3.6.1 Предприятия, осуществляющие деятельность с кодами 22005011 (слабое звено, система автоматического газонаполнения), 22005013, должны удовлетворять применимым требованиям резолюции ИМО А.761(18) с учетом поправок, принятых резолюцией ИМО MSC.55(66).

8.3.6.2 Предприятие должно иметь документированные процедуры и инструкции по проведению обслуживания оборудования. Процедуры должны включать требования к регистрации характера и размеров повреждений, а также дефектов, выявленных в оборудовании во время работ по обслуживанию и ремонту. Обо всех выявленных дефектах, влияющих на дальнейшее использование оборудования, необходимо информировать судовладельца. В случае разногласий, соответствующая информация от предприятия (поставщика услуг) должна быть направлена в ближайшее подразделение РС для принятия решения. Эти данные должны предоставляться Регистру по его требованию.

8.3.6.3 Предприятие обязано предоставить подтверждение того, что оно уполномочено изготовителем на обслуживание конкретных типов и моделей оборудования.

8.3.7 Требования к предприятиям, осуществляющим деятельность по обслуживанию и проверке радио и навигационного оборудования с кодами 22006000 (22006001 - 22006008МК).

8.3.7.1 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22006001, 22006003, 22006004МК, и 22006007МК.

8.3.7.1.1 Юридический статус.

Предприятие должно представить соглашения с изготовителями оборудования, которые дают предприятию право осуществлять определенные виды деятельности и устанавливают порядок обеспечения предприятия запасными частями.

8.3.7.1.2 Персонал.

Предприятие должно представить документы о прохождении персоналом предприятия обучения у изготовителя оборудования, дающего право осуществлять определенные виды деятельности.

8.3.7.2 Требования к предприятиям, занимающимся проверкой радио и навигационного оборудования (Коды 22006002МК, 22006008МК)

8.3.7.2.1 Объем работ

Проверка и испытания радиооборудования и аппаратуры автоматической идентификационной системы (АИС) на борту судов или плавучих буровых установок на соответствие требованиям Конвенции СОЛАС-74/78 с поправками.

8.3.7.2.2 Руководящие документы.

Предприятие должно иметь доступ к следующим документам:

- .1 Конвенция СОЛАС-74 в действующей редакции;
- .2 Резолюция ИМО А.789(19) – «Спецификации по функциям признанных организаций, действующих от имени администраций, в отношении освидетельствования и оформления свидетельств»;
- .3 Циркуляр MSC.1/Circ.1252 – «Руководство по ежегодной проверке автоматической идентификационной системы (АИС)».
- .4 Циркуляр SN/Circ.227, корректировки SN/Circ.227/Corr. 1 и 245 «Руководство по установке судовой автоматической идентификационной системы (АИС)» и поправки к нему.»
- .5 Регламент радиосвязи международного союза электросвязи (МСЭ).
- .6 Эксплуатационные требования ИМО к оборудованию радиосвязи;
- .7 Требования Морской администрации.
- .8 Соответствующие части правил и руководств Регистра.

8.3.7.2.3 Контролер.

Контролер должен иметь не менее двух лет обучения в техническом учебном заведении и опыт работы в качестве инспектора. Рекомендуется иметь диплом оператора ГМССБ (GOC) или диплом радиоэлектроника ГМССБ (REC), признанный МСЭ. Контролер должен уметь использовать радио и навигационное оборудование, осуществлять его проверку, знать особенности распространения радиосигналов, региональные радиостанции и их оборудование, инфраструктуру ГМССБ.

8.3.7.2.4 Инспектор.

Инспектор, осуществляющий проверку радио и навигационного оборудования, должен пройти внутреннюю подготовку на предприятии в части радиотелефонии, ГМССБ, проведения первоначальных и периодических проверок радиооборудования. Инспектор должен также иметь не менее одного года обучения в техническом учебном заведении (или, в качестве альтернативного варианта, иметь подтверждение того, что он прошел технический курс, утвержденный соответствующей Администрацией), иметь по крайней мере один год опыта работы в качестве помощника инспектора и, предпочтительно, должен иметь соответствующий сертификат радиооператора, признанный МСЭ, например, диплом оператора ГМССБ (GOC) или диплом

радиоэлектроника ГМССБ (REC). Он должен знать местные условия распространения радиосигналов, региональные радиостанции и их средства, инфраструктуру ГМССБ.

8.3.7.2.5 Оборудование.

8.3.7.2.5.1 Предприятие должно иметь основное и вспомогательное оборудование, требующееся для получения достоверных результатов при проведении проверки. Должна вестись документация по использованию оборудования, включающая информацию об изготовителе и типе оборудования, а также журнал по техническому обслуживанию, калибровке и поверке.

8.3.7.2.5.2 Предприятие должно располагать документами, в соответствии с которыми проверяется оборудование. Ссылки на них должны быть указаны в отчете о проверке.

8.3.7.2.5.3 Программное обеспечение и оборудование, используемое для проведения проверок, должны быть полностью описаны и поверены.

8.3.7.2.5.4 Минимальный состав требуемого оборудования включает в себя:

- .1 оборудование для измерения частоты, напряжения, силы тока и сопротивления;
- .2 оборудование для измерения мощности и коэффициента бегущей волны в диапазонах УКВ и ПВ/КВ;
- .3 оборудование для измерения модуляции излучения в диапазонах УКВ и ПВ/КВ;
- .4 ареометр для проверки плотности электролита аккумуляторов;
- .5 оборудование для проверки на работоспособность автоматической идентификационной системы (АИС).

8.3.7.2.6 Процедуры и инструкции.

Предприятие должно иметь документированные процедуры и инструкции по проведению испытаний и проверки радиооборудования. Должны быть в наличии процедуры и инструкции по эксплуатации каждого компонента испытательного/проверочного оборудования, которые должны быть доступны в любое время для персонала.

8.3.7.3 Требования к предприятиям, осуществляющим деятельность «Ежегодная проверка работоспособности регистраторов данных рейса (РДР)/упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР) и датчиков в соответствии с правилом V/18.8 Конвенции СОЛАС-74» (код 22006004МК).

8.3.7.3.1 Объем работ.

Испытания и обслуживание регистраторов данных рейса и относящихся к ним датчиков в соответствии с правилом 18.8 главы V Конвенции СОЛАС-74/78 с поправками и циркуляром ИМО MSC.1/Circ.1222 «Руководство по ежегодной проверке регистраторов данных рейса (РДР)/упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР)».

8.3.7.3.2 Предприятие должно предоставить доказательство того, что оно уполномочено или лицензировано изготовителем оборудования на обслуживание конкретных типов и моделей оборудования, которое проверяется.

8.3.7.3.3 В тех случаях, когда данное предприятие является также изготовителем регистратора данных рейса или упрощенного регистратора данных рейса и выбрало применение циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1222 в полном объеме с тем, чтобы действовать в качестве поставщика услуг, занимающегося ежегодными проверками работоспособности, действуют следующие положения:

- .1 Изготовитель должен назначить уполномоченные им станции обслуживания для проведения ежегодных проверок работоспособности оборудования.
- .2 Изготовитель должен получить признание Регистра и отвечать требованиям к предприятиям, занимающимся ежегодными проверками работоспособности РДР/У-РДР.
- .3 Уполномоченная изготовителем станция по обслуживанию не обязана быть признанным Регистром поставщиком услуг.
- .4 Изготовитель должен продемонстрировать, что циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1222 применяется в полном объеме.

8.3.7.3.5 Процедуры

8.3.7.3.5.1 Предприятие должно иметь документированные процедуры и инструкции.

8.3.7.3.5.2 В тех случаях, когда предприятие является также Изготовителем РДР/У-РДР и применяет циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1222 «Руководство по ежегодной проверке регистраторов данных рейса (РДР)/ упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР)» в полном объеме с тем, чтобы действовать в качестве Поставщика услуг, занимающегося ежегодными проверками работоспособности, действуют следующие положения:

- .1** Изготовитель должен иметь документированные процедуры оценки и авторизации станций обслуживания, которые проводят ежегодные испытания на работоспособность.
- .2** Изготовитель должен иметь документированные процедуры изучения отчетов по ежегодным проверкам, проводимым авторизованными им станциями обслуживания, процедуры анализа 12-часового журнала РДР/У-РДР, а также процедуры выдачи сертификатов о проведенных ежегодных проверках работоспособности оборудования судовладельцу (оператору).
- .3** Изготовитель должен вести список авторизованных им станций обслуживания, доступ к которому обеспечивается по требованию (любыми имеющимися средствами, например, через назначенное контактное лицо или веб-сайт изготовителя).

8.3.7.3.6 Справочные документы

8.3.7.3.6.1 Поставщик услуг должен иметь доступ к следующим документам:

- .1** ИМО – Международная конвенция по охране человеческой жизни на море (СОЛАС) 74/78, Глава V, Правило 18.8. «Одобрение, освидетельствования и эксплуатационные требования к навигационным системам и оборудованию и приборам регистрации данных о рейсе».
- .2** Циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1222 «Руководство по ежегодной проверке регистраторов данных рейса (РДР)/ упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР)». (11 декабря 2006 г.)
- .3** Резолюция ИМО A.861(20) (РДР) с поправками, изложенными в Резолюции ИМО MSC.214(81) и изменениями согласно Резолюции ИМО MSC.333(90).
- .4** Резолюция ИМО MSC.163(78) " Эксплуатационные требования к упрощенным регистраторам данных рейса (У-РДР)" (принята 17 мая 2004 г.) с поправками, изложенными в Резолюции ИМО 214(81).

8.3.7.3.6.2 Поставщик услуг должен иметь доступ к применимым эксплуатационным требованиям, например:

- .1** МЭК 61996 "Морское навигационное оборудование и средства радиосвязи – судовой регистратор данных рейса (РДР)".
- .2** МЭК 61996-2 "Морское навигационное оборудование и средства радиосвязи – судовой регистратор данных рейса", Часть 2 "Упрощенный регистратор данных рейса – эксплуатационные требования, методы испытаний и требуемые результаты испытаний".

8.3.7.3.6.3 Поставщик услуг также должен иметь доступ ко всей документации, указанной в авторизации или лицензии от изготовителя оборудования.

8.3.7.3.7 Оборудование и оснащение.

Поставщик услуг должен иметь оборудование, указанное в авторизации или лицензии от изготовителя оборудования.

8.3.7.3.8 Составление отчетности – отчет о проведении испытаний

8.3.7.3.8.1 Предприятие должно выдать сертификат соответствия, как указано в Международной конвенции по охране человеческой жизни на море (СОЛАС 1974), в действующей редакции, Глава V, Правило 18.8.

8.3.7.3.8.2 Оформление результатов ежегодных проверок работоспособности РДР / У-РДР должно производиться в форме отчета об проверке оборудования, приведенного в Приложении к Циркуляру MSC.1/Circ. 1222 и заверяемого подписью и печатью предприятия и прилагаемого к сертификату о проведении ежегодной проверки работоспособности.

8.3.7.3.8.3 В тех случаях, когда поставщик услуг является также изготовителем регистратора данных рейса или упрощенного регистратора данных рейса и выбрал применение циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1222 «Руководство по ежегодной проверке регистраторов данных рейса (РДР)/упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР)» в полном объеме с тем, чтобы действовать в качестве Поставщика услуг, занимающегося ежегодными испытаниями на работоспособность, Изготовитель должен организовать следующее:

- .1 Изучение отчета о проведении ежегодной проверки работоспособности от авторизованной изготовителем станции обслуживания.
- .2 Анализ 12-часового журнала регистратора.
- .3 Проверка основной записи (базы данных) регистратора.

8.3.7.3.8.4 Выдача сертификата о проведении ежегодной проверки работоспособности оборудования судовладельцу (Оператору) производится в течение 45 дней после ее завершения.

8.3.7.4 Требования к предприятиям, занимающимся береговым техническим обслуживанием и проверкой АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ (Код 22006006МК, 22006007МК).

8.3.7.4.1 Объем работ.

Береговое техническое обслуживание (БТО) аварийных радиобуев спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ (АРБ-406). Ежегодные проверки аварийных радиобуев спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ.

8.3.7.4.2 Оператор.

Персонал предприятия должен пройти соответствующий курс обучения и иметь Сертификат изготовителя АРБ, подтверждающий право на проведение БТО АРБ-406.

8.3.7.4.3 Оборудование.

Предприятие должно иметь:

- .1 комплект поверенного оборудования, позволяющего осуществлять БТО АРБ-406 в соответствии с положениями циркуляра ИМО MSC/Circ.1039;
- .2 экранированное помещение или соответствующее экранирующее оборудование, исключающее возможность передачи сигнала от проверяемого АРБ-406 на спутник;
- .3 комплект запасных частей, запасные элементы питания, одобренные изготовителем, а также подменный фонд АРБ-406 в количестве, согласованном с изготовителем (для временной замены АРБ-406 на судне на период проведения БТО).

8.3.7.4.4 Процедуры и руководства.

Предприятие должно иметь:

документированные рабочие процедуры и руководства, регламентирующие порядок проведения БТО АРБ-406;

- .1 журнал учета работ по проведению БТО с подробной информацией об объеме выполненных проверок и произведенных заменах деталей;
- .2 комплект технической документации на те типы АРБ-406, в отношении которых предприятие имеет право проводить БТО;
- .3 сервис-бюллетени, рассылаемые изготовителем АРБ-406;
- .4 последнюю версию программного обеспечения, предоставляемого изготовителем АРБ-406 или изготовителем оборудования, используемого при проверке, а также иметь доступ к обновлению указанного программного обеспечения.

8.3.7.4.5 Подтверждение полномочий.

Предприятия должны предоставить подтверждение полномочий, то есть договорные отношения с предприятием-изготовителем на обеспечение запасными частями, источниками питания и расходными материалами, а также документ, дающий право по поручению изготовителя АРБ-406 на проведение работ по БТО для конкретного типа (типов) АРБ-406.

8.3.7.4.6 Ежегодные проверки АРБ.

Ежегодные проверки АРБ должны выполняться в соответствии с положениями циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1040/rev.1 и/или MSC.1/Circ.1123.

8.3.7.5 СП, выданные предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22006000 (22006001 - 22006008МК), подлежат подтверждению не реже, чем один раз в год. В отдельных случаях, по согласованию с ГУР, период подтверждения может быть увеличен до 20 мес.

8.3.8 Требования к предприятиям, занимающимся проверкой и испытанием централизованного газосварочного и газорезательного оборудования (Код 22007000МК).

Предприятие должно документировать и продемонстрировать свои знания газовой сварки, связанных с ней централизованных систем и требований к безопасности, применяемым к такому оборудованию национальными Администрациями, которые должны быть достаточны для проведения проверок и испытаний, а также выполнения необходимых оценок состояния оборудования.

8.3.9 Требования к предприятиям, занимающимся освидетельствованиями и техническим обслуживанием индивидуальных дыхательных аппаратов (Код 22008000МК).

8.3.9.1 Объем работ.

Проверки и техническое обслуживание автономных дыхательных аппаратов и аварийных дыхательных устройств.

8.3.9.2 Предприятие должно документировать и демонстрировать свои знания оборудования и систем, которые должны быть достаточны для проведения проверок и испытаний автономных дыхательных аппаратов в соответствии с установленными стандартами и выполнения необходимых оценок состояния оборудования.

При демонстрации профессиональных знаний предприятия должны показать понимание требований к эксплуатации и техническому обслуживанию автономных дыхательных аппаратов.

Кроме того, предприятия должны продемонстрировать необходимые требования к безопасности в отношении такого оборудования.

8.3.9.3 Фонд документов предприятия.

Предприятие должно располагать документированными процедурами и инструкциями по проведению обслуживания оборудования и (или) систем. Они должны либо содержать, либо ссылаться на изданные производителями оборудования руководства по обслуживанию, бюллетени обслуживания, инструкции и руководства по обучению.

Кроме того, они должны содержать ссылки на любые действующие требования (например, какая маркировка должна наноситься на оборудование или систему), а также описывать, как такие требования должны применяться.

8.3.9.4 Справочные документы

Предприятие должен иметь доступ к следующим документам:

- Изданные производителями оборудования Руководства по обслуживанию, бюллетени обслуживания, инструкции и руководства по обучению.
- Сертификаты типового одобрения, отражающие любые условия, которые могут быть уместны в ходе проверки и (или) технического обслуживания автономных дыхательных аппаратов.

8.3.9.5 Оборудование и оснащение

8.3.9.5.1 Общие требования

Если предприятия выполняют проверки и техническое обслуживание на берегу, то они должны установить и выполнять процедуры обеспечения чистоты, вентиляции и компоновки цехов с должным вниманием к хранимым запасным частям и баллонам под давлением, с целью обеспечения безопасности и эффективности работы.

Предприятия, выполняющие проверки и техническое обслуживание оборудования и систем на борту должны обеспечивать наличие соответствующего оснащения с тем, чтобы выполнять работы на судне либо перемещать необходимые изделия в свои цеха.

8.3.9.5.2 Оборудование

Должны иметься в достаточном количестве соответствующие запасные части и инструменты для ремонта и технического обслуживания автономных дыхательных аппаратов в соответствии с требованиями Изготовителей.

В их число должно входить следующее (в соответствии с требованиями для оборудования и (или) систем автономных дыхательных аппаратов):

- .1 Различные весы для взвешивания изделий;
- .2 Средства для гидростатического испытания компонентов, систем, запасных баллонов;
- .3 Расходомеры;
- .4 Манометры;
- .5 Оборудование для проверки качества воздуха;
- .6 Средства для подзарядки дыхательных аппаратов.

8.3.10 Требования к предприятиям, занимающимся осмотром носовых, кормовых, бортовых и внутренних дверей судов типа «ро-ро» (Код 22012000).

8.3.10.1 Объем работ.

Проверка устройств крепления, систем гидравлики, электрической системы управления, электрических систем указателей, опорных, крепящих и запирающих устройств и испытания на плотность.

8.3.10.2 Предприятие должно быть признано отвечающим требованиям соответствующих стандартов серии ИСО 9000 самого последнего издания.

8.3.10.3 Руководящие документы.

Предприятие должно иметь доступ к следующим документам:

- Конвенция СОЛАС-74/78 с поправками;
- ИСО 9001 «Системы качества – Модель обеспечения качества при производстве, монтаже и обслуживании»;
- Унифицированные требования МАКО Z24 «Требования к освидетельствованию носовых, бортовых, кормовых дверей и аппарелей и внутренних дверей накатных судов (судов типа «ро-ро»)»;

нормативные требования Регистра, относящимся к внутренним дверям.

8.3.10.4 Контролер.

Дополнительно к требованиям 8.2.6.2 главный сервисный инженер (контролер) должен иметь, как минимум, двухгодичное образование технического училища.

8.3.10.5 Обучение персонала.

Операторы, выполняющие неразрушающий контроль, должны иметь квалификацию согласно признанному национальному или международному стандарту для применяемых методов.

8.3.10.6 Требуемое оборудование.

8.3.10.6.1 Для проверки опорных, крепящих и запирающих устройств, петель и подшипников необходимо иметь оборудование для замера зазоров (т. е. щупы, штангенциркуль, микрометры).

Проверка осуществляется методами НК (т. е. с помощью цветной и магнитопорошковой дефектоскопии).

8.3.10.6.2 Для испытания на герметичность необходимо иметь ультразвуковой детектор протечек или равноценный прибор.

8.3.10.6.3 Для проверки системы гидравлики необходимо иметь:

- манометры;
- счетчик частиц для анализа качества гидравлической жидкости.

8.3.10.6.4 Для проверки электрической системы управления необходимо иметь:

- цифровой мультиметр;
- мегаомметр.

8.3. 10.7 Процедуры и инструкции.

8.3. 10.7.1 Предприятие должно иметь доступ к чертежам и документам, включая руководство по эксплуатации и проверкам.

8.3. 10.7.2 Предприятие должно иметь доступ к данным по предыдущим освидетельствованиям дверей.

8.3. 10.7.3 Предприятие должно использовать, заполнять и подписывать приемлемый для Регистра чек-лист.

8.3.11 Требования к предприятиям, занимающимся проверкой низкорасположенных осветительных систем из фотолюминесцентных материалов и систем, используемых в качестве альтернативы низкорасположенным осветительным системам. (Код 22015000МК).

8.3.11.1 Объем работ.

Измерение яркости низкорасположенных осветительных систем, использующих фотолюминесцентные материалы на борту судов.

8.3.11.2 Операторы.

Оператор должен иметь соответствующую квалификацию, обладать достаточными знаниями в области применяемых международных требований (а именно, правило П-2/13.3.2.5 Конвенции СОЛАС-74/78/00, резолюцию ИМО А.752(18), стандарт ИСО 15370-2010, главу 11 Международного кодекса по системам противопожарной безопасности), должен быть способен документировать теоретическую и практическую подготовку судового персонала на борту судна при использовании указанного оборудования.

8.3.11.3 Оборудование.

Измерительный прибор должен иметь быстро реагирующий фотометрический элемент с дневной коррекцией СIE (Международная комиссия по освещению) и диапазон измерений от 10^{-4} до 10 кд/м².

8.3.11.4 Процедуры.

Процедуры, документирующие работу, должны, по меньшей мере, содержать информацию о подготовке освидетельствования, выборе и определении мест испытаний.

8.3.11.5 Отчетность.

Отчет должен составляться в соответствии с приложением «С» к стандарту ИСО 15370-2001.

8.3.11.6 Проверка.

Каждая работа, выполняемая поставщиком, должна быть проверена инспектором РС и заверена его подписью и печатью в соответствующем отчете.

8.3.11.7 Справочные документы

Поставщик услуг должен иметь доступ к следующим документам:

- 1** ИМО – Международная конвенция по охране человеческой жизни на море (СОЛАС), 74/78 Глава П-2, Часть D, Правило 13.3.2.5 "Обозначение маршрутов эвакуации".
- 2** ИМО – Системы противопожарной безопасности ("Кодекс по системам противопожарной безопасности"), Глава 11 "Системы низкорасположенного освещения".
- 3** Резолюция ИМО А.752(18) "Руководство по оценке, испытаниям и применению низкорасположенного освещения на пассажирских судах" (принято 4 ноября 1993 г.).
- 4** ISO 15370:2010 "Суда и морские технологии. Низкорасположенное освещение (НРО) на пассажирских судах. Расположение".
- 5** Циркуляр MSC/Circ.1168 "Временное руководство по испытаниям, одобрению и техническому обслуживанию систем управления эвакуацией, используемых в качестве альтернативы системам низкорасположенного освещения".

8.3.12 Требования к предприятиям, занимающимся измерением уровня звукового давления громкоговорителей системы громкоговорящей связи командного трансляционного устройства и звуковых приборов авральной сигнализации на борту судна (Код 22016000МК).

8.3.12.1 Объем работ.

Измерение уровня звукового давления командного трансляционного устройства и авральной сигнализации на борту судна.

8.3.12.2 Операторы.

Оператор должен иметь соответствующую квалификацию, обладать достаточными знаниями в области применяемых международных требований (а именно, правила III/4 и III/6 Конвенции СОЛАС-74/78 с поправками, главу VII/7.2 Международного кодекса по спасательным средствам, Кодекс ИМО по аварийно-предупредительной сигнализации и индикаторам 1995 г.), должен быть способен документировать теоретическую и практическую подготовку судового персонала на борту судна при использовании указанного оборудования.

8.3.12.3 Оборудование.

Измерительный прибор должен быть интегрирующим измерителем уровня звукового давления с функцией частотного анализатора, соответствующим требованиям МЭК 60651 и МЭК 691672, 1-го класса точности и, по меньшей мере, с кривой частотной характеристики, взвешенной по типу «А», и 1/3-октавным и 1-октавным фильтрами, соответствующими МЭК 61260, соответственно виду выполняемых измерений. Кроме того, микрофоны должны иметь круговую диаграмму направленности в соответствии с МЭК 60651.

8.3.12.4 Процедуры.

Документированные процедуры должны, по меньшей мере, содержать информацию о подготовке к проверке, калибровке, выборе и определении мест испытаний.

8.3.12.5 Отчетность.

Отчет должен описывать, как минимум, условия окружающей среды при испытаниях, а для каждого места испытаний - уровень окружающего шума или уровень интерференции речи соответственно виду выполняемых измерений. Отчет должен соответствовать любым другим дополнительным требованиям Регистра.

8.3.12.6 Проверка.

Каждая работа, выполняемая предприятием, должна быть проверена инспектором РС и заверена его подписью и печатью в соответствующем отчете.

8.3.12.7 Справочные документы

Поставщик услуг должен иметь доступ к следующим документам:

- .1 СОЛАС 74/78, Глава III, Часть А, Правило 4 "Оценка, испытания и одобрение спасательных средств и приспособлений".
- .2 СОЛАС 74/78, Глава III, Часть В, Правило 6 "Связь".
- .3 "Международный кодекс по спасательным средствам и устройствам", Глава VII, Правило 7.2 "Системы громкоговорящей связи и общего оповещения".
- .4 "Кодекс ИМО по аварийно-предупредительной сигнализации и индикации" от 1995 г. в действующей редакции.
- .5 МЭК 60651 (2001-10) "Измерители уровня звука".
- .6 МЭК 61672 "Электроакустика. Измерители уровня звука".
- .7 МЭК 61260 "Электроакустика. Октавные и субоктавные полосовые фильтры".

8.3.13 Требования к предприятиям, осуществляющим деятельность «Техническое обслуживание, ремонт, проверки и испытания спасательных и жестких/комбинированных дежурных шлюпок и их спусковых устройств, устройств отдачи гаков (разобщающих механизмов) под нагрузкой спасательных шлюпок, спусковых устройств и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов, спускаемых с помощью плот-балки» (Код 22021000МК).

8.3.13.1 Объем выполняемых работ.

Тщательные проверки, техническое обслуживание, ремонт и испытания спасательных и жестких и комбинированных дежурных шлюпок и их спусковых устройств, устройств отдачи гаков под

нагрузкой (разобщающих механизмов) спасательных шлюпок, спускового устройства и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов, спускаемых с помощью плот-балки

8.3.13.2 Объем признания.

8.3.13.2.1 Содержимое данной процедуры применяется в равной степени к изготовителям, когда они действуют в качестве Поставщиков услуг.

8.3.13.2.2 Любое Предприятие, занимающееся тщательными осмотрами и проверками, техническим обслуживанием, ремонтом и испытаниями спасательных и дежурных шлюпок, спусковых устройств, устройств отдачи гаков под нагрузкой (разобщающих механизмов под нагрузкой) спасательных и дежурных шлюпок и спусковых устройств и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов, спускаемых с помощью плот-балки, проводимыми в соответствии с Правилom III/20 СОЛАС, должно быть располагать квалифицированным персоналом для выполнения этих работ применительно к конкретным маркам и типам оборудования и устройств, а также должно предоставить РС документальное подтверждение изготовителя о том, что предприятие авторизовано на выполнение таких работ или сертифицировано в соответствии с циркуляром ИМО MSC.1/Circ.1277 в действующей редакции.

8.3.13.3 В случае, когда изготовитель оборудования больше не существует или не предоставляет технической поддержки предприятие может быть авторизовано в отношении конкретных марок и типа оборудования на основании наличия предыдущей авторизации для оборудования такой марки и типа и (или) наличия длительного опыта и демонстрации профессиональных знаний в качестве авторизованного поставщика услуг.

8.3.13.4 Квалификация и обучение персонала.

Персонал Предприятия должен быть обучен и квалифицирован для выполнения тех операций, в отношении которых у него есть авторизация, для каждой марки и типа оборудования, для которой он предоставляет услуги. Такое обучение и квалификация должны включать, как минимум, следующее:

8.3.13.4.1 Найм и документальное оформление персонала, сертифицированного в соответствии с признанным национальным, международным или промышленным стандартом (в зависимости от того, что применимо) или программой сертификации, разработанной изготовителем оборудования. В любом случае программа сертификации должна основываться на указаниях, приведенных ниже для каждой марки и типа оборудования, для которых оказывается услуга.

8.3.13.4.2 Образование и обучение для первоначальной сертификации персонала должны быть документально подтверждены и охватывать, как минимум, следующее:

.1 Причины аварий спасательных шлюпок.

.2 Соответствующие нормы и правила, включая международные конвенции.

.3 Проектирование и изготовление спасательных и дежурных шлюпок, включая устройство отдачи гаков (разобщающий механизм) под нагрузкой и спусковые устройства, а также спусковых устройств и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов.

.4 Теоретическое и практическое обучение по процедурам, указанным в Приложении 1 к циркуляру MSC.1/Circ.1206 (ред. 1), для которых запрашивается сертификация.

.5 Подробные процедуры для тщательного осмотра и проверок, технического обслуживания, испытаний и ремонта спасательных и дежурных шлюпок, спусковых устройств и устройства отдачи гаков (разобщающего механизма) под нагрузкой спасательных и дежурных шлюпок, спусковых устройств и автоматически отдаваемых гаков спасательных плотов (смотря, что применимо).

.6 Процедуры представления отчета об оказании услуги и удостоверения о соответствии на основании циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1206 (ред. 1), Приложение 1, параграф 15.

8.3.13.5 Теоретическое и практическое обучение персонала должны включать практическое профессиональное обучение осмотру, проверкам, техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям с использованием того оборудования (спасательные и дежурные шлюпки, спусковые устройства и устройства отдачи гаков (разобщающие механизмы) под нагрузкой и т.п.), для которого должен сертифицироваться персонал. Профессиональное обучение должно включать

разборку, сборку, правильную эксплуатацию и регулировку оборудования. Теоретическое обучение должно дополняться практическими занятиями по тем работам, для которых запрашивается сертификация, под надзором опытного сертифицированного руководителя.

8.3.13.6 Во время первоначальной и каждой повторной сертификации Предприятие должно представить документацию, подтверждающую удовлетворительное прохождение персоналом профессиональной аттестации с использованием оборудования, для которого сертифицируется персонал.

8.3.13.7 Для возобновления сертификации Поставщик услуг должен потребовать соответствующее повторное обучение.

8.3.13.8 Справочные документы.

Поставщик услуг должен иметь доступ к следующим документам:

- .1 Циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1206 (ред. 1) в действующей редакции "Меры по предотвращению аварий со спасательными шлюпками".
- .2 Циркуляр ИМО MSC.1/Circ.1277 в действующей редакции "Временные рекомендации по условиям авторизации поставщиков услуг для работ, связанных со спасательными шлюпками, спусковыми устройствами и разобщающими механизмами под нагрузкой".
- .3 Резолюция ИМО A.689(17) "Рекомендации по испытаниям спасательных средств" и, в случае спасательных средств, установленных на судне н1 июля 1999 г. и после этой даты,
- .4 Резолюция MSC.81(70) "Пересмотренные рекомендации по испытаниям спасательных средств" с поправками.
- .5 В случае работ по обслуживанию и ремонту, включающих разборку или регулировку разобщающих механизмов под нагрузкой – наличие технических условий и инструкций изготовителя оборудования.
- .5 Свидетельство о типовом одобрении, отражающее любые условия, которые должны быть учтены при эксплуатации и обслуживании спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гаков (разобщающих механизмов) под нагрузкой

8.3.13.9 Оборудование и оснащение

8.3.2.19.1 Предприятие должно располагать следующим :

- .1 Надлежащими инструментами и, в частности, любыми специальными инструментами, указанными в инструкциях изготовителя оборудования, включая переносные инструменты, необходимые для работ, проводимых на судне.
- .2 Надлежащие материалы, запасные части и принадлежности, указанные изготовителем оборудования для ремонта спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гаков под нагрузкой (разобщающих механизмов) (смотря, что применимо).
- .3 В случае выполнения работ по обслуживанию и ремонту, включающих разборку или регулировку устройств отдачи гаков под нагрузкой (разобщающих механизмов) – наличие оригинальных запасных частей, указанных или поставленных изготовителем оборудования.

8.3.13.10 Отчетность.

Отчет должен соответствовать требованиям Циркуляра MSC.1/Circ.1206 (ред. 1), Приложение 1, параграф 15. После завершения ремонтных работ, детальных осмотров и ежегодного обслуживания предприятия должно выдать удостоверение, подтверждающее, что спасательные шлюпки и устройства могут использоваться по назначению.

8.3.14 Требования к предприятиям, осуществляющим деятельность «Подводные замеры толщин судов и морских сооружений под наблюдением инспектора РС» (Код 22022000).

8.3.14.1 Предприятие.

Предприятие должно отвечать требованиям, предъявляемым к предприятиям, осуществляющим деятельность «Подводное освидетельствование судов и морских сооружений» (Код 22003000) и «Замеры толщин на судах под наблюдением инспектора РС» (Код 22001000).

8.3.14.2 Персонал.

8.3.14.2.1 Дополнительно к применимым требованиям 8.3.1 для выполнения подводных замеров толщин судна должен привлекаться персонал, имеющий одновременно квалификацию водолаза и оператора/контролера по замерам толщин (см. 8.3.3).

8.3.14.2.2 Дополнительно к применимым требованиям 8.3.1.1 водолазы-операторы/контролеры по замерам толщин должны иметь Свидетельство о профессиональной подготовке (форма 7.1.34), подтверждающее подготовку для выполнения замеров толщин на судах.

8.3.14.2.3 Для выполнения подводных замеров толщин судна должны использоваться приборы, специально подготовленные для замеров толщин под водой и, как минимум, обеспечивающие:

возможность проведения замеров толщин металла без предварительной подготовки поверхности и удаления защитного покрытия;

возможность использования прибора в комплекте с устройством отображения и сохранения данных на поверхности: цифровым репитером или персональным компьютером со специальным программным обеспечением. Данные с толщиномера через соединительный кабель поступают на поверхность, где отображаются на цифровом репитере или персональном компьютере для контроля замеров толщин инспектором РС.

8.3.15 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность «Оценка приемлемости партий груза для его безопасной перевозки» (код 22023000МК).

8.3.13.1 Юридический статус.

8.3.15.1.1 Предприятие и его персонал не должны участвовать в любой деятельности, которая может противоречить их независимости и беспристрастности в отношении оказываемых ими услуг. Предприятие и его персонал, отвечающий за осуществление данного вида деятельности, не должны быть связаны с разработчиком, производителем, поставщиком, покупателем, владельцем, пользователем или сопровождающим (экспедитором/агентом), судовладельцем и страховщиком или с представителем любого из перечисленных лиц.

8.3.15.1.2 Деятельность предприятия по проведению экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов не должна зависеть от любого другого коммерческого вида деятельности.

8.3.15.2 Персонал.

8.3.15.2.1 Предприятие должно располагать достаточным количеством штатного технического, управленческого и обслуживающего персонала, способного проводить экспертизу безопасности морской перевозки навалочных грузов на современном уровне, в том числе специалистов в следующих областях:

- .1** перевозки грузов морским транспортом;
- .2** анализа физических и химических свойств навалочных грузов;
- .3** теории корабля и устройства судна.

8.3.15.2.2 Персонал предприятия, участвующий в разработке Деклараций о транспортных характеристиках и условиях безопасности морской перевозки навалочных грузов (ДТХ) и Сертификатов о характеристиках груза на момент погрузки (СХГ), а также в разработке и внедрении процедур отбора проб, лабораторных испытаний и мониторинга влагосодержания, должен иметь:

- .1** высшее образование и дополнительное профессиональное образование по профилю, соответствующему области признания;
- .2** соответствующие навыки и компетентность в отношении проведения экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов и осуществления контроля над соблюдением мер безопасности при транспортировке грузов морем;
- .3** подтвержденный опыт работы в области проведения экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов и разработке ДТХ и СХГ не менее трех лет.

8.3.15.2.3 В штате предприятия по основному месту работы должно иметься не менее пяти работников, участвующих в выполнении работ, отвечающих требованиям 8.3.8.2.2.

8.3.15.2.4 Допускается привлечение к работам, лиц, не отвечающих требованиям 8.3.8.2.2, при условии выполнения ими работ под контролем лиц, отвечающих данным требованиям.

8.3.15.2.5 Предприятие должно предоставить следующие документы, подтверждающие соблюдение установленных требований к персоналу:

- .1 трудовые договоры (или их копии);
- .2 гражданско-правовые договоры (или их копии);
- .3 документы о получении работниками высшего образования, среднего профессионального образования или дополнительного профессионального образования (или их копии);
- .4 трудовые книжки (или их копии).

8.3.15.3 Метрологическое обеспечение.

В состав предприятия должна входить аккредитованная Федеральной службой по аккредитации испытательная лаборатория, отвечающая требованиям 9.3.9.

8.3.15.4 Фонд документов предприятия.

8.3.15.4.1 Предприятие должно создать и вести собственный реестр и информационный фонд национальных и международных правил и регламентов, применимых при проведении экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов, включая операции с грузами в портах.

8.3.15.4.2 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в области проведения экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов, в том числе:

- .1 национальные и международные нормативные документы, регламентирующие перевозку навалочных грузов морским транспортом;
- .2 технические регламенты, межгосударственные, государственные и отраслевые стандарты, технические условия, паспорта безопасности на декларируемые и сертифицируемые вещества;
- .3 международные и национальные стандарты, регламентирующие отбор проб, приготовление образцов и лабораторные испытания декларируемых и сертифицируемых веществ.

8.3.15.4.3 Предприятие должно вести, хранить в течение 10 лет и предоставлять Регистру следующие отчетные документы, составленные на русском и английском языках:

- .1 перечень персонала, имеющего полномочия на отбор проб навалочных грузов, с образцами подписей;
- .2 журналы подготовки персонала, участвующего в отборе проб и приготовлении образцов;
- .3 отчеты о внутреннем контроле процедур отбора проб и приготовления образцов;
- .4 журналы учета точечных проб и приготовления представительных образцов;
- .5 журналы технического обслуживания оборудования для отбора проб и приготовления образцов;
- .6 отчеты об отклонениях от одобренных процедур отбора проб и приготовления образцов и вносимых в процедуры изменениях.

8.3.15.5 Система качества.

8.3.15.5.1 Предприятие должно разработать, внедрить и поддерживать систему качества, а также сертифицировать ее на соответствие действующей версии международного стандарта ИСО 9001 в органе по сертификации, имеющем аккредитацию в соответствии с действующей версией международного стандарта ИСО/МЭК 17021 или его национального аналога.

8.3.15.5.2 Предприятие должно разработать и внедрить процедуры, устанавливающие:

- .1 порядок разработки ДТХ и СХГ на момент погрузки с учетом требований международных и национальных нормативных документов, а также процедур Регистра;

- .2 порядок разработки и внедрения процедур отбора проб, лабораторных испытаний и мониторинга влагосодержания в соответствии с требованиями Международного кодекса морской перевозки навалочных грузов (МК МПНГ), резолюции ИМО MSC.354(92) и циркуляра MSC.1/Circ.1454;
- .3 порядок отбора и учета проб, приготовления образцов навалочного груза. Процедуры должны быть признаны Регистром, соответствовать требованиям действующей редакции МК МПНГ и предусматривать персональную ответственность лица, проводящего отбор проб и приготовление образцов, за соблюдение применимых процедур, а также ответственность руководителя предприятия за соблюдение персоналом процедур отбора проб и приготовления образцов, и направление на отбор проб только квалифицированного персонала. Документы об отборе проб (справки, акты) должны подписываться лицом, непосредственно выполнявшим отбор проб;
- .4 ответственность руководства и персонала предприятия за неисполнение требований международных и национальных нормативных документов, и процедур Регистра при осуществлении деятельности, связанной с проведением экспертизы безопасности морской перевозки навалочных грузов;
- .5 разработку и реализацию мер предотвращения и разрешения конфликта интересов;
- .6 гарантии независимости предприятия от коммерческого, финансового, административного или иного давления, способного оказать влияние на качество осуществляемой предприятием деятельности;
- .7 обязанность по обеспечению беспристрастного принятия решений предприятием при проведении работ/оказании услуг, а также механизмы обеспечения беспристрастности;
- .8 порядок раскрытия информации о существовании лиц, аффилированных с признанным предприятием, в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;
- .9 порядок идентификации рисков, касающихся соблюдения беспристрастности при проведении работ, устранения и минимизации указанных рисков;
- .10 порядок обеспечения независимости предприятия от изготовителей, продавцов, исполнителей и приобретателей, в том числе потребителей;
- .11 требования к работникам предприятия о необходимости уведомления предприятия о прежних и существующих связях с проектировщиками, разработчиками, изготовителями, продавцами, операторами продукции (работ/услуг), иных обстоятельствах, которые могут привести к возникновению конфликта интересов».

8.3.16 Специальные требования к предприятиям, занимающимся измерениями уровня шума на судах (Код 22024000МК).

8.3.16.1 Объем выполняемых работ

Измерения уровней звукового давления на судах.

8.3.16.2 Контролер

Контролер должен иметь не менее 2 лет опыта работы в качестве оператора при измерениях уровня звукового давления.

8.3.16.3 Операторы

Оператор должен иметь следующую квалификацию:

.1 Знания в области измерения шумов и уровней звука, а также обращения с измерительным оборудованием.

.2 Надлежащие знания по применимым международным требованиям (Правило П-1/3-12 СОЛАС в действующей редакции и "Кодекс ИМО по уровням шума на судах" в действующей редакции).

.3 Не менее 1 года опыта, включая участие в не менее чем 5 контрольно-измерительных мероприятиях в качестве помощника оператора.

.4 Обучение применению процедур, указанных в "Кодексе ИМО по уровням шума на судах".

.5 Быть способным воспринимать теоретическое и практическое обучение на судне по использованию измерителя уровня звука.

8.3.16.4 Оборудование.

8.3.16.4.1 Измерители уровня звука.

Измерение уровней звукового давления должно проводиться с помощью прецизионных интегрирующих измерителей уровня звука. Такие измерители должны изготавливаться в соответствии с МЭК 61672-1(2002-05) - рекомендации для измерителей уровня звуков, в действующей редакции, применимым стандартом на тип (класс) I или эквивалентным стандартом, приемлемым для Администрации. При этом измерители уровня звука класса (типа) I, изготовленные по МЭК 651/МЭК 804, могут использоваться до 1 июля 2016 г.

8.3.16.4.2 Комплект октавных фильтров.

Комплект октавных фильтров (применяемый отдельно или совместно с измерителем уровня звука, в зависимости от обстоятельств) должен соответствовать МЭК 61260 (1995) - фильтры полосовые октавные и на доли октавы, в действующей редакции или эквивалентному стандарту, приемлемому для Администрации.

8.3.16.4.3 Акустический калибратор.

Акустические калибраторы должны соответствовать стандарту МЭК 60942 (2003-01) в действующей редакции и должны быть одобрены изготовителем используемого измерителя уровня звука.

8.3.16.4.4 Калибровка.

Акустический калибратор и измеритель уровня звука должны поверяться не реже, чем раз в два года, национальной метрологической лабораторией или иной компетентной лабораторией, аккредитованной согласно ISO 17025 (2005) в действующей редакции. Должен вестись учет с полным описанием использования оборудования, включая журнал калибровок.

8.3.16.4.5 Ветрозащитный экран для микрофона

При снятии показаний на открытом воздухе, например, на крыльях ходового мостика или на палубе, а также под палубой, где имеется значительное движение воздуха, должен использоваться ветрозащитный экран для микрофона. Ветрозащитный экран не должен искажать уровень измеряемого звука более чем на 0,5 дБ(А) при «штилевых» условиях.

8.3.16.5 Процедуры и инструкции

8.3.16.5.1 Предприятие должно иметь документированные процедуры и инструкции по проведению обслуживания оборудования. Документированные процедуры выполнения работ должны содержать, по крайней мере, информацию о подготовке к проверке, выборе и обозначении точек измерения уровня звука, тарировании и составлению отчетов.

8.3.16.5.2 Поставщик должен иметь доступ к следующим документам:

.1 СОЛАС 1988 в действующей редакции (Правило II-1/3-12).

.2 Резолюция А.468(XII) и Резолюция ИМО MSC.337(91) "Кодекс по уровням шума на судах".

.3 Резолюция А.343(IX) "Рекомендации по методам измерения уровней шума в акустических постах".

.4 Правила и руководства Регистра.

8.3.16.6 Отчетность.

Для каждого судна должен составляться отчет о проверках уровней шума. Отчет должен содержать информацию по уровням шума в различных помещениях на судне. Отчет должен отражать показания в каждой указанной точке измерений. Эти точки должны быть отмечены на чертеже общего расположения или на чертежах расположения жилых помещений и кают, прилагаемых к отчету, или же должны быть указаны иным образом.

Формат отчетов о проверках уровней шума определяется в Приложении 1 "Кодекса ИМО по уровням шума на судах" и может соответствовать любому другому конкретному требованию общества (см. Циркуляр ИМО MSC.337(91)).

8.3.16.7 Проверка.

Каждая отдельная работа поставщика, задокументированная в отчете, должна быть проверена инспектором с проставлением его подписи

8.3.17 Требования к предприятиям, занимающимся испытаниями на непроницаемость первичного и вторичного барьеров газовозов с мембранными системами хранения груза (для газовозов в эксплуатации). (Код 22025000МК).

8.3.17.1 Объем выполняемых работ

- .1 Общие испытания вакуумом на непроницаемость первичных и вторичных барьеров.
- .2 Акустико-эмиссионные испытания (контроль).
- .3 Инфракрасные термографические испытания (контроль).

8.3.17.2 Требования для предприятий, занимающихся испытаниями вакуумом первичных и вторичных барьеров.

8.3.17.2.1 Процедуры испытаний.

Испытания должны проводиться в соответствии с процедурами проектанта системы хранения груза, одобренными Регистром.

8.3.17.2.2 Авторизация.

Поставщик должен быть авторизован для проведения испытаний проектантом системы.

8.3.17.2.3 Оборудование.

Оборудование должно проходить техническое обслуживание и калибровку в соответствии с признанными национальными или международными промышленными стандартами.

8.3.17.2.4 Отчетность.

Отчет должен содержать следующее:

- .1 Дата проведения испытаний.
- .2 Указание лиц, задействованных в проведении испытаний.
- .3 Данные по снижению вакуума по каждой емкости.
- .4 Сводные результаты испытаний.

8.3.17.3 Требования к предприятиям, занимающимся акустико-эмиссионным контролем.

8.3.17.3.1 Процедуры контроля.

Предприятие должно иметь документированные процедуры, основанные на признанных национальных или международных промышленных стандартах, для выполнения ультразвукового контроля на непроницаемость вторичного барьера мембранных систем хранения груза с использованием акустико-эмиссионных преобразователей. Процедуры должны включать подробные сведения об ответственности и квалификации персонала, контрольно-измерительных приборах, подготовке к контролю, методе проведения контроля, обработке сигналов, оценке и составлению отчетов.

Примечание: Перепад давления в ходе проведения испытаний не должен превышать ограничений, установленных проектантом системы хранения груза.

8.3.17.3.2 Контролер.

Контролер, должен иметь сертификат в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом (например, Уровень II по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции) и иметь опыт работы в течение одного года в качестве специалиста Уровня II.

8.3.17.3.3 Операторы.

Операторы, выполняющие акустико-эмиссионный контроль, должны быть сертифицированы в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом (например, Уровень I по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции) и должны иметь соответствующие знания о корпусных конструкциях, достаточные для того, чтобы определять места установки датчиков.

8.3.17.3.4 Оборудование.

Оборудование должно проходить техническое обслуживание и калибровку в соответствии с признанными национальными или международными промышленными стандартами или рекомендациями изготовителя оборудования.

8.3.17.3.5 Оценка результатов акустико-эмиссионного контроля.

Оценка результатов акустико-эмиссионного контроля должна производиться Контролером или лицами, имеющими сертификаты в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом (например, Уровень II по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции), с опытом работы в течение одного года в качестве специалиста Уровня II.

8.3.17.3.6 Отчетность.

Отчет должен содержать следующее:

- .1 Дата проведения контроля.
- .2 Сертификаты контролера и оператора (операторов).
- .3 Описание времени и давления для каждого цикла контроля.
- .4 Перечень и схема, в которых подробно описывается местоположение возможных дефектов.

8.3.17.4 Требования к фирмам, занимающимся инфракрасным термографическим контролем.

8.3.17.4.1 Процедуры контроля.

Контроль должен проводиться в соответствии с процедурами, разработанными проектантом системы хранения груза и быть одобренными Регистром.

8.3.17.4.2 Авторизация – Предприятие должно быть авторизовано для проведения контроля проектантом системы.

8.3.17.4.3 Контролер.

Контролер должен иметь сертификат в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом (например, Уровень II по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции) с дополнительной сертификацией в области инфракрасного термографического контроля. Сертификация самим поставщиком не допускается и должна быть получена от независимого органа сертификации.

8.3.17.4.4 Операторы.

Операторы, выполняющие снимки, должны иметь сертификат в соответствии с признанным национальным или международным стандартом (например, Уровень I по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции) с дополнительной сертификацией в области инфракрасного термографического контроля, а также должны иметь соответствующие знания о корпусных конструкциях, достаточные для определения мест для снимка, и о системе хранения груза, для понимания основ контроля. Сертификация самим поставщиком не допускается и должна быть получена от независимого органа сертификации.

8.3.17.4.5 Оборудование.

Тепловизоры и тепловые датчики должны по чувствительности, точности и разрешению соответствовать процедурам, разработанным проектантом системы.

Оборудование должно соответствовать признанному стандарту (МЭК и т.п.) в отношении их характеристик безопасности для использования в опасных зонах (во взрывоопасной атмосфере), проходить техническое обслуживание и калибровку в соответствии с рекомендациями изготовителя.

8.3.17.4.6 Оценка термографических снимков должна проводиться Контролером, или лицами, имеющими сертификаты в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом (например, Уровень II по ISO-9712 в действующей редакции или SNT-TC-1A в действующей редакции), с дополнительной сертификацией в области инфракрасного термографического контроля. Сертификация самим поставщиком не допускается и должна быть получена от независимого органа сертификации.

8.3.17.4.7 Составление отчетности.

Отчет должен содержать следующее:

- .1 Дата проведения контроля.
- .2 Сертификаты контролера и оператора (операторов).
- .3 Перепады давления на всех этапах.
- .4 Перечень и схема, в которых подробно описывается местоположение дефектов, обнаруженных термографическим методом.
- .5 Термографические снимки всех этапов контроля с указанием дефектов, обнаруженных термографическим методом.
- .6 Анализ термографических снимков, указывающих на возможные утечки.

9 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

Содержание п. 9.3.11 заменяется следующим текстом.

9.3.11 Специальные требования к ИЛ, проводящим испытания систем защитного покрытия в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) с учетом поправок и унифицированной интерпретации МАКО SC223 и/или резолюции ИМО MSC.288(87) в действующей редакции. (Код 21003000МК).

9.3.11.1 Объем работ - испытания систем защитного покрытия в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) с поправками циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1381 и изменениями Резолюции ИМО 341(91) и Унифицированной интерпретации МАКО SC223 и (или) в соответствии с MSC.288(87) с поправками циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1381 с изменениями Резолюции ИМО 341(91).

9.3.11.2 Лаборатория должна предоставить Регистру следующую информацию:

- .1 детальный перечень оборудования по испытанию лабораториями защитного покрытия для одобрения в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) в действующей редакции и/или MSC.288(87) в действующей редакции;
- .2 детальный перечень соответствующей документации, отвечающей требованиям резолюции ИМО MSC.215(82) в действующей редакции и/или MSC.288(87) в действующей редакции, которая приемлема для лаборатории;
- .3 описание процедуры подготовки к испытаниям образцов (панелей), идентификации образцов (панелей) при испытаниях, применяемых защитных покрытий и образцы протоколов испытаний;
- .4 описание применяемых методов и участков для выдержки испытуемых образцов с нанесенным защитным покрытием;
- .5 образцы ежедневных или еженедельных учетных журналов/бланков для внесения записей и наблюдений, включая непредвиденные перерывы применяемых циклов с корректирующими действиями;
- .6 описание любых соглашений с субподрядчиками, если применимо;
- .7 сравнительные отчеты об испытаниях с результатами испытаний одобренных систем защитного покрытия или признанных лабораторий, если применимо.

9.3.11.3 Отчетность.

Отчеты об испытаниях должны быть оформлены в соответствии с требованиями следующих рекомендаций МАКО:

Рекомендации 101 «Модель формы отчета в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) Annex 1 «Test Procedures for Coating Qualification»);

Рекомендации 102 «Модель формы отчета в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) Annex 1 «Test Procedures for Coating Qualification»), Section 1.7 - Crossover Test.»).

9.3.11.4 Проверки испытательной лаборатории должны базироваться на требованиях настоящего раздела и стандартах, перечисленных в резолюции ИМО MSC.215(82) в действующей редакции и/или MSC.288(87) в действующей редакции.

9 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

Дополняется следующим пунктом:

9.3.11.5 Применительно к ИЛ, проводящим испытания систем защитного покрытия в соответствии с требованиями резолюции ИМО MSC.215(82) с учетом поправок и унифицированной интерпретации МАКО SC223 и/или резолюции ИМО MSC.288(87) в действующей редакции, действуют определения, данные в 8.1.1.1.

11 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ

Содержание п. **11.1.2** заменяется следующим текстом:

11.1.2 При введении технического наблюдения на предприятиях, осуществляющих деятельность с кодами 22009000, 22013000, 22014000, 22014001, 22014002, 22014003, 22014004, 22017000, 22017010, 22017020, 22020000, 22024000, эти предприятия должны быть проверены РС на соответствие требованиям, перечисленным в разд. 7, соответствующим специальным требованиям 11.3, и требованиям Администраций (при их наличии).

В дальнейшем Регистр оставляет за собой право, при необходимости, проверять соответствие предприятия требованиям разд. 7 соответствующим специальным требованиям 11.3.

Предприятие на добровольной основе, дополнительно к требованиям разд. 7, может пройти проверку на соответствие требованиям, перечисленным в 11.2.

Таблица **11.1.1**. Код 22021000МК исключен в связи с переносом данного вида деятельности в Раздел 8.

П. **11.3.12** исключен. Нумерация пунктов **11.3.2...11.3.5** изменится на **11.3.1...11.3.4**.

Российский морской регистр судоходства

*Редакционная коллегия
Российского морского регистра судоходства*

**Правила технического наблюдения
за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов**

В 3 томах

Том 1

Часть I

Общие положения по техническому наблюдению

Часть II

Техническая документация

Ответственный за выпуск *А.В. Зужарь*
Главный редактор *М.Р. Маркушина*
Верстальщик *И.И. Лазарев*

Подписано в печать 23.06.15. Формат 60 × 108/16. Гарнитура Тайме.
Усл.-печ.л.: 16,2. Уч.-изд.л.: 15,8. Тираж 150 экз. Заказ № 2015-4

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»
191186, Санкт-Петербург, Дворцовая наб., 8
www.rs-class.org/ru/