

« ГОСТ 4751—73 Рым-болты. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение. Пункт 1. Чертеж. Чистота обработки поверхности (2 раза)	2,5 ✓	25 ✓

(ИУС № 6 1988 г.)