

**Изменение № 1 ГОСТ 31559—2012 Крепи анкерные. Общие технические условия**  
**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 83-П от 28.12.2015)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11934**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, RU, KG, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Раздел 1. Первый абзац после слова «замками,» дополнить словами: «фрикционным взаимодействием,».

Раздел 2. Заменить ссылки:

ГОСТ 2.102—68 на ГОСТ 2.102—2013;

ГОСТ 2.601—2006 на ГОСТ 2.601—2013;

ГОСТ 2.602—95 на ГОСТ 2.602—2013;

ГОСТ 27.002—2009 на ГОСТ 27.002—89;

«ГОСТ 24297—87 Входной контроль продукции. Основные положения» на «ГОСТ 24297—2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»;

дополнить ссылкой: «ГОСТ 9.908—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы и сплавы. Методы определения показателей коррозии и коррозионной стойкости».

Раздел 3 дополнить подпунктом — 3.1.4:

«3.1.4 **несущая способность упора  $P_{уп}$ , кН**: Осевое усилие, воспринимаемое упором со стороны шайбы при величине остаточной деформации не более 1,0 %».

Пункт 3.2 дополнить абзацами:

« $d_{ис}$  — исходный диаметр стержня фрикционного анкера, мм;

$d_{шп}$  — диаметр шпура, мм;

$\delta$  — толщина стенки стержня фрикционного анкера, мм;

$h$  — высота упора, мм;

$b$  — ширина упора, мм».

Пункт 4.1. Четвертый абзац после слова «беззамковые» дополнить словом: «фрикционные»;

девятый абзац после слов «пакет прутков» дополнить словами: «полый замкнутый или не замкнутый цилиндр»;

дополнить абзацем:

«упоры — из материала анкера, стальных прутков, полос, спецпрофилей».

Раздел 5 дополнить пунктом 5.1.5а (перед пунктом 5.1.5) и сноской\*:

«**5.1.5а Технические требования назначения к крепи с фрикционным закреплением**

5.1.5а.1 Минимальная несущая способность крепи в скальных породах с пределом прочности на одноосное сжатие 40 МПа (и более) — не менее 50 кН.

5.1.5а.2 В качестве стержня в фрикционных анкерах следует использовать профили с цилиндрической поверхностью.

5.1.5а.3 Минимальная рабочая длина анкера — не менее 1,2 м.

5.1.5а.4 Временное сопротивление материала стержня анкеров из стали по ГОСТ 535 — не менее 410 МПа.

5.1.5а.5 Относительное удлинение материала стержня анкера — не менее 25 %.

5.1.5а.6 Несущая способность упора для опорной шайбы — не менее 0,75 разрывного усилия стержня анкера.

5.1.5а.7 Диаметр отверстия опорной шайбы — не более 1,15 диаметра стержня анкера.

5.1.5а.8 Толщина опорной шайбы — не менее 4 мм.

5.1.5а.9 Уменьшение толщины стенки стержня за время эксплуатации — не более 20 %.

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—06—01.

5.1.5а.10 На поверхности крепи следует наносить защиту от коррозии в соответствии с требованиями, действующими на территории государства, принявшего стандарт\*.

\* На территории Российской Федерации эти требования установлены в СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Пункты 7.5, 7.6. Заменить слова: «таблица 4» на «таблица 1» (3 раза).

Пункт 7.5. Таблица 1. Графу «Пункт технологических требований и требований безопасности» для пункта 1 дополнить номерами пунктов: 5.1.5а.3; 5.1.5а.7; 5.1.5а.8; для пункта 2 дополнить номером пункта: 5.1.5а.10;

графу «Пункт метода контроля» для пункта 2 дополнить номером пункта: 8.8.

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.11:

«7.11 Коррозионная защита крепи с фрикционным закреплением должна соответствовать действующим НД. Материал анкера проверяется на коррозионную стойкость изготовителем стержня анкера в условиях, соответствующих условиям эксплуатации».

Раздел 8 дополнить пунктом — 8.8:

«8.8. Коррозионная стойкость крепи с фрикционным закреплением определяется по ГОСТ 9.908—85».

(ИУС № 5 2016 г.)