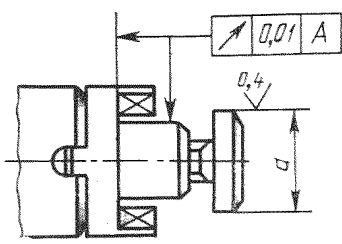
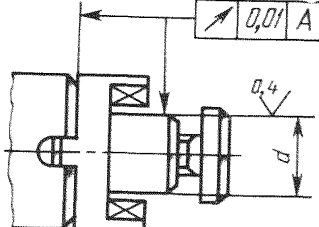


к ГОСТ 26538—85 Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез к станкам с ЧПУ. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Чертеж. Размер d и допуск торцового биения</p>		

(ИУС № 7 1988 г.)