

## ГОСТ 1757—42 Кирко-мотыги

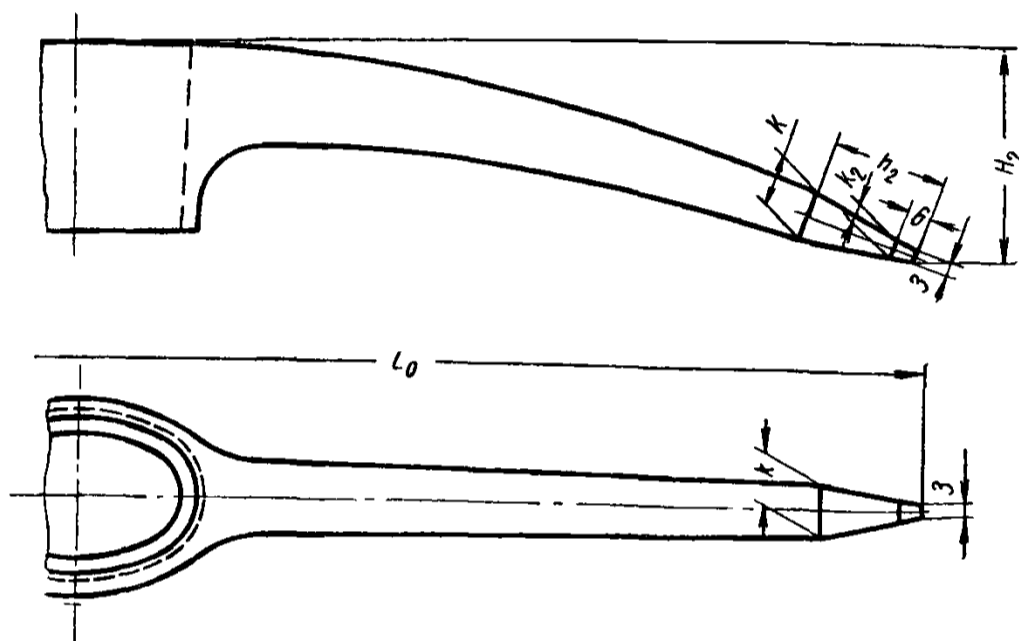
## Изменение № 2\*

(взамен изменения № 1)

## Раздел II. «Форма, основные размеры и вес»

Пункт 2. Таблица 2 дополнена новым примечанием:

2. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать кирко-мотыги с формой кирочного конца в соответствии со следующим чертежом:



Пункт 2. Таблица 2. Восстановлена графа  $k_2$ , ранее исключенная согласно изменению № 1:

Номинальные размеры  
 для типа I — 7 мм  
 для типа II — 8 мм

## Раздел III. «Технические условия»

Пункт 3 изложен в новой редакции:

«3. Кирко-мотыги должны изготавливаться из стали марки 50 по ГОСТ 1050—57 или Ст. 7 по ГОСТ 380—57».

Пункт 6. Заменены ссылки:

«ГОСТ 380—41» на «ГОСТ 380—57»,  
 «ГОСТ В-1050—41» на «ГОСТ 1050—57».

\* Пункт 2. Чертеж «Кирко-мотыга». Восстановлены размеры « $k_2$ » и «6 мм», ранее исключенные согласно изменению № 1.

**Г24**

**Раздел VI. «Маркировка и упаковка»**

Пункт 19 изложен в новой редакции:

«19. На каждой кирко-мотыге должна наноситься четкая маркировка, содержащая:

- а) товарный знак предприятия-поставщика;
- б) тип кирко-мотыги;
- в) год выпуска».

Пункт 21 — исключен.

(Приказ № 118 24/II—58 г.)