

« ГОСТ 17177—87 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы контроля

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Раздел 15. Наименование</p> <p>Пункт 15.4</p> <p>Чертеж 7. Наименование</p> <p>Пункт 15.6 (после последнего абзаца)</p>	<p>15. Метод определения сжимаемости</p> <p>Прибор для определения сжимаемости (черт. 7)</p> <p>Прибор для определения сжимаемости</p> <p>—</p>	<p>15. Метод определения сжимаемости и упругости</p> <p>Прибор для определения сжимаемости и упругости (черт. 7)</p> <p>Прибор для определения сжимаемости и упругости</p> <p>Подняв измерительную ось индикатора и зафиксировав ее фиксатором 3, освобождают винт 16, поднимают движущуюся часть прибора вместе с пластиной 8 и вновь закрепляют винтом 16. Через 15 мин после снятия нагрузки на поверхность образца повторно опускают пластину 8, выдерживают в таком положении 5 мин, если в нормативно-технической документации на изделия конкретного вида не указано другое время выдержки, и затем закрепляют ее винтом 13.</p> <p>Отжав фиксатор 3, дают измерительной оси индикатора опуститься на пластину 8 и по шкале индикатора производят отсчет изменения толщины (Δh_1).</p> <p>Если Δh_1 превышает 10 мм, толщину образца после снятия нагрузки ($2000 \pm \pm 30$) Па (h_2) под удельной нагрузкой ($500 \pm 7,5$) Па отсчитывают по миллиметровой шкале 6.</p>

(Продолжение см. с. 310)

(Продолжение поправки к ГОСТ 17177—87)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 15.7. После формулы (23) (перед словами «Результат определения округляют до 0,1 %»)	—	<p>Упругость (Y) в процентах вычисляют при отсчете по индикатору по формуле</p> $Y = \left(1 - \frac{\Delta h_1}{h}\right) \cdot 100, \quad (23a)$ <p>при отсчете по миллиметровой шкале — по формуле</p> $Y = \frac{h_2}{h} \cdot 100, \quad (23b)$ <p>где h_2 — толщина образца после снятия нагрузки (2000 ± 30) Па, мм; Δh_1 — измерение толщины образца после снятия удельной нагрузки (2000 ± 30) Па, мм.</p>

(ИУС № 2 1989 г.)