

Изменение № 2 ГОСТ 16513—79 Провода обмоточные с хлопчатобумажной изоляцией. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.87 № 4426

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Третий — пятый абзацы исключить.

Пункт 1.3. Таблицу 3 для проволоки диаметром 5,300 мм изложить в новой редакции:

Номинальный диаметр проволоки	мм	
	Максимальный диаметр провода марки	
	АПБД	ПБД
5,200 <sup>а</sup>	—	5,58
5,300	5,68	—

Пункт 1.5, Таблица 6. Графа «Круглый провод. Диаметр проволоки». Заменить значение: 2,24—5,20 на 2,24—5,30.

Пункт 1.7. Таблица 7. Графа «Номинальный размер проволоки». Заменить значение диаметра круглой проволоки провода марки АПБД: 5,20 на 5,30.

Пункт 2.1 после слова «требованиями» дополнить ссылкой: ГОСТ 26606—85.

Пункты 2.2.1, 2.2.2 исключить.

Пункт 2.3.1. Таблицу 9 изложить в новой редакции:

Таблица 9

Номинальный размер проволоки, мм		Относительное удлинение, %, провода марки	
		ПБД	АПБД
Круглая диаметром	0,355—0,56	20	—
	0,630—0,95	25	—
	1,00—1,25	25	—
	1,32—1,70	25	2,8
	1,80—2,00	25	16
	2,12—2,80	28	18
	3,00—3,75	30	20
	4,00—4,75	30	23
	5,00—5,30	33	23
	6,00—8,00	—	23
Прямоугольная размером по стороне <i>a</i>	От 0,9 до 1,25	28	18
	> 1,32 > 3,15	30	18
	> 3,35 > 5,60	32	18

Пункт 2.3.3. Третий абзац. Заменить слова: ГОСТ 10687—68 на «нормативно-технической документации»; шестой, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «хлопчатобумажная пряжа — ОСТ 17 96—86; ОСТ 17 198—87;

(Продолжение см. с. 118)

нить лавсановая — ОСТ 6 06-СЗ—75.

Допускается применение алюминиевой проволоки диаметром до 1,70 мм марки АТ или АМ, диаметром 1,80 мм и более и прямоугольной проволоки — марки АТ.

Допускается частичное применение синтетических нитей в количестве не более 50 % к общему количеству натуральных нитей по нормативно-технической документации, кроме проводов, предназначенных для предприятий авиационной промышленности».

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

### «3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26606—85 и настоящего стандарта.

3.2. Для проверки соответствия качества проводов требованиям настоящего стандарта устанавливают приемо-сдаточные и типовые испытания.

#### 3.3. Прием-сдаточные испытания

3.3.1. Провода к приемке предъявляют партиями. За партию принимают число катушек, бухт или барабанов с проводом одной марки (круглого или прямоугольного сечения), предъявленных одновременно, но не более 50 катушек или 25 бухт или барабанов.

3.3.2. Состав испытаний должен соответствовать указанному в табл. 9а.

Таблица 9а

Группа испытаний	Вид испытаний и проверок	Пункт стандарта			
		требований		методов испытаний	
		ГОСТ 16513—79	ГОСТ 26606—85	ГОСТ 26606—85	ГОСТ 16513—79
С-1	Проверка маркировки и упаковки	5.1; 5.2	5.1.1— 5.2.5	4.4.1	—
	Проверка внешнего вида, качества обмотки, намотки и поверхности провода	— 2.2.3 —	2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.8	4.2.4	—
	Проверка геометрических размеров	1.2—1.5	—	4.2.1	—
С-2	Проверка массы отрезка и количества отрезков	1.7	—	—	4.2
	Испытание изоляции проводов на эластичность	2.3.2	—	—	4.3
	Проверка относительного удлинения	2.3.1	—	4.3.6	—

3.3.3. Объем выборки от партии для проведения испытаний по группе С-1 должен быть 100 %, по группе С-2 — 5 %, но не менее двух катушек, бухт, барабанов.

3.3.4. Для проведения испытаний по группе С-2 применяют выборочный двухступенчатый контроль на выборке  $n_1=3$ ,  $n_2=6$  образцов от каждой катушки, бухты, барабана с приемочным числом  $C=0$ .

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26606—85 и настоящего стандарта.

(Продолжение см. с. 119)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 16513—79)*

4.2. Массу отрезка провода и число отрезков (п. 1.7) проверяют при перемотке. Массу отрезка провода определяют как разность между измеренной массой брутто поочередно с каждым отрезком и расчетной массой катушки или барабана без провода.

Взвешивание проводят на весах с инструментальной погрешностью не более 5 %.

4.3. Испытание изоляции проводов на эластичность (п. 2.3.2) проводят по ГОСТ 15634.3—70. При испытании проводов прямоугольного сечения изгиб проводят по большей стороне.

Раздел 5. Наименование изложить в новой редакции: **«Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».**

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать требованиям ГОСТ 26606—85 и настоящего стандарта».

*(Продолжение см. с. 120)*

Пункты 5.3, 5.4 исключить.

Пункт 6.1 после слова «требованиям» дополнить ссылкой: ГОСТ 26695—85.

Приложение 2. Таблица 4. Заменить номинальный диаметр и расчетную массу: 5,200 на 5,300; 60,1 на 62,4.

Стандарт дополнить разделом — 5а (после разд. 5):

**«5а. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

5а.1. Провода в составе обмоток электротехнических изделий должны быть пропитаны составами соответствующих классов нагревостойкости.

5а.2. Провода по нагревостойкости изоляции в пропитанном состоянии относятся к классу А (105 °С) по ГОСТ 8865—87.

5а.3. Допускаемая минимальная температура окружающей среды при эксплуатации проводов — 213 К (минус 60 °С)».

(ИУС № 2 1988 г.)